

**ВТУЛКИ ПЕРЕХОДНЫЕ БЫСТРОСМЕННЫЕ ЖЕСТКИЕ
ДЛЯ ИНСТРУМЕНТА С КОНИЧЕСКИМ
ХВОСТОВИКОМ****Конструкция и размеры**

Quick-change sleeves for tools with
tapered shank.
Design and dimensions

**ГОСТ
13409-83**

Взамен
ГОСТ 13409-78

ОКП 39 2830

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 24 марта
1983 г. № 1320 срок введения установлен

с 01.01.85

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на переходные быстросменные жесткие втулки для крепления инструмента с коническим хвостовиком, применяемые в патронах для быстросменного инструмента по ГОСТ 14077-83.

2. Основные размеры втулок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

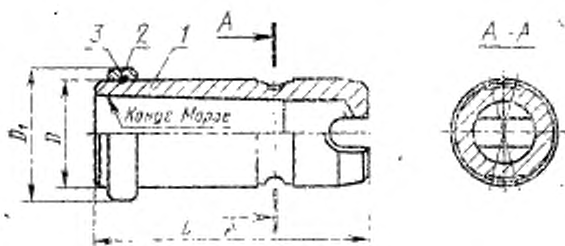
3. Маркировать: обозначение втулок и товарный знак предприятия-изготовителя.

4. Технические требования — по ГОСТ 17166-71.

5. Конструкция и размеры деталей втулок указаны в рекомендуемом приложении.

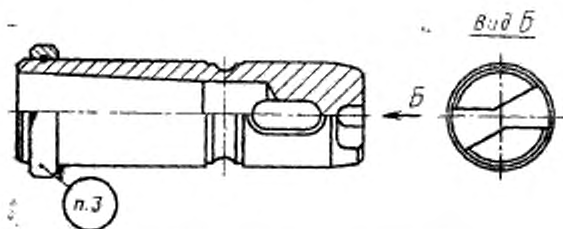
Исполнение 1

Втулки для патронов с ведущими шариками



Исполнение 2

Втулки для патронов с шариками и ведущим штифтом



1—корпус; 2—кольцо; 3—пружинное кольцо

Примечание. По требованию потребителя допускается изготавливать втулки без кольца.

Размеры в мм

Обозначение штуки	Применяе- мость	Исполне- ние	Конус Морзе	D	L	D_1	Масса, кг. не более	
6120-0351		1	1	24	60	40	0,22	
6120-0352			2				0,16	
6120-0353			1	32	73	45	0,41	
6120-0354			2				0,40	
6120-0355			3	42	92	60	0,32	
6120-0356			4				0,77	
6120-0357			2	4	55	115	73	0,64
6120-0358				5				0,62
6120-0359				3	42	130	60	0,67
6120-0361				4				1,03
6120-0362		4		55	155	73	0,94	
6120-0363		5	2,16					
6120-0364			5		185		1,86	

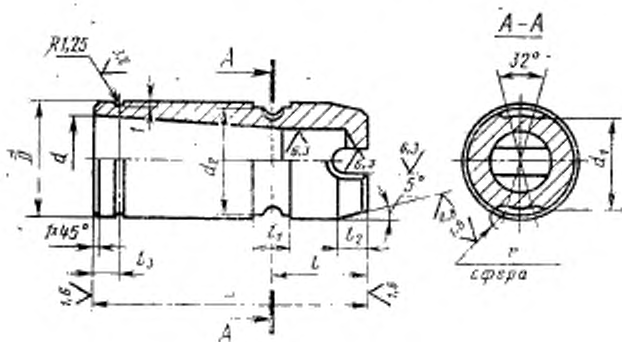
Пример условного обозначения штуки исполнения 1, с конусом Морзе 1, размерами $D=24$ мм и $L=60$ мм:

Штуки 6120-0351 ГОСТ 13409—83

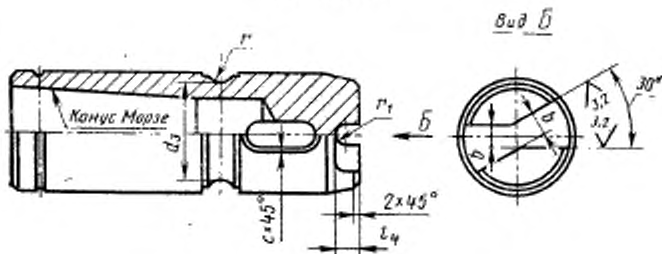
КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ДЕТАЛЕЙ ВТУЛОК

1. Корпус (черт. 1, табл. 1)

Исполнение 1



Исполнение 2

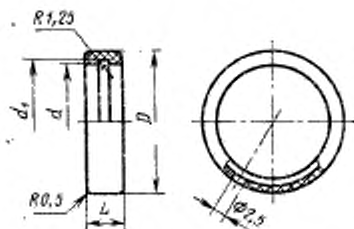


Черт. 1

Обозначение штуки	Испол- нение	Класс Морзе	D	L	d	Поле допуска ±12			t	t ₁	t ₂	t ₃	t ₄	b	c	r	r ₁	Масса, кг, не более	
						d ₁	d ₂	d ₃											
						Поле допуска ±12													
6120-0351	1	1	24	60	12,065	18,9	23,5	25	6	6	6	—	—	—	—	—	—	0,20	
6120-0352		2	—	—	17,780	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,14	
6120-0353		1	—	73	12,065	—	—	—	—	—	6	—	—	—	—	—	—	0,39	
6120-0354		2	32	—	17,780	27,9	31,5	32	10	10	—	—	—	—	1,0	—	—	0,38	
6120-0355		3	—	92	23,825	—	—	—	12	12	—	—	—	—	—	—	—	0,30	
6120-0356		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,72	
6120-0357		4	42	115	31,267	35,9	41,5	40	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,59	
6120-0358		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,56	
6120-0359		5	55	145	44,399	47,9	54,5	50	—	18	10	—	—	—	—	—	—	0,61	
6120-0361		2	3	42	130	23,825	—	—	65	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,98
6120-0362	4		—	150	31,267	—	—	—	15	—	—	—	—	—	—	—	—	0,88	
6120-0363	—		—	155	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2,10	
6120-0364	5		55	185	44,399	—	54,5	49,9	70	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1,80

1.1. Размеры конусов Морзе — по ГОСТ 25557—82.

2. Кольцо (черт. 2, табл. 2)



Черт. 2

Таблица 2

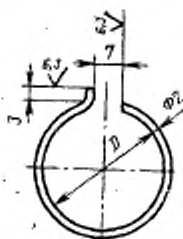
Размеры в мм

Обозначение штуки	d (поле допус- ка Н7)	D	L	d_1	Масса, кг, не более
6120-0351; 6120-0352	24	40	10	28,5	0,016
6120-0353; 6120-0354; 6120-0355	32	45		36,5	0,016
6120-0356; 6120-0357; 6120-0361; 6120-0362	42	60	15	46,5	0,045
6120-0358; 6120-0359; 6120-0363; 6120-0364	55	73		59,5	0,057

2.1. Материал — полиэтилен 210—19 красный 101, 1-го сорта по ГОСТ 16338—77.

2.2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — Н14, валов — h14, остальных $\pm \frac{t_3}{2}$.

3. Пружинное кольцо (черт. 3, табл. 3)



Черт. 3

Таблица 3

Обозначение штуки	D, мм	Масса, кг, не более	Обозначение штуки	D, мм	Масса, кг, не более
6120-0351; 6120-0352	22	0,0017	6120-0356; 6120-0357; 6120-0361; 6120-0362	40	0,0033
6120-0353; 6120-0354; 6120-0355	30	0,0023	6120-0358; 6120-0359; 6120-0363; 6120-0364	53	0,0041

3.1. Материал — проволока — II—2 или III—2 по ГОСТ 9389—75.

3.2 Острые кромки на концах пружинного кольца притупить.