

**Формы металлические (кокилы)
ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ДЛЯ УДАЛЕНИЯ СЕРЖНЕЙ
РЕЧНЫЕ**

Конструкция и размеры
Chill moulds. Rack core removers.
Construction and dimensions

**ГОСТ
16257-70***

**Взамен
МН 771-60
0404-0200**

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 29 июля 1970 г. № 1163 срок введения установлен с 01.01 1972 г.

Проверен в 1980 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на речные приспособления для удаления стержней диаметром до 160 мм и длиной рабочей части стержня до 125 мм.

**1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ РЕЧНЫХ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ
ДЛЯ УДАЛЕНИЯ СЕРЖНЕЙ**

1.1. Конструкция и размеры речных приспособлений должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.

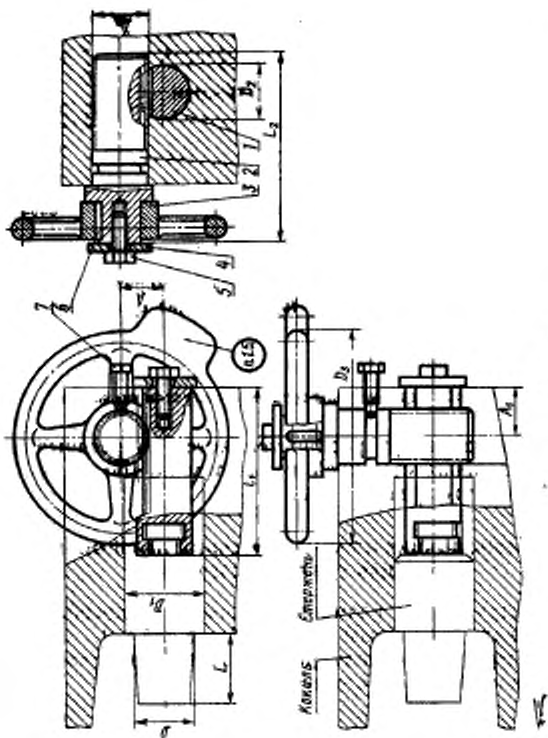
1.2. Конструкция и размеры стержней, удаляемых речными приспособлениями, даны в приложении.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

*Переиздание май 1982 г. с Изменением № 1, утвержденным в октябре 1980 г. (ИУС 1-1981 г.)



Черт. 1

Таблица 1

Размеры, мм

Обозначение присоедине- ний	Прили- пимость	D (радиус отверстия)	L (длина стержня)	D ₁	D ₂	D ₃	L ₁	L ₂	A	A ₁	Масса, кг
0404-0201		До 30	До 30	32	24	250	90	200	18	25	5,90
0404-0202			Св. 30 до 60				120	250			6,10
0404-0203		Св. 60 до 100	До 40	40	36	250	160	320	26	32	6,40
0404-0204							Св. 40 до 80	120			200
0404-0205		Св. 80 до 125	До 50	60	48	320	160	250	36	40	7,80
0404-0206							Св. 60 до 90	200			320
0404-0207		Св. 90 до 125	До 60	100	54	320	150	250	42	50	15,00
0404-0208							Св. 60 до 90	180			320
0404-0209		Св. 100 до 160	До 60	125	66	460	210	400	52	60	17,35
0404-0210							Св. 90 до 125	170			250
0404-0211		Св. 100 до 125	До 60	125	80	460	200	320	62	70	18,25
0404-0212							Св. 60 до 90	230			400
0404-0213		Св. 125 до 160	До 60	160	80	460	200	320	62	70	34,55
0404-0214							Св. 60 до 90	230			400
0404-0215		Св. 90 до 125	До 60	160	80	460	260	560	62	70	38,50
0404-0216							Св. 60 до 90	220			320
0404-0217		Св. 125 до 160	До 60	160	80	460	250	400	62	70	44,20
0404-0218							Св. 90 до 125	280			500

Продолжение табл. 1

Размеры, мм

Обозначение способле- ния	Дет. 1. Рядка зубчатка		Дет. 2. Вал-шестерня		Дет. 3. Маховик		Дет. 4. Шайба упорная		Дет. 5. Болт ГОСТ 7798-70		Дет. 6. Шпocka ГОСТ 23360-78		Дет. 7. Винт ГОСТ 1481-76	
	1	1	1	1	1	1	2	3	3	1	1	1	1	
0404-0201	0404-0201/001	0404-0201/002			0404-0201/003		0404-0201/004	M8×25.58.05	10×8×45				M8×30.58.05	
0404-0202	0404-0202/001	0404-0202/002												
0404-0203	0404-0203/001	0404-0203/002												
0404-0204	0404-0204/001	0404-0204/002												
0404-0205	0404-0205/001	0404-0205/002												
0404-0206	0404-0206/001	0404-0206/002												
0404-0207	0404-0207/001	0404-0207/002												
0404-0208	0404-0208/001	0404-0208/002												
0404-0209	0404-0209/001	0404-0209/002			0404-0207/003		0404-0207/004	M16×30.58.05	12×8×60				M10×30.58.05	
0404-0210	0404-0210/001	0404-0210/002												
0404-0211	0404-0211/001	0404-0211/002												
0404-0212	0404-0212/001	0404-0212/002												
0404-0213	0404-0213/001	0404-0213/002												
0404-0214	0404-0214/001	0404-0214/002												
0404-0215	0404-0215/001	0404-0215/002			0404-0213/003		0404-0213/004	M24×35.58.05	18×11×70				M16×30.58.05	
0404-0216	0404-0216/001	0404-0216/002												
0404-0217	0404-0217/001	0404-0217/002												
0404-0218	0404-0218/001	0404-0218/002												

Пример условного обозначения реечного приспособления для удаления стержней $D_2=24$ мм; $L_2=200$ мм:

Приспособление 0404-0201 ГОСТ 16257—70

1.3. Степень точности реечной передачи—8-В ГОСТ 1643—81, ГОСТ 10242—81.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

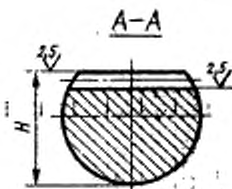
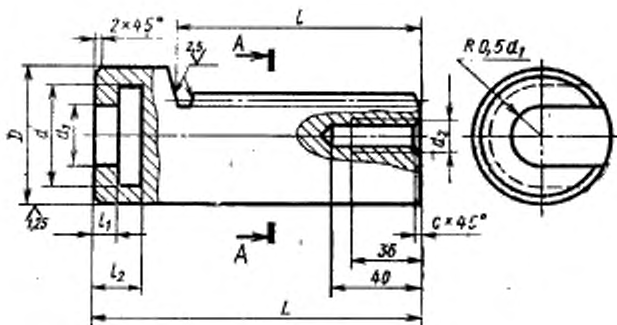
1.4. Технические требования— по ГОСТ 16262—70.

1.5. Маркировать: обозначение и товарный знак предприятия-изготовителя.

2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ЗУБЧАТОЙ РЕЙКИ [деталь 1]

2.1. Конструкция и размеры зубчатой рейки должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.

63 (✓)



Черт. 2

Таблица 3

Размер, мм

Обозначение зубчатых реек	D (прод. откл. по δ_B)	d	d ₁	d ₂	L	l	l ₁	l ₂	H (прод. откл. по δ_{12})	c	Мо- дуль m	Тол- щина зуба s	Изме- ритель- ная высота h	Шаг f	Число зубьев Z _p	Масса, кг
0404-0201/001	24	17	13	M8	90	70,65	8	16	22	1,6	2	3,92	4,4	6,28	18	0,47
0404-0202/001					120	101,05										
0404-0203/001	36	26	17	M8	160	140,30	10	20	30	2,0	3	4,70	6,6	9,42	17	1,20
0404-0204/001					120	94,20										
0404-0205/001	48	36	25	M16	160	133,45	12	24	42	2,5	4	6,26	8,8	12,56	15	9,70
0404-0206/001					200	172,70										
0404-0207/001	54	41	31	M16	150	122,46	16	32	48	2,5	3	4,70	6,6	9,42	17	1,50
0404-0208/001					180	150,72										
0404-0209/001	66	46	36	M24	210	178,98	20	40	58	2,5	4	6,26	8,8	12,56	15	9,70
0404-0210/001					170	131,88										
0404-0211/001	80	62	48	M24	200	160,14	25	50	70	2,5	4	6,26	8,8	12,56	15	9,70
0404-0212/001					230	188,40										
0404-0213/001	80	62	48	M24	200	150,72	25	50	70	2,5	4	6,26	8,8	12,56	15	9,70
0404-0214/001					230	188,40										
0404-0215/001	80	62	48	M24	260	216,66	25	50	70	2,5	4	6,26	8,8	12,56	15	9,70
0404-0216/001					220	163,28										
0404-0217/001	80	62	48	M24	250	188,40	25	50	70	2,5	4	6,26	8,8	12,56	15	9,70
0404-0218/001					280	226,08										

Пример условного обозначения зубчатой рейки
 $D=24$ мм; $L=90$ мм:

Рейка зубчатая 0404-0201/001 ГОСТ 16257—70

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.2. Материал: сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74.

2.3. Твердость зубьев — HRC 40... 45.

2.4. Степень точности — 8-B ГОСТ 10242—81.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.5. Исходный контур — по ГОСТ 13755—81.

2.6. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — $H 14$, валов — $h 14$, остальных — $\pm \frac{IT_5}{2}$.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

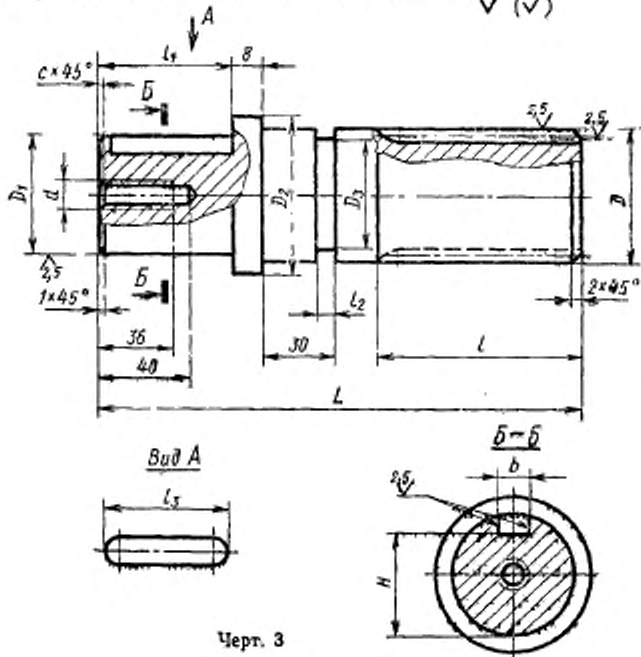
2.7. Резьба — метрическая с углом профиля 60° . Поле допуска $7H$ — по ГОСТ 16093—81.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

3. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ВАЛА-ШЕСТЕРНИ [деталь 2]

3.1. Конструкция и размеры вала-шестерни должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 3.

6.3 (✓)



Черт. 3

Обозначение валов-шестерен	D		D ₁	D ₂	d	L	l	l ₁	l ₂	l ₃
	Прел. откл.									
	по e9	по d11								
0404-0201/002	24			20		200	100			
250						120				
0404-0202/002	32	40			M8	320	160	47	7	45
0404-0204/002						200	100			
0404-0205/002						250	120			
0404-0205/002	36			30		320	160			
0404-0207/002	48		55	40		250	120			
0404-0208/002						320	160			
0404-0209/002	40				M16	400	200	62		8
0404-0210/002						250	120			
0404-0211/002	54		60	45		320	160			10
0404-0212/002						400	200			
0404-0213/002	66		75	52		320	160			
0404-0214/002						400	200			
0404-0215/002						500	250			
0404-0216/002	60				M24	320	160	72	14	70
0404-0217/002						400	200			
0404-0218/002	80		90	70		500	250			

Пример условного обозначения вала-шестерни
Вал-шестерня 0404-0201/002 ГОСТ 16257—70

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.2. Материал: сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74.

3.3. Твердость зубьев — HRC 40... 45.

3.4. Степень точности — 8-B ГОСТ 1643—81.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.5. Исходный контур — по ГОСТ 13755—81.

3.6. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий

3.7. Резьба — метрическая с углом профиля 60°. Поле допуска
(Введен дополнительно, Изм. № 1).

Таблица 3

ры в мм

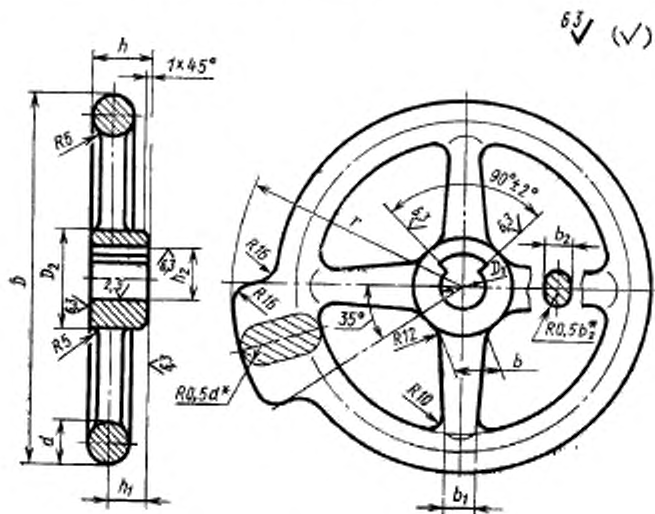
d (пред. откл. по js7d7)		H (пред. откл. по H12)	c	Мо- дуль m	Число зубьев z	Ковффи- циент смещения исходного контура ξ	Диаметр делитель- ной ок- ружности d_d	Толщина зуба по дуге дели- тельной окружно- сти s_d	Масса, кг
номинал.	откл.								
10	-0,015 -0,065	28	1,6	2	10	0,412	20	3,74	0,56
									0,68
									0,85
12	-0,020 -0,075	36	2,0	3	16	0,294	32	3,58	1,26
									1,58
									2,14
16	-0,020 -0,075	55	2,5	4	14	0,176	42	5,07	2,75
									3,50
									4,46
16	-0,020 -0,075	55	2,5	3	16	0,058	48	4,83	3,60
									4,60
									5,70
16	-0,020 -0,075	55	2,5	4	20	0	60	4,71	8,90
									11,10
									11,10
16	-0,020 -0,075	55	2,5	4	18	0	72	6,28	13,90
									17,35

 $D=24$ мм; $L=200$ мм:— H 14, валов — h 14, остальных — $\pm \frac{IT15}{2}$.

— по 7 Н ГОСТ 16093—81.

4. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ МАХОВИКА [деталь 3]

4.1. Конструкция и размеры маховика должны соответствовать указанным на черт. 4 и в табл. 4.



* Размеры для справок.

Черт. 4

Таблица 4

Размеры в мм

Обозначение маховиков	D	D ₁ (пред. откл. по НВ)	D ₂	d	h	h ₁	h ₂	b	b ₁	b ₂	r	Масса, кг
0404-0201/003	250	32	70	30	45	30	37	32	25	20	160	3,2
0404-0207/003	320	40	90	40	60	40	45	40	32	25	200	10,5
0404-0213/003	400	60	125	50	70	45	67	50	40	32	250	20,8

Пример условного обозначения маховика D = 250 мм:

Маховик 0404-0201/003 ГОСТ 16257—70

4.2. Материал: чугун СЧ 18 по ГОСТ 1412—79.

4.3. Допускаемые отклонения размеров отливки — по III классу точности ГОСТ 1855—55.

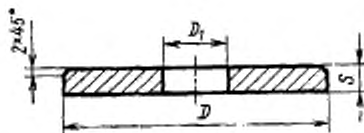
4.4. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — $H 14$, валов — $h 14$, остальных — $\pm \frac{IT15}{2}$.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

5. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ОПОРНОЙ ШАЙБЫ (деталь 4)

5.1. Конструкция и размеры опорной шайбы должны соответствовать указанным на черт. 5 и в табл. 5.

12.5 (✓)



Черт. 5

Таблица 5

Размеры в мм

Обозначение шайбы	D	D_1	s	Масса, кг
0404-0201/004	60	9	5	0,05
0404-0202/004	70	17	8	0,22
0404-0203/004	100	26	10	0,55

Пример условного обозначения упорной шайбы $D=60$ мм:

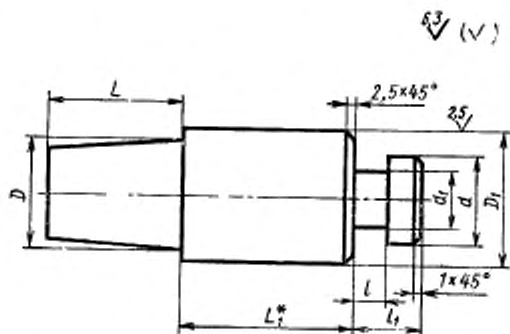
Шайба 0404-0201/004 ГОСТ 16257—70

5.2. Материал: сталь марки Ст3 по ГОСТ 380—71.

5.3. Предельные отклонения размеров: отверстий — $H 14$, валов — $h 14$, остальных — $\pm \frac{IT15}{2}$.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

КОНСТРУКЦИЯ СТЕРЖНЕЙ, УДАЛЯЕМЫХ РЕЧНЫМИ ПРИСПОСОБЛЕНИЯМИ



* Размер L_1 определяется конструктивно.

мм

Размер D (размер стержня)	Размер L (длина стержня)	D_1 (предел откл. по ГОСТ 16240—70)	d	d_1	l	l_1
До 30	Св. 30 до 100	32	16	13	8	16
Св. 30 до 40	Св. 40 до 125	40	25	17	10	20
Св. 40 до 60	Св. 50 до 125	60	35	25	12	24
Св. 60 до 100	Св. 60 до 125	100	40	31	16	32
Св. 100 до 125	Св. 60 до 125	125	45	36	20	40
Св. 125 до 160	Св. 60 до 125	160	60	48	25	50

Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — $H14$, валов — $h14$, остальных — $\pm \frac{IT15}{2}$.

(Измененная редакция, Изм. № 1).