

**МАСЛО ДЛЯ ПРОКАТНЫХ СТАНОВ
ИЗ СЕРНИСТЫХ НЕФТЕЙ ПС-28**

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное



Москва
Стандартинформ
2011

Поправка к ГОСТ 12672—77 Масло для прокатных станов из сернистых нефтей ПС-28. Технические условия

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Информационные данные. Пункт 3	ВЗАМЕН ГОСТ 12672—77	ВЗАМЕН ГОСТ 12672—67

(ИУС № 1 2012 г.)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

МАСЛО ДЛЯ ПРОКАТНЫХ СТАНОВ
ИЗ СЕРНИСТЫХ НЕФТЕЙ ПС-28

Технические условия

ГОСТ
12672—77

Oil for rolling mills ПС-28. Technical specifications

МКС 75.100
ОКП 02 5344 0103

Дата введения 01.07.78

Настоящий стандарт распространяется на нефтяное масло селективной очистки, получаемое из деасфальтированных гудронов сернистых нефтей, применяемое для смазывания высоконагруженных узлов прокатных станов с циркуляционными системами смазки (кроме подшипников жидкостного трения).

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Масло для прокатных станов ПС-28 должно быть изготовлено в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

1.2. Масло ПС-28 должно соответствовать требованиям и нормам, указанным в таблице.

Наименование показателя	Норма	Метод испытания
1. Вязкость кинематическая при 100 °С, м ² /с, (сСт)	26 · 10 ⁶ —30 · 10 ⁶ (26—30)	По ГОСТ 33
2. (Исключен, Изм. № 4).		
3. Кислотное число, мг КОН на 1 г масла, не более	0,02	По ГОСТ 5985
4. Массовая доля серы, %, не более	1,5	По ГОСТ 1437
5. Содержание водорастворимых кислот и щелочей	Отсутствие	По ГОСТ 6307
6. Содержание механических примесей	*	По ГОСТ 6370
7. Содержание воды	*	По ГОСТ 2477
8. Температура вспышки, определяемая в открытом тигле, °С, не ниже	250	По ГОСТ 4333
9. Температура застывания, °С, не выше	Минус 10	По ГОСТ 20287
10. Испытание на коррозию стальных пластинок	Выдерживает	По ГОСТ 2917 и п. 3.2 настоящего стандарта
11. (Исключен, Изм. № 4).		
12. Индекс вязкости, не менее	80	По ГОСТ 25371
13. (Исключен, Изм. № 3).		
14. Плотность при 20 °С, г/см ³ , не более	0,930	По ГОСТ 3900

Примечание. (Исключено, Изм. № 3).

1.1, 1.2. (Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3, 4).

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1977
© СТАНДАРТИНФОРМ, 2011

1а. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

1а.1. По степени воздействия на организм человека масло ПС-28 относится к малотоксичным и малоопасным продуктам 4-го класса опасности по ГОСТ 12.1.007.

1а.2. Масло ПС-28 представляет собой горючую вязкую жидкость, температура вспышки которой не ниже 250 °С, температура воспламенения 369 °С.

Помещение, в котором проводятся работы с маслом, должно быть снабжено приточно-вытяжной вентиляцией.

1а.3. Предельно допустимая концентрация паров углеводородов в воздухе рабочей зоны производственного помещения 300 мг/м³ (в пересчете на углерод). Содержание углеводородов определяют прибором УГ-2.

1а.4. При работе с маслом ПС-28 применяют индивидуальные средства защиты в соответствии с ГОСТ 12.4.011, ГОСТ 12.4.020 и типовыми правилами, утвержденными в установленном порядке.

1а.5. При загорании масла применяют следующие средства пожаротушения: распыленная вода, пена, углекислый газ, состав СЖБ и перегретый пар.

1а.6. При разливе масла необходимо собрать его в отдельную тару, место разлива протереть. При разливе на открытой площадке место разлива засыпать песком с последующим удалением.

Разд. 1а. (Введен дополнительно, Изм. № 3).

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Масло для прокатных станков ПС-28 принимают партиями. Партией считают любое количество масла, изготовленного в ходе непрерывного технологического процесса, однородного по компонентному составу и показателям качества, сопровождаемого одним документом о качестве.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

2.2. Объем выборок — по ГОСТ 2517.

2.3. При получении неудовлетворительных результатов испытания хотя бы по одному из показателей проводят повторные испытания новой пробы той же выборки.

Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Пробы отбирают по ГОСТ 2517.

Объем объединенной пробы масла — 1,5 дм³.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

3.2. При испытании масла на коррозию применяют пластинки из стали марок 40, 45 и 50 по ГОСТ 1050. Испытание масла проводят при температуре 100 °С в течение 3 ч.

3.3. **(Исключен, Изм. № 3).**

3.4. При определении массовой доли смол окисленного масла берут навеску массой 1 г.

4. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение — по ГОСТ 1510.

4.2. Обозначение продукции при заказе: «Масло ПС-28 по ГОСТ 12672—77».

5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие масла требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

5.2. Гарантийный срок хранения масла — пять лет со дня изготовления.

5.1, 5.2. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

Разд. 6. **(Исключен, Изм. № 3).**

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности СССР
2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ПОСТАНОВЛЕНИЕМ Государственного комитета СССР по стандартам от 30.06.77 № 1646
3. ВЗАМЕН ГОСТ 12672—77
4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта	Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 12.1.007—76	1а.1	ГОСТ 2917—76	1.2
ГОСТ 12.4.011—89	1а.4	ГОСТ 3900—85	1.2
ГОСТ 12.4.020—82	1а.4	ГОСТ 4333—87	1.2
ГОСТ 33—2000	1.2	ГОСТ 5985—79	1.2
ГОСТ 1050—88	3.2	ГОСТ 6307—75	1.2
ГОСТ 1437—75	1.2	ГОСТ 6370—83	1.2
ГОСТ 1510—84	4.1	ГОСТ 20287—91	1.2
ГОСТ 2477—65	1.2	ГОСТ 25371—97	1.2
ГОСТ 2517—85	2.2, 3.1		

5. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 21.09.92 № 1222
6. ИЗДАНИЕ (июнь 2011 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, 4, утвержденными в сентябре 1979 г., мае 1983 г., декабре 1987 г. и сентябре 1992 г. (ИУС 10—79, 9—83, 3—88, 12—92)