

18732-80



ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ  
СОЮЗА ССР

## ШТАМПЫ ЛИСТОВОЙ ШТАМПОВКИ. ДЕТАЛИ И СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ

85 43  
ГОСТ 18732-80 — ГОСТ 18738-80, ГОСТ 18740-80 — ГОСТ 18748-80,  
ГОСТ 18750-80 — ГОСТ 18765-80, ГОСТ 18767-80 — ГОСТ 18771-80,  
ГОСТ 18773-80, ГОСТ 18775-80 — ГОСТ 18780-80, ГОСТ 18782-80 —  
ГОСТ 18803-80, ГОСТ 18805-80, ГОСТ 18807-80 — ГОСТ 18811-80,  
ГОСТ 18815-80 — ГОСТ 18824-80, ГОСТ 24526-80 — ГОСТ 24543-80

Издание официальное

Цена 1 р. 40 к.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ  
Москва

ШТАМПЫ ЛИСТОВОЙ ШТАМПОВКИ.  
ДЕТАЛИ И СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ

ГОСТ 18732-80 — ГОСТ 18738-80, ГОСТ 18740-80 — ГОСТ 18748-80,  
ГОСТ 18750-80 — ГОСТ 18765-80, ГОСТ 18767-80 — ГОСТ 18771-80,  
ГОСТ 18773-80, ГОСТ 18775-80 — ГОСТ 18780-80, ГОСТ 18782-80 —  
ГОСТ 18803-80, ГОСТ 18805-80, ГОСТ 18807-80 — ГОСТ 18811-80,  
ГОСТ 18815-80 — ГОСТ 18824-80, ГОСТ 24526-80 — ГОСТ 24543-80

Издание официальное



**СЕКЦИИ МАТРИЦ (ПУАНСОНОВ)****Конструкция и размеры**Sections for female dies (punches).  
Design and dimensions**ГОСТ  
18732—80\***Взамен  
ГОСТ 18732—73

ОКП 39 6330

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 31 декабря  
1980 г. № 6287 срок введения установлен

с 01.01.82

Проверен в 1985 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры секций матриц и пуансонов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Издание официальное

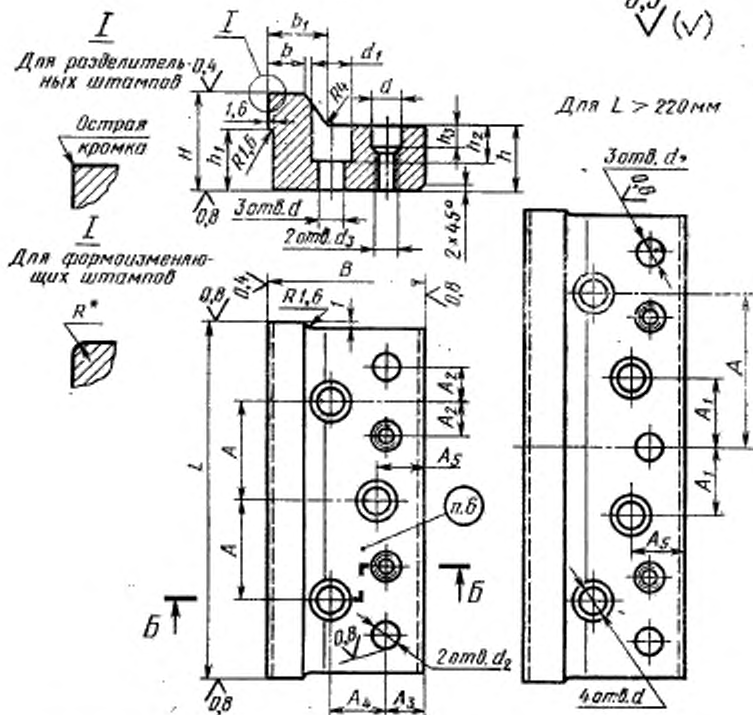
Перепечатка воспрещена

★

\* Переиздание (декабрь 1986 г.) с Изменением № 1,  
утвержденным в декабре 1985 г. (ИУС № 4—86).

Б-Б

6.3 (✓)



\* Назначается конструктивно.

Размеры в мм

Обозначение серии	Примечание	H	B	L	A	A <sub>1</sub>	A <sub>2</sub>	A <sub>3</sub>	A <sub>4</sub>	A <sub>5</sub>	A <sub>6</sub>	b	b <sub>1</sub>	k	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	h <sub>3</sub>	h <sub>4</sub>	h <sub>5</sub>	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub> (показатель шкалы НТ)	d <sub>3</sub>	Масса, кг не более
1190-0101		32	50	110	30		10	13	18	14	10	16		22	20	10	10	11	10	17	12	М10	0,950
1190-0102				125	38										28	15	15						1,079
1190-0103				150	50										22	20	12	8					1,296
1190-0104				170	60										30	28	15	15					1,468
1190-0105				125	34										30	28	15	15	8				1,360
1190-0106															22	20	12	8					1,854
1190-0107				150	45										30	28	15	15	8				1,632
1190-0108															22	20	12	8					2,226
1190-0109				170	56										30	28	15	15	8				1,850
1190-0111															22	20	12	8					2,522
1190-0112				200	71										30	28	15	15	8				2,176
1190-0113															22	20	12	8					2,967
1190-0114		40	63	220	80		12	16	20	16	14	20		22	20	12	8	13	19	16	М16		2,391
1190-0115															30	28	15	15	8				3,261
1190-0116				250	95										22	20	12	8					2,720
1190-0117										50					30	28	15	15	8				3,700
1190-0118				280	110										22	20	12	8					3,048
1190-0119															30	28	15	15	8				4,154
1190-0121															22	20	12	8					3,264
1190-0122				300	120	60								30	28	15	15						4,462

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение секции	Примечание	H	B	L	A	A <sub>1</sub>	A <sub>2</sub>	A <sub>3</sub>	A <sub>4</sub>	A <sub>5</sub>	A <sub>6</sub>	b	b <sub>1</sub>	h	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	h <sub>3</sub>	h <sub>4</sub>	d	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub> (показ А <sub>6</sub> по шкале НТ)	d <sub>3</sub>	Масса, кг, не более
1190-0123				150	45									25	22	12	10						2,090
1190-0124														36	34	15	22						3,009
1190-0125				170	56									25	22	12	10						2,368
1190-0126														36	34	15	22						3,411
1190-0127				200	71									25	22	12	10						2,787
1190-0128														36	34	15	22						4,013
1190-0129		50	71	220	80				18	18	24			25	22	12	10		13	19		М12	3,066
1190-0131														36	34	15	22						4,414
1190-0132				250	96					12	16	25		25	22	12	10				16		3,484
1190-0133														36	34	15	22						5,016
1190-0134				280	110									25	22	12	10						3,900
1190-0135														36	34	15	22						5,620
1190-0136				300	120									25	22	12	10						4,180
1190-0137														36	34	15	22						6,018
1190-0138		60	80	150	45									28	28	16	10						2,638
1190-0139									20	21	28			40	40	20	22		17	26		М16	3,768

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение седла	ПРИНАД- НОСТЬ	H	B	L	A	A <sub>1</sub>	A <sub>2</sub>	A <sub>3</sub>	A <sub>4</sub>	A <sub>5</sub>	A <sub>6</sub>	b	b <sub>1</sub>	h	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	h <sub>3</sub>	d	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub> (показ №1) пункт Н1)	d <sub>3</sub>	№ ГОСТ № 1048	
1190-0141				170	56									28	28	16	10						2,989
1190-0142								25						40	40	20	22						4,270
1190-0143				200	71									28	28	16	10						3,517
1190-0144														40	40	20	22						5,024
1190-0145				220	80									28	28	16	10						3,868
1190-0146		60												40	40	20	22						5,562
1190-0147				250	95	40								28	28	16	10						4,396
1190-0148			80					12						40	40	20	22	17	26	16	M16		6,280
1190-0149				280	110	50						20	21	28	28	16	10						4,924
1190-0151														40	40	20	22						7,034
1190-0152				300	120	60					28			28	28	16	10						5,276
1190-0153														40	40	20	22						7,536
1190-0154				150	45									28	28	16	10						3,132
1190-0155														40	40	20	22						4,465
1190-0156		75												28	28	16	10						3,550
1190-0157				170	56									40	40	20	22						5,071



Продолжение

Размеры в мм

Обозначение серии	ПРИБОРЫ МОСТ	H	B	L	A	A <sub>1</sub>	A <sub>2</sub>	A <sub>3</sub>	A <sub>4</sub>	A <sub>5</sub>	b	b <sub>1</sub>	b	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	h <sub>3</sub>	d	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	Маасса, кг No grade	
1190-0158				200	71							28	28	28	16	10					4,170
1190-0159											40	40	40	40	20	22					5,960
1190-0161				220	80							28	28	28	16	10					4,594
1190-0162											40	40	40	40	20	22					6,564
1190-0163		75	80	250	95	40		16	28			28	28	28	16	10					5,220
1190-0164											21	40	40	40	20	22					7,458
1190-0165				280	110	50						28	28	28	16	10					5,848
1190-0166											40	40	40	40	20	22					8,362
1190-0167							12			20		28	28	28	16	10	17	26	16	M16	6,264
1190-0168				300	120	60						40	40	40	20	22					8,930
1190-0169												28	28	28	16	10					5,418
1190-0171				150	45							40	40	40	20	22					6,476
1190-0172		100	100	170	56			18	38			28	28	28	16	10					6,136
1190-0173											24	40	40	40	20	22					7,340
1190-0174												28	28	28	16	10					7,223
1190-0175				200	71						40	40	40	40	20	22					8,835

Обозначение секции	Применение	Размеры в мм											Продолжение							
		H	B	L	A	A <sub>1</sub>	A <sub>2</sub>	A <sub>3</sub>	A <sub>4</sub>	A <sub>5</sub>	A <sub>6</sub>	b	b <sub>1</sub>	h	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	h <sub>3</sub>	d	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub> (показатель H)

1190-0176			220	80	—									28	28	16	10					7,940
1190-0177			—	—	—								40	40	20	22						9,505
1190-0178			250	95	40								28	28	16	10						9,085
1190-0179		100	100	—	—	12	18	36	20	24	33		40	40	20	22	17	26	16	M16		10,794
1190-0181			280	110	50								28	28	16	10						10,266
1190-0182			—	—	—								40	40	20	22						12,088
1190-0183			300	120	60								28	28	16	10						10,836
1190-0184			—	—	—								40	40	20	22						12,952

Пример условного обозначения секции матрицы (нуансона) размерами L=150 мм, H=40 мм, h=22 мм для разделительного штампа:

Секция матрицы (нуансона) 1190-0107 ГОСТ 18732—80

То же, для формоизменяющего штампа с размером R=2 мм:

Секция матрицы (нуансона) 1190-0107/02 ГОСТ 18732—80

(Измененная редакция, Изм. №1).

2. Материал секций — сталь по ГОСТ 1435—74; для разделительных штампов — марки У10А, для формоизменяющих штампов — марки У8А.

3. Твердость секции основной рабочей детали разделительных штампов—57...61 HRC, твердость секции сопрягаемой детали и секции формоизменяющих штампов—55...59 HRC, (Измененная редакция, Изм. №1).

4. Допускается по требованию потребителя изготавливать секции без поднутрения (1,6 мм) на рабочей поверхности.

5. Технические требования — по ГОСТ 18824—80.

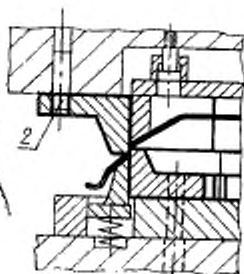
6. Маркировать: условное обозначение секции без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя.

7. Примеры применения секций матриц (пуансонов) даны в справочном приложении.

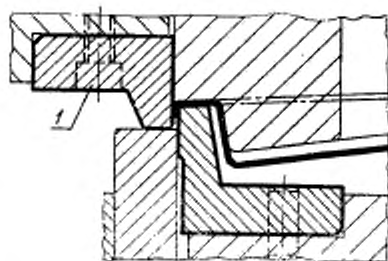
**ПРИЛОЖЕНИЕ**  
Справочное

**ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ СЕКЦИЙ МАТРИЦ (ПУАНСОНОВ)**

Для разделительных  
штампов



Для формоизменяющих штампов



1—винт по ГОСТ 11738—84; 2—штифт типа 1 по ГОСТ 3128—70