

ГОСТ 29116—91
(ИСО 523—74)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ФРЕЗЫ

РЯД НАРУЖНЫХ ДИАМЕТРОВ

Издание официальное

БЗ 12—2003

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ФРЕЗЫ

Ряд наружных диаметров

Milling cutters.
Range of outside diameters

ГОСТ
29116—91
(ИСО 523—74)

МКС 25.100.20
ОКП 39 1800

Дата введения 01.01.93

Настоящий стандарт распространяется на фрезы для обработки металлов.
Стандарт не распространяется на фрезы, наружный диаметр которых определяется их назначением.

Требования стандарта являются обязательными.

Используя предпочтительные числа, установлено 2 ряда наружных диаметров.

Основной ряд — в соответствии с рядом предпочтительных чисел R 10.

Дополнительный ряд — в соответствии с рядом предпочтительных чисел R 20.

Ряды наружных диаметров должны соответствовать указанным в таблице.

мм

| Ряд | | Ряд | | Ряд | |
|----------|----------------|----------|----------------|----------|----------------|
| основной | дополнительный | основной | дополнительный | основной | дополнительный |
| — | — | 10,0 | 11,2* | 100 | 112 |
| — | — | 12,5* | 14,0 | 125 | 140 |
| 1,60 | 1,80 | 16,0 | 18,0 | 160 | 180 |
| 2,00 | 2,24* | 20,0 | 22,4* | 200 | 224 |
| 2,50 | 2,80 | 25,0 | 28,0 | 250 | 280 |
| 3,15* | 3,55* | 31,5* | 35,5* | 315 | 355 |
| 4,00 | 4,50 | 40,0 | 45,0 | 400 | 450 |
| 5,00 | 5,60* | 50,0 | 56,0 | 500 | 560 |
| 6,30* | 7,10* | 63,0 | 71,0 | 630 | — |
| 8,00 | 9,00 | 80,0 | 90,0 | — | — |

* Размеры допускается заменять округленными значениями:

основной ряд: 3; 6; 12; 32 мм

дополнительный ряд: 2,2; 3,5; 5,5; 7; 11; 22; 36 мм.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

- 1. ПОДГОТОВЛЕН И ВНЕСЕН** Техническим комитетом по стандартизации «Инструмент» (ТК 95)
- 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 11.10.91 № 1608
Настоящий стандарт подготовлен методом прямого применения международного стандарта ИСО 523—74 «Фрезы. Ряд наружных диаметров» и полностью ему соответствует
- 3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ**
- 4. ПЕРЕИЗДАНИЕ.** Май 2004 г.

Редактор *М.И. Максимова*
Технический редактор *Н.С. Гришанова*
Корректор *М.И. Першина*
Компьютерная верстка *А.И. Золотаревой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 16.06.2004. Подписано в печать 08.07.2004. Усл.печ.л. 0,47. Уч.-изд.л. 0,20.
Тираж 116 экз. С 2862. Зак. 624.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.
<http://www.standards.ru> e-mail: info@standards.ru
Набрано в Издательстве на ПЭВМ

Отпечатано в филиале ИПК Издательство стандартов — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102