

Приспособления станочные
ШТЫРИ УСТАНОВОЧНЫЕ

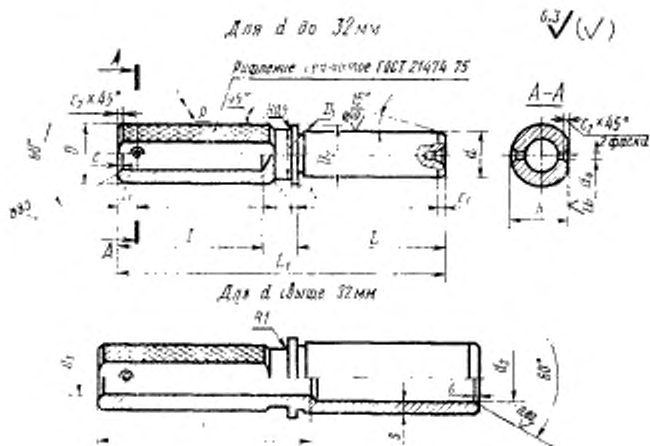
Конструкция

Holding devices. Locating pins
Design

ГОСТ
12213—66

Дата введения 01.07.87

1. Конструкция и размеры установочных штырей должны соответствовать чертежу и таблице.



Размеры в мм

Обозначения штабелей	Плотность	d (поле допуска по п. 19)	L	L_1	D	D_1	D_2	d_1	d_2	d_3	k	l	l_1	l_2	l_3	S m^2	P	c	e	Масса, кг
7030-0411			20	60																0,009—0,011
0412		От 2 до 4	25	65	6	5	$d+3$				2	5	5	4				1	0,5	0,009—0,011
0413			32	72																0,009—0,012
0414			40	80																0,010—0,013
0415			25	75									2			0,6				0,033—0,040
0416			32	82																0,033—0,043
0417		Св. 4 до 8	40	90	10	8					3	9	5					2	1,0	0,034—0,046
0418			50	100																0,035—0,050
0419			60	110									6							0,035—0,063
0420			32	92																0,063—0,104
0421			40	100																0,066—0,110
0422		Св. 8 до 12	50	110	16	12	$d+4$	8			15	45	3					3		0,090—0,118
0423			60	120																0,090—0,127
0424			80	140																0,102—0,144
0425			40	110																0,156—0,201
0426			50	120																0,164—0,224
0427		Св. 12 до 18	60	130	20	16		12			19	55	4	8						0,170—0,238
0428			80	150																0,191—0,278
0429			100	170																0,209—0,317
0430			50	140																0,330—0,421
0431		Св. 18 до 25	60	150																0,350—0,459
0432			80	170	25	21	$d+5$	16			6	24	4	8	10			2		0,390—0,534
7030-0433			100	190																0,428—0,609

Размеры в мм

Обозначение штырей	Поряд. номера	d (поле допуска от или IS)	L	L ₁	D	D ₁	D ₂	d ₁	d ₂	d ₃	h	l	l ₁	l ₂	S _н	P	e	e ₁	c ₃	Масса, кг
7030-0434		Св. 18 до 25	125	215	25	21		16			24	70						4		0,451—0,703
0435			60	160																0,653—0,796
0436			80	180									4	8	10	—1,0	2			0,728—0,921
0437		Св. 25 до 32	100	200	32	28		20			31	80								0,803—1,053
0438			125	225															2,0	0,896—1,220
0439			160	260																1,042—1,432
0440			80	190																0,897—1,002
0441			100	210			d+5													0,973—1,101
0442		Св. 32 до 40	125	235	36	32		20			35	115			6			5		1,065—1,224
0443			160	270																1,220—1,397
0444			200	310									5	10	12	—1,2	3			1,350—1,596
0445			100	220																1,288—1,456
0446			125	245																1,426—1,650
0447		Св. 40 до 50	160	280	40	35		25			39	120			7			2,5		1,621—1,892
0448			200	320																1,845—2,203
7030-0449			250	370																2,144—2,563

Пример условного обозначения установочного штыря диаметром $d=4$ мм, $L=20$ мм, с полем допуска g6:

Штырь 7030-0411 4 g6 ГОСТ 12213—66

То же, с полем допуска f9:

Штырь 7030-0411 4 f9 ГОСТ 12213—66

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2. Материал для диаметра d до 10 мм — сталь марки У8А по ГОСТ 1435—74. Допускается замена на стали других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки У8А.

Материал для диаметра d свыше 10 мм — сталь марки 20Х по ГОСТ 4543—71. Допускается замена на стали других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 20Х.

3. Твердость поверхности диаметра d на длине $L=56...61$ НРС.

Штыри из стали марки 20Х цементировать h 0,8...1,2 мм.

4. Неуказанные предельные отклонения размеров: $H14$, $h14$, $\pm \frac{t_2}{2}$.

3, 4. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

5. Отверстия центровые — форма В по ГОСТ 14034—74.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

6. Канавки для выхода шлифовального круга — по ГОСТ 8820—69.

7. **(Отменен, Изм. № 1).**

8. Покрытие Хим. Окс. прм. (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306—85).

(Измененная редакция, Изм. № 1).

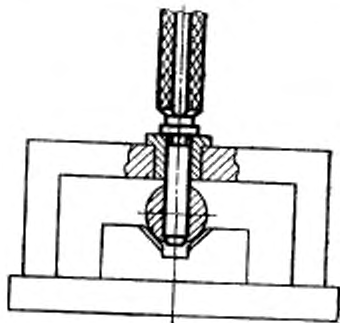
9. Маркировать партию деталей одного типоразмера на таре или упаковке с указанием условного обозначения.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

10. Пример применения установочного штыря указан в приложении.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ УСТАНОВОЧНОГО ШТЫРЯ



ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

В. В. Андреев; В. Н. Дзегиленок, канд. техн. наук; В. А. Петрова; К. И. Сокольский; А. З. Старосельский (руководитель темы); А. В. Хренова; В. М. Шаркова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЯВИЕ Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 10.08.66 № 936
3. Срок проверки — 1993 г. Периодичность проверки — 5 лет
4. Взамен МН 380—60
5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 9.306—85	8
ГОСТ 1435—74	2
ГОСТ 4543—71	2
ГОСТ 8820—69	6
ГОСТ 14034—74	5
ГОСТ 21474—75	1

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (июль 1990 г.) с ИЗМЕНЕНИЯМИ № 1, 2, утвержденными в июне 1980 г., марте 1988 г. (ИУС 9—80, 6—88)
7. Проверен в 1988 г. Снято ограничение срока действия (Постановление Государственного комитета СССР по стандартам от 17.03.88 № 586)