

ГОСТ 4738—67

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

**ВИЛКИ С РЕЗЬБОВЫМ
ХВОСТОВИКОМ**

КОНСТРУКЦИЯ

Издание официальное

БЗ 4—99

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ВИЛКИ С РЕЗЬБОВЫМ ХВОСТОВИКОМ

Конструкция

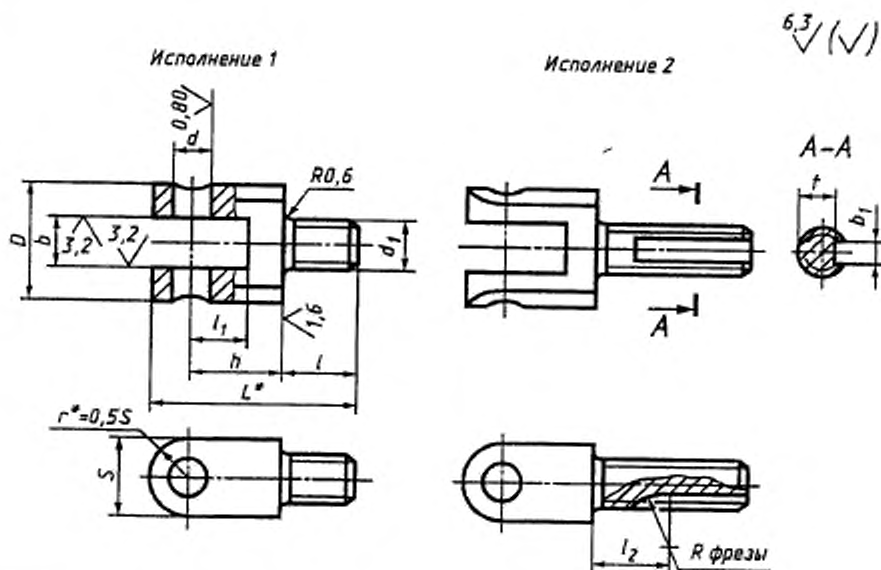
Forks with thread shanks. Design

ГОСТ
4738—67*Взамен
ГОСТ 4738—57;
МН 5422—64;
МН 5423—64

Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 3 января 1967 г.
Срок введения установлен с 01.07.67

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 17.03.88 № 567

1. Конструкция и размеры вилок с резьбовым хвостовиком должны соответствовать чертежу и таблице.



* Размер для справок.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание (ноябрь 1999 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июне 1980 г., марте 1988 г.
(ИУС 9—80, 6—88)

© ИПК Издательство стандартов, 2000
Переиздание с Изменениями

Размеры в мм

Обозначения вмялок	При- меняе- мость	Испол- нение	b (поле допус- ка H11)	r	d* (поле допус- ка H7 или H11)	d ₁	D	S	h	l ₁	l ₂	b ₁ (поле допус- ка H13)	r	L	Масса, кг		
7018-0331		1	5	10	4	M5	16	10	10	7				25	0,009		
0332	6			0,008													
0333	5		16	31											0,010		
0334			20	35											0,010		
0335	6		12	5	M6	18	12	12	8					30	0,018		
0336			8												0,016		
0337	6		20												38	0,020	
0338			25												43	0,021	
0339	8		14	6	M8	20	14	15	10					36	0,029		
0340			10												0,025		
0341	2		8												25	47	0,034
0342			32												54	0,035	
0343	1		10	8	M10	25	16	18	12					42	0,034		
0344			12												0,043		
0345	2	10	32												58	0,054	
0346		40	66												0,057		
0347	1	12	20	10	M12	28	20	20	14				50	0,077			
0348		14	0,070														
0349	2	12	40											70	0,088		
0350		50	80											0,095			
0351	1	16	25	12	M16	36	24	26	18				63	0,158			
0352		18	0,147														
0353	2	16	50											88	0,186		
0354		60	98											0,198			
0355	1	20	32	16	M20	45	32	32	22				80	0,207			
0356		22	0,188														
0357	2	20	60											108	0,350		
0358		80	128											0,373			
0359	1	36	20	M24	55	40	40	28					96	0,502			
0360	2	25	80	140	0,613												
0361		100	160	0,669													
0362	1	45	25	M30	65	50	50	34					120	0,959			
0363	2	32	90	165	1,146												
0364		125	200	1,322													
0365	1	55	32	M36	80	60	65	45					150	1,831			
0366	2	40	110	205	2,186												
7018-0367		160	255	2,518													

* В случае применения штифтов типа 1 по ГОСТ 3128—70 — поле допуска отверстия d — K7. Соответственно в условном обозначении указывать поле допуска K7.

Пример условного обозначения вилки с резьбовым хвостовиком исполнения 1, размерами $b = 5$ мм, $l = 10$ мм, с полем допуска диаметра $d - H7$.

Вилка 7018-0331 H7 ГОСТ 4738—67.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—88. Допускается замена на стали других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 45.

3. Твердость — 35,0 . . . 39,5 HRC₂.

4. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14, \pm \frac{f_2}{2}$.

5. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы — 6g по ГОСТ 16093—81. 3—5. (Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

6. Размеры недорезов и фасок для резьбы — по ГОСТ 10549—80.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

7. (Исключен, Изм. № 1).

8. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306—85).

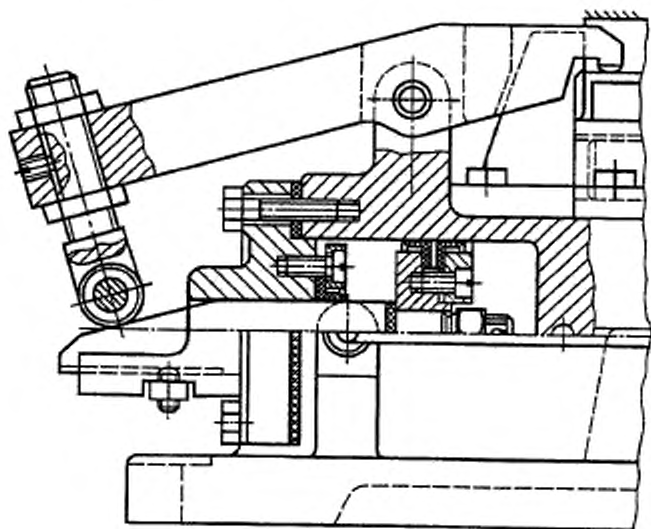
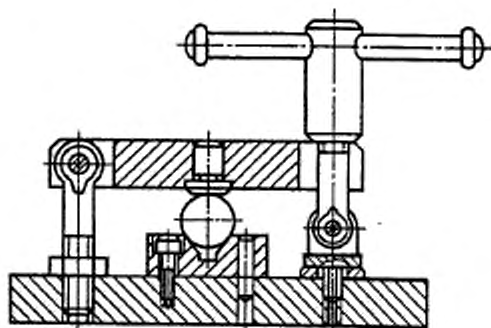
9. Маркировать партию деталей одного типоразмера на таре или упаковке с указанием условного обозначения.

8, 9. (Измененная редакция, Изм. № 2).

10. Примеры применения вилок указаны в приложении.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ ВИЛОК



Редактор *М.И. Максимова*
Технический редактор *Н.С. Гришанова*
Корректор *В.Е. Нестерова*
Компьютерная верстка *С.В. Рябовой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 26.10.99. Подписано в печать 22.12.99. Усл.печ.л. 0,93. Уч.-изд.л. 0,43.
Тираж 139 экз. С 4105. Зак. 1043.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", 103062, Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102