

ГОСТ 28942.1—91

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

---

СОЕДИНЕНИЯ ТРУБОПРОВОДОВ РЕЗЬБОВЫЕ  
**ШТУЦЕРА ВВЕРТНЫЕ ПОД УПЛОТНЕНИЕ  
РЕЗИНОВЫМ КОЛЬЦОМ  
КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ**

КОНСТРУКЦИЯ

Издание официальное



Москва  
Стандартинформ  
2006

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Государственным Комитетом СССР по управлению качеством продукции и стандартам
2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного Комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 21.03.91 № 307
3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ
4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 15763—91	2; 3
ГОСТ 22525—77	1
ГОСТ 25065—90	1

5. ПЕРЕИЗДАНИЕ. Май 2005 г.

Редактор *Р.Г. Говердовская*  
 Технический редактор *О.Н. Власова*  
 Корректор *В.И. Кануркина*  
 Компьютерная верстка *Л.А. Круговой*

Подписано в печать 20.06.2005. Усл. печ. л. 0,47. Формат 60×84 <sup>1</sup>/<sub>8</sub>. Уч.-изд. л. 0,35. Бумага офсетная. Тираж 25 экз. Гарнитура Таймс. Печать офсетная. Зак. 122. С 1435.

## Соединения трубопроводов резьбовые

ШТУЦЕРА ВВЕРТНЫЕ ПОД УПЛОТНЕНИЕ  
РЕЗИНОВЫМ КОЛЬЦОМ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯГОСТ  
28942.1—91

## Конструкция

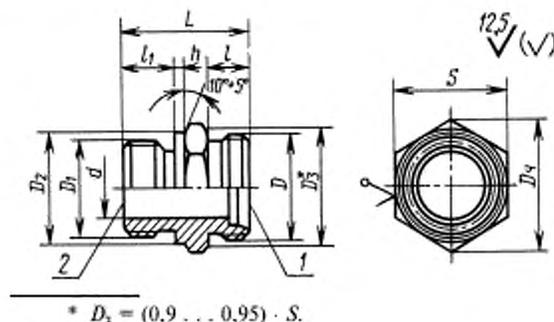
Fittings made on the thread. Swiveling adaptors for O-ring face seal.  
ConstructionМКС 23.040.60  
ОКП 41 9300

Дата введения 01.01.92

Настоящий стандарт распространяется на ввертные штуцера под уплотнение резиновым кольцом круглого сечения для резьбовых соединений трубопроводов с углом конуса 24°.

Требования пп. 1; 3 являются обязательными, другие требования настоящего стандарта являются рекомендуемыми.

1. Конструкция и размеры ввертных штуцеров должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



$$* D_3 = (0,9 \dots 0,95) \cdot S$$

1 — присоединительный конец корпусной детали исполнения 1 по ГОСТ 22525; 2 — ввертной прямой конец по ГОСТ 25065

Размеры, мм

Группа	$DN^*$ ( $D_1$ )	$D_n^*$	$d$	$D$	$D_1$	$D_2$ -0,4	$D_4$	$L$ $\pm 0,3$	$l$ $+0,3$	$l_1$ не более	$h$ $+0,4$	$S$	Масса 1000 шт., кг
1	2,5	4	2,5	M8 × 1	M8 × 1	12	13,8	23,5	8,0	10	1,5	12	7,7
	3,0	5	3,5	M10 × 1									10,0
	4,0	6	4,0	M12 × 1,5	M10 × 1	14	16,2	24,5	11	14	10,5		
	6,0	8	6,0					26,5			9,5	11,0	

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1991  
© Стандартиформ, 2005

Размеры, мм

Группа	$DN^*$ ( $D_n$ )	$D_n^*$	$d$	$D$	$D_1$	$D_2$ -0,4	$D_4$	$L$ $\pm 0,3$	$f$ $+0,3$	$l_{гр}$ не более	$h$ $+0,4$	$S$	Масса 1000 шт., кг			
2	4,0	6	4,0	M12 × 1,5	M10 × 1	14	16,2	26,5	9,5	11	1,5	14	14,0			
	6,0	8	6,0	M14 × 1,5	M12 × 1,5	17	19,6	29,0					10,5	12	2,0	17
	8,0	10	7,0	M16 × 1,5	M14 × 1,5	19	21,9	30,0	22	24	53,0	30,0				
	10,0	12	9,0	M18 × 1,5	M16 × 1,5	21	25,4	31,5				27				
	12,0	15	11,0	M22 × 1,5	M18 × 1,5	23	27,7	35,0	11,5	14	3,0		27	53,0		
		(16)	12,0	M24 × 1,5	M22 × 1,5	27	31,2					36,0			12,0	16
	15,0	18	14,0	M27 × 2												
	20,0	22	18,0	M30 × 2	M27 × 2	32	36,9	40,0	13,0	16	3,0	41	168,0			
	25,0	28	23,0	M36 × 2	M33 × 2	39	47,3	43,0						15,0	18	50
	32,0	(34)	29,0	M45 × 2	M42 × 2	49	57,7	48,0	15,0	20	55	355,0				
35		310,0														
40,0	42	36,0	M52 × 2	M48 × 2	55	63,5	52,0		22							
3	3,0	6	3,0	M14 × 1,5	M12 × 1,5	17	19,6	32,0	11,5	12	2,0	17	30,0			
	4,0	8	4,0	M16 × 1,5	M14 × 1,5	19	21,9	34,0					22	24	69,0	41,0
	5,0	10	5,0	M18 × 1,5	M16 × 1,5	21	25,4	34,5								27
	6,0	12	6,0	M20 × 1,5	M18 × 1,5	23	27,7	36,5	13,5	14	3,0	32	155,0			
	8,0	14	7,0	M22 × 1,5	M20 × 1,5	25	31,2	41,0						15,0	16	41
	10,0	16	10,0	M24 × 1,5	M22 × 1,5	27			17,0	18	50	441,0				
	12,0	20	13,0	M30 × 2	M27 × 2	32	36,9	47,0					19,0	20	55	611,0
	15,0	25	19,0	M36 × 2	M33 × 2	39	47,3	53,0	21,0	22						
	20,0	30	22,0	M42 × 2	M42 × 2	49	57,7	57,0								
	25,0	38	28,0	M52 × 2	M48 × 2	55	63,5	64,0								

\*  $DN$  ( $D_n$ ) — условный проход (номинальный размер);  $D_n$  — наружный диаметр трубы.

Примечания:

1. Значения, приведенные в скобках, неpreferred.
2. Масса указана для справок.

Пример условного обозначения штуцера группы I для соединения с  $D_n = 6$  мм.

*Штуцер 1-6-ГОСТ 28942.1-91*

То же, группы 2

*Штуцер 2-6-ГОСТ 28942.1-91*

То же, группы 3

*Штуцер 3-6-ГОСТ 28942.1-91*

2. Значения номинального (условного) давления для каждой группы ввертных штуцеров в зависимости от вида соединения — по ГОСТ 15763, приложение 3.

3. Технические требования, приемка и методы испытаний — по ГОСТ 15763.