

**КРЕСТОВИНЫ ПЕРЕХОДНЫЕ НЕСИММЕТРИЧНЫЕ
ДЛЯ СОЕДИНЕНИЙ
ТРУБОПРОВОДОВ ПО ВНУТРЕННЕМУ КОНУСУ**

Конструкция и размеры

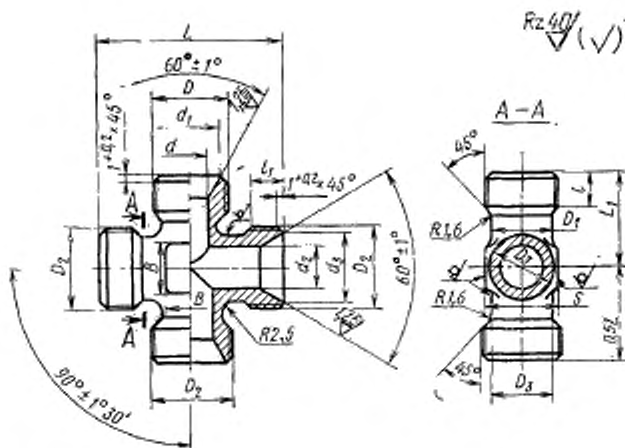
Asymmetric union crosses for tube connections on internal cone.
Construction and dimensions

**ГОСТ
16067-70***

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 5 июня 1970 г. № 839 срок введения установлен с 01.01.71

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры переходных крестовин должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



(Измененная редакция, Изм. № 1).

Размеры, мм

Наружный диаметр трубы D_n	d	d_1	Резьба D	D_1	t Пред. откл. $\pm 0,4$	Наружный диаметр трубы D_n	d_2	d_3	Резьба D_1	D_1	t_1 Пред. откл. $\pm 0,4$	S	L		B	Масса 100 шт в кг	
													Пред. откл. $\pm 0,4$	L_1			
6	4	11	M14×1,5	9			8	6	13	M16×1,5	11	9	14	45	22	7	6,42
							10	8	15	M18×1,5	13				9	7,24	
8	6	13	M16×1,5	11			10	8	15	M18×1,5	13	9	17	48	24	9	7,49
							12	10	17	M20×1,5	15				10	8,57	
							14	12	19	M22×1,5	17	11	19	50	25	13	9,70
							16	14	21	M24×1,5	19						
10	8	15	M18×1,5	13			18	16	24	M27×1,5	22	9	24	60	28	17	15,53
							12	10	17	M20×1,5	15						
							14	12	19	M22×1,5	17	11	19	50	25	13	9,92
							16	14	21	M24×1,5	19						
12	10	17	M20×1,5	15			18	16	24	M27×1,5	22	9	24	60	28	17	15,76
							14	12	19	M22×1,5	17						
							16	14	21	M24×1,5	19	11	22	55	26	15	12,66
							18	16	24	M27×1,5	22						
14	12	19	M22×1,5	17			16	14	21	M24×1,5	19	9	22	55	26	15	12,88
							18	16	24	M27×1,5	22						
							20	18	27	M30×1,5	24	11	27	62	30	18	18,57
							18	16	24	M27×1,5	22						
16	14	21	M24×1,5	19			20	18	27	M30×1,5	24	12	27	62	32	18	19,21
							18	16	24	M27×1,5	22						
							22	20	29	M33×1,5	26	13	30	72	34	22	28,08
							20	18	27	M30×1,5	24						
18	16	24	M27×1,5	22			22	20	29	M33×1,5	26	12	27	68	33	18	24,95
							22	20	29	M33×1,5	26						
							25	23	32	M36×1,5	29	13	32	75	36	25	32,53
							28	26	35	M39×1,5	32						
20	18	27	M30×1,5	24			32	30	38	M42×1,5	37	13	32	75	36	25	32,53
							22	20	29	M33×1,5	26						
22	20	29	M33×1,5	26			28	26	35	M39×1,5	32	13	32	75	36	25	32,53
							32	30	38	M42×1,5	37						

2. Материал: штамповки из стали марок 45, 38ХА, 12Х18Н9Т (Х18Н9Т), 13Х11Н2В2МФ (1Х12Н2ВМФ).

3. Технические требования — по ГОСТ 16078—70.

Пример условного обозначения переходной крестовины к трубопроводам D_n 10 и D_n 16 из стали марки 45:

Крестовина переходная 10—16—022 ГОСТ 16067—70

То же, из стали марки 38ХА:

Крестовина переходная 10—16—021 ГОСТ 16067—70

То же, из стали марки 12Х18Н9Т:

Крестовина переходная 10—16—012 ГОСТ 16067—70

То же, из стали марки 13Х11Н2В2МФ:

Крестовина переходная 10—16—011 ГОСТ 16067—70

То же, для изделий авиационной и общей техники:

Крестовина переходная 10—16—022А ГОСТ 16067—70

Крестовина переходная 10—16—021А ГОСТ 16067—70

Крестовина переходная 10—16—012А ГОСТ 16067—70

Крестовина переходная 10—16—011А ГОСТ 16067—70