

ПРОФИЛИ ПЕРИОДИЧЕСКИЕ
ПОПЕРЕЧНО-ВИНТОВОЙ ПРОКАТКИ СЕМИСТУПЕНЧАТЫЕ
ДЛЯ ВАЛОВ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ

ГОСТ
8320.4—83

Сортамент

Periodic heptastep sections produced
by cross-helical rolling for electric motor shafts. Dimensions

Взамен
ГОСТ 8320.4—73

ОКП 09 4400

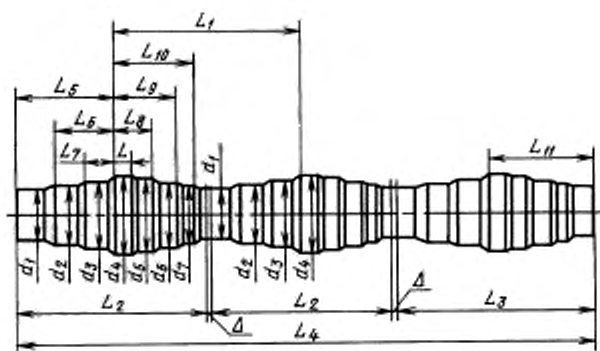
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20 апреля 1983 г. № 1975 дата введения установлена

01.01.85

Ограничение срока действия снято по протоколу № 7—95 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11-12—95)

1. Настоящий стандарт распространяется на горячекатаные круглые периодические семиступенчатые профили для валов электродвигателей, изготавливаемые поперечно-винтовой прокаткой.

2. Размеры, предельные отклонения по ним для профилей № 1 и 2 должны соответствовать указанным на черт. 1 и в таблице, для профиля № 3 — на черт. 2.



Черт. 1

Размеры, мм

| Номер профиля | L | | L ₁ | | L ₂ | L ₃ | L ₄ | L ₅ | | L ₆ | | L ₇ | |
|------------------|-------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
| | Но- мин. | Пред. откл. | Но- мин. | Пред. откл. | Но- мин. | Но- мин. | Но- мин. | Но- мин. | Пред. откл. | Но- мин. | Пред. откл. | Но- мин. | Пред. откл. |
| 1 | 36 | ±5 | 872 | ±5 | 863 | 1033 | 2777 | 267 | +15 | 155 | ±5 | 85 | ±5 |
| 2 | 36 | | 912 | | 903 | 1075 | 2899 | 267 | | 155 | | 85 | |

Издание официальное

★

Перепечатка воспрещена

Переиздание.

Продолжение

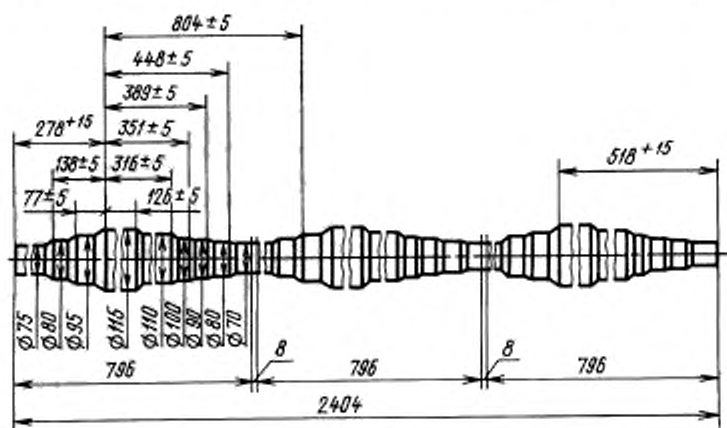
Размеры, мм

| Номер профиля | L_8 | | L_9 | | L_{10} | | L_{11} | | d_1 | | d_2 | | d_3 | |
|---------------|---------|------------|---------|------------|----------|------------|----------|------------|---------|--------------|---------|--------------|---------|--------------|
| | Но-мин. | Пред.откл. | Но-мин. | Пред.откл. | Но-мин. | Пред.откл. | Но-мин. | Пред.откл. | Но-мин. | Пред.откл. | Но-мин. | Пред.откл. | Но-мин. | Пред.откл. |
| 1 | 293 | ±5 | 513 | ±5 | 571 | ±5 | 766 | +15 | 56 | +1,0 -1,5 | 61 | +1,0 -1,5 | 78 | +1,0 -1,5 |
| 2 | 333 | | 553 | | 611 | | 808 | | | | | | | |

Продолжение

Размеры, мм

| Номер профиля | d_4 | | d_5 | | d_6 | | d_7 | | Припуск на резку Δ | Число периодов n | Масса одного периода, кг |
|---------------|---------|--------------|---------|--------------|---------|--------------|---------|--------------|--------------------|------------------|--------------------------|
| | Но-мин. | Пред.откл. | Но-мин. | Пред.откл. | Но-мин. | Пред.откл. | Но-мин. | Пред.откл. | | | |
| 1 | 95 | +1,0 -1,5 | 91 | +1,0 -1,5 | 81 | +1,0 -1,5 | 71 | +1,0 -1,5 | 9 | 3 | 34,30 |
| 2 | | | | | | | | | | | 36,30 39,70 |



Черт. 2

3. Предельные отклонения диаметров профиля № 3 не должны превышать $+1,0$ / $-1,5$ мм.
4. Масса одного периода профиля № 3 — 45,8 кг.