

Сборочные единицы и детали трубопроводов
ОТВОДЫ ЛИНЗОВЫЕ С ФЛАНЦАМИНА P_y св. 10 до 63 МПа(св. 100 до 630 кгс/см²)

Конструкция и размеры

Assembly units and pipeline parts.

Flanged lens arms for $P_{ном}$ 9,81—63 МПа
(100—630 kgf/cm²). Construction and dimensions

ГОСТ

22808—83

ОКП 36 4700

Дата введения 01.01.85

1. Настоящий стандарт распространяется на линзовые отводы с резьбовыми фланцами для трубопроводов с линзовым уплотнением, применяемых на предприятиях отраслей нефтехимической промышленности и для производства минеральных удобрений, на P_y св. 10 до 63 МПа (св. 100 до 630 кгс/см²) и $D_y \times D'_y$ от 6×6 до 200×15 мм при температуре среды от минус 50 до плюс 510°С.

2. Конструкция и размеры отводов должны соответствовать указанным на черт. 1—6 и в табл. 1—3.

1, 2. (Измененная редакция, Изм. № 1).

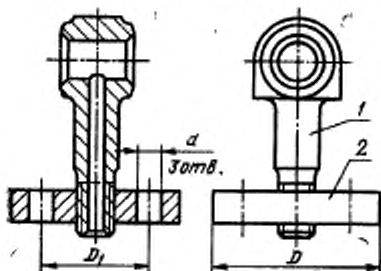
3. Присоединительные резьбовые концы — по ГОСТ 9400—81.

4. Технические требования — по ГОСТ 22790—89.

Издание официальное

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

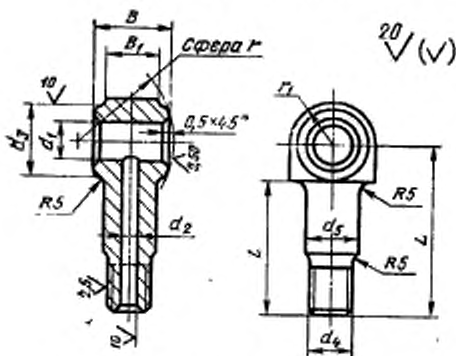
Для D_y от 6 до 25 мм и D'_y от 6 до 15 мм.



1 — линзовый отвод; 2 — фланец по ГОСТ 9399—81

Черт. 1

Поз. 1. Линзовый отвод

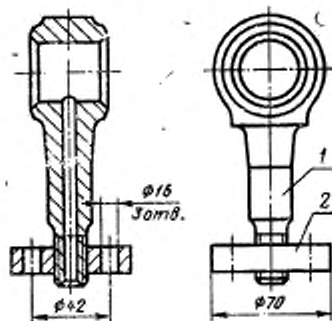


Черт. 2

Таблица 1

Размеры в мм

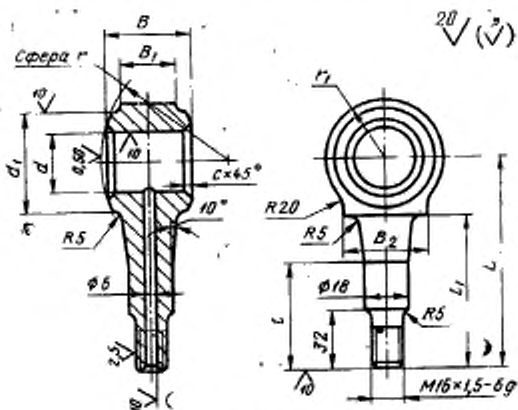
Условное обозначение $D \times d_y$	Контрольные размеры	D	D ₁	d	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	d ₅	d ₆	L	l	B	B ₁	r		r ₁	Масса отвода с фланцем, кг, не более
															Нормин.	Пред-откл.		
6×6	4	70	42	16	6	6	14	M16×1,5	18	80	70	35	12	±0,2	10,0	0,6		
10×6							22	M24×2	36	90	75	40	28	20	15,0	0,7		
10×10			95	60	18	11	10		M16×1,5	18	105	95		30	±0,3	20,0	1,4	
15×6			70	42	16		6		M24×2	26	95	75		38			0,8	
15×10	2	95	60	18	15	10	30	M24×2	26	115	95	50	38			2,0		
15×15			105	68		15		M33×2	33			40	30			0,8		
25×6			70	42	16		6		M16×1,5	18	100	80	40	30			1,6	
25×10		95	60		25	10	43	M24×2	26		100		50	38		2,1		
25×15		105	68	18		15		M33×2	33	120	100	50	38			2,1		

Для D_y от 25 до 200 мм и D_y' 6 мм

1 — линзовый отвод; 2 — фланец по ГОСТ 9399—81

Черт. 3

Поз. 1. Линзовый отвод



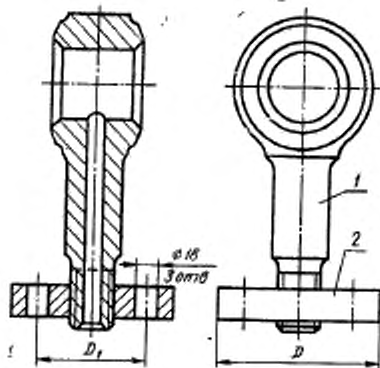
Черт. 4

Таблица 2

Размеры в мм

Условное профиля $D \times D_y$	Множественность деталей	d	d ₁	$\frac{L_1}{L_2}$	l	$\frac{r_1}{r_2}$	B	B ₁	B ₂	r		r ₁	c	Масса отвода с фланцем, кг, не более
										Номинал.	През. откл.			
25×6	4	25	40	110	50	80	40	28	35	45	±0,3	27,5		1,0
32×6	2	32	50	125		90			45	60		30,0		1,2
	4				65	100			40	73		32,5		1,3
40×6	2	40	58	140		95	45					42,5	0,5	1,2
	4					96								1,9
50×6	2	60	76	155	60	90			50	98		60,0		2,6
	4				70	95	50					50,0		3,0
65×6	2	70	92	170		100				115		66,0		2,1
	4													3,5
80×6	2	90	120	190				30		140		62,5		2,8
	4													4,5
100×6	2	100	132	205	75	105	55			160		73,0		4,0
	4													5,7
125×6	2	120	162	240		120	60		55	200	±0,5	87,5	1,0	5,3
	4				90	130								8,1
150×6	2	155	192	280	100	130	70		60	243		105,0		10,0
	4													11,4
200×6	2	195	240	335	145	175				310		135,0		14,2
	3											±0,6		

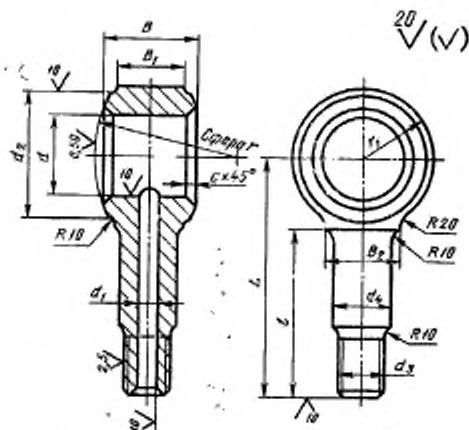
Для D_y от 25 до 200 мм и D_y' 10 и 15 мм



1 — линзовый отвод; 2 — фланец по ГОСТ 8399—81

Черт. 5

Поз. 1. Линзовый отвод



Черт. 6

Таблица 3

Размеры в мм

Условные проходы $D_y \times D_x$	Исполнение детали	D	D ₁	d	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	L	l	B	B ₁	B ₂	r		r ₁	c	Масса отвода с фланцем, кг, не более
														Нормин.	Преф. откл.			
25×10	4	95	60	25	10	40	M24×2	25	130	100	40	35	35	±0,3	27,5	1,7		
	2			100						±0,3				30,0				
32×10	4	105	68	32	15	50	M33×2	35	145	110	50	45	45	60	32,5	1,7		
	2			110						±0,4								
40×10	4	95	60	40	10	58	M24×2	25	145	110	45	40	40	73	32,5	1,9		
	2			120						±0,4								
50×10	4	105	68	55	15	76	M33×2	35	175	115	55	50	50	98	42,5	2,2		
	2			115						±0,4								
50×15	4	95	60	70	10	92	M24×2	25	175	120	50	30	50	115	50,0	2,7		
	2			120						±0,4								
65×10	4	95	60	70	10	92	M24×2	25	190	120	50	30	50	115	50,0	2,7		
	4														66,0	4,1		

Продолжение табл. 3

Размеры в мм

Условные проходы, $d_y \times d_x$	Исполнение деталей		D	D ₁	d	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	L	l	B	B ₁	B ₂	r		r ₁	r	Масса отхода с флан- цами, кг, не более
	2	4													Иониз.	Ипр. откл.			
65×15	2	4	104	68	70	15	92	M33×2	35	175	120	60	40	115	±0,4	50,0	0,5	3,5	
	2	4	95	60	10	10	M24×2	25	190	125	50	30	140	±0,4	66,0	0,5	5,3		
80×10	2	4	105	68	85	15	120	M33×2	35	210	120	60	40	140	±0,4	62,5	0,5	3,4	
	2	4	95	60	100	10	132	M24×2	25	225	125	55	30	160	±0,5	77,5	1,0	5,1	
100×10	2	4	105	68	100	15	132	M33×2	35	225	125	65	40	160	±0,5	62,5	0,5	4,3	
	2	4	95	60	100	10	132	M24×2	25	210	125	55	30	160	±0,5	77,5	1,0	6,6	
100×15	2	4	105	68	100	15	132	M33×2	35	225	125	65	40	160	±0,5	73,0	0,5	4,6	
	2	4	95	60	100	10	132	M24×2	25	210	125	55	30	160	±0,5	87,5	1,0	5,3	
125×10	2	4	105	68	120	10	162	M33×2	35	225	140	55	30	200	±0,5	73,0	0,5	5,8	
	2	4	95	60	120	10	162	M24×2	25	260	140	55	30	200	±0,5	87,5	1,0	13,0	
																			8,6

Размеры в мм

Условие проход., $D_y \times D_x$	Кислое число резьб	D	D ₁	d	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	L	l	B	B ₁	B ₂	r		r ₁	c	Масса отвода с фланцем, кг, не более
														Норм.	Пред. откл.			
125×15	2	105	68	120	15	162	M33×2	35	225	125	65	40	55	200		87,5	1,0	7,2
	4								260	140	70	11,0						
150×10	2	95	60	10	192	M24×2	25	300	150	70	30	60	243	±0,5	105	7,5		
	4								260	140	70						12,6	
150×15	2	105	68	15	M33×2	35	300	150	80	40	55	130	1,5	105	5,3			
	4							300	150	70						9,2		
200×10	2	95	60	10	240	M24×2	25	350	190	70	30	60	310	±0,6	135	11,9		
	3								300	150	80						14,7	
200×15	2	105	68	15	M33×2	35	300	150	80	40	55	135	1,5	135	14,4			
	3							350	190	70						18,3		

Пример условного обозначения линзового отвода с фланцами исполнения 2, D_y 65 мм и D'_y 15 мм, на условное давление P_y 50 МПа согласно табл. 1 ГОСТ 22790—89, из стали марки 20ХЗМВФ:

Отвод 2—65×15—50—20ХЗМВФ—ГОСТ 22808—83

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством химического и нефтяного машиностроения

РАЗРАБОТЧИКИ

Б. И. Вагайцев (руководитель темы); М. И. Миль; Е. Я. Нейман; А. П. Корчагин, канд. техн. наук; А. Д. Головнев

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25.11.83 № 5520

3. Срок проверки — 1993 г.

4. ВЗАМЕН ГОСТ 22808—77

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 9399—81	2
ГОСТ 9400—81	3
ГОСТ 22790—89	4

6. Переиздание (июль 1991 г.) с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1988 г.

7. Ограничение срока действия снято Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23.12.88 № 4516