

КОЖА

Метод определения адгезии лакового покрытия

Leather. Method for determination of lacquer coating adhesion

ГОСТ
26409—85МКС 59.140.30
ОКСТУ 8609

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 11 января 1985 г. № 65 дата введения установлена

с 01.07.86

Ограничение срока действия снято по протоколу № 5—94 Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11-12—94)

Настоящий стандарт распространяется на кожу с лаковым полиуретановым покрытием для верха обуви и устанавливает метод определения адгезии лаковой пленки.

Сущность метода заключается в определении нагрузки, необходимой для отслаивания лаковой пленки от кожи.

1. ОТБОР ПРОБ

1.1. Отбор проб производится по ГОСТ 938.0—75 из участка кожи, расположенного над местом отбора проб для физико-механических испытаний, размером 7,0 × 7,0 см.

1.2. Из каждой пробы вырезают семь образцов в продольном направлении размером 1,0 × 7,0 см с предельным отклонением по длине и ширине ±0,1 см.

2. АППАРАТУРА

2.1. Для проведения испытания применяют:
машину разрывную типа РМ-3 и типа РМ-30;

линейку металлическую с ценой деления 1,0 мм по ГОСТ 427—75 или другую, обеспечивающую аналогичную точность измерения.

3. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ

3.1. Образцы замачивают в десятикратном к массе образцов количестве воды начальной температурой (60±1) °С в течение 3 ч.

3.2. Лаковую пленку отслаивают от поверхности кожи с помощью скальпеля с одного конца обводненного образца на (1,0±0,1) см.

Если лаковая пленка не отслаивается на трех или более образцах, повторно проводят отбор проб и подготовку к испытанию в соответствии с требованиями настоящего стандарта.

4. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

4.1. Испытываемый образец закрепляют в зажимах разрывной машины. Лаковую пленку закрепляют в один из зажимов, свободный от покрытия конец образца — в другой.

4.1.1. В случае тонкой лаковой пленки допускается использование в зажимах мягких прокладок.
4.2. Отслаивание лаковой пленки производят при скорости движения нижнего зажима (100±10) мм/мин.

По шкале разрывной машины отмечают нагрузки при отслаивании в начале, середине и конце образца.

5. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

5.1. Адгезию (A) в Н/см вычисляют по формуле

$$A = \frac{P_{\text{ср}}}{a},$$

где $P_{\text{ср}}$ — средняя нагрузка при отслаивании лаковой пленки, определяемая как среднее арифметическое значение трех нагрузок, полученных при испытании образца, Н;

a — ширина образца кожи, см.

5.2. За результат испытания принимают среднее арифметическое адгезии лакового покрытия всех образцов (не менее 5), отслаивание лаковой пленки на которых прошло равномерно по всей длине, без сдира лицевой поверхности и нарушения целостности пленки.

СОДЕРЖАНИЕ

| | | |
|----------------|---|-----|
| ГОСТ 938.0—75 | Кожа. Правила приемки. Методы отбора проб | 3 |
| ГОСТ 938.1—67 | Кожа. Метод определения содержания влаги | 34 |
| ГОСТ 938.2—67 | Кожа. Метод определения содержания золы | 37 |
| ГОСТ 938.3—77 | Кожа. Метод определения содержания окиси хрома | 41 |
| ГОСТ 938.4—70 | Кожа. Метод определения расчетных показателей химического состава | 44 |
| ГОСТ 938.5—68 | Кожа. Метод определения содержания веществ, экстрагируемых органическими растворителями | 46 |
| ГОСТ 938.6—68 | Кожа. Метод определения содержания водовываемых веществ | 51 |
| ГОСТ 938.7—68 | Кожа. Метод определения содержания азота | 54 |
| ГОСТ 938.8—69 | Кожа. Метод определения величины pH хлоркалевой вытяжки | 61 |
| ГОСТ 938.9—69 | Кожа. Метод определения толщины покрывной пленки | 63 |
| ГОСТ 938.11—69 | Кожа. Метод испытания на растяжение | 65 |
| ГОСТ 938.12—70 | Кожа. Метод подготовки образцов к физико-механическим испытаниям | 74 |
| ГОСТ 938.13—70 | Кожа. Метод определения массы и линейных размеров образцов | 76 |
| ГОСТ 938.14—70 | Кожа. Метод кондиционирования пробы | 78 |
| ГОСТ 938.15—70 | Кожа. Метод определения толщины образцов и толщины кож в стандартной точке | 81 |
| ГОСТ 938.16—70 | Кожа. Метод определения прочности кожи и лицевого слоя при продавливании шариком | 84 |
| ГОСТ 938.17—70 | Кожа. Метод определения паропроницаемости | 89 |
| ГОСТ 938.18—70 | Кожа. Метод определения воздухопроницаемости | 92 |
| ГОСТ 938.19—71 | Кожа. Метод испытания на раздираание | 95 |
| ГОСТ 938.20—71 | Кожа. Метод определения кажущейся плотности | 98 |
| ГОСТ 938.21—71 | Кожа. Метод определения водопоглощаемости и водонепроницаемости в статических условиях | 101 |
| ГОСТ 938.22—71 | Кожа. Метод определения водопоглощаемости и водонепроницаемости в динамических условиях | 105 |
| ГОСТ 938.23—71 | Кожа. Метод определения содержания хлоридов | 108 |
| ГОСТ 938.24—72 | Кожа. Метод определения влагоемкости | 110 |
| ГОСТ 938.25—73 | Кожа. Метод определения температуры сваривания | 114 |
| ГОСТ 938.26—75 | Кожа. Метод испытания на прочность держания шпильки | 119 |
| ГОСТ 938.27—76 | Кожа. Методы испытания на садку лицевой поверхности мягких кож | 122 |
| ГОСТ 938.28—77 | Кожа. Метод определения гигротермической устойчивости | 124 |
| ГОСТ 938.29—77 | Кожа. Метод испытания устойчивости окраски кож к сухому и мокрому трению | 126 |
| ГОСТ 938.30—78 | Кожа. Методы испытаний на ломкость и хрупкость | 128 |
| ГОСТ 938.31—78 | Кожа. Методы испытаний на отдушистость | 133 |
| ГОСТ 938.32—80 | Кожа. Метод определения соответствия цвета пленки покрывной краски цвету основной окраски хромовых кож | 134 |
| ГОСТ 10642—63 | Кожа для низа обуви. Метод испытания подошвенной кожи на сопротивление истиранию в воздушно-сухом состоянии | 135 |
| ГОСТ 10656—63 | Кожа для низа обуви. Метод испытания подошвенной кожи на сопротивление истиранию во влажном состоянии | 140 |
| ГОСТ 13868—74 | Кожа хромовая для верха обуви. Метод определения устойчивости покрытия к многократному изгибу | 143 |
| ГОСТ 13869—74 | Кожа хромовая для верха обуви. Метод определения устойчивости покрытия к мокрому трению | 146 |
| ГОСТ 26288—84 | Кожа. Методы испытания на усадку | 149 |
| ГОСТ 26343—84 | Кожа. Метод определения полезной площади | 152 |
| ГОСТ 26409—85 | Кожа. Метод определения адгезии лакового покрытия | 153 |
| ГОСТ 29078—91 | Кожа. Метод испытания сферическим растяжением | 155 |

КОЖА
Методы испытаний
БЗ 9—2002

Редактор *М.И. Максимова*
Технический редактор *В.И. Прусакова*
Корректор *В.С. Черная*
Компьютерная верстка *Л.А. Круговой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000 Сдано в набор 21.03.2003. Подписано в печать 06.06.2003. Формат 60x84¹/₈.
Бумага офсетная. Гарнитура Таймс. Печать офсетная. Усл. печ. л. 19,07. Уч.-изд. л. 15,70. Тираж 400 экз. Зак. 1244.
Изд. № 3059/2. С 10792.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.
<http://www.standards.ru> e-mail: info@standards.ru
Набрано и Издательстве на ПЭВМ
Калужская типография стандартов, 248021 Калуга, ул. Московская, 256.
ПЛР № 040138