

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

Сборочные единицы и детали трубопроводов
ФЛАНЦЫ ПЕРЕХОДНЫЕ СО ВСТАВКАМИ

НА P_y св. 10 до 40 МПа

(св. 100 до 400 кгс/см²)

Конструкция и размеры

Assembly units and pipeline parts.

Armed reducing flanges

for $P_{ном}$ 9,81—98,1 МПа (100—1000 кгс/см²).

Construction and dimensions

ГОСТ
 22814—83

ОКП 30 4700

Дата введения 01.01.85

1. Настоящий стандарт распространяется на переходные фланцы со вставками для трубопроводов с линзовым уплотнением, применяемых на предприятиях отраслей нефтехимической промышленности и для производства минеральных удобрений, на P_y св. 10 до 40 МПа (св. 100 до 400 кгс/см²) и $D_y \times D_y$ от 40×6 до 200×100 мм при температуре среды от минус 50 до плюс 510°С.

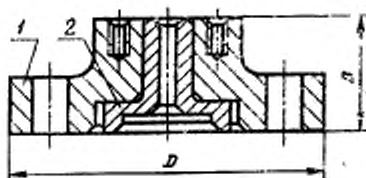
2. Конструкция и размеры фланцев должны соответствовать указанным на черт. 1—3 и в таблице.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Технические требования — по ГОСТ 22790—89.

Издание официальное.

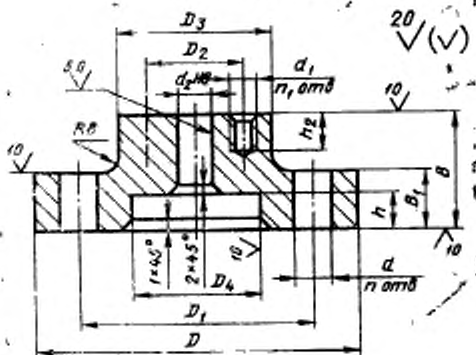
Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР



1 — фланец; 2 — вставка

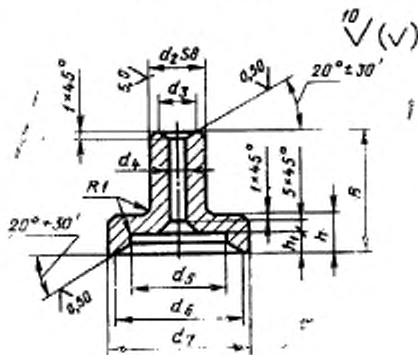
Черт. 1

Поз. 1. Фланец



Черт. 2

Поз. 2. Вставка



Черт. 3

Размеры в мм

Условное обозначение	Исполнение	D	D ₁	D ₂	d	n	d ₁	n ₁	D ₃	D ₄	d ₅	d ₆	d ₇	B	h	h ₁	h ₂	Масса фланца по ГОСТ 13801, кг
40×6	2	165	115	70	24				70	15	6	40	55	60	35	15	5	5,8
	2	200	145	70	29	M14			70	15	6	55	65	65	40		25	9,2
50×6	3	225	170	85	33				85		60	72	84	75	50		6	14,1
	2	200	145	95	29	M16			95	25	10	55	70	40			28	9,9
50×10	3	225	170								60			80				15,2
	2	245	185	70	42	M14			70	15	6	90	95	75	50	20	25	14,1
65×10	2	225	170	95	60	6		3	95	25	10	70	90	104			7	16,9
	3	245	185		33	M16						90	95	80			28	14,9
65×15	2	225	170	105	68				105	35	15		90	50				18,8
	3	245	185									95	95	55			28	15,2
80×6	1	245	185	70	42				115	15	6	85	100	114				19,3
	2	260	195	70	36	M14			115	15	6	90	115	124			25	18,5
80×10	3	290	220		39				125			90	115	124			8	20,6
	1	245	185	95	33	M16			115			85	100	114				20,2
80×10	2	260	195	95	36				125	25	10	90	115	124			28	19,2
	3	290	220		39							90	115	124				21,4
	3	290	220		39							90	115	124				31,2

Условные пропорции $D_y \times D_x$	Исполнение Котлов	Размеры в мм															Продолжение							
		D	D ₁	D ₂	d	n	d ₁	n ₁	D ₃	D ₄	d ₂	d ₃	d ₄	d ₅	d ₆	d ₇	B	B ₁	b	k ₁	k ₂	Марка сплав или Класс по ГОСТ 1585		
80×15	1	245	185		33				115		35			85	100	114	85	55					19,6	
	2	260	195	68	36			105	125	28	15		90	115	124	90	65					28	21,7	
	3	290	220		39		M16																31,0	
80×25	1	245	185		33			115		45	37	25		85	100	114	85	55					19,6	
	2	260	195	80	36								90				65					21,8		
	3	290	220		39			125		50	43	32		115	124	90	55					31,1		
80×32	2	260	195	95	36		M20	135	125													36	23,7	
	3	290	220	115	39		M22	165															35,4	
	1	260	195		36												80	55	25	8			20,5	
100×6	2	290	220	42	39		M14	70	140	15	10	6					125	139	90*	65		25	30,3	
	3	300	235						160								132	159	95	70			33,6	
	1	260	195		36				125								115	124	85	55			21,2	
100×10	2	290	220	60	39			95	140	25	18	10	100				125	139	95	65			31,0	
	3	300	235						160								132	159	100	70			34,5	
	1	260	195		36		M16		125								115	124	85	55		28	21,6	
100×15	2	240	220	68	39			105	140	35	28	15		125	139	95	65							31,2
	3	300	235						160								132	159	100	70			34,8	

Условные обозначения	Классификация	Размеры в мм													Прообразные							
		D	D ₁	D ₂	d	n	d ₁	n ₁	D ₃	D ₄	d ₃	d ₅	d ₄	d ₁	d ₆	d ₇	B	A	A ₂	A ₃	h ₃	Марка стали по ГОСТ 9787-78
100×25	1	260	195	36	6	M16		125	140	45	37	25	100	115	124	85	55				28	21,7
	2	290	220	80	8			160	180					125	139	95	65					31,4
	3	300	235			4		160	180					132	159	100	70	25	8			34,8
100×32	1	250	195	36	6	M20		125	140	50	43	32		115	124	90	55				36	23,1
	2	290	220	95				160	180					125	139	100	65					33,0
	3	300	235	115		6	M22	160	180		48			132	159	105	70					37,0
125×6	1	300	235					160	180	15	10	6		145	159	95					25	33,4
	2	330	255	42	42	M14	70	180						162	179	105	80					46,6
	3	400	305	48	48			220	220					162	219	110	85					68,3
125×10	1	300	235	39	39			160	180					145	159	100	70					34,1
	2	330	255	60	42	3	95	180	25	18	10			162	179	110	80					47,3
	3	400	305	48	48			220	220				120	162	219	115	85	30	10			74,8
125×15	1	300	235	39	39			160	180					145	159	100	70				28	34,4
	2	330	255	68	42	M16	105	180	35	28	15			162	179	110	80					47,6
	3	400	305	48	48			220	220					162	219	115	85					76,9
125×25	1	300	235	39	39			160	180	45	37	25		145	159	100	70					34,6
	2	330	255	80	42	4	115	180						162	179	110	80					47,8

Продолжение

Размеры в мм

Условное обозначение	Фиксация детали	D	D ₁	D ₂	D ₃	d	n	d ₁	n ₁	D ₄	D ₅	D ₆	d ₂	d ₃	d ₄	d ₅	d ₆	d ₇	B	B ₁	h	h ₁	h ₂	Масса фланца по ГОСТ 19080-80, кг
125×25	3	410	305	83	48	M16	4	115	220	45	37	25	162	219	115	85	28	77,6						
	1	300	235	95	39	M20	4	135	160	50	43	32	145	159	105	70	36	35,8						
	2	330	255		42				180	50	48		162	179	115	80		48,9						
125×32	3	400	305		48			220					120	219	120	85	30	77,7						
	1	300	235	115	39	M22	6	165	160	65	55	40	145	159	110	70	38	37,5						
	2	330	255		42				180	80			162	179	120	80		50,6						
125×40	3	470	305		48			220						219	125	85		78,3						
	1	470	315	42		M14	8	70	220	15	10	6	175	194	110		25	80,8						
	2	460	360		55				245				195	219	120	95		82,2						
150×6	3	460	360		55			245						244	130	105		108,1						
	1	430	305	60	48			195	195	25	18	10	175	194	115	85		74,2						
	2	430	315		55		3	95	220	25	18	10	195	219	125	95		82,9						
150×10	3	460	360		55			245						244	135	105	35	109,0						
	1	430	305	68	48	M16		195	195	35	28	15	175	194	115	85	28	74,4						
	2	430	315		55			105	220	35	28	15	195	219	125	95		83,2						
150×25	3	430	360		55			245						244	135	105		109,2						
	1	410	305	80	48		4	115	195	45	37	25	175	194	115	85		74,5						

Продолжение

Размеры в мм

Условные проходы $D_y \times D_x$	Исполнение нотации	D	D ₁	D ₂	d	n	d ₁	n ₁	D ₃	D ₄	d ₅	d ₆	d ₇	d ₈	d ₉	d ₁₀	d ₁₁	d ₁₂	B	B ₁	b	h ₁	h ₂	Масса фланца по ГОСТ 8814
150×25	2	400	315	80	48		M16		115	220	45	37	25		195	219	125	95						83,2
	3	460	360		55			4	245						245	245	135	105						109,3
	1	400	305	95	48		M20		135	195	50	43	32		175	194	120	85						75,8
150×32	2	400	315		55				220	245					195	244	140	105						111,4
	3	460	360		55				245						175	194	125	85						77,4
	1	400	305	115	48		M22		165	195	65	55	40		150	219	135	95						86,0
150×40	2	400	315		55				220	245					195	244	145	105						86,0
	3	460	360		55	8			245						175	194	130	85						112,2
	1	400	305	145	48		M27	6	200	195	80	72	55		195	219	140	95						80,3
150×50	2	400	315		55				245						195	244	150	105						117,2
	3	460	360		55				245						175	194	130	85						76,0
	1	400	305	170	48		M30		225	195	100	90	70		195	219	145	95						92,1
150×65	2	400	315		55				220	245					195	244	155	105						119,9
	3	460	360		55				245						225	244	130							113,3
	1	400	305	185	55				245	245	115	95			245	274	145	130						159,9
200×6	2	480	380	42	59		M14	3	70	275	15	10	6		195	245	299	155						230,4
	3	570	460		10				300															

Условные обозначения и размеры	Исполнение А, Б, В	D	D ₁	D ₂	d	k	d ₁	n	D ₃	D ₄	D ₅	d ₂	d ₃	d ₄	d ₅	d ₆	d ₇	D	B	B ₁	k	h ₁	h ₂	Масса фланцев с болтами и шайбами	Продолжение
200×10	1	430	360	—	55	8	—	—	95	245	25	18	10	—	—	—	—	—	135	105	—	—	—	113,8	
	2	480	380	60	59	10	—	—	—	275	25	—	—	—	—	—	—	—	160	130	—	—	—	161,0	
	3	570	450	—	—	—	—	—	—	300	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	231,2
200×15	1	470	360	—	55	8	M16	—	—	245	35	28	15	—	—	—	—	—	135	105	—	—	—	114,2	
	2	480	380	68	59	10	—	—	105	275	35	—	—	—	—	—	—	—	160	130	—	—	—	161,2	
	3	570	450	—	—	—	—	—	—	300	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	231,4
200×25	1	430	360	—	55	8	—	—	—	245	—	—	—	—	—	—	—	—	135	105	—	—	—	114,3	
	2	480	380	80	59	10	—	—	115	275	45	37	25	—	—	—	—	—	160	130	—	—	—	161,3	
	3	570	450	—	—	—	—	—	—	300	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	231,4
200×32	1	430	350	95	55	8	M20	—	135	245	50	43	32	—	—	—	—	—	140	105	—	—	—	115,5	
	2	480	380	—	59	10	—	—	—	275	50	—	—	—	—	—	—	—	165	130	—	—	—	162,1	
	3	570	450	—	—	—	—	—	—	300	—	48	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	233,5
200×40	1	430	360	115	55	8	M22	—	165	245	65	55	40	—	—	—	—	—	145	105	—	—	—	117,0	
	2	480	380	—	59	10	—	—	—	275	—	—	—	—	—	—	—	—	170	130	—	—	—	164,5	
	3	570	430	—	—	—	—	—	—	300	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	234,2
200×50	1	450	360	145	55	8	M27	—	200	245	80	72	55	—	—	—	—	—	150	105	—	—	—	119,7	
	2	480	380	—	59	—	—	—	—	275	—	—	—	—	—	—	—	—	175	130	—	—	—	166,4	

Размеры в мм

Продолжение

Классификация прокладок, $D_4 \times D_3$	Исполнение клапана	D	D ₁	D ₂	d	n	d ₁	n ₁	D ₃	D ₄	d ₃	d ₄	d ₅	d ₆	d ₇	B	B ₁	h	h ₁	h ₂	Масса фланца со вставкой, кг, не более
200×50	3	570	490	59	10				300		82	60		245	299	175	130				239,0
200×65	1	460	360	170	55	8	M30		225	245	100			225	244	155	105			52	122,8
	2	480	380	59	59	10			275			70		245	274	180	130				168,4
200×80	3	570	460	185	55	8		6	245	245	115	85		225	244	155	105	40	12		241,4
	1	460	360	59	55	8	M33		260	275	130	90		245	274	180	130			57	170,7
200×100	2	480	380	195	59	10	M36		290	300	140	115		225	299	160	105			62	245,2
	3	570	450	220	55	8	M33		260	245	125			225	244	160	105			57	124,9
200×100	1	460	360	195	55	8	M36		290	275	140	125	100	245	274	190	130			62	176,8
	2	460	380	220	59	10			300	300	160	132		245	299						248,1
200×100	3	570	460	225	59	10		8	300	300	160	132		245	299						

Примечания:

1. Материал вставки (поз. 2) — сталь марок 12Х18Н10Т, 10Х17Н13М2Т, 10Х17Н13М3Т, 08Х17Н15М3Т по ГОСТ 5632-72.

2. На поверхности вставки (поз. 2) необходимо клеить марку стали.

Пример условного обозначения переходного фланца со вставкой исполнения 2, D₄ 65 мм, D₃ 6 мм, на условное давление P_у 32 МПа согласно табл. 1 ГОСТ 22790-89, из стали марки 20Х3МВФ:

Фланец переходной со вставкой 2-65×6-32-20Х3МВФ — ГОСТ 22814-83

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством химического и нефтяного машиностроения

РАЗРАБОТЧИКИ

Б. И. Вагайцев (руководитель темы); М. И. Миль; Е. Я. Нейман; А. П. Корчагин, канд. техн. наук; А. Д. Головнев

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25.11.83 № 5522

3. Срок проверки — 1993 г.

4. ВЗАМЕН ГОСТ 22814—77

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 5632—72	2
ГОСТ 22790—89	3

6. Переиздание (июль 1991 г.) с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1988 г.

7. Ограничение срока действия снято Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23.12.88 г. № 4518