

14187-84



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

КРАНЫ КОНУСНЫЕ

СТРОИТЕЛЬНЫЕ ДЛИНЫ

ГОСТ 14187-84

Издание официальное

Цена 3 коп.



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

РАЗРАБОТАН Министерством химического и нефтяного машиностроения

ИСПОЛНИТЕЛИ

А. Е. Крючков (руководитель темы), М. И. Власов, В. В. Дмитриенко

ВНЕСЕН Министерством химического и нефтяного машиностроения

Зам. министра Г. Ф. Шенин

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23 октября 1984 г. № 3686

Редактор *М. В. Глушкова*
Технический редактор *Н. В. Келайникова*
Корректор *Е. А. Богачкова*

Сдано в наб. 02.11.84 Подл. в печ. 17.01.85 0,5 усл. л. и 0,5 усл. кр.-отт. 0,23 уч.-изд. л.
Тир. 10.000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1149

КРАНЫ КОНУСНЫЕ
Строительные длины
Plug valves.
Overall dimensions

ГОСТ
14187-84

Взамен
ГОСТ 14187-69

ОКП 37 0000

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23 октября 1984 г. № 3686 срок введения установлен

с 01.01.86

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

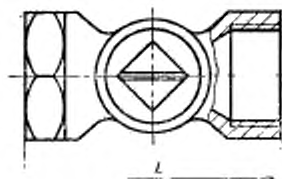
1. Настоящий стандарт распространяется на конусные краны и устанавливает строительные длины литых проходных и трехходовых муфтовых и фланцевых, натяжных и сальниковых кранов из чугуна, латуни или бронзы на P_y от 0,1 до 1,6 МПа (от 1 до 16 кгс/см²) и D_y от 10 до 200 мм.

Стандарт не распространяется на краны специального назначения и футерованные.

Стандарт полностью соответствует стандарту СТ СЭВ 2141-80.

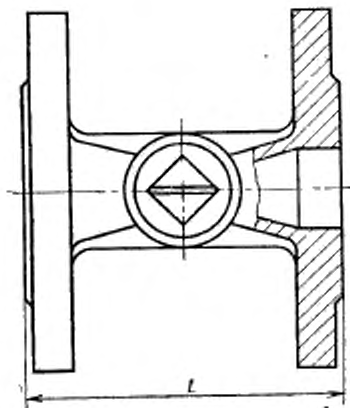
2. Строительные длины литых проходных и трехходовых кранов из чугуна должны соответствовать черт. 1-4 и табл. 1.

Кран проходной муфтовый



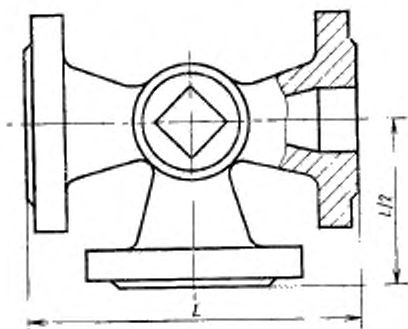
Черт. 1

Кран проходной фланцевый



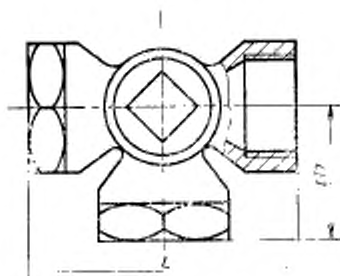
Черт. 2

Кран трехходовой фланцевый



Черт. 3

Кран трехходовой муфтовый



Черт. 4

Таблица 1

Размеры в мм

| Прочность класс d _н | Края проколов | | | | Края трещиновые | | | | |
|--------------------------------------|---|-------------|-----------|-------------|-----------------|-----------|-----------|-----------|----------|
| | муфтовые | | фланцевые | | муфтовые | | фланцевые | | |
| | натяжные | сальниковые | натяжные | сальниковые | сальниковые | | | | |
| | | | | | муфтовые | фланцевые | муфтовые | фланцевые | |
| | Давление условное P, МПа (кгс/см ²) | | | | | | | | |
| | 0,1 (1) | 0,6 (6) | 1,0 (10) | 0,6 (6) | 1,0 (10) | 1,6 (16) | 0,6 (6) | 1,0 (10) | 1,6 (16) |
| Строительная длина L | | | | | | | | | |
| 10 | — | — | 75 | 85 | 85 | 120 | — | 100 | 120 |
| 15 | — | 75 | 85 | 85 | 85 | 130 | — | 130 | 130 |
| 20 | — | 90 | 90 | 100 | 100 | 150 | — | 145 | 150 |
| 25 | 80 | 100 | 100 | 110 | 110 | 160 | 120 | 145 | 160 |
| 32 | 95 | 120 | 130 | 130 | 130 | 180 | 140 | 170 | 180 |
| 40 | 110 | 130 | 150 | 150 | 150 | 200 | 170 | 180 | 200 |
| 50 | 130 | 150 | 170 | 170 | 170 | 230 | 200 | 200 | 230/250* |
| 65 | 160 | 180 | 220 | 220 | 220 | 290 | 230 | 230 | 290 |
| 80 | 180 | 200 | 250 | 250/260* | 250 | 310 | 260 | 260 | 310 |
| 100 | — | — | 240 | 280/350* | 300 | 350 | — | 300/310* | 350 |
| 125 | — | — | — | 400* | 350 | — | — | — | 400 |
| 150 | — | — | — | 450* | 400 | — | — | — | 480 |
| 200 | — | — | — | 500* | 450 | — | — | — | — |

* При новом проектировании не применять.

3. Строительные длины литых проходных кранов из латуни или бронзы должны соответствовать черт. 1—2 и табл. 2.

Таблица 2

Размеры в мм

| Проход условный D_y | Краны муфтовые | | Краны фланцевые |
|------------------------|--|-------------|-----------------|
| | натяжные | сальниковые | сальниковые |
| | Давление условное P_y , МПа (кгс/см ²) | | |
| | 0,6 (6) | 1,0 (10) | |
| Строительная длина L | | | |
| 10 | 50 | 50 | — |
| 15 | 55 | 55 | — |
| 20 | 65 | 65 | — |
| 25 | 80 | 80 | 100 |
| 32 | 95 | 95 | — |
| 40 | 110 | 110 | 120 |
| 50 | 130 | 130 | 150 |
| 80 | — | — | 190 |

4. Предельные отклонения по размерам строительных длин кранов не должен превышать указанных в табл. 3.

Таблица 3

Размеры в мм

| Наименование изделия | Давление условное P_y , МПа (кгс/см ²) | Строительные длины | Предельные отклонения |
|----------------------|--|--------------------|-----------------------|
| Краны муфтовые | От 0,1 до 1,6 (от 1 до 16) | До 100 | +1,0 -1,5 |
| | | Св. 100 > 200 | +1,0 -2,0 |
| | | > 200 | +1,5 -2,0 |
| Краны фланцевые | | До 200 | ±1,0 |
| | | Св. 200 > 300 | ±1,5 |
| | | > 300 > 400 | ±2,0 |
| | | > 400 > 500 | ±2,5 |

5. При изготовлении кранов на рабочее давление менее P_y 0,1 МПа (1 кгс/см²) строительные длины следует применять на P_y 0,1 МПа (1 кгс/см²).

6. Проходы условные — по СТ СЭВ 254—76.

7. Давления условные — по ГОСТ 356—80.

8. Присоединительные размеры фланцев — по ГОСТ 12815—80.

9. Концы муфтовые — по ГОСТ 6527—68.