



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

**ОБОДЬЯ КОЛЕС ДЛЯ  
БОЛЬШЕГРУЗНЫХ АВТОМОБИЛЕЙ,  
СТРОИТЕЛЬНО-ДОРОЖНЫХ  
И ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНЫХ  
МАШИН**

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 26147-84  
(СТ СЭВ 3732-82)

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ



**РАЗРАБОТАН** Министерством автомобильной промышленности  
**ИСПОЛНИТЕЛИ**

Е. В. Хорев, В. М. Романенко, Е. В. Курев, В. Н. Кропачев, Б. А. Мизрахм

**ВНЕСЕН** Министерством автомобильной промышленности

Зам. министра А. П. Борзунов

**УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 31 марта 1984 г. № 1174

**ОБОДЬЯ КОЛЕС ДЛЯ БОЛЬШЕГРУЗНЫХ АВТОМОБИЛЕЙ,  
СТРОИТЕЛЬНО-ДОРОЖНЫХ И ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНЫХ  
МАШИН**

**Технические условия**

Wheelrims for heavy-duty vehicles,  
road-building machines and industrial lift trucks.  
Specifications

**ГОСТ  
26147-84**

**[СТ СЭВ 3732-82]**

ОКП 45 8000

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 31 марта 1984 г. № 1171 срок действия установлен *без ограничения*

*и с 10-91*

с 01.01.85

~~до 01.01.90~~

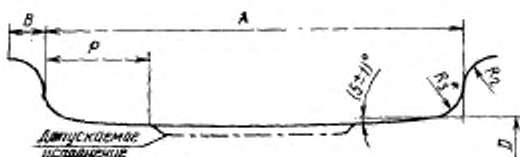
**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

Настоящий стандарт распространяется на ободья колес для большегрузных автомобилей, строительных, дорожных и подъемно-транспортных машин.

Настоящий стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 3732-82.

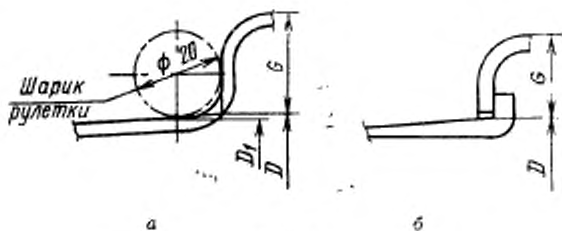
**1. ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ**

1.1. Основные размеры ободьев и контрольных колец должны соответствовать указанным на черт. 1, 2а, б, и в табл. 1 и 2.



\* Для ободьев с неотъемной бортовой закраиной.

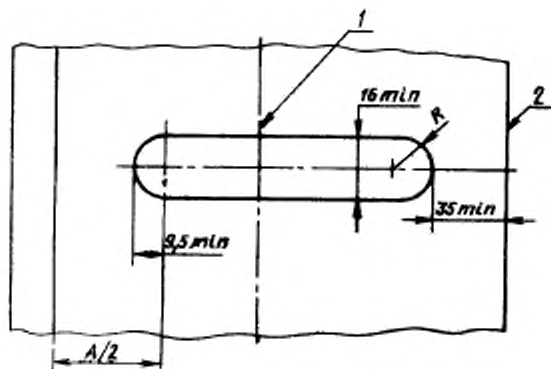
Черт. 1



Черт. 2

1.2. Для ободьев, основные размеры которых приведены в табл. 1, допускается отклонение бортовой закраины от вертикали не более  $3^\circ$ .

1.3. Расположение и размеры отверстия для вентиля в ободе колеса для камерных шин должны соответствовать указанным на черт. 3.



1 — плоскость симметрии профиля обода; 2 — заочная часть обода

Черт. 3

1.4. Размеры отверстия для вентиля в ободе колеса для бескамерных шин должны соответствовать указанным на черт. 4.

Таблица 1

мм

Условное обозначение обода*	Размеры обода											Окружность $\pi D_1$ (пред. огкл. $\pm 1,2$ )	
	Ширина		Закрания			Пока		Диаметр		P, не меньше	D		D <sub>1</sub>
	А		G			R <sub>с</sub> не меньше	R <sub>в</sub> не меньше	R <sub>с</sub> не меньше	R <sub>в</sub> не меньше				
	номинал	пред. огкл.	поверх.	пред. огкл.	R <sub>с</sub>								
8,50-25/1,3	215,9	$\pm 4,8$	33,0	$\pm 1,2$	22,9	25,5	8,0	59,0	635,0	633,33	1989,7		
10,00-25/1,5	254,0		38,1		25,4	28,0		59,0					
11,25-24/2,375	285,8	$\pm 12,7$	60,3	$\pm 1,6$	31,8	31,5		60,0	616,0	614,33	1929,9		
12,00-25/1,3	304,8		33,0		22,9	25,5	9,7	47,0					
12,00-25/1,5	355,0	$\pm 6,4$	38,1	$\pm 1,2$	25,4	28,0		59,0	635,0	633,33	1980,7		
14,00-25/1,5	431,8	$\pm 12,7$	43,2	$\pm 1,6$	22,9	24,5	8,0	60,0					

\* Условное обозначение обода должно состоять из обозначения профиля обода, номинального диаметра и высоты бортовой закраины.

Таблица 2

ММ

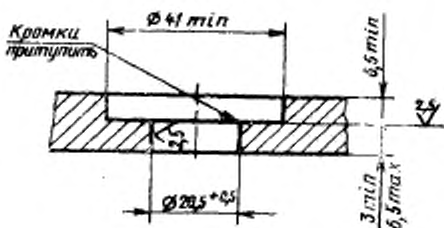
Условные обозначения обода	Размеры обода							Окружность (пред. откл. ± 1,2 ± 0,4)
	Ширина А ± 0,7	Защрапка		Полка	Диаметр	Окружность		
	а ± 0,6	R <sub>1</sub>	B, мм менее	P, мм менее	D			
11, 25-25/2, 0	285,8	31,8	32,5	101,0	635,0	1994,9		
13, 00-24/2, 5	330,2	38,0	45,5	(97,0) 101,0	619,0	1944,6		
13, 00-25/2, 5	330,2	38,1	45,5		635,0	1994,9		
13, 00-33/2, 5					838,2	2633,2		
15, 00-25/3, 0			55,0		635,0	1994,9		
15, 00-28/3, 0	381,0	44,5	(52,0) 55,0	(97,0) 101,0	711,2	2294,3		
15, 00-33/3, 0					838,2	2633,2		
15, 00-35/3, 0			55,0		889,0	2792,8		
17, 00-25/2, 0	431,8	31,8	32,5		835,0	1994,9		
17, 00-35/3, 5		50,8	58,0	139,0	889,0	2792,8		
19, 50-25/2, 5	495,3	38,1	45,5	101,0	635,0	1994,9		
19, 50-33/4, 0			66,0	139,0	838,2	2633,2		
19, 50-49/4, 0		57,2			1244,6	3909,9		
22, 00-25/3, 0	558,8	44,5	(52,0) 55,0	(97,0) 139,0	635,0	1994,9		
22, 00-29/3, 0			55,0	139,0	736,6	2315,3		

## ММ

Условное обозначение обода	Размеры обода							Диаметр $D$	Объемность $\frac{r}{D}$ (пред. откл. $\pm 1,2$ $-2,4$ )
	Ширина		Захвата		Полка				
	$A$ $\pm 17,7$	$B$ $\pm 1,6$	$R_1$	$R_2$ не менее	$P_1$ не менее	$P_2$ не менее			
22,00-33/4,0	558,8	101,6	57,2	66,0	139,0	838,2	2633,2		
22,00-51/4,5		114,3	63,5	74,0	190,5	1295,4	4069,5		
24,00-25/2,5		63,5	38,1	45,5	(97,0) 139,0	635,0	1994,9		
24,00-51/5,0	609,6	127,0	70,0	85,5	190,5 (185,0)	1295,4	4069,5		
25,00-25/3,5						635,0	1994,9		
25,00-29/3,5	635,0	88,9	50,8	58,0	139,0	736,6	2315,3		
25,00-35/3,5						889,0	2792,8		
25,00-51/5,0	660,4	127,0	69,9	83,5	190,5	1295,4	4069,5		
28,00-33/4,0						838,2	2633,2		
28,00-39/4,0	711,2	101,6	57,2	66,0	139,0	990,6	3113,0		
29,00-57/6,0	736,6	152,4	83,8	97,5	(185,0) 190,5	1447,8	4548,3		
32,00-33/4,5						838,2	2633,2		
32,00-39/4,5	812,8	114,3	63,5	74,0	139,0	990,6	3112,0		
32,00-51/4,5						1295,4	4069,5		
37,00-45/5,0	940,0	127,0	70,0	86,5	185,0	1146,0	3600,2		
37,00-51/5,0						1295,4	4069,5		

Примечания:

1. Для ободьев с условным обозначением номинального диаметра 49 мм и более предельные отклонения  $\pm 2,4$  мм.
2. Размеры, приведенные в скобках, при новом проектировании применять не следует.



Черт. 4

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Ободья колес должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.

2.2. Допустимое радиальное биение посадочных полок и торцевое биение ободьев относительно базовых поверхностей, по которым производится установка колес на ступицу, не должны превышать, мм:

5,0 — для диаметра обода от 25 до 33 включ.;

6,0 — для диаметра обода от 33 до 57 включ.

2.3. Не допускаются на вентиляльном отверстии острые кромки со стороны, обращенной к шине.

2.4. Ободья и съемные посадочные кольца должны обеспечивать герметичность при монтаже на них бескамерных шин. Требования к герметичности должны быть установлены в рабочих чертежах.

2.5. Требования к окраске — по ГОСТ 7593—80.

2.6. Ресурс ободьев колес должен быть не менее ресурса шасси машины.

2.7. Ободья колес должны комплектоваться посадочным, бортовым и замочным кольцами.

## 3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Правила приемки — по ГОСТ 16768—81.

## 4. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

4.1. Внешний вид поверхностей ободьев, притупление кромки вентиляльного отверстия и качество покрытия следует проверять визуально.



4.2. Размеры профилей ободьев следует проверять специальным измерительным инструментом.

4.3. Контроль длины окружности посадочных диаметров следует проводить со стороны бортовой части ободьев:

шариковой рулеткой, настроенной по контрольному кольцу диаметром  $D$  (см. черт. 2а и табл. 1);

плоской рулеткой, настроенной по контрольному кольцу диаметром  $D$  (см. черт. 2б и табл. 2).

#### 5. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

5.1. Ободья должны иметь маркировку шрифтом высотой не менее 5 мм и содержать следующие данные:

условное обозначение обода;

наименование или товарный знак предприятия-изготовителя;

дату выпуска (год, месяц).

Маркировка должна быть видна после монтажа и накачки шины.

5.2. Ободья колес транспортируют без упаковки транспортом любого вида.

#### 6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Гарантийный срок эксплуатации ободьев 24 мес со дня ввода ободьев в эксплуатацию при пробеге не более 30 000 км или наработке не более 3000 моточасов.

---

Изменение № 1 ГОСТ 26147—84 Ободья колес для большегрузных автомобилей, строительного-дорожных и подъемно-транспортных машин. Технические условия  
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 19.12.86  
№ 4069 срок введения установлен

с 01.04.87

Пункт 1.1. Таблицу 2 для условных обозначений ободьев 19,50—49/4,0; 24,00—51/5,0; 29,00—57/6,0 изложить в новой редакции:

*(Продолжение см. с 258)*

Условное обозначение обода	Размеры обода						
	Ширина	Закривая			Полка	Диаметр	Окружность
		A ±12,7	G ±1,6	R <sub>2</sub>			
19,50—49/4,0	495,3	101,6	57,2	66,0	139,0	1244,6	3909,9 (3909,9±4,7)
24,00—51/5,0	609,6	127,0	70,0	86,5	190,5	1295,4	4069,5 (4069,5±4,7)
29,00—57/6,0	736,6	152,4	83,8	97,5	190,5 (185,0)	1447,8	4548,3 (4548,3±4,7)

Пункт 1.4 дополнить абзацем: «Допускается выполнение резьбового вентиля-ного отверстия К 1/2" по ГОСТ 6111—52».

(ИУС № 3 1987 г.)

Редактор *Н. М. Уварова*  
Технический редактор *Л. Я. Митрофанова*  
Корректор *М. Н. Гринвальд*

Сдано в наб. 12.04.84 Подп. в печ. 29.06.84 0,625 п. л. 0,625 усл. кр.-отт 0,43 уч.-изд. л.  
Тир. 10000 Цена 3 коп.

---

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,  
Новопрессненский пер., 3.  
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 1216