



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**ТАЛРЕПЫ С АВТОМАТИЧЕСКИМ
СТОПОРЕНИЕМ**

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 19191—73

Издание официальное

10 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ТАЛРЕПЫ С АВТОМАТИЧЕСКИМ
СТОПОРЕНИЕМ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 19191—73

Издание официальное

МОСКВА—1989

Редактор *М. Е. Искандарян*
Технический редактор *Э. В. Митяй*
Корректор *Г. И. Чуйко*

Сдано в наб. 20.03.89 Подп. в печ. 14.11.89 2,76 усл. п. л. 2,876 усл. кр. отт. 2,02 уч.-изд. л.
Тир 4000 Цена 10 к.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., д. 3.
Видьусская типография Издательства стандартов, ул. Даргаз и Гирено, 39. Зак. 814.

© Издательство стандартов, 1988

ТАЛРЕПЫ С АВТОМАТИЧЕСКИМ СТОПОРЕНИЕМ**Технические условия**

Rigging screws with automatic stopping.
Specifications

**ГОСТ
19191-73**

Срок действия с 01.01.75
до 01.01.94

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на талрепы с автоматическим стопорением от самоотвинчивания, предназначенные для жесткого разъемного закрепления контейнеров и других подобных грузов, работающие при температуре от плюс 50 до минус 50°C.

Стандарт не распространяется на талрепы, скрепляющие контейнеры гибкими связями (канатами, тросами, цепями и т. д.), а также на талрепы, работающие в условиях тропического климата, агрессивных средах и влажности более 98% при 20°C.

1. ТИПЫ, ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. Талрепы должны изготавливаться типов 1 (с воротком) и 2 (без воротка), четырех исполнений:

- ВУ — с вилкой на вертлюге и ушком на тяге;
- УВ — с ушком на вертлюге и вилкой на тяге;
- ВВ — с вилками на вертлюге и тяге;
- УУ — с ушками на вертлюге и тяге.

1.2. Основные параметры, конструкция и размеры талрепов указаны на черт. 1—8 и соответственно в табл. 1—8.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

Таблица 1

Обозначение	Применность	Допускаемая нагрузка, кН(тс)	Момент сопротивления при отступлении осевой нагрузки, Н·м (кгс·см), по мере	L ₀ , мм	L ₁ , мм	Количество					
						Позиция 1, Корпус	Позиция 2, Тяга	Позиция 3, Вертулок	Позиция 4, Гайка	Позиция 5, Кольцо	
						1	2				
Обозначение деталей											
1.6.1.ВУ		16(1,6)	1,6 (16)	263	224	1.6.1.ВУ.1	1.6.1.ВУ.2	1.6.1.ВУ.3	1.6.1.ВУ.4	1.6.1.ВУ.5	
2.5.1.ВУ		25(2,5)	2,0 (20)	311	265	2.5.1.ВУ.1	2.5.1.ВУ.2	2.5.1.ВУ.3	2.5.1.ВУ.4	2.5.1.ВУ.5	
4.1.ВУ		40(4,0)	2,0 (20)	373	315	4.1.ВУ.1	4.1.ВУ.2	4.1.ВУ.3	4.1.ВУ.4	4.1.ВУ.5	
6.3.1.ВУ		63(6,3)	2,5 (25)	459	375	6.3.1.ВУ.1	6.3.1.ВУ.2	6.3.1.ВУ.3	6.3.1.ВУ.4	6.3.1.ВУ.5	
10.1.ВУ		100(10,0)	5,5 (55)	554	450	10.1.ВУ.1	10.1.ВУ.2	10.1.ВУ.3	10.1.ВУ.4	10.1.ВУ.5	
16.1.ВУ		160(16,0)	6,5 (65)	677	530	16.1.ВУ.1	16.1.ВУ.2	16.1.ВУ.3	16.1.ВУ.4	16.1.ВУ.5	
20.1.ВУ		200(20,0)	10,0 (100)	845	630	20.1.ВУ.1	20.1.ВУ.2	20.1.ВУ.3	20.1.ВУ.4	20.1.ВУ.5	

Обозначение	Позиция 6. Втулка	Позиция 7. Пружина	Позиция 8. Пластина	Позиция 9. Вороток	Позиция 10. Упор	Позиция 11. Шпалец ГОСТ 3727-81	Позиция 12. Шпindel ГОСТ 3128-70	Масса, кг
	Количество							
	1	2	4	1	1	1		
	Обозначение детали							
1.6.1.BY	1.6.1.BY.6	1.6.1.BY.7	1.6.1.BY.8	1.6.1.BY.9	1.6.1.BY.11	Б3.969-5	4м 6×16	1,29
2.5.1.BY	2.5.1.BY.6	2.5.1.BY.7	2.5.1.BY.8	2.5.1.BY.9			4м 6×20	2,42
4.1.BY	4.1.BY.6	4.1.BY.7	4.1.BY.8	4.1.BY.9		Б7.144-5	4м 6×25	3,46
6.3.1.BY	6.3.1.BY.6	6.3.1.BY.7	6.3.1.BY.8	6.3.1.BY.9	4.1.BY.11		5м 6×30	4,12
10.1.BY	10.1.BY.6	10.1.BY.7	10.1.BY.8	10.1.BY.9			6м 6×36	10,27
16.1.BY	16.1.BY.6	16.1.BY.7	16.1.BY.8	16.1.BY.9	10.1.BY.11	Б10.319-5	6м 6×40	14,24
20.1.BY	20.1.BY.6	20.1.BY.7	20.1.BY.8	20.1.BY.9			6м 6×50	21,97

Пример условного обозначения талрепа с допускаемой нагрузкой 25 кН (2,5 тс), с воротком исполнения ВУ:

Талреп 2,5.1.ВУ ГОСТ 19191—73

Талреп с воротком исполнения УВ

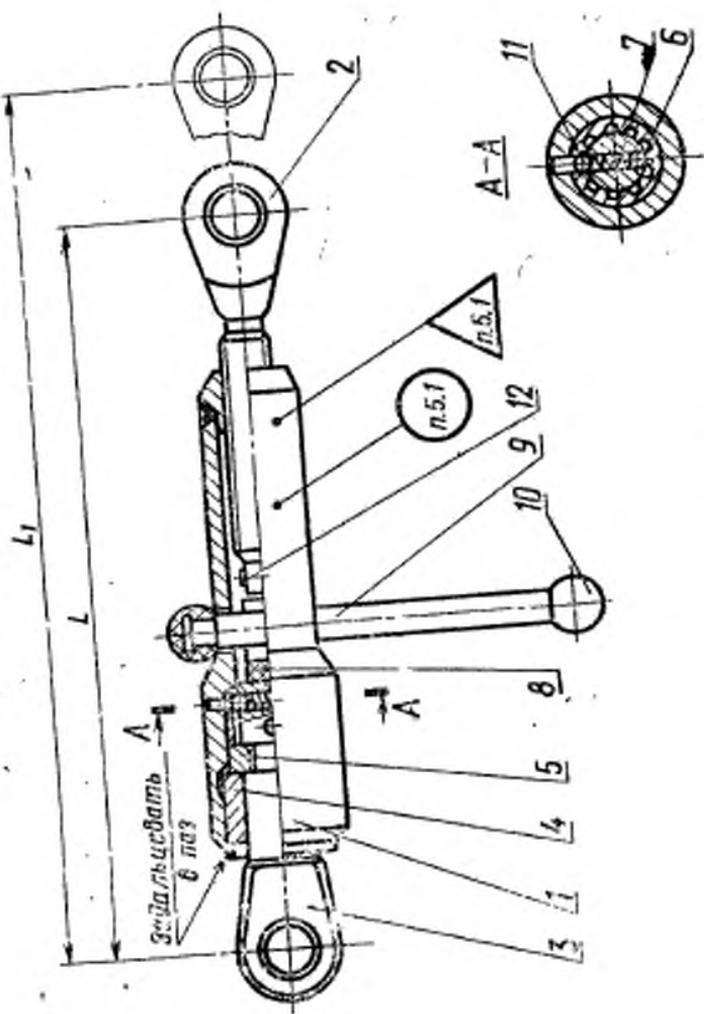


Таблица 2

Обозначение	Применяемость	Допускаемая нагрузка, кН(тс)	Момент створения при отсутствии осевой нагрузки, Н·м (кгс·см), не менее	L _н , мм	L _к , мм	Количество				
						Позиция 1. Корпус	Позиция 2. Тяга	Позиция 3. Вертулок	Позиция 4 Гайка	Позиция 5. Кольцо
						1				
Обозначение детали										
1,6.1.УВ		16(1,6)	1,6(16)	263	224	1,6.1.ВУ.1	1,6.1.УВ.1	1,6.1.УВ.2	1,6.1.ВУ.4	1,6.1.ВУ.5
2,5.1.УВ		25(2,5)	2,0(20)	311	265	2,5.1.ВУ.1	2,5.1.УВ.1	2,5.1.УВ.2	2,5.1.ВУ.4	2,5.1.ВУ.5
4.1.УВ		40(4,0)	2,0(20)	373	315	4.1.ВУ.1	4.1.УВ.1	4.1.УВ.2	4.1.ВУ.4	4.1.ВУ.5
6,3.1.УВ		63(6,3)	2,5(25)	459	375	6,3.1.ВУ.1	6,3.1.УВ.1	6,3.1.УВ.2	6,3.1.ВУ.4	6,3.1.ВУ.5
10.1.УВ		100(10,0)	5,5(55)	554	450	10.1.ВУ.1	10.1.УВ.1	10.1.УВ.2	10.1.ВУ.4	10.1.ВУ.5
16.1.УВ		160(16,0)	6,5(65)	677	550	16.1.ВУ.1	16.1.УВ.1	16.1.УВ.2	16.1.ВУ.4	16.1.ВУ.5
20.1.УВ		200(20,0)	10,0(100)	845	630	20.1.ВУ.1	20.1.УВ.1	20.1.УВ.2	20.1.ВУ.4	20.1.ВУ.5

Обозначение	Позиция 6. Втулка	Позиция 7. Пружина	Позиция 8. Глястина	Позиция 9. Вороток	Позиция 10. Упор	Позиция 11. Штифт ГОСТ 3722-81	Позиция 12. Штифт ГОСТ 3152-70	Количество			Масса, г
								1	2	4	
								Обозначение детали			
1,6.1.УВ	1,6.1.ВУ,6	1,6.1.ВУ,7	1,6.1.ВУ,8	1,6.1.ВУ,9	1,6.1.ВУ,11	53,969—5	4m 6×16	1,27			
2,5.1.УВ	2,5.1.ВУ,6	2,5.1.ВУ,7	2,5.1.ВУ,8	2,5.1.ВУ,9			4m 6×20	2,52			
4.1.УВ	4.1.ВУ,6	4.1.ВУ,7	4.1.ВУ,8	4.1.ВУ,9	4.1.ВУ,11	57,144—5	4m 6×25	3,50			
6,3.УВ	6,3.1.ВУ,6	6,3.1.ВУ,7	6,3.1.ВУ,8	6,3.1.ВУ,9			5m 6×30	5,22			
10.1.УВ	10.1.ВУ,6	10.1.ВУ,7	10.1.ВУ,8	10.1.ВУ,9			6m 6×36	10,33			
16.1.УВ	16.1.ВУ,6	16.1.ВУ,7	16.1.ВУ,8	16.1.ВУ,9	10.1.ВУ,11	510,319—5	6m 6×40	14,54			
20.1.УВ	20.1.ВУ,6	20.1.ВУ,7	20.1.ВУ,8	20.1.ВУ,9			6m 6×50	21,80			

Пример условного обозначения талрепа с допустимой нагрузкой 25 кН (2,5 тс) с воротком, исполнения УВ:

Талреп 2,5.1.УВ ГОСТ 19191—73

Талреп с воротком исполнения ВВ

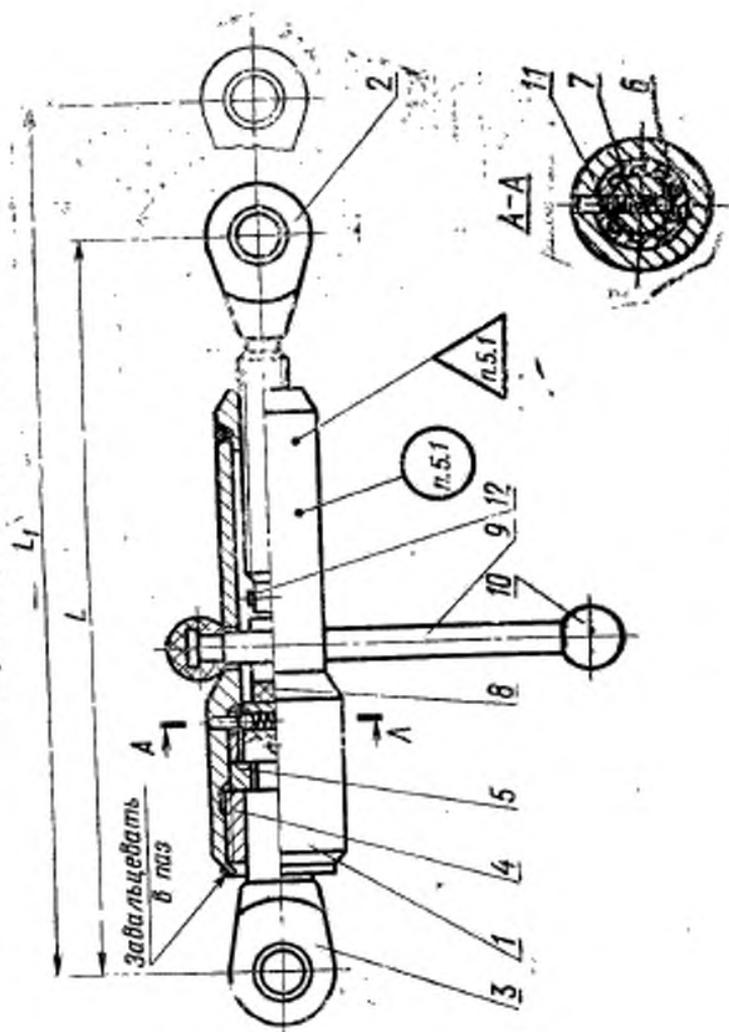


Таблица 3

Обозначение	Примечания	Допускаемая нагрузка, кН(тс)	Момент остановки при отсутствии нагрузки, Н·ж (кгс·см), не менее	L _н , мм	L _к , мм	Позиция 1, Корпус	Позиция 2, Тяга	Позиция 3, Вертул	Позиция 4, Гайка	Позиция 4, Колесо	Количество	
											1	2
											Обозначение деталей	
1,6.1.BB		16(1,6)	1,6(16)	263	224	1,6.1.BY.1	1,6.1.YB.1	1,6.1.BY.3	1,6.1.BY.4	1,6.1.BY.5		
2,5.1.BB		25(2,5)	2,0(20)	311	265	2,5.1.BY.1	2,5.1.YB.1	2,5.1.BY.3	2,5.1.BY.4	2,5.1.BY.5		
4.1.BB		40(4,0)	2,0(20)	373	315	4.1.BY.1	4.1.YB.1	4.1.BY.3	4.1.BY.4	4.1.BY.5		
6,3.1.BB		63(6,3)	2,5(25)	459	375	6,3.1.BY.1	6,3.1.YB.1	6,3.1.BY.3	6,3.1.BY.4	6,3.1.BY.5		
10.1.BB		100(10,0)	5,5(55)	554	450	10.1.BY.1	10.1.YB.1	10.1.BY.3	10.1.BY.4	10.1.BY.5		
16.1.BB		160(16,0)	6,5(65)	677	530	16.1.BY.1	16.1.YB.1	16.1.BY.3	16.1.BY.4	16.1.BY.5		
20.1.BB		200(20,0)	10,0(100)	845	630	20.1.BY.1	20.1.YB.1	20.1.BY.3	20.1.BY.4	20.1.BY.5		

Продолжение табл. 3

Обозначение	Позиция 6. Втулка	Позиция 7. Пружина	Позиция 8. Пластина	Позиция 9. Вороток	Позиция 10. Упор	Позиция 11. Шарик ГОСТ 3722—81	Позиция 12. Штифт ГОСТ 3128—70	Масса, кг
	Количество							
	1	2	3	4	5	6	7	
	Обозначение деталей							
1,6.1.BB	1,6.1.BV.6	1,6.1.BV.7	1,6.1.BV.8	1,6.1.BV.9	1,6.1.BV.11	Б3,969—5	4m 6×16	1,20
2,5.1.BB	2,5.1.BV.6	2,5.1.BV.7	2,5.1.BV.8	2,5.1.BV.9			4m 6×20	2,52
4.1.BB	4.1.BV.6	4.1.BV.7	4.1.BV.8	4.1.BV.9	4.1.BV.11	Б7,144—5	4m 6×25	3,52
6,3.1.BB	6,3.1.BV.6	6,3.1.BV.7	6,3.1.BV.8	6,3.1.BV.9			5m 6×30	5,42
10.1.BB	10.1.BV.6	10.1.BV.7	10.1.BV.8	10.1.BV.9			6m 6×36	10,57
16.1.BB	16.1.BV.6	16.1.BV.7	16.1.BV.8	16.1.BV.9	10.1.BV.11	Б10,319—5	6m 6×40	14,64
20.1.BB	20.1.BV.6	20.1.BV.7	20.1.BV.8	20.1.BV.9			6m 6×50	22,20

Пример условного обозначения талрепа с допускаемой нагрузкой 25 кН (2,5 тс), с воротком, исполнения ВВ:
Талреп 2,5.1.ВВ ГОСТ 19191—73

Талреп с воротком исполнения УУ

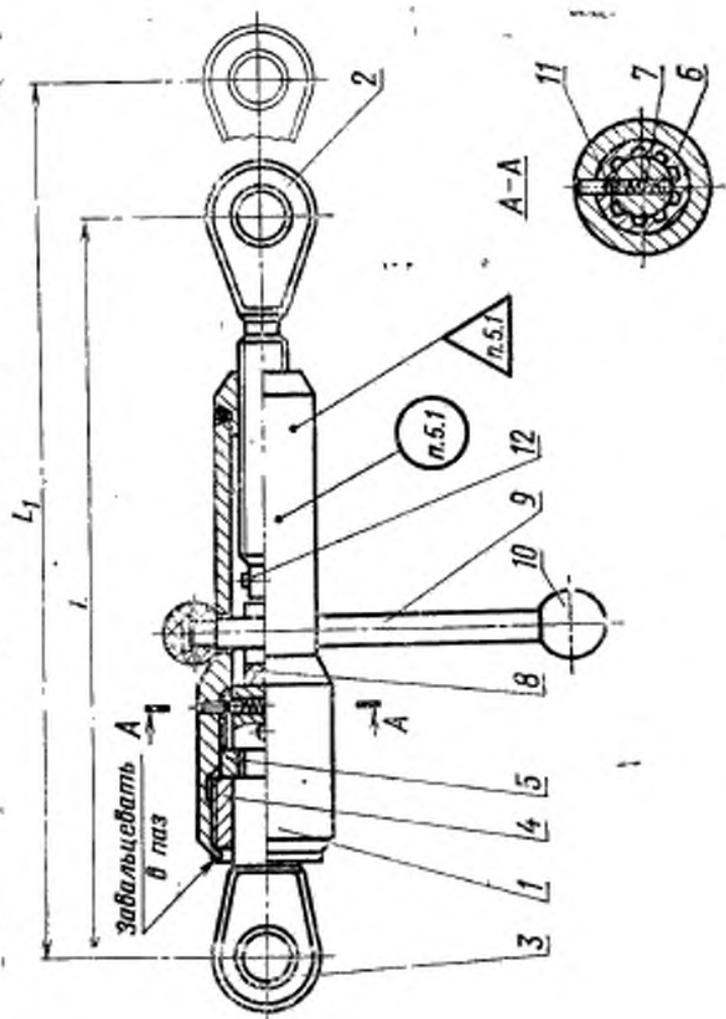


Таблица 4

Обозначение	Применение	Допускаемая нагрузка, кН(тс)	Момент стопоренки при отсутствии осевой нагрузки, Н·м (кгс·см), не менее	L ₁ , мм	L ₂ , мм	Позиция 1, Корпус	Количество				Позиция 5, Кольцо
							Позиция 2, Тага	Позиция 3, Вертулок	Позиция 4, Гайка	Позиция 5, Кольцо	
Обозначение детали											
1,6.1.УУ		16(1,6)	1,6(16)	263	224	1,6.1.БУ.1	1,6.1.БУ.2	1,6.1.УВ.2	1,6.1.БУ.4	1,6.1.БУ.5	
2,5.1.УУ		25(2,5)	2,0(20)	311	265	2,5.1.БУ.1	2,5.1.БУ.2	2,5.1.УВ.2	2,5.1.БУ.4	2,5.1.БУ.5	
4.1.УУ		40(4,0)	2,0(20)	373	315	4.1.БУ.1	4.1.БУ.2	4.1.УВ.2	4.1.БУ.4	4.1.БУ.5	
6,3.1.УУ		63(6,3)	2,5(25)	459	375	6,3.1.БУ.1	6,3.1.БУ.2	6,3.1.УВ.2	6,3.1.БУ.4	6,3.1.БУ.5	
10.1.УУ		100(10,0)	5,5(55)	554	450	10.1.БУ.1	10.1.БУ.2	10.1.УВ.2	10.1.БУ.4	10.1.БУ.5	
16.1.УУ		160(16,0)	6,5(65)	677	530	16.1.БУ.1	16.1.БУ.2	16.1.УВ.2	16.1.БУ.4	16.1.БУ.5	
20.1.УУ		200(20,0)	10,0(100)	845	630	20.1.БУ.1	20.1.БУ.2	20.1.УВ.2	20.1.БУ.4	20.1.БУ.5	

Продолжение табл. 4

Обозначение	Позиция 6	Позиция 7	Позиция 8	Позиция 9	Позиция 10	Позиция 11	Позиция 12	Масса, кг
	Втулка	Пружина	Пластина	Вороток	Упор	Шарик	Штифт	
	Количество							
	1							1
	Обозначение детали							
1,6.1.YY	1,6.1.BY.6	1,6.1.BY.7	1,6.1.BY.8	1,6.1.BY.9	1,6.1.BY.9	53,969-5	4m 6x16	1,25
2,5.1.YY	2,5.1.BY.6	2,5.1.BY.7	2,5.1.BY.8	2,5.1.BY.9	2,5.1.BY.9		4m 6x20	2,47
4.1.YY	4.1.BY.6	4.1.BY.7	4.1.BY.8	4.1.BY.9	4.1.BY.9	57,144-5	4m 6x25	3,40
6,3.1.YY	6,3.1.BY.6	6,3.1.BY.7	6,3.1.BY.8	6,3.1.BY.9	6,3.1.BY.9		5m 6x30	5,10
10.1.YY	10.1.BY.6	10.1.BY.7	10.1.BY.8	10.1.BY.9	10.1.BY.9		6m 6x36	10,15
16.1.YY	16.1.BY.6	16.1.BY.7	16.1.BY.8	16.1.BY.9	16.1.BY.9	10.1.BY.11	6m 6x40	14,10
20.1.YY	20.1.BY.6	20.1.BY.7	20.1.BY.8	20.1.BY.9	20.1.BY.9	Б10,319-5	6m 6x50	21,20

Пример условного обозначения талрепа с допустимой нагрузкой 25 кН (2,5 тс) с воротком, исполнения УУ:

Талреп 2,5.1.УУ ГОСТ 19191—73

Талреп без воротка исполнения ВУ

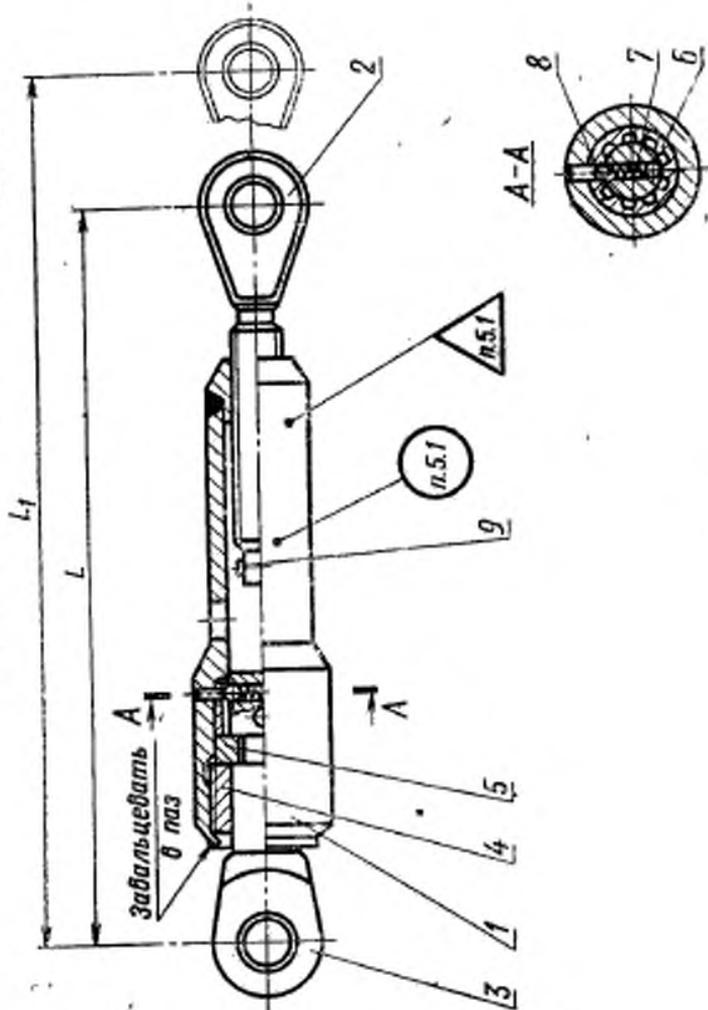


Таблица 5

Обозначение	Применяемость	Допускаемая нагрузка, кН(тс)	Момент сопротивления при отсуствии осевой нагрузки Н·м (кгс·см), не менее	L ₀ , мм	L, мм	Позиция 1.	Позиция 2.	Позиция 3.	Позиция 4.
						Корпус	Тяга	Вертулок	Тайка
1.6.2.ВУ	16(1,6)	1,6(16)	263	224	1.6.1.ВУ.1	1.6.1.ВУ.2	1.6.1.ВУ.3	1.6.1.ВУ.4	
2.5.2.ВУ	25(2,5)	2,0(20)	311	265	2.5.1.ВУ.1	2.5.1.ВУ.2	2.5.1.ВУ.3	2.5.1.ВУ.4	
4.2.ВУ	40(4,0)	2,0(20)	373	315	4.1.ВУ.1	4.1.ВУ.2	4.1.ВУ.3	4.1.ВУ.4	
6.3.2.ВУ	63(6,3)	2,5(25)	459	375	6.3.1.ВУ.1	6.3.1.ВУ.2	6.3.1.ВУ.3	6.3.1.ВУ.4	
10.2.ВУ	100(10,0)	5,5(55)	554	450	10.1.ВУ.1	10.1.ВУ.2	10.1.ВУ.3	10.1.ВУ.4	
16.2.ВУ	160(16,0)	6,5(65)	677	530	16.1.ВУ.1	16.1.ВУ.2	16.1.ВУ.3	16.1.ВУ.4	
20.2.ВУ	200(20,0)	10,0(100)	845	630	20.1.ВУ.1	20.1.ВУ.2	20.1.ВУ.3	20.1.ВУ.4	

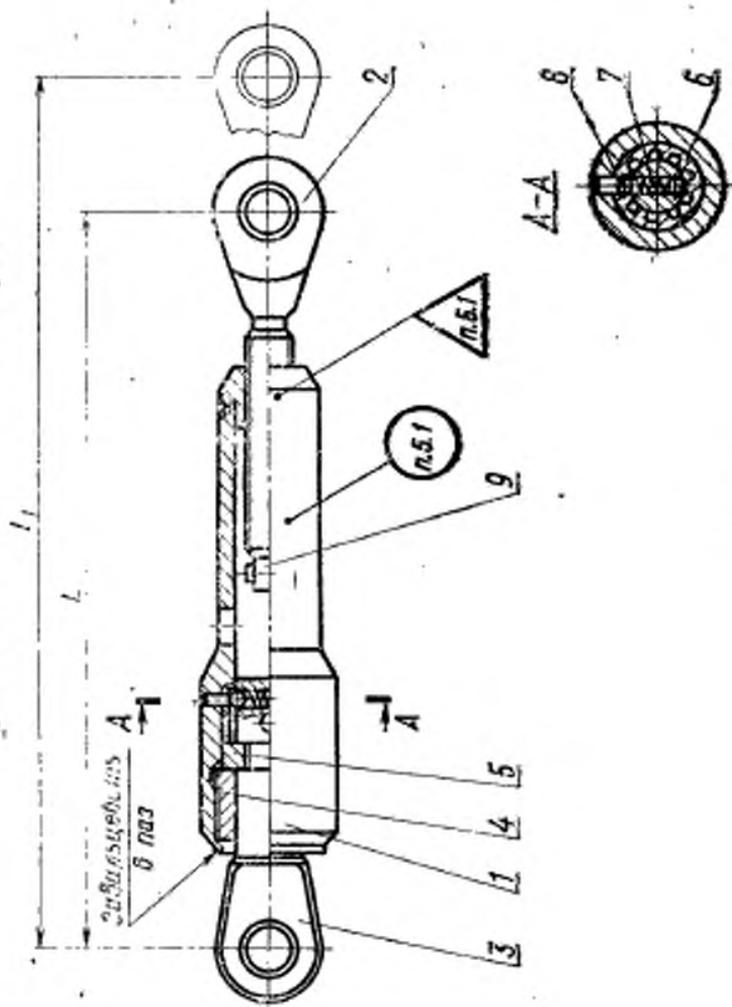
Продолжение табл. 5

Обозначение	Позиция 5. Кольцо	Позиция 6. Втулка	Позиция 7. Пружина	Позиция 8. Шарик ГОСТ 3723-81	Позиция 9. Штифт ГОСТ 3128-70	Масса, кг
Обозначение детали						
1.6.2.ВУ	1.6.1.ВУ.5	1.6.1.ВУ.6	1.6.1.ВУ.7	Б3,969-5	4т 6×16	1,2
2.5.2.ВУ	2.5.1.ВУ.5	2.5.1.ВУ.6	2.5.1.ВУ.7		4т 6×20	2,3
4.2.ВУ	4.1.ВУ.5	4.1.ВУ.6	4.1.ВУ.7	Б7,144-5	4т 6×25	3,2
6.3.2.ВУ	6.3.1.ВУ.5	6.3.1.ВУ.6	6.3.1.ВУ.7		5т 6×30	3,8
10.2.ВУ	10.1.ВУ.5	10.1.ВУ.6	10.1.ВУ.7		6т 6×36	8,7
16.2.ВУ	16.1.ВУ.5	16.1.ВУ.6	16.1.ВУ.7	Б10,319-5	6т 6×40	13,6
20.2.ВУ	20.1.ВУ.5	20.1.ВУ.6	20.1.ВУ.7		6т 6×50	21,2

Пример условного обозначения тяги талрепа с допускаемой нагрузкой 25 кН (2,5 тс) без воротка, исполнения ВУ:

Талреп 2,5.2.ВУ ГОСТ 19191—73

Талреп без воротка исполнения УВ



Черт. 6

Таблица 6

Обозначение	Допускаемая нагрузка, кН(тс)	Момент створения при отступании осевой нагрузки, Н·м (кгс·см), не менее	L ₁ , мм	L ₂ , мм	Позиция 1, Корпус	Позиция 2, Тага	Позиция 3, Вертлог	Позиция 4, Гайка
Обозначение детали								
1.6.2.УВ	16(1,6)	1,6(16)	263	224	1.6.1.ВУ.1	1.6.1.УВ.1	1.6.1.УВ.2	1.6.1.ВУ.4
2.5.2.УВ	25(2,5)	2,0(20)	311	265	2.5.1.ВУ.1	2.5.1.УВ.1	2.5.1.УВ.2	2.5.1.ВУ.4
4.2.УВ	40(4,0)	2,0(20)	373	315	4.1.ВУ.1	4.1.УВ.1	4.1.УВ.2	4.1.ВУ.4
6.3.2.УВ	63(6,3)	2,5(25)	459	375	6.3.1.ВУ.1	6.3.1.УВ.1	6.3.1.УВ.2	6.3.1.ВУ.4
10.2.УВ	100(10,0)	5,5(55)	554	450	10.1.ВУ.1	10.1.УВ.1	10.1.УВ.2	10.1.ВУ.4
16.2.УВ	160(16,0)	6,5(65)	677	530	16.1.ВУ.1	16.1.УВ.1	16.1.УВ.2	16.1.ВУ.4
20.2.УВ	200(20,0)	10,0(100)	845	630	20.1.ВУ.1	20.1.УВ.1	20.1.УВ.2	20.1.ВУ.4

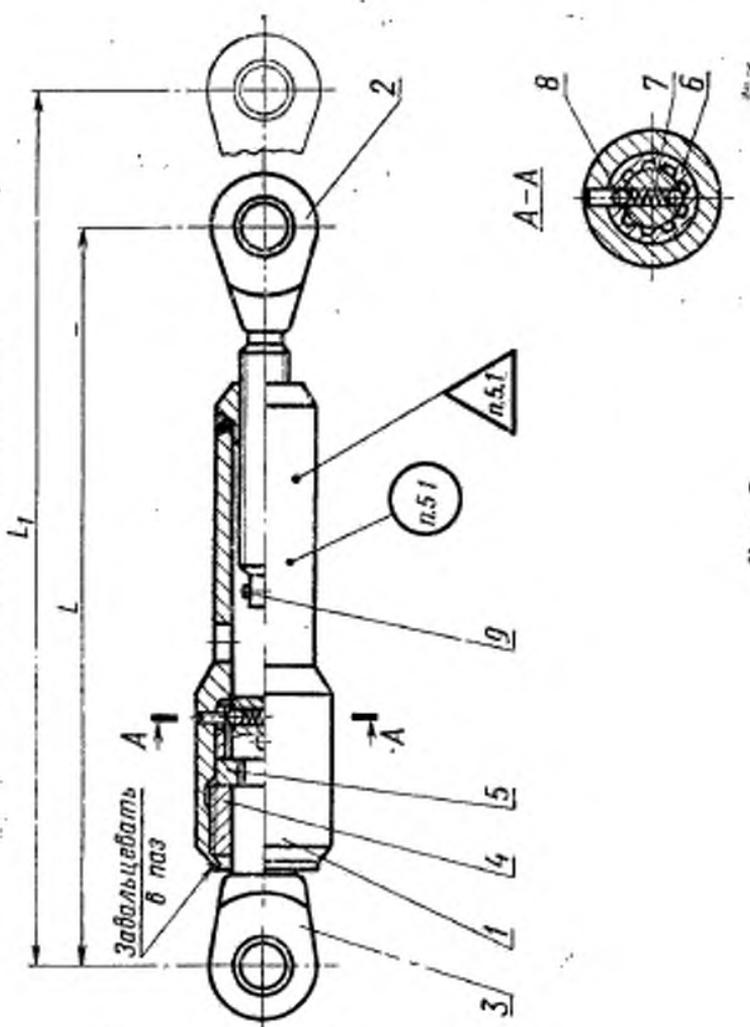
Продолжение табл. 6

Обозначение	Позиция 5, Кольцо	Позиция 6, Втулка	Позиция 7, Пружина	Позиция 8, Шарик ГОСТ 3722-81	Позиция 9, Штифт ГОСТ 3128-70	Масса, кг
Обозначение детали						
1.6.2.УВ	1.6.1.ВУ.5	1.6.1.ВУ.6	1.6.1.ВУ.7	Б3,969-5	4т 6×16	1,18
2.5.2.УВ	2.5.1.ВУ.5	2.5.1.ВУ.6	2.5.1.ВУ.7		4т 6×20	2,40
4.2.УВ	4.1.ВУ.5	4.1.ВУ.6	4.1.ВУ.7	Б7,144-5	4т 6×25	3,25
6.3.2.УВ	6.3.1.ВУ.5	6.3.1.ВУ.6	6.3.1.ВУ.7		5т 6×30	4,90
10.2.УВ	10.1.ВУ.5	10.1.ВУ.6	10.1.ВУ.7		6т 6×36	8,76
16.2.УВ	16.1.ВУ.5	16.1.ВУ.6	16.1.ВУ.7	Б10,319-5	6т 6×40	13,90
20.2.УВ	20.1.ВУ.5	20.1.ВУ.6	20.1.ВУ.7		6т 6×50	21,00

Пример условного обозначения талрепа с допускаемой нагрузкой 25 кН (2,5 тс) без воротка, исполнения УВ:

Талреп 2,5.2.УВ ГОСТ 19191—73

Талреп без воротка исполнения ВВ



Черт. 7

Таблица 7

Обозначение	Примечания	Допускная нагрузка, кН(тс)	Может створения при отсутствии осевой нагрузки, Н-и (кгс-см), не менее	L ₁ , мм	L ₂ , мм	Количество			
						Позиция 1, Корпус	Позиция 2, Тяга	Позиция 3, Вертулок	Позиция 4, Тяжка
1.6.2.BB		16(1,6)	1,6(16)	263	224	1.6.1.BY.1	1.6.1.YB.1	1.6.1.BY.3	1.6.1.BY.4
2.5.2.BB		25(2,5)	2,0(20)	311	265	2.5.1.BY.1	2.5.1.YB.1	2.5.1.BY.3	2.5.1.BY.4
4.2.BB		40(4,0)	2,0(20)	373	315	4.1.BY.1	4.1.YB.1	4.1.BY.3	4.1.BY.4
6.3.2.BB		63(6,3)	2,5(25)	459	375	6.3.1.BY.1	6.3.1.YB.1	6.3.1.BY.3	6.3.1.BY.4
10.2.BB		100(10,0)	5,5(55)	554	450	10.1.BY.1	10.1.YB.1	10.1.BY.3	10.1.BY.4
16.2.BB		160(16,0)	6,5(65)	677	530	16.1.BY.1	16.1.YB.1	16.1.BY.3	16.1.BY.4
20.2.BB		200(20,0)	10,0(100)	845	630	20.1.BY.1	20.1.YB.1	20.1.BY.3	20.1.BY.4

Продолжение табл. 7

Обозначение	Позиция 5, Крыло	Позиция 6, Втулка	Позиция 7, Пружина	Позиция 8, Шарик ГОСТ 3722-81	Позиция 9, Штифт ГОСТ 3128-70	Количество		Масса, кг
						1	4	
1.6.2.BB	1.6.1.BY.5	1.6.1.BY.6	1.6.1.BY.7	Б3,969-5	4т 6×16	1	1	1,20
2.5.2.BB	2.5.1.BY.5	2.5.1.BY.6	2.5.1.BY.7		4т 6×20			2,42
4.2.BB	4.1.BY.5	4.1.BY.6	4.1.BY.7	Б7,144-5	4т 6×25			3,26
6.3.2.BB	6.3.1.BY.5	6.3.1.BY.6	6.3.1.BY.7		5т 6×30			5,10
10.2.BB	10.1.BY.5	10.1.BY.6	10.1.BY.7		6т 6×36			9,00
16.2.BB	16.1.BY.5	16.1.BY.6	16.1.BY.7	Б10,319-5	6т 6×40			14,00
20.2.BB	20.1.BY.5	20.1.BY.6	20.1.BY.7		6т 6×50			21,30

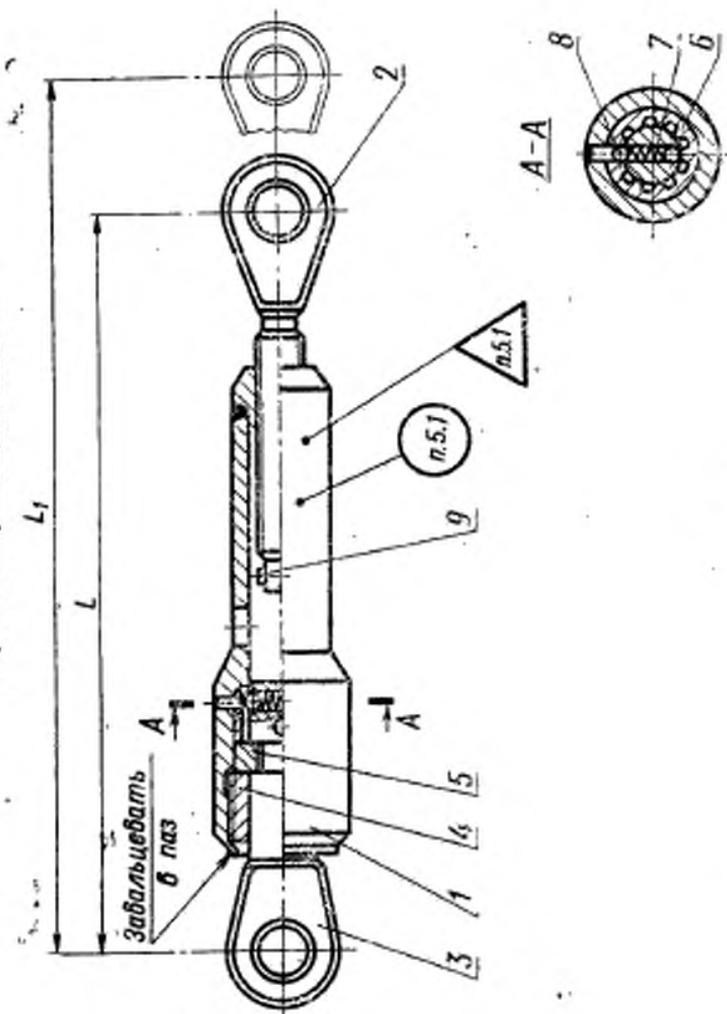
Обозначение детали

Пример условного обозначения талрепа с допускаемой нагрузкой 25 кН
(2,5 тс), без воротка, исполнения ВВ:

С 20 ГОСТ 19191—73

Талреп 2,5,2.ВВ ГОСТ 19191—73

Талреп без воротка исполнения УУ



Черт. 8

Обозначение	Применяемость	Допускаемая нагрузка, кН(тс)	Момент сдвора при отсутствии осевой нагрузки, Н·м (кгс·см), не менее	L _с , мм	L _н , мм	Позиция 1. Корпус	Позиция 2. Тяга	Позиция 3. Вертулок	Позиция 4. Гайка
Обозначение детали									
1.6.2.УУ		16(1,6)	1,6(16)	263	224	1.6.1.ВУ.1	1.6.1.ВУ.2	1.6.1.УВ.2	1.6.1.ВУ.4
2.5.2.УУ		25(2,5)	2,0(20)	311	265	2.5.1.ВУ.1	2.5.1.ВУ.2	2.5.1.УВ.2	2.5.1.ВУ.4
4.2.УУ		40(4,0)	2,0(20)	373	315	4.1.ВУ.1	4.1.ВУ.2	4.1.УВ.2	4.1.ВУ.4
6.3.2.УУ		63(6,3)	2,5(25)	459	375	6.3.1.ВУ.1	6.3.1.ВУ.2	6.3.1.УВ.2	6.3.1.ВУ.4
10.2.УУ		100(10,0)	5,5(55)	554	450	10.1.ВУ.1	10.1.ВУ.2	10.1.УВ.2	10.1.ВУ.4
16.2.УУ		160(16,0)	6,5(65)	677	530	16.1.ВУ.1	16.1.ВУ.2	16.1.УВ.2	16.1.ВУ.4
20.2.УУ		200(20,0)	10,0(100)	845	630	20.1.ВУ.1	20.1.ВУ.2	20.1.УВ.2	20.1.ВУ.4

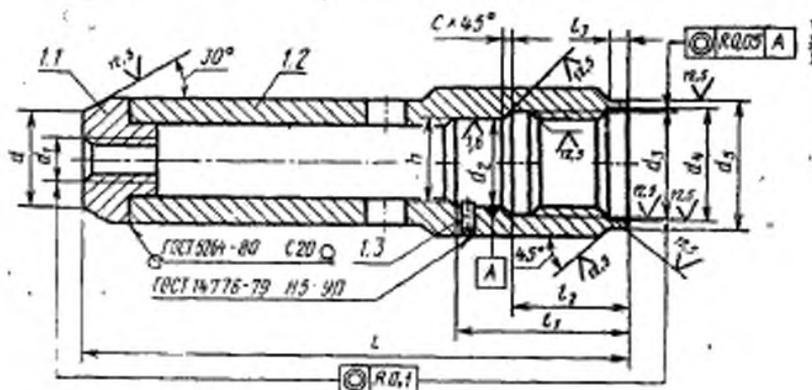
Продолжение табл. 8

Обозначение	Позиция 5. Кольцо	Позиция 6. Втулка	Позиция 7. Пружина	Позиция 8. Штифт ГОСТ 3722-81	Позиция 9. Штифт ГОСТ 3128-70	Масса, кг
Обозначение детали						
1.6.2.УУ	1.6.1.ВУ.5	1.6.1.ВУ.6	1.6.1.ВУ.7	Б3,969-5	4т 6×16	1,16
2.5.2.УУ	2.5.1.ВУ.5	2.5.1.ВУ.6	2.5.1.ВУ.7		4т 6×20	2,35
4.2.УУ	4.1.ВУ.5	4.1.ВУ.6	4.1.ВУ.7	Б7,144-5	4т 6×25	3,16
6.3.2.УУ	6.3.1.ВУ.5	6.3.1.ВУ.6	6.3.1.ВУ.7		5т 6×30	4,75
10.2.УУ	10.1.ВУ.5	10.1.ВУ.6	10.1.ВУ.7		6т 6×36	8,58
16.2.УУ	16.1.ВУ.5	16.1.ВУ.6	16.1.ВУ.7	Б10,319-5	6т 6×40	13,43
20.2.УУ	20.1.ВУ.5	20.1.ВУ.6	20.1.ВУ.7		6т 6×50	20,40

Пример условного обозначения талрепа с допускаемой нагрузкой 25 кН (2,5 тс), без воротка, исполнения УУ:

Талреп 2,5.2.УУ ГОСТ 19191—73

1.3. Конструкция и размеры корпусов (поз. 1) должны соответствовать указанным на черт. 9 и в табл. 9.



Черт. 9

Таблица 9

Размеры, мм

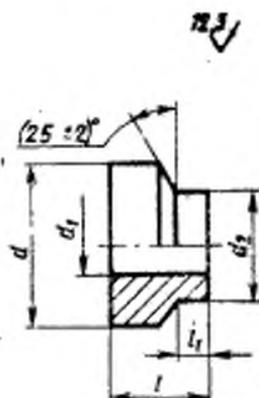
Обозначение	Прокладка		Позиция 1.2. Труба	Позиция 1.3. Штифт	d	d ₁ H11	d ₂	d ₃	d ₄	d ₅	l	l ₁	l ₂ ±0,5	l ₃ ±0,3	l ₄ ±0,3	Масса, кг
	Позиция 1.1. Гайка	Количество														
1,6.1.ВУ.1	1,6.1.ВУ.1.1	1,6.1.ВУ.1.2	1,6.1.ВУ.1.3	25	M16	27	M30×1,5	31	34	148	45	25	5	25,0	1,5	0,63
2,5.1.ВУ.1	2,5.1.ВУ.1.1	2,5.1.ВУ.1.2	2,5.1.ВУ.1.3	30	M20	34	M32×2	40	43	178	62	32	6	31,5	—	1,25
4.1.ВУ.1	4.1.ВУ.1.1	4.1.ВУ.1.2	4.1.ВУ.1.3	32	M24	36	M42×2	43	47	208	68	36	7	34,0	2,0	1,52
6,3.1.ВУ.1	6,3.1.ВУ.1.1	6,3.1.ВУ.1.2	6,3.1.ВУ.1.3	38	M30	42	M48×3	49	53	248	76	42	7	40,0	—	2,50
10.1.ВУ.1	10.1.ВУ.1.1	10.1.ВУ.1.2	10.1.ВУ.1.3	45	M36	52	M58×3	59	63	300	94	45	8	49,0	—	3,90
16.1.ВУ.1	16.1.ВУ.1.1	16.1.ВУ.1.2	16.1.ВУ.1.3	54	M42	58	M64×4	66	70	368	104	54	8	55,0	3,0	6,00
20.1.ВУ.1	20.1.ВУ.1.1	20.1.ВУ.1.2	20.1.ВУ.1.3	60	M48	66	M72×4	74	78	435	108	56	—	63,0	—	8,80

Пример условного обозначения корпуса талрепа с допускаемой нагрузкой 25 кН (2,5 тс), исполнения ВУ:

Корпус 2,5.1.ВУ.1 ГОСТ 19191—73

1.4. Конструкция и размеры гаек (поз. 1.1) должны соответствовать указанным на черт. 10 и в табл. 10.

Гайка



Материал — сталь 10 по ГОСТ 1050—88.

Черт. 10

Размеры, мм

Таблица 10

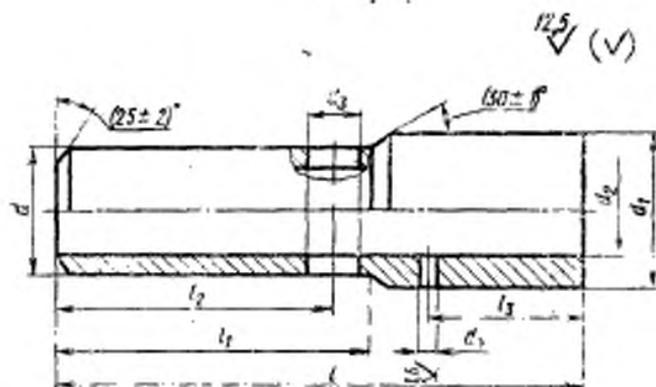
Обозначение	Применяемость	d	d_1	d_2	l	l_1	Масса, кг
1.6.1.ВУ.1.1		32	10	22	18	6	0,077
2.5.1.ВУ.1.1		38	12	26	22		0,139
4.1.ВУ.1.1		42	16	28	26	7	0,186
6.3.1.ВУ.1.1		50	20	32	30		0,299
10.1.ВУ.1.1		57	28	39	34	8	0,405
16.1.ВУ.1.1		68	32	48	38	9	0,670
20.1.ВУ.1.1		76	38	54	42	10	0,873

Пример условного обозначения гайки корпуса талрепа с допускаемой нагрузкой 25 кН (2,5 тс), исполнения ВУ:

Гайка 2,5.1ВУ1.1 ГОСТ 19191—73

1.5. Конструкция и размеры труб (поз. 1.2) должны соответствовать указанным на черт. 11 и в табл. 11.

Труба



Материал — сталь 10 по ГОСТ 1050 - 88.

Черт. 11

Таблица 11

Размеры, мм

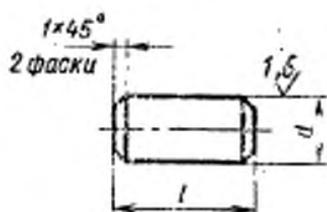
Обозначение	Применяемость	d	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄		l	l ₁	l ₂	l ₃	Масса, кг
						Но-мин.	Пред. откл.					
1.6.1.ВУ.1.2		32	38	22	13	2,5	+0,010	135	80	71	39	0,572
2.5.1.ВУ.1.2		38	46	26		4,0	+0,018	161	87	78	58	1,031
4.1.ВУ.1.2		42	50	26	17	5,0		188	105	94	64	1,494
6.3.1.ВУ.1.2		50	57	32		224		133	122	71	2,405	
10.1.ВУ.1.2		57	70	39	273	160		147	89	3,647		
16.1.ВУ.1.2		68	78	48	21	6,0	328	205	192	99	5,447	
20.1.ВУ.1.2		76	89	54			402	275	262	103	8,100	

Пример условного обозначения трубы корпуса талрепа с допускаемой нагрузкой 25 кН (2,5 тс), исполнения ВУ:

Труба 2.5.1.ВУ.1.2 ГОСТ 19191—73

1.6. Конструкция и размеры штифтов (поз. 1.3) должны соответствовать указанным на черт. 12 и в табл. 12.

Штифт



Материал — сталь 20 по ГОСТ 1050—88.

Черт. 12

Таблица 12

Размеры, мм

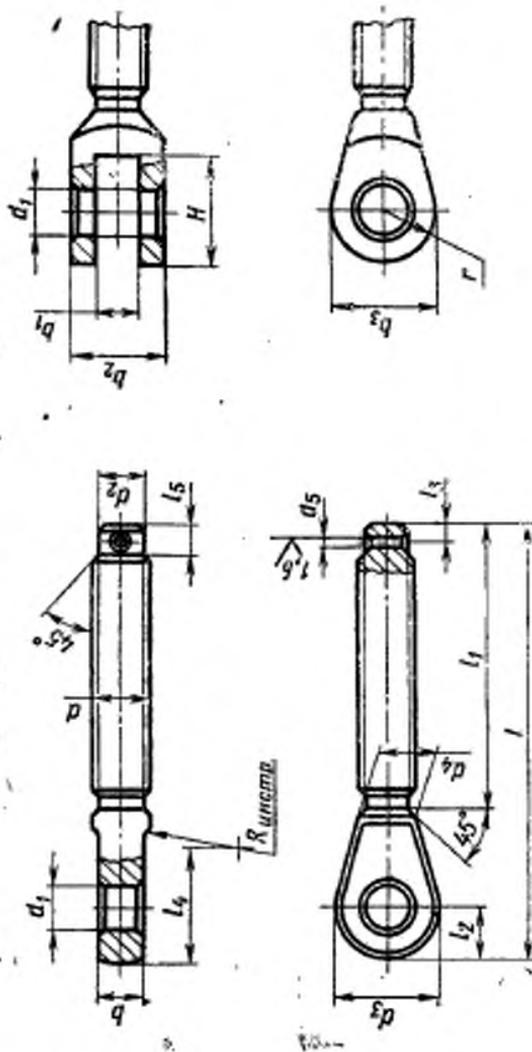
Обозначение	Применяемость	d		l	Масса, кг
		Номинал.	Пред. откл.		
1,6.1.ВУ.1.3		2,5	+0,013 +0,008	6	0,0002
2,5.1.ВУ.1.3		4,0	+0,041 +0,023		7
4,1.ВУ.1.3				5,0	
6,3.1.ВУ.1.3		6,0	12		0,0010
10,1.ВУ.1.3				12	0,0019
16,1.ВУ.1.3		0,0026	0,0026		
20,1.ВУ.1.3					

Пример условного обозначения штифта корпуса талрепа с допускаемой нагрузкой 25 кН (2,5 тс), исполнения ВУ:

Штифт 2,5.1.ВУ.1.3 ГОСТ 19191—73

1.7. Конструкция и размеры тяг (поз. 2) должны соответствовать указанным на черт. 13 и в табл. 13.

Табл.



Материал — сталь 45 по ГОСТ 1050—88.

Черт. 13

Таблица 13

Размеры, мм

Обозначение	Примечания	d	d ₁ по Н12	d ₂	d ₃	d ₄	d ₅	d ₆	d ₇ H7	l ±1	l ₁ ±1	l ₂ ±1	l ₃ ±0,5	l ₄	b S12	b ₁ H12	b ₂	b ₃	H	r	Масса, кг
1.6.1.BY.2		M16	12	13,0	28	16		133	91	14				38	12	12	24	28	30	14	0,25
1.6.1.YB.1																					0,27
2.5.1.BY.2		M20	16	16,5	36	20	4	154	102	18			6	46	16	16	32	36	38	18	0,53
2.5.1.YB.1																					0,57
4.1.BY.2		M24	20	19,5	44	24		186	122	22				60	20	20	40	44	45	22	0,86
4.1.YB.1																					0,92
6.3.1.BY.2		M30	25	24,0	54	30	5	234	155	27				72	25	25	50	54	58	27	1,15
6.3.1.YB.1													8								1,32
10.1.BY.2		M36	30	30,0	64	36		278	184	32				86	30	30	60	64	67	32	2,30
10.1.YB.1																					2,46
16.1.BY.2		M42	35	35,5	74	42	6	343	234	37				100	35	35	70	74	77	37	3,40
16.1.YB.1													10								3,60
20.1.BY.2		M48	40	41,0	84	48		432	308	42				112	40	40	80	84	87	42	6,20
20.1.YB.1																					6,40

Пример условного обозначения тяги талрепа с допускаемой нагрузкой 25 кН (2,5 тс), исполнения ВУ:

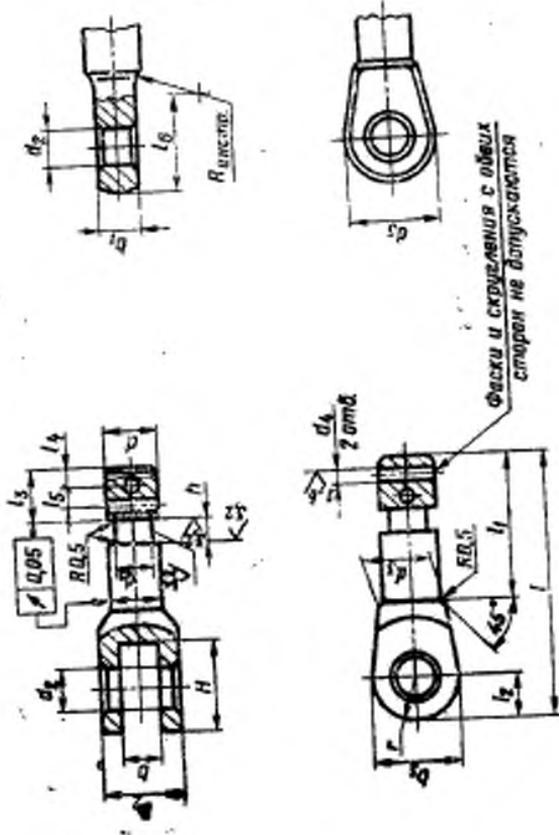
Тяга 2.5.1.BY.2 ГОСТ 19191-73

То же, с допускаемой нагрузкой 40 кН (4 тс), исполнения УВ:

Тяга 4.1.YB.1 ГОСТ 19191-73

1.8. Конструкция и размеры вертлюгов (поз. 3) должны соответствовать указанным на черт. 14 и в табл. 14.

Вертлюг



Материал — сталь 45 по ГОСТ 1050—88.

Черт. 14

Таблица 14.

Размеры, мм

Обозначение	Примечание	Размеры, мм												Масса, кг									
		d_{b12}	d_{b12}	d_4	d_{H12}	d_5	d_{H12}	d_6	b_{H12}	b_1	b_2	b_3	b_4		h	r							
1.6.1.ВУ.3	—	20	13,0	12	24	4,5	28	12	12	24	28	88	50	14	16	5	6	32	30	6	14	0,20	
1.6.1.УВ.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,18
2.5.1.ВУ.3	—	25	16,5	16	30	3,6	36	16	16	32	36	116	68	18	—	—	—	42	38	8	18	0,34	
2.5.1.УВ.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,32
4.1.ВУ.3	—	28	19,5	20	32	7,5	44	20	20	40	44	135	75	22	26	8	10	54	46	10	22	0,52	
4.1.УВ.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,48
6.3.1.ВУ.3	—	34	25,0	25	38	5,4	54	25	25	50	54	157	82	27	—	—	—	72	57	12	27	0,80	
6.3.1.УВ.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,68
10.1.ВУ.3	—	40	30,0	30	46	6,4	64	30	30	60	64	190	100	32	—	—	—	82	67	14	32	1,79	
10.1.УВ.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1,64
16.1.ВУ.3	—	46	35,0	35	52	11,5	74	35	35	70	74	215	110	37	38	12	14	98	77	16	37	3,32	
16.1.УВ.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3,20
20.1.ВУ.3	—	54	40,0	40	60	8,4	84	40	40	80	84	235	115	42	—	—	—	110	87	18	42	4,60	
20.1.УВ.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	4,20

Пример условного обозначения вертлюга талрепа с допускаемой нагрузкой 25 кН (2,5 тс), исполнения ВУ:

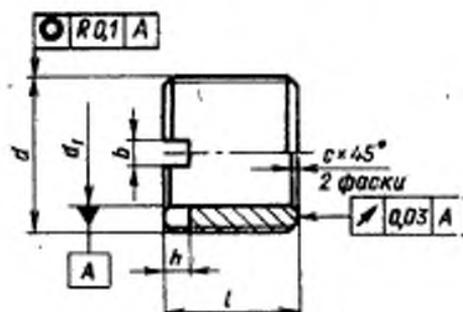
Вертлюг 2.5.1.ВУ.3 ГОСТ 19191—73

То же, с допускаемой нагрузкой 40 кН (4,0 тс), исполнения УВ:

Вертлюг 4.1.УВ.2 ГОСТ 19191—73

1.9. Конструкция и размеры гаек (поз. 4) должны соответствовать указанным на черт. 15 и в табл. 15.

Гайка



Материал — сталь 45 по ГОСТ 1050—88.

Черт. 15

Размеры, мм

Таблица 15

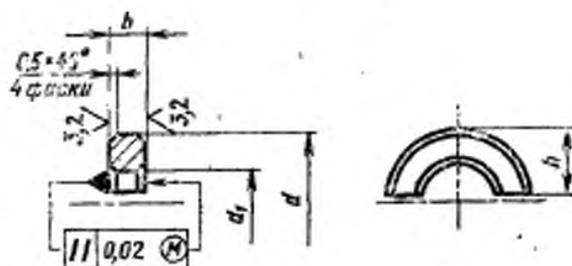
Обозначение	Применяемость	d	d_1 H12	l	b H12	h H12	c	Масса, кг
1.6.1.ВУ.4		M30×1,5	20	25	5	5	0,5	0,063
2.5.1.ВУ.4		M39×2	25	32	6	6		0,152
4.1.ВУ.4		M42×2	28	36				0,188
6.3.1.ВУ.4		M48×3	34	42	7	7	1,0	0,257
10.1.ВУ.4		M58×3	40	45				0,397
16.1.ВУ.4		M64×4	46	54	8	8		0,510
20.1.ВУ.4		M72×4	54	56				0,612

Пример условного обозначения гайки талрепа с допускаемой нагрузкой 25 кН (2,5 тс), исполнения ВУ:

Гайка 2.5.1.ВУ.4 ГОСТ 19191—73

1.10. Конструкция и размеры колец (поз. 5) должны соответствовать указанным на черт. 16 и в табл. 16.

Кольцо



Материал — сталь 45 по ГОСТ 1050—88.

Черт. 16

Таблица 16

Размеры, мм

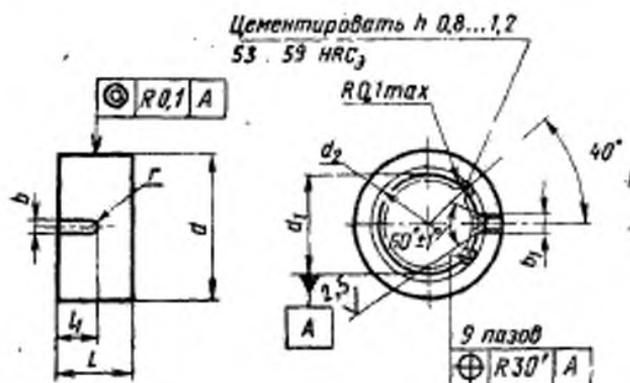
Обозначение	Применяемость	d b12	d_1	b b12	h b12	Масса, кг
1,6.1.ВУ.5		27	13,5	6	12,5	0,009
2,5.1.ВУ.5		34	17,0	8	16,0	0,018
4.1.ВУ.5		36	20,0	10	17,0	0,024
6,3.1.ВУ.5		42	25,5	12	20,0	0,036
10.1.ВУ.5		52	30,5	14	25,0	0,064
16.1.ВУ.5		58	35,5	16	28,0	0,094
20.1.ВУ.5		66	40,5	18	32,0	0,137

Пример условного обозначения кольца талрепа с допустимой нагрузкой 25 кН (2,5 тс), исполнения ВУ:

Кольцо 2,5.1.ВУ.5 ГОСТ 19191—73

1.11. Конструкция и размеры втулок (поз. б) должны соответствовать указанным на черт. 17 и в табл. 17.

Втулка



Материал — сталь 15X по ГОСТ 4543—88.

Черт. 17

Таблица 17

Размеры, мм

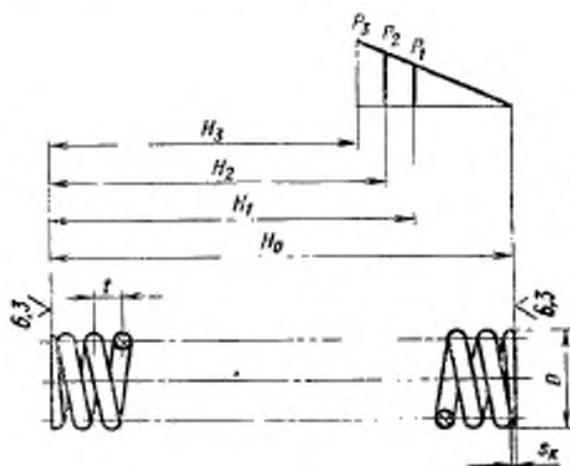
Обозначение	Приведенность	d h12	d_1 H12	d_2	b H12	b_1 $\pm 0,2$	l h12	l_1	r	Масса, кг
1.6.1.ВУ.6		27	20	23	2,5	4,8	14		1,25	0,025
2.5.1.ВУ.6		34	25	29	4,0			8	2,0	0,063
4.1.ВУ.6		36	28	32		7,5	22			0,061
6.3.1.ВУ.6		42	34	38	5,0			9	2,5	0,073
10.1.ВУ.6		52	40	46						0,212
16.1.ВУ.6		58	46	52	6,0	11,0	34	10	3,0	0,227
20.1.ВУ.6		66	54	60						0,282

Пример условного обозначения втулки талрепа с допускаемой нагрузкой 25 кН (2,5 тс), исполнения ВУ:

Втулка 2.5.1.ВУ.6 ГОСТ 19191—73

1.12. Конструкция и размеры пружин (поз. 7) должны соответствовать указанным на черт. 18 и в табл. 18.

Пружина



Материал — проволока стальная II ГОСТ 9389—75.

Черт. 18

Таблица 18

Размеры, мм

Обозначение	Принятая жесткость			H_1	H_2	H_3	H_4	H_5	d	D	D_r H12	F_1 кг	F_2 кг	F_3 кг	t	L	n	n_1	s_k	Масса, кг
	H_1	H_2	H_3																	
1.6.1.ВУ.7	15,0	14,3	13,4	13,04	1,0	3,8	4,0	3,0	7,0±0,7	8,5	1,3	112	10,5	12,5	0,20	0,007				
2.5.1.ВУ.7	16,1	14,6	13,2	12,7							2,0	153	7,0	9,0	0,018					
4.1.ВУ.7	19,9	17,9	16,4	15,7	1,4	6,7	7,0	6,0	10,5±1,05	12,6	2,1	178	8,5	10,5	0,35	0,021				
6.3.1.ВУ.7	26,3	23,7	21,8	20,9							2,2	220	11,0	13,0	0,026					
10.1.ВУ.7	27,3	24,8	23,1	22,2							2,7	268	9,0	11,0	0,064					
16.1.ВУ.7	34,2	30,9	28,6	27,4	2,0	9,6	10,0	10,0	17,0±1,7	20,8	2,6	340	12,0	14,0	0,50	0,082				
20.1.ВУ.7	43,5	39,4	36,5	35,0							2,7		15,0	17,0	0,099					

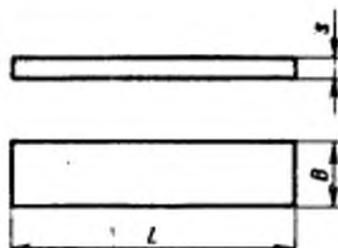
Пример условного обозначения пружины талрепов с допускаемой нагрузкой 25 кН (2,5 тс), исполнения ВУ:

Пружина 2,5.1.ВУ.7 ГОСТ 19191—73

1.2—1.12. (Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

1.13. Конструкция и размеры пластин (поз. 8) должны соответствовать указанным на черт. 19 и в табл. 19.

Пластина



Материал — резина ИРП-2025.

Черт. 19

Таблица 19

Размеры, мм

Обозначение	Применяемость	L	B	s	Масса, кг
1.6.1.ВУ.8		54	13	4	0,0042
2.5.1.ВУ.8		56	15	6	0,0076
4.1.ВУ.8		60	11		0,0059
6.3.1.ВУ.8			19	7	0,0120
Ю.1.ВУ.8		84	28		0,0247
16.1.ВУ.8		98	20	14	0,0137
20.1.ВУ.8		105	26	16	0,0655

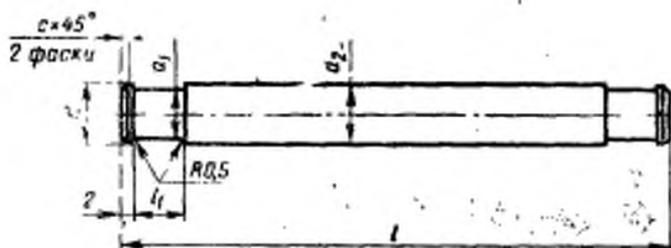
Пример условного обозначения пластины талрепа с допускаемой нагрузкой 25 кН (2,5 тс), исполнения ВУ:

Пластина 2,5.1.ВУ.8 ГОСТ 19191—73

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1.14. Конструкция и размеры воротков (поз. 9) должны соответствовать указанным на черт. 20 и в табл. 20.

Вороток



Материал — сталь 10 по ГОСТ 1050—88.

Черт. 20

Размеры, мм

Таблица 20

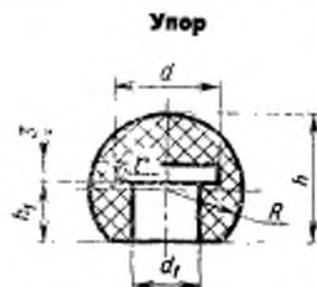
Обозначение	Применяемость	d h12	d_1	d_2	l	l_1	c	Масса, кг
1.6.1.ВУ.9		12	9,0	12	105	9,5	0,5	0,085
2.5.1.ВУ.9	116				0,095			
4.1.ВУ.9		16	12,5	16	153	10,5	0,5	0,228
6.3.1.ВУ.9	190				0,286			
10.1.ВУ.9		20	16,5	20	220	14,5	1,0	0,526
16.1.ВУ.9	245				0,588			
20.1.ВУ.9	280				0,664			

Пример условного обозначения воротка талрепа с допускаемой нагрузкой 25 кН (2,5 тс), исполнения ВУ:

Вороток 2,5.1.ВУ.9 ГОСТ 19191—73

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

1.15. Конструкция и размеры упоров (поз. 10) должны соответствовать указанным на черт. 21 и в табл. 21.



Материал — резина ИРП-2025.

Черт. 21

Таблица 21

Размеры, мм

Обозначение	Применяемость	d	d_1	h	h_1	R	r	Масса, кг
1.6.1.ВУ.11		13	8	18	9	10,0	0,4	0,004
4.1.ВУ.11		17	11	22	10	12,5	0,6	0,009
10.1.ВУ.11		21	15	26	14	15,0	0,8	0,016

Пример условного обозначения упора талрепа с допускаемой нагрузкой 25 кН (2,5 тс), исполнения ВУ:

Упор 1.6.1.ВУ.11 ГОСТ 19191—73

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Талрепы с автоматическим стопорением должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.

2.2. Ударная вязкость материалов деталей должна быть не менее:

изготовленных из стали 10 ГОСТ 1050-88 — 100 Дж/см² (10 кгс·м/см²);

изготовленных из стали 45 ГОСТ 1050-88 — 60 Дж/см² (6 кгс·м/см²).

Показатели ударной вязкости относятся к образцу типа 1 по ГОСТ 9454—78.

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЯ

4.1. Внешний осмотр (п. 2.4) проводят невооруженным глазом.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4.2. Контроль размеров проводят измерительными инструментами, обеспечивающими необходимую точность измерений.

4.3. Твердость деталей проверяют приборами по ГОСТ 23677—79.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4.4. Стопорящие свойства (п. 2.7) проверяют приложением к корпусу талрепа крутящего момента при жестко закрепленном вертлюге.

4.5. На прочность (п. 2.6) талрепы испытываются статической растягивающей нагрузкой, превышающей допускаемую на 25%. При этом расстояние между осями отверстий вертлюга и тяги должно быть максимальным. Время выдержки талрепа под нагрузкой — 10 мин. Число нагружений — 3. После испытаний на вертлюге, тяге, кольце и корпусе не должно быть надрывов и остаточных деформаций.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

5. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. На каждом талрепе в местах, указанных на чертежах, должны быть нанесены:

товарный знак предприятия-изготовителя;

условное обозначение талрепа;

порядковый номер по системе нумерации предприятия-изготовителя;

год и месяц выпуска;

клеймо ОТК.

5.2. Перед упаковкой все поверхности талрепа, кроме указанных в п. 2.8 и ограничителей, должны быть покрыты сплошным слоем смазки ЛИТА в соответствии с техническими условиями на смазку.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

5.3. Талрепы должны быть обернуты подпергаментом по ГОСТ 1760—86 и уложены в деревянный ящик типа I по ГОСТ 2991—85, обшитый с внутренней стороны пергаментом кровельным по ГОСТ 2697—83.

Талрепы должны быть закреплены для предохранения их от повреждений при транспортировании.

В один ящик упаковываются талрепы одного типоразмера.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

5.4. Маркировка ящиков — по ГОСТ 14192—77.

5.5. Партия талрепов должна иметь документы, удостоверяющие соответствие их требованиям настоящего стандарта и содержащие:

товарный знак предприятия-изготовителя;

условное обозначение талрепа;

дату выпуска талрепа;

результаты испытаний;

марки материалов вертлюга, гайки, тяги, кольца и корпуса.

5.6. Транспортирование талрепов в упаковке может быть осуществлено любым видом транспорта.

5.7. Талрепы должны храниться в закрытом помещении или под навесом.

6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Изготовитель должен гарантировать соответствие качества талрепов с автоматическим стопорением требованиям настоящего стандарта при соблюдении потребителем условий применения (эксплуатации) и хранения, установленных настоящим стандартом.

6.2. Гарантийный срок эксплуатации 10 лет с момента ввода в эксплуатацию талрепов при гарантийной наработке талрепа не менее 5000 циклов.

Гарантийный срок хранения — 5 лет со дня изготовления.

Примечание. Под циклом подразумевается однократное создание талрепом усилия затяжки, работа талрепа под осевой нагрузкой и снятие усилия затяжки.

6.1, 6.2. (Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 05.11.73 № 2431
2. Срок проверки — 1993 г., периодичность 5 лет.
3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ
4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 9.306—85	2.9
ГОСТ 1050—88	1.4—1.10, 1.14, 2.2
ГОСТ 1760—86	5.3
ГОСТ 2697—83	5.3
ГОСТ 2991—85	5.3
ГОСТ 3128—70	1.2
ГОСТ 3722—81	1.2
ГОСТ 4543—71	1.11
ГОСТ 5264—80	1.3, 2.3
ГОСТ 9150—81	2.5
ГОСТ 9389—75	1.12
ГОСТ 9454—78	2.2
ГОСТ 9466—75	2.3
ГОСТ 10549—80	2.5
ГОСТ 12414—66	2.5
ГОСТ 14192—77	5.4
ГОСТ 14776—79	1.3, 2.3
ГОСТ 16093—81	2.5
ГОСТ 21105—87	2.4
ГОСТ 23677—79	4.3
ГОСТ 24507—80	2.4
ГОСТ 24705—81	2.5

5. ПЕРЕИЗДАНИЕ (июль 1989 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в феврале 1983 г., июне 1988 г. [ИУС 6—83, 10—88].
6. Проверен в 1988 г. Срок действия продлен до 01.01.94 [Постановление Госстандарта СССР от 24.06.88 № 2252].