



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

**ТКАНИ ХЛОПЧАТОБУМАЖНЫЕ  
ПАЛАТОЧНЫЕ И ПЛАЩЕВЫЕ**

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 7297—90

Издание официальное



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО УПРАВЛЕНИЮ  
КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ  
Москва

**ТКАНИ ХЛОПЧАТУМАЖНЫЕ  
ПАЛАТОЧНЫЕ И ПЛАЩЕВЫЕ****Технические условия**Cotton fabrics for tents and raincoats.  
Specifications**ГОСТ  
7297—90**

ОКП 83 1306, 83 1410

Срок действия с 01.07.91  
до 01.07.96

Настоящий стандарт распространяется на готовые и суровые хлопчатобумажные ткани палаточные и плащевые гладкокрашенные и отбеленные, вырабатываемые со специальными видами отделок и без отделок.

**1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

1.1. Ткани должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическим режимам, утвержденным в установленном порядке.

**1.2. Характеристики**

1.2.1. Полотна палаточные и плащевые должны изготавливаться из хлопчатобумажной пряжи по ОСТ 17-96, ГОСТ 6904, ОСТ 17-362 и нормативно-технической документации.

1.2.2. Ширины готовых тканей с кромками и допускаемые отклонения должны быть (см):

 $80 \pm 1,5$ ;  $85 \pm 1,5$ ;  $87 \pm 1,5$ ;  $90 \pm 1,5$ ;  $100 \pm 2$ .

По согласованию изготовителя с потребителем допускается вырабатывать ткани других ширин.

Ширина двух кромок не должна превышать, см:

3,5 — у тканей, вырабатываемых на бесчелночных ткацких станках;

1,5 — у остальных тканей.

1.2.3. Ткани по физико-механическим показателям должны соответствовать требованиям, указанным в табл. 1.



Таблица 1

Наименование ткани	Поверхностная плотность ткани, г/м <sup>2</sup>	Число нитей на 10 см		Размеры нагрузки полоски ткани размером 50x300, мм		Высота столба воды по мере тремету, 1/4 вод. ст.	Номинальная линейная плотность, текс/номер
		по основе	по утку	по основе Н (кгс)	по утку Н (кгс)		
1. Полотно влажное гладкокрашеное	301 <sub>-15</sub>	267 ± 5	228 ± 7	775 (79)	716 (73)	500	29 текс × 2 (№ 34,5/2)
2. Полотно влажное гладкокрашеное	301 <sub>-15</sub>	272 ± 5	224 ± 7	804 (82)	706 (72)	500	29 текс × 2 (№ 34,5/2)
3. Полотно влажное суровое с отдежкой	263 <sub>-18</sub>	232 ± 5	226 ± 7	775 (79)	589 (60)	300	60 текс (№ 16,7)
4. Полотно влажное гладкокрашеное	256 <sub>-13</sub>	233 ± 5	226 ± 7	755 (77)	589 (60)	300	60 текс (№ 16,7)
5. Полотно влажное гладкокрашеное	220 <sub>-11</sub>	335 ± 7	228 ± 7	726 (74)	540 (55)	300	18,5 текс × 2 (№ 54/2)
6. Полотно влажное отбеленное	235 <sub>-11</sub>	241 ± 5	216 ± 8	736 (75)	441 (45)	250	60 текс (№ 16,7)
7. Полотно влажное гладкокрашеное с отделкой ВО и БСФ	258 <sub>-13</sub>	233 ± 5	226 ± 7	755 (77)	490 (50)	250	60 текс (№ 16,7)
8. Полотно влажное гладкокрашеное	240 <sub>-13</sub>	390 ± 8	160 ± 5	883 (90)	471 (48)	250	18,5 текс × 2 (№ 54/2)

Назначение ткани	Поверхностная плотность ткани, г/м <sup>2</sup>		Число нитей на 10 см		Разрывная нагрузка полоски ткани размером 50×200, не менее		Высота столба воды по пенетromетру, мм вод. ст.	Номинальная линейная плотность, текс/денер	
	по основе	по утку	по основе	по утку	по основе	по утку		основы	утка
9. Полотно плащевое	310±15	236±5	236±7	755(77)	746(76)	—	—	129 текс×2 (№ 34,5/2)	50 текс (№ 20)
10. Полотно плащевое	310±15	260±5	236±7	755(77)	746(76)	—	—	29 текс×2 (№ 34,5/2)	50 текс (№ 20)
11. Полотно палаточное	256±13	214±4	232±6	726(74)	608(62)	—	—	60 текс (№ 16,7)	42 текс (№ 23,8)
12. Полотно палаточное	249±12	310±7	240±7	765(78)	687(70)	—	—	18,5 текс×2 (№ 54/2)	42 текс (№ 23,8)
13. Полотно палаточное	256±13	215±4	232±6	726(74)	540(55)	—	—	60 текс (№ 16,7)	42 текс (№ 23,8) БД
14. Полотно палаточное	243±12	355±7	170±5	883(90)	530(54)	—	—	18,5 текс×2 (№ 54/2)	50 текс (№ 20)

## Суrowые ткани

## Примечания:

1. Артикулы тканей и их ширины приведены в приложении.
2. Плащевые допуски по поверхностной плотности готовых тканей не ограничиваются.
3. Допускается снижение на 8% водоупорности по пенетromетру для ткани арт. 3122, кроме тканей военного ассортимента.
4. При отделке ткани хромоланом высота столба воды по пенетromетру должна быть не менее 250 мм вод. ст.
5. Водоупорность на тканях с биостойкой фунгицидной отделкой (БС-Ф) не определяется.

1.2.4. Готовые ткани могут вырабатываться с отделками: ВО— водоотталкивающая, ВО-С — водоотталкивающая устойчивая к светопогоде, БС-Ф — биостойкая фунгицидная, КОМП — комбинированная, КОМП и БС-Ф — комбинированная с фунгицидной.

Вид отделки устанавливается по согласованию изготовителя с потребителем.

1.2.5. Водоупорность тканей с отделками ВО, ВО-С, КОМП, КОМП и БС-Ф по пенетрометру должна соответствовать требованиям табл. 1.

По согласованию изготовителя с потребителем водоупорность определяется методом Кошеля. Высота столба воды по Кошелю для тканей I и II заправок — 25 см, для остальных — 10 см.

1.2.6. Ткани по физико-химическим показателям должны соответствовать требованиям, указанным в табл. 2.

Таблица 2

Наименование химических веществ	Допускаемое количество химических веществ на ткани				
	Вид отделки				
	Биостойкая фунгицидная БС-Ф	Водоотталкивающая		Комбинированная КОМП	Комбинированная с фунгицидной КОМП и БС-Ф
	ВО	ВО-С			
1 Свободные кислоты и щелочи	Не допускается				
2 Свободные соединения меди, хрома и алюминия в виде солей сильных кислот, обнаруживаемых в холодной водной вытяжке	Не допускается				
3 Свободные дубильные вещества, переходящие с ткани при горячей водной вытяжке	Не допускается				
4 Массовая доля свободного хлора в отбеленных тканях	Не допускается				
5 Массовая доля свободных солей серной кислоты в пересчете на ион $SO_4$ от постоянно сухой массы ткани, %, не более	—	—	—	0,2	0,2
6 Массовая доля закрепленной на ткани меди от постоянно сухой массы ткани, %	—	—	—	0,2—0,4	0,2—0,4
7 Массовая доля закрепленного на ткани хрома в пересчете на окись хрома ( $Cr_2O_3$ ) от постоянно сухой массы ткани, %	—	—	—	0,1—0,2	0,1—0,2

Продолжение табл. 2

Наименование химических веществ	Допускаемое количество химических веществ на ткани				
	Бюро-стойкая функциональная БС-Ф	Водоотталкивающий		Комбинированная КОМП	Комбинированная с функциональной КОМП и ВС-Ф
		ВО	ВО-С		
8. Массовая доля салициланилида от постоянно сухой массы ткани, %	0,1—0,2	—	—	—	0,1—0,2
9. Массовая доля веществ, экстрагируемых бензолом или этиловым эфиром, %, не менее:					
при парафинировании	—	4,5	4,5	4,5	4,5
без парафинирования	—	0,5	2,0	2,0	2,0

1.2.7. Изменение линейных размеров готовых тканей после заправки должно быть не более 5% по основе и 2% по утку.

1.2.8. Белизна отбеленных тканей должна быть не менее 75%.

1.2.9. Устойчивость окраски готовых тканей должна соответствовать требованиям, указанным в табл. 3.

Таблица 3

Назначение ткани	Тон окраски	Степень устойчивости окраски	Минимальные показатели устойчивости окраски, баллы, к воздействию			
			света по 8-балльной шкале эталонов	По 5-балльной шкале эталонов		
				дистиллированной воды	изменение первоначальной окраски	закрашивание белого материала
Плащевые	Средний	Особо прочный	6	4	5	4
		Прочный	5	4	4	3
	Темный	Особо прочный	7	5	5	4
		Прочный	5	4	4	3
Палаточные	Средний	Особо прочный	6	4	5	—
		Прочный	5	4	4	—
	Темный	Особо прочный	7	5	5	—
		Прочный	5	4	4	—

**Примечания:**

1. Тон окраски средний, темный должен соответствовать таблице классификации карты цветов хлопчатобумажных тканей, утвержденной в установленном порядке.

2. До 01.01.94 допускается снижение нормы устойчивости окраски к свету для плащевых и палаточных тканей на 1 балл.

1.2.10. Ткани по внешнему виду должны соответствовать образцам-эталонам, утвержденным в установленном порядке.

1.2.11. Определение сортности готовых тканей и суровых, реализуемых как готовые, — по ГОСТ 161 (третья группа), суровых — по ОСТ 17—495 (третья группа).

**1.3. Маркировка**

1.3.1. Первичная маркировка готовых тканей и суровых, реализуемых как готовые, — по ГОСТ 8737.

Маркировка суровых тканей — по ОСТ 17—708.

1.3.2. Маркировка готовых тканей и суровых, реализуемых как готовые для транспортирования, — по ГОСТ 7000.

**1.4. Упаковка**

1.4.1. Первичная упаковка готовых тканей и суровых, реализуемых как готовые — по ГОСТ 8737, суровых — по ОСТ 17—708.

1.4.2. Упаковка для транспортирования и хранения готовых тканей и суровых реализуемых, как готовые — по ГОСТ 7000, суровых — по ОСТ 17—708.

**2. ПРИЕМКА**

2.1. Приемка тканей — по ГОСТ 20566, со следующим дополнением: допускается показатель «устойчивость окраски к свету» проверять изготовителю не реже одного раза в год.

2.2. Приемка тканей военного ассортимента — по ГОСТ 21768.

**3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЯ**

3.1. Отбор проб — по ГОСТ 20566.

3.2. Определение линейных размеров и поверхностной плотности — по ГОСТ 3811.

3.3. Определение числа нитей на 10 см — по ГОСТ 3812.

3.4. Определение разрывной нагрузки — по ГОСТ 3813.

3.5. Определение линейных размеров после замочки для готовых тканей — по ГОСТ 8710 со следующим дополнением: квадраты ткани погружают в ванну с дистиллированной или кипяченой водой; температура воды — 20—25°C. Вода в ванне должна покрывать квадраты не менее чем на 20 мм.

Для того, чтобы квадраты ткани не всплыли, на них кладут четыре стеклянные палочки. Одновременно закладывают в ванну не более 10 квадратов ткани. Продолжительность замочки 2 ч.

По истечении 2 ч квадраты ткани вынимают и осторожно отжимают между ладонями над ванной. Затем квадраты ткани кладут на неаппретированную стираную миткалевую ткань и сверху прикрывают такой же тканью. Нажимом ладони на сухую ткань достигают максимального обезвоживания квадрата ткани.

3.6. Определение степени белизны — по ГОСТ 18054.

3.7. Определение водоупорности — по ГОСТ 3816.

3.8. Определение содержания биоцидов, меди, окиси хрома, окиси алюминия, дубильных веществ, количественного содержания веществ экстрагируемых бензолом или серным эфиром в тканях с отделкой — по ГОСТ 25617.

3.9. Определение устойчивости окраски — по ГОСТ 9733.0, ГОСТ 9733.1 или ГОСТ 9733.3, ГОСТ 9733.5. Определение устойчивости окраски к сухому трению — по ГОСТ 9733.27 со следующим дополнением: из каждой точечной пробы вырезают одну элементарную пробу в продольном направлении.

#### 4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Транспортирование и хранение готовых тканей и суровых реализуемых, как готовые — по ГОСТ 7000, суровых — по ОСТ 17—708.



## АРТИКУЛЫ ТКАНЕЙ И ИХ ШИРИНЫ

Номер за- правки	Ткани готовые		Номер за- правки	Ткани суровые	
	Артикул ткани	Рекомен- дуемые ширины, см		Артикул ткани	Рекомен- дуемые ширины, см
1	3122	100±2	1	3122, 7075	104,5±2
	3108	90±1,5		3108	95±1,5
2	3104	85±1,5	2	3104	89±1,5
3	3107	90±1,5	3	3103, 4782	98±1,5
4	3113	85±1,5	3	3113	92±1,5
5	3116	80±1,5	4	3116	86,5±1,5
6	3174	87±1,5	5	3173, 4769	98±1,5
	3173	90±1,5		3173	98±1,5
7	с отделкой БС-Ф	90±1,5	5	3173	98±1,5
	3176				
8	с отделкой ВО	90±1,5	6	3231	99±1,5
	3231				

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

## 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Госкомлегпромом СССР при Госплане СССР

## РАЗРАБОТЧИКИ

З. В. Павлова, канд. техн. наук (руководитель темы); С. Е. Козлова; В. Ф. Хаустова; Р. С. Фундатор; Л. И. Гаврикова

## 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 24.07.90 № 2253

3. Срок первой проверки — 1994 г.  
Периодичность проверки — 5 лет

## 4. ВЗАМЕН ГОСТ 7297—75, ОСТ 17—743—78

## 5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, раздела
ГОСТ 161—86	1.2.11
ГОСТ 3811—72	3.2
ГОСТ 3812—72	3.3
ГОСТ 3813—72	3.4
ГОСТ 3816—72	3.7
ГОСТ 6904—83	1.2.1
ГОСТ 7000—80	1.3.2, 1.4.2, 4
ГОСТ 8710—81	3.5
ГОСТ 8737—77	1.3.1, 1.4.1
ГОСТ 9733.0—83	3.9
ГОСТ 9733.1—83	3.9
ГОСТ 9733.3—83	3.9
ГОСТ 9733.5—83	3.9
ГОСТ 9733.27—83	3.9
ГОСТ 18054—72	3.6
ГОСТ 20566—75	2.1
ГОСТ 21768—76	2.2
ГОСТ 25617—81	3.8
ОСТ 17—96—86	1.2.1
ОСТ 17—362—85	1.2.1
ОСТ 17—495—75	1.2.11
ОСТ 17—708—77	1.3.1, 1.4.1, 1.4.2, 4

Редактор *Т. П. Шашина*  
Технический редактор *Г. А. Терехинкина*  
Корректор *В. С. Черная*

Слано в наб. 16.08.90 Подп. в печ. 09.10.90 0,75 усл. п. л. 0,75 усл. кр.-отт. 0,58 уч.-изд. л.  
Тир. 12000 Цена 10 к.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3  
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 2108

**Изменение № 1 ГОСТ 7297—90 Ткани хлопчатобумажные палаточные и плащевые. Технические условия**

Принято Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 79-П от 27.08.2015)

Зарегистрировано Бюро по стандартам МГС № 11310

За принятие изменения проголосовали национальные органы по стандартизации следующих государств: AM, BY, KG, KZ, RU [коды альфа-2 по МК (ИСО 3166) 004]

**Дату введения в действие настоящего изменения устанавливают указанные национальные органы по стандартизации\***

Раздел 1. Исключить ссылки на ОСТ 17—96, ОСТ 17—362, ОСТ 17—495, ОСТ 17—708;

пункт 1.2.1 изложить в новой редакции:

«1.2.1. Полотна палаточные и плащевые должны изготавливаться из хлопчатобумажной пряжи по ГОСТ 6904 и нормативно-технической документации»;

пункт 1.2.9 изложить в новой редакции:

«1.2.9. Минимальные показатели устойчивости окраски для оценки степени устойчивости окраски ткани приведены в табл. 3»;

пункт 1.2.11 изложить в новой редакции:

«1.2.11. Определение сортности готовых тканей и суровых, реализуемых как готовые, — по ГОСТ 161 (третья группа)»;

пункт 1.3.1 изложить в новой редакции:

«1.3.1. Первичная маркировка готовых тканей и суровых, реализуемых как готовые, — по ГОСТ 8737»;

пункты 1.4.1 и 1.4.2 изложить в новой редакции:

«1.4.1. Первичная упаковка готовых тканей и суровых, реализуемых как готовые, — по ГОСТ 8737.

1.4.2. Упаковка для транспортирования и хранения готовых тканей и суровых, реализуемых как готовые, — по ГОСТ 7000»;

дополнить подразделом 1.5:

**«1.5. Требования безопасности**

1.5.1. Сырье, применяемое для изготовления тканей, должно быть безопасным для здоровья пользователя и соответствовать требованиям действующих в стране государственных санитарно-эпидемиологических правил и нормативов.

1.5.2. Требования биологической и химической безопасности к тканям, используемым для изготовления одежды (изделий 3 слоя) для детей и взрослых, приведены в табл. 4.

Таблица 4

Показатель	Напряженность электростатического поля на поверхности ткани, кВ/м, не более	Массовая доля свободного формальдегида, мкг/г, не более
Норматив	15	300

1.5.3. Безопасная степень устойчивости окраски тканей к стирке, «поту», сухому трению, дистиллированной воде должна быть не менее 3 баллов. При определении устойчивости окраски оценивают только закрашивание белого (смежного) материала».

Раздел 3. Подраздел 3.5. Заменить ссылку: ГОСТ 8710 на ГОСТ 30157.0;

подраздел 3.9 после ссылки на ГОСТ 9733.5 дополнить ссылками: ГОСТ 9733.4, ГОСТ 9733.13, ГОСТ ISO 105-A01, ГОСТ ISO 105-A02, ГОСТ ISO 105-A03;

дополнить подразделами 3.10—3.11:

«3.10. Определение содержания свободного формальдегида — по ГОСТ 25617, ГОСТ ISO 14184-1 и ГОСТ ISO 14184-2.

3.11. Определение напряженности электростатического поля на поверхности изделий — по [1]».

Раздел 4 изложить в новой редакции (кроме заголовка):

«Транспортирование и хранение готовых тканей и суровых, реализуемых как готовые, — по ГОСТ 7000».

\* Дата введения в действие на территории Российской Федерации — 2016—01—01.

Информационные данные. Пункт 5. Исключить из таблицы следующие обозначения НД и соответствующие номера пунктов:

ГОСТ 8710—84	3.5
ГОСТ 25617—81	3.8
ОСТ 17—96—86	1.2.1
ОСТ 17—362—85	1.2.1
ОСТ 17—495—75	1.2.11
ОСТ 17—708—77	1.3.1, 1.4.1, 1.4.2; 4

дополнить таблицу следующими обозначениями НД с соответствующими номерами пунктов:

ГОСТ ISO 105-A01—2013	3.9
ГОСТ ISO 105-A02—2013	3.9
ГОСТ ISO 105-A03—2014	3.9
ГОСТ ISO 14184-1—2014	3.10
ГОСТ ISO 14184-2—2014	3.10
ГОСТ 9733.4—83	3.9
ГОСТ 9733.13—83	3.9
ГОСТ 25617—2014	3.8, 3.10
ГОСТ 30157.0—95	3.5

Стандарт дополнить элементом «Библиография»:

#### **«Библиография**

[1] МУК 4.1/4.3.1485-03 Методы контроля. Химические факторы/Физические факторы. Гигиеническая оценка одежды для детей, подростков и взрослых».

(ИУС № 2 2016 г.)