

**ТРОЙНИКИ ВВЕРТНЫЕ ПЕРЕХОДНЫЕ
ПОД РЕЗИНОВОЕ УПЛОТНЕНИЕ
ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБОПРОВОДОВ
ПО НАРУЖНОМУ КОНУСУ****ГОСТ
20200-74*****Конструкция и размеры**

Screwed reduce-type union tees for rubber packer
for tube connections on external cone.
Construction and dimensions

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров
СССР от 10 сентября 1974 г. № 2124 срок введения установлен

с 01.07.75

Проверен в 1985 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

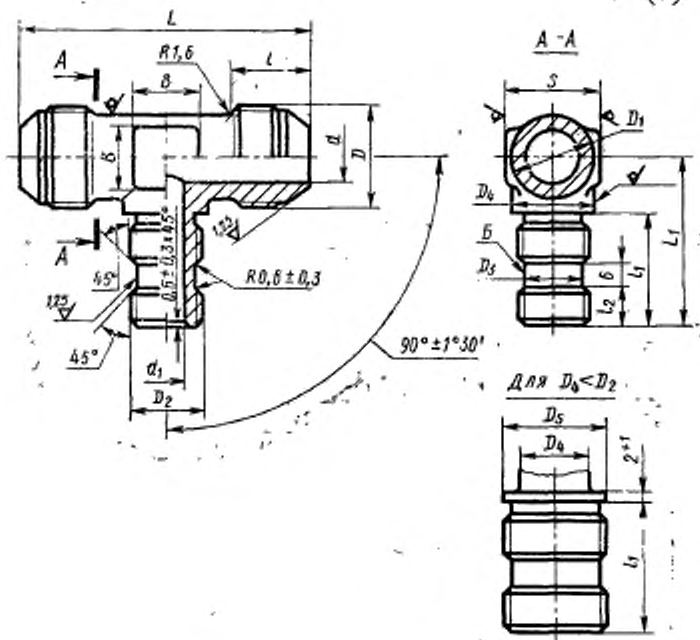
1. Конструкция и размеры ввертных переходных тройников под резиновое уплотнение должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

* Переиздание (январь 1988 г.) с Изменениями № 1, 2,
утвержденными в декабре 1980 г., январе 1986 г. (ИУС 3-81, 5-86).

Rz40
▽ (✓)

Размеры в мм

| Наружный диаметр труб D_n | Применяемость | d | D | D_1 | I | | D_2 | | | | l_1 | | |
|-----------------------------|---------------|------|---------|-------|-----------------------|------|--------------------|-------|-------|----|----------|-------------|-----------|
| | | | | | Пред. откл. $\pm 0,3$ | | Пред. откл. по 811 | D_2 | D_3 | | Номинал. | Пред. откл. | |
| 6 | | 3,7 | M12×1 | 10 | 13 | 5,5 | M12×1,5 | 9,6 | 12 | | | 25 | |
| | | | | | | 7,5 | M14×1,5 | 11,6 | 14 | | | | |
| | | | | | | 9,5 | M16×1,5 | 13,6 | 16 | | | 27 | |
| 8 | | 5,5 | M14×1 | 12 | 13 | 3,7 | M10 | 7,6 | 10 | | | 24 | |
| | | | | | | 7,5 | M14×1,5 | 11,6 | 14 | | | 25 | |
| | | | | | | 9,5 | M16×1,5 | 13,6 | 16 | | | 27 | |
| | | | | | | 11,5 | M20×1,5 | 17,6 | 18 | 20 | | 29 | |
| | | | | | | 13,5 | M22×1,5 | 19,6 | 20 | 22 | | | |
| 10 | | 7,5 | M16×1 | 14 | 14 | 3,7 | M10 | 7,6 | 10 | | | 24 | $\pm 0,3$ |
| | | | | | | 5,5 | M12×1,5 | 9,6 | 12 | | | 25 | |
| | | | | | | 9,5 | M16×1,5 | 13,6 | 16 | | | 27 | |
| | | | | | | 11,5 | M20×1,5 | 17,6 | 18 | 20 | | 29 | |
| | | | | | | 13,5 | M22×1,5 | 19,6 | 20 | 22 | | | |
| 12 | | 9,5 | M20×1,5 | 16 | 17 | 5,5 | M12×1,5 | 9,6 | 12 | | | 25 | |
| | | | | | | 7,5 | M14×1,5 | 11,6 | 14 | | | | |
| | | | | | | 11,5 | M20×1,5 | 17,6 | 18 | 20 | | 29 | |
| | | | | | | 13,5 | M22×1,5 | 19,6 | 20 | 22 | | | |
| | | | | | | 15,5 | M24×1,5 | 21,6 | 22 | 24 | 31 | ± 4 | |
| 14 | | 11,5 | M22×1,5 | 18 | 18 | 7,5 | M14×1,5 | 11,6 | 14 | | | 25 | $\pm 0,3$ |
| | | | | | | 9,5 | M16×1,5 | 13,6 | 16 | | | 27 | |
| | | | | | | 13,5 | M22×1,5 | 19,6 | 20 | 22 | 29 | | |
| | | | | | | 15,5 | M24×1,5 | 21,6 | 22 | 24 | 31 | $\pm 0,4$ | |
| | | | | | | 7,5 | M14×1,5 | 11,6 | 14 | | | 25 | |
| 16 | | 13,5 | M24×1,5 | 20 | 18 | 9,5 | M16×1,5 | 13,6 | 16 | | | 27 | $\pm 0,3$ |
| | | | | | | 11,5 | M20×1,5 | 17,6 | 18 | | | 29 | |
| | | | | | | 15,5 | M24×1,5 | 21,6 | 22 | 24 | 31 | $\pm 0,4$ | |
| | | | | | | 9,5 | M16×1,5 | 18,6 | 16 | | | 27 | |
| | | | | | | 11,5 | M20×1,5 | 17,6 | 18 | | | 29 | |
| 18 | | 15,5 | M27×1,5 | 22 | 18 | 11,5 | M20×1,5 | 17,6 | 18 | | | 29 | $\pm 0,3$ |
| | | | | | | 13,5 | M22×1,5 | 19,6 | 20 | | | | |
| | | | | | | 17,0 | M27×1,5 | 24,6 | 24 | 27 | 31 | | |
| | | | | | | 19,0 | | | 25 | | | | |
| | | | | | | 22,0 | M30×1,5 | 27,6 | 28 | 30 | 33 | $\pm 0,4$ | |

Продолжение

Размеры в мм

| Наружный диаметр труб D_n | l_1 | | S | L | L_1 | B | Масса 100 шт., кг | | | |
|-----------------------------|----------|-------------|------------|------|-------|-------|-----------------------|-------------------|-------|--------|
| | Номинал. | Пред. откл. | | | | | Пред. откл. $\pm 0,4$ | Алюминиевый сплав | Сталь | Бронза |
| | | | | | | | | | | |
| 6 | 8 | | 14 | 48 | 38 | 6 | 1,67 | 4,76 | 4,55 | |
| | | | 17 | 50 | 39 | | 1,86 | 5,30 | 5,07 | |
| | | | 19 | 52 | 42 | | 2,17 | 6,18 | 5,92 | |
| 8 | 7 | $\pm 0,25$ | 14 | 46 | 33 | 7 | 1,72 | 4,91 | 4,68 | |
| | 8 | | 17 | 50 | 39 | | 2,19 | 6,24 | 5,97 | |
| | 9 | | 19 | 52 | 42 | | 2,51 | 7,16 | 6,84 | |
| | 10 | | 54 | 46 | 3,44 | | 9,82 | 9,38 | | |
| | | | 56 | 47 | 3,82 | | 10,90 | 10,40 | | |
| 10 | 7 | $\pm 0,25$ | 17 | 48 | 34 | 9 | 2,09 | 5,96 | 5,69 | |
| | 8 | | 50 | 35 | 2,32 | | 6,62 | 6,32 | | |
| | 9 | | 19 | 54 | 42 | | 2,92 | 8,33 | 7,96 | |
| | 10 | | 56 | 46 | 3,80 | | 10,82 | 10,35 | | |
| | | | 58 | 47 | 4,12 | | 11,73 | 11,22 | | |
| 12 | 8 | $\pm 0,3$ | 19 | 60 | 36 | 10 | 3,41 | 9,72 | 9,30 | |
| | 10 | | 64 | 46 | 3,62 | | 10,32 | 9,88 | | |
| | | | 66 | 47 | 4,95 | | 14,11 | 13,50 | | |
| | 12 | | 24 | 68 | 50 | | 5,31 | 15,15 | 14,50 | |
| | | | | | | | 5,84 | 16,65 | 15,90 | |
| 14 | 8 | $\pm 0,25$ | 22 | 60 | 37 | 13 | 4,04 | 11,52 | 11,00 | |
| | 9 | | 62 | 39 | 4,36 | | 12,43 | 11,80 | | |
| | 10 | | 66 | 47 | 5,71 | | 16,30 | 11,50 | | |
| | 12 | | 24 | 68 | 50 | | 6,21 | 17,21 | 16,95 | |
| 16 | 8 | $\pm 0,25$ | 22 | 62 | 38 | 15 | 4,92 | 14,02 | 13,40 | |
| | 9 | | 64 | 40 | 5,01 | | 14,30 | 13,65 | | |
| | 10 | | 66 | 42 | 5,98 | | 17,05 | 16,30 | | |
| | 12 | | 24 | 70 | 50 | | 6,85 | 19,50 | 18,65 | |
| | 9 | | $\pm 0,25$ | 22 | 64 | | 41 | 17 | 5,76 | 16,43 |
| 10 | 66 | 43 | | 6,78 | 19,35 | 18,45 | | | | |
| 12 | 68 | 52 | | 7,16 | 20,45 | 19,50 | | | | |
| 18 | 13 | $\pm 0,3$ | 27 | 72 | 52 | 17 | 8,60 | 24,50 | 23,40 | |
| | | | 73 | 55 | 9,76 | | 27,85 | 26,60 | | |
| | | | 30 | 76 | 9,29 | | 26,50 | 25,30 | | |

Размеры в мм

| Наружный диаметр труб D_n | Применяемость | d | D | D_1 | l | | d_1 | D_2 | D_3 | | D_4 | D_5 | l_1 | | | | | |
|-----------------------------|---------------|------|-------|-------|-----------------------|--|-------|---------|--------------------|------|---------|-------|-------|-------------|--|----|-----------|--|
| | | | | | Пред. откл. $\pm 0,3$ | | | | Пред. откл. по А11 | | | | Номер | Пред. откл. | | | | |
| 22 | | 19,0 | M33×2 | 27 | 22 | | 13,5 | M22×1,5 | 19,6 | 20 | | | 29 | $\pm 0,3$ | | | | |
| | | | | | | | | | | 15,5 | M24×1,5 | 21,6 | 22 | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | 31 | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 28 | | 25,0 | M39×2 | 34 | 23 | | 19,0 | | | 25 | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | M30×1,5 | 27,6 | | | | 33 | $\pm 0,4$ | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 36 | | 32,0 | M48×2 | 40 | 25 | | 25,0 | M33×1,5 | 30,6 | 30 | | | 34 | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Размеры в мм

| Наружный диаметр труб D_n | l_2 | | S | L | L_1 | B | Масса 100 шт., кг | | |
|-----------------------------|--------|-------------|----|----|-------|----|-------------------|-------|--------|
| | Номин. | Пред. откл. | | | | | Алюминиевый сплав | Сталь | Бронза |
| 22 | 10 | $\pm 0,25$ | 27 | 70 | 46 | 21 | 8,62 | 24,60 | — |
| | 12 | $\pm 0,3$ | | 72 | 48 | | 9,02 | 25,70 | |
| | 13 | | | 74 | 53 | | 10,18 | 29,00 | |
| | 14 | | | 78 | 56 | | 10,23 | 29,20 | |
| | | | 32 | 80 | 59 | | 11,65 | 33,20 | |
| 28 | 13 | $\pm 0,3$ | 36 | 83 | 52 | 28 | 14,09 | 40,15 | — |
| | | | | 85 | | | 12,31 | 35,20 | |
| | 15 | | | 92 | 61 | | 15,75 | 44,80 | |
| | | | | 95 | 64 | | 15,65 | 44,60 | |
| | 16 | | | | 14,05 | | 40,10 | | |
| 36 | 14 | | 41 | 92 | 58 | 30 | 19,60 | 55,80 | |

Пример условного обозначения ввертного тройника под резиновое уплотнение к трубопроводу $D_n = 16$ мм и с диаметром $d_1 = 9,5$ мм из алюминиевого сплава:

Тройник ввертной 16—9,5—31А ГОСТ 20200—74

То же, из стали марки 45:

Тройник ввертной 16—9,5—22А ГОСТ 20200—74

То же, из стали марки 12Х18Н9Т:

Тройник ввертной 16—9,5—13А ГОСТ 20200—74

То же, из стали марки 13Х1Н2В2МФ:

Тройник ввертной 16—9,5—11А ГОСТ 20200—74

То же, из бронзы:

Тройник ввертной 16—9,5—41А ГОСТ 20200—74

То же, для изделий общего применения:

Тройник ввертной 16—9,5—31 ГОСТ 20200—74

Тройник ввертной 16—9,5—22 ГОСТ 20200—74

Тройник ввертной 16—9,5—13 ГОСТ 20200—74

Тройник ввертной 16—9,5—11 ГОСТ 20200—74

Тройник ввертной 16—9,5—41 ГОСТ 20200—74

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Резьбовая часть тройников на длине l — по ГОСТ 13955—74.

3. Допуск радиального биения поверхности Б относительно оси резьбы D_2 — 0,08 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

4. Маркировать и клеймить — по ГОСТ 13977—74.

5. Технические условия — по ГОСТ 13977—74.

СОДЕРЖАНИЕ

| | | |
|---------------|--|-----|
| ГОСТ 13954—74 | Концы труб развальцованные для соединений трубопроводов по наружному конусу. Конструкция и размеры | 3 |
| ГОСТ 13955—74 | Резьбовая часть арматуры для соединений трубопроводов по наружному конусу. Конструкция и размеры | |
| ГОСТ 13956—74 | Ниппели для соединений трубопроводов по наружному конусу. Конструкция и размеры | 11 |
| ГОСТ 13957—74 | Гайки накидные для соединений трубопроводов по наружному конусу. Конструкция и размеры | 15 |
| ГОСТ 13958—74 | Гайки для крепления соединений трубопроводов по наружному конусу. Конструкция и размеры | 18 |
| ГОСТ 13959—74 | Проходники прямые для соединений трубопроводов по наружному конусу. Конструкция и размеры | 21 |
| ГОСТ 13960—74 | Проходники фланцевые для соединений трубопроводов по наружному конусу. Конструкция и размеры | 24 |
| ГОСТ 13961—74 | Переходники прямые для соединений трубопроводов по наружному конусу. Конструкция и размеры | 27 |
| ГОСТ 13962—74 | Угольники проходные для соединений трубопроводов по наружному конусу. Конструкция и размеры | 31 |
| ГОСТ 13963—74 | Угольники фланцевые проходные для соединений трубопроводов по наружному конусу. Конструкция и размеры | 34 |
| ГОСТ 13964—74 | Тройники проходные для соединений трубопроводов по наружному конусу. Конструкция и размеры | 42 |
| ГОСТ 13965—74 | Тройники переходные для соединений трубопроводов по наружному конусу. Конструкция и размеры | 45 |
| ГОСТ 13966—74 | Тройники фланцевые проходные для соединений трубопроводов по наружному конусу. Конструкция и размеры | 62 |
| ГОСТ 13967—74 | Крестовины проходные для соединений трубопроводов по наружному конусу. Конструкция и размеры | 69 |
| ГОСТ 13968—74 | Крестовины переходные для соединений трубопроводов по наружному конусу. Конструкция и размеры | 72 |
| ГОСТ 13969—74 | Проходники свертные для соединений трубопроводов по наружному конусу. Конструкция и размеры | 84 |
| ГОСТ 13970—74 | Угольники свертные для соединений трубопроводов по наружному конусу. Конструкция и размеры | 88 |
| ГОСТ 13971—74 | Тройники свертные для соединений трубопроводов по наружному конусу. Конструкция и размеры | 98 |
| ГОСТ 13972—74 | Крестовины свертные для соединений трубопроводов по наружному конусу. Конструкция и размеры | 107 |
| ГОСТ 13973—74 | Пробки для соединений трубопроводов по наружному конусу. Конструкция и размеры | 111 |
| ГОСТ 13974—74 | Заглушки гнезд под свертную арматуру для соединений трубопроводов по наружному конусу. Конструкция и размеры | 115 |

| | | |
|---------------|--|-----|
| ГОСТ 13976—74 | Крышки для соединений трубопроводов по наружному конусу. Конструкция и размеры | 119 |
| ГОСТ 13977—74 | Соединения трубопроводов по наружному конусу. Технические условия | 123 |
| ГОСТ 20188—74 | Проходники прямые герметизируемые для соединений трубопроводов по наружному конусу. Конструкция и размеры | 149 |
| ГОСТ 20189—74 | Угольники фланцевые проходные герметизируемые для соединений трубопроводов по наружному конусу. Конструкция и размеры | 152 |
| ГОСТ 20190—74 | Угольники фланцевые переходные для соединений трубопроводов по наружному конусу. Конструкция и размеры | 161 |
| ГОСТ 20191—74 | Тройники фланцевые проходные герметизируемые для соединений трубопроводов по наружному конусу. Конструкция и размеры | 165 |
| ГОСТ 20192—74 | Тройники фланцевые переходные для соединений трубопроводов по наружному конусу. Конструкция и размеры | 173 |
| ГОСТ 20193—74 | Шайбы для крепления соединений трубопроводов по наружному конусу. Конструкция и размеры | 182 |
| ГОСТ 20194—74 | Проходники свертные под металлическое уплотнение для соединений трубопроводов по наружному конусу. Конструкция и размеры | 184 |
| ГОСТ 20195—74 | Проходники свертные под резиновое уплотнение для соединений трубопроводов по наружному конусу. Конструкция и размеры | 188 |
| ГОСТ 20196—74 | Переходники свертные под резиновое уплотнение для соединений трубопроводов по наружному конусу. Конструкция и размеры | 191 |
| ГОСТ 20197—74 | Угольники свертные под резиновое уплотнение для соединений трубопроводов по наружному конусу. Конструкция и размеры | 197 |
| ГОСТ 20198—74 | Угольники свертные переходные под резиновое уплотнение для соединений трубопроводов по наружному конусу. Конструкция и размеры | 207 |
| ГОСТ 20199—74 | Тройники свертные под резиновое уплотнение для соединений трубопроводов по наружному конусу. Конструкция и размеры | 219 |
| ГОСТ 20200—74 | Тройники свертные переходные под резиновое уплотнение для соединений трубопроводов по наружному конусу. Конструкция и размеры | 230 |

Редактор *В. П. Огурцов*
Технический редактор *В. Н. Малькова*
Корректор *О. Я. Чернецова*

Сдано в наб. 25.09.87 Подл. и печ. 30.03.88 15,0 усл. п. л. 15,13 усл. кр.-отт. 11,77 уч.-изд. л.
Тираж 16000 экз. Цена 60 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., 3.
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 2274