

**КРЫШКИ ТОРЦОВЫЕ КОРПУСОВ ПОДШИПНИКОВ  
КАЧЕНИЯ**

**Технические требования**

Cups for ball bearings of pillow blocks.  
Technical requirements

**ГОСТ  
13219.17-81**

Взамен  
ГОСТ 13219.17-67

ОКП 41 8422

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 9 апреля 1981 г. № 1928 срок действия установлен

с 01.01 1982 г.  
до 01.01 1987 г.

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Настоящий стандарт распространяется на крышки по ГОСТ 13219.1-81—ГОСТ 13219.16-81 для корпусов подшипников качения по ГОСТ 13218.1-80—ГОСТ 13218.11-80.

2. Крышки должны быть изготовлены в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.

3. Крышки должны быть изготовлены из чугуна с механическими свойствами не ниже чем у чугуна марки СЧ 21 по ГОСТ 1412-79.

4. Уклоны формовочные — по ГОСТ 3212-57.

5. Отливки крышек должны быть подвергнуты низкотемпературному отжигу.

6. Предельные отклонения размеров отливок — по II классу точности по ГОСТ 1855-55.

7. Смещение поверхности радиуса  $r_1$  (ГОСТ 13219.1-81, ГОСТ 13219.3-81, ГОСТ 13219.5-81, ГОСТ 13219.7-81, ГОСТ 13219.9-81, ГОСТ 13219.11-81, ГОСТ 13219.13-81, ГОСТ 13219.15-81 для крышек диаметром от 47 до 100 мм) от номинального расположения должно быть не более 0,6 мм.

8. Допуск параллельности плоскостей  $\Pi$  и  $\Pi_1$  — по 7-й степени точности по ГОСТ 24643-81.

9. Допуск торцового биения плоскости  $\Pi$  и радиального биения посадочных поверхностей  $D$  и  $\Pi_3$  — по 7-й степени точности по ГОСТ 24643-81.

10. Допуск радиального биения поверхности  $P_2$  относительно посадочной поверхности  $D$  — по 7-й степени точности по ГОСТ 24643—81.

11. Неуказанные предельные отклонения размеров обработанных поверхностей:  $H14$ —для отверстий;  $h14$ —для валов;  $\pm \frac{IT14}{2}$ —для остальных.

12. Размеры фасок на поверхности диаметром  $D$  должны быть:  
для  $D$  от 47 до 100 мм—1,0 мм;  
для  $D$  от 110 до 240 мм—1,6 мм;  
для  $D$  от 250 до 400 мм—2,5 мм.

13. Радиусы скруглений между плоскостью  $P$  и поверхностью диаметром  $D$  должны быть:

для  $D$  от 47 до 100 мм—0,6 мм;  
для  $D$  от 110 до 240 мм—1,0 мм;  
для  $D$  от 250 до 400 мм—1,6 мм.

14. Необработанные поверхности должны быть окрашены в два слоя нитрозмалью по ГОСТ 7462—73.

15. На крышках в месте, указанном на чертеже, должны быть нанесены: товарный знак предприятия-изготовителя и обозначение крышки.

## СОДЕРЖАНИЕ

4	ГОСТ 13219.1—81	Крышки торцовые глухие низкие диаметром от 47 до 100 мм корпусов подшипников качения. Конструкция и размеры . . . . .	1
4	ГОСТ 13219.2—81	Крышки торцовые глухие низкие диаметром от 110 до 400 мм корпусов подшипников качения. Конструкция и размеры . . . . .	5
3	ГОСТ 13219.3—81	Крышки торцовые глухие высокие диаметром от 47 до 100 мм корпусов подшипников качения. Конструкция и размеры . . . . .	9
4	ГОСТ 13219.4—81	Крышки торцовые глухие высокие диаметром от 110 до 400 мм корпусов подшипников качения. Конструкция и размеры . . . . .	12
3	ГОСТ 13219.5—81	Крышки торцовые с манжетным уплотнением низкие диаметром от 47 до 100 мм корпусов подшипников качения. Конструкция и размеры . . . . .	16
4	ГОСТ 13219.6—81	Крышки торцовые с манжетным уплотнением низкие диаметром от 110 до 400 мм корпусов подшипников качения. Конструкция и размеры . . . . .	19
3	ГОСТ 13219.7—81	Крышки торцовые с манжетным уплотнением средние диаметром от 47 до 100 мм корпусов подшипников качения. Конструкция и размеры . . . . .	23
4	ГОСТ 13219.8—81	Крышки торцовые с манжетным уплотнением средние диаметром от 110 до 400 мм корпусов подшипников качения. Конструкция и размеры . . . . .	26
3	ГОСТ 13219.9—81	Крышки торцовые с манжетным уплотнением высокие диаметром от 47 до 100 мм корпусов подшипников качения. Конструкция и размеры . . . . .	30
4	ГОСТ 13219.10—81	Крышки торцовые с манжетным уплотнением высокие диаметром от 110 до 400 мм корпусов подшипников качения. Конструкция и размеры . . . . .	33
3	ГОСТ 13219.11—81	Крышки торцовые с канавками низкие диаметром от 47 до 100 мм корпусов подшипников качения. Конструкция и размеры . . . . .	37
4	ГОСТ 13219.12—81	Крышки торцовые с канавками низкие диаметром от 110 до 400 мм корпусов подшипников качения. Конструкция и размеры . . . . .	40
4	ГОСТ 13219.13—81	Крышки торцовые с канавками средние диаметром от 47 до 100 мм корпусов подшипников качения. Конструкция и размеры . . . . .	44
4	ГОСТ 13219.14—81	Крышки торцовые с канавками средние диаметром от 110 до 400 мм корпусов подшипников качения. Конструкция и размеры . . . . .	47

3	ГОСТ 13219.15—81	Крышки торцовые с канавками высокие диаметром от 47 до 100 мм корпусов подшипников качения. Конструкция и размеры . . . . .	51
4	ГОСТ 13219.16—81	Крышки торцовые с канавками высокие диаметром от 110 до 400 мм корпусов подшипников качения. Конструкция и размеры . . . . .	54
2	ГОСТ 13219.17—81	Крышки торцовые корпусов подшипников качения. Технические требования . . . . .	58

Редактор *А. Л. Владимирев*  
Технический редактор *В. Н. Прусакова*  
Корректор *Е. Н. Евгеева*

---

Сдано в наб. 23.04.81 Подп. к печ. 25.09.81 4,9 и. л. 3,03 уч.-изд. л. Тир. 25 000 Цена 15 коп.  
Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, Нововоресенский пер., 8  
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 732

## ОСНОВНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ

Величина	Единица		
	Наименование	Обозначение	
		русское	международное
ДЛИНА	метр	м	m
МАССА	килограмм	кг	kg
ВРЕМЯ	секунда	с	s
СИЛА ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО ТОКА	ампер	А	A
ТЕРМОДИНАМИЧЕСКАЯ ТЕМПЕРАТУРА	кельвин	К	K
КОЛИЧЕСТВО ВЕЩЕСТВА	моль	моль	mol
СИЛА СВЕТА	кандела	кд	cd
<b>ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ</b>			
Плоский угол	радиан	рад	rad
Телесный угол	стерадиан	ср	sr

## ПРОИЗВОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ, ИМЕЮЩИЕ СОБСТВЕННЫЕ НАИМЕНОВАНИЯ

Величина	Единица		Выражение производной единицы	
	наименование	обозначение	через другие единицы СИ	через основные единицы СИ
Частота	герц	Гц	—	$s^{-1}$
Сила	ньютон	Н	—	$ж \cdot кг \cdot с^{-2}$
Давление	паскаль	Па	$Н/м^2$	$ж^{-1} \cdot кг \cdot с^{-2}$
Энергия, работа, количество теплоты	джоуль	Дж	$Н \cdot м$	$ж^2 \cdot кг \cdot с^{-2}$
Мощность, поток энергии	ватт	Вт	$Дж/с$	$ж^2 \cdot кг \cdot с^{-3}$
Количество электричества, электрический заряд	кулон	Кл	$А \cdot с$	$с \cdot А$
Электрическое напряжение, электрический потенциал	вольт	В	$Вт/А$	$ж^2 \cdot кг \cdot с^{-3} \cdot А^{-1}$
Электрическая емкость	фарад	Ф	$Кл/В$	$ж^{-2} \cdot кг^{-1} \cdot с^4 \cdot А^2$
Электрическое сопротивление	ом	Ом	$В/А$	$ж^2 \cdot кг \cdot с^{-3} \cdot А^{-2}$
Электрическая проводимость	сименс	См	$А/В$	$ж^{-2} \cdot кг^{-1} \cdot с^3 \cdot А^2$
Поток магнитной индукции	вебер	Вб	$В \cdot с$	$ж^2 \cdot кг \cdot с^{-2} \cdot А^{-1}$
Магнитная индукция	тесла	Тл	$Вб/м^2$	$кг \cdot с^{-2} \cdot А^{-1}$
Индуктивность	генри	Гн	$Вб/А$	$ж^2 \cdot кг \cdot с^{-2} \cdot А^{-2}$
Световой поток	люмен	лм	—	кд · ср
Освещенность	люкс	лк	—	$ж^{-2} \cdot кд \cdot ср$
Активность нуклида	беккерель	Бк	—	$с^{-1}$
Доза излучения	грей	Гр	—	$ж^2 \cdot с^{-2}$

\* В эти два выражения входит, наравне с основными единицами СИ, дополнительная единица — стерадиан.