

к ГОСТ 14678-83 Штампы для листовой штамповки. Сепараторы для шариковых направляющих узлов. Конструкция и размеры

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Пункт 7. Таблица 2. Графы		
D_1	h8	h9
d_1	H8	H9
d_1	6,1	5,1

(ИВС № 10 1986 г.)

Штампы для листовой штамповки
СЕПАРАТОРЫ ДЛЯ ШАРИКОВЫХ НАПРАВЛЯЮЩИХ УЗЛОВ

Конструкция и размеры

Sheet stamping dies.
Retainers for guide ball assemblies.
Design and dimensions

ГОСТ
14678—83
(СТ СЭВ 3328—81)

Взамен
ГОСТ 14678—80

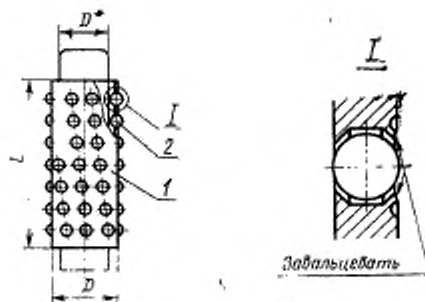
ОКП 39 6330

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 22 сентября 1983 г. № 4501 срок введения установлен

с 01.07.84

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 3328—81.
2. Конструкция и размеры сепараторов должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



* Размер для справок.
Черт. 1

Размеры, мм

Обозначение сепаратора	Применяемость	Диаметр колодки D	D ₁	L	Масса, кг, не более	Поз. 1 Корпус сепаратора Код. 1	Поз. 2 Шарик по ГОСТ 3752—81		
						Обозначения	Кол.		
1032-3321		14	19,4	26	0,02	1032-3321/001	H 3—20	48	
1032-3322				56	0,05	1032-3322/001		108	
1032-3323		16	21,4	26	0,02	1032-3323/001		48	
1032-3324				56	0,06	1032-3324/001		108	
1032-3325		18	23,4	26	0,03	1032-3325/001		48	
1032-3326				56	0,07	1032-3326/001		108	
1032-3327				71	0,08	1032-3327/001		132	
1032-3328		20	25,4	26	0,03	1032-3328/001		48	
1032-3329				56	0,07	1032-3329/001		108	
1032-3331				71	0,09	1032-3331/001		132	
1032-3332		22	27,4	26	0,03	1032-3332/001		48	
1032-3333				56	0,07	1032-3333/001		108	
1032-3334				71	0,11	1032-3334/001		132	
1032-3335				90	0,17	1032-3335/001		168	
1032-3336				26	0,04	1032-3336/001		48	
1032-3337		25	30,4	56	0,09	1032-3337/001		108	
1032-3338				71	0,11	1032-3338/001		132	
1032-3339				90	0,15	1032-3339/001		168	
1032-3341		28	33,4	26	0,04	1032-3341/001		48	
1032-3342				32	0,06	1032-3342/001		60	
1032-3343				40	0,08	1032-3343/001	72		
1032-3344				71	0,13	1032-3344/001	132		
1032-3345				90	0,16	1032-3345/001	168		
1032-3346				32	37,4	26	0,05	1032-3346/001	48
1032-3347						32	0,07	1032-3347/001	60
1032-3348		40	0,09			1032-3348/001	72		
1032-3349		36	43,3	71	0,14	1032-3349/001	132		
1032-3351				90	0,19	1032-3351/001	168		
1032-3352				40	0,12	1032-3352/001	75		
1032-3353				71	0,21	1032-3353/001	150		
1032-3354				90	0,27	1032-3354/001	180		
1032-3355		40	47,3	100	0,30	1032-3355/001	195		
1032-3356				110	0,33	1032-3356/001	225		
1032-3357				40	0,14	1032-3357/001	75		
1032-3358				71	0,24	1032-3358/001	150		
1032-3359				90	0,30	1032-3359/001	180		
1032-3361				100	0,32	1032-3361/001	195		
1032-3362				110	0,37	1032-3362/001	225		

Продолжение табл. 1

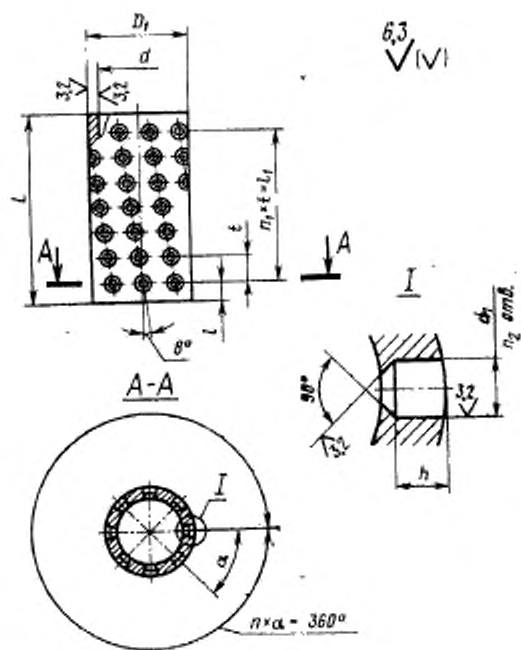
Размеры, мм

Обозначение сепаратора	Примеясность	Диаметр колонки D	D_1	L	Масса, кг, не более	Поз. 1 Корпус сепаратора Кол. 1	Поз. 2 Шарик по ГОСТ 372—81			
						Обозначения	Кол.			
1032-3363		45	52,2	40	0,15	1032-3363/001	H4—20	75		
1032-3364				50	0,18	1032-3364/001		105		
1032-3365				71	0,25	1032-3365/001		150		
1032-3366				90	0,32	1032-3366/001		180		
1032-3367				100	0,40	1032-3367/001		195		
1032-3368				110	0,41	1032-3368/001		225		
1032-3369				120	0,42	1032-3369/001		240		
1032-3371		50	57,2	40	0,16	1032-3371/001		H5—20	75	
1032-3372				50	0,20	1032-3372/001			105	
1032-3373				71	0,28	1032-3373/001			150	
1032-3374				90	0,36	1032-3374/001			180	
1032-3375				100	0,40	1032-3375/001			195	
1032-3376				110	0,43	1032-3376/001			225	
1032-3377				120	0,47	1032-3377/001			240	
1032-3378		56	65,2	63	0,34	1032-3378/001	H5—20		126	
1032-3379				110	0,59	1032-3379/001			234	
1032-3381				120	0,66	1032-3381/001			252	
1032-3382				140	0,76	1032-3382/001			306	
1032-3383		63	72,2	63	0,39	1032-3383/001			H5—20	126
1032-3384				110	0,67	1032-3384/001				234
1032-3385				120	0,74	1032-3385/001				252
1032-3386				140	0,85	1032-3386/001		306		

Пример условного обозначения сепаратора с размером $L=26$ мм для направляющего узла с диаметром колонки $D=14$ мм:

Сепаратор 1032-3321 ГОСТ 14678—83

- Сепаратор должен собираться с шариками из одной партии.
- Шарики в сепараторе должны свободно вращаться и не выпадать.
- Технические условия — по ГОСТ 13130—83.
- Маркировать для партии на бирке: условное обозначение без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя.
- Конструкция и размеры корпуса сепаратора должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

Таблица 2

Размеры, мм

Обозначение корпуса сепаратора	Диаметр колонки D	D ₁ (поле допуска H8)	d (поле допуска f8)	d ₁ (поле допуска H11)	L	l	l ₁	t	h	л	n ₁	n ₂	α	Масса, кг, не более	
1032-3321/001	14	19,4	14,6		26		18					3	48		0,02
1032-3322/001					56		48						8	108	
1032-3323/001	16	21,4	16,6		26	4,0	18					3	48		0,03
1032-3324/001					56			48					8	108	
1032-3325/001	18	23,4	18,6		26		18					3	48		0,03
1032-3326/001					56		48					8	108		0,06
1032-3327/001	20	25,4	20,6		71	5,5	60					10	132		0,09
1032-3328/001					26	4,0	18					3	48		0,03
1032-3329/001	22	27,4	22,6		56		48					8	108		0,06
1032-3331/001					71	5,5	60					10	132		0,09
1032-3332/001	25	30,4	25,6		26	4,0	18					3	48		0,03
1032-3333/001					56		48					8	108		0,07
1032-3334/001	28	33,4	28,6	3,1	71	5,5	60					10	132		0,10
1032-3335/001					90	6,0	78	6	1,8	12		13	168	30°	0,13
1032-3336/001	25	30,4	25,6		26	4,0	18					3	48		0,04
1032-3337/001					56		48					8	108		0,08
1032-3338/001	32	37,4	32,6		71	5,5	60					10	132		0,12
1032-3339/001					90	6,0	78					13	168		0,15
1032-3341/001	28	33,4	28,6		26	4,0	18					3	48		0,04
1032-3342/001					32		24					4	60		0,05
1032-3343/001	36	43,3	36,7		40	5,0	30					5	72		0,07
1032-3344/001					71	5,5	60					10	132		0,12
1032-3345/001	40	47,3	40,7		90	6,0	78					13	168		0,14
1032-3346/001					26	4,0	18					3	48		0,05
1032-3347/001	45	52,2	45,8		32		24					4	60		0,06
1032-3348/001					40	5,0	30					5	72		0,08
1032-3349/001	40	47,3	40,7		71	5,5	60					10	132		0,13
1032-3351/001					90	6,0	78					13	168		0,17
1032-3352/001	36	43,3	36,7		40		28					4	75		0,11
1032-3353/001					71	4,0	63					9	150		0,19
1032-3354/001	40	47,3	40,7		90	6,5	77					11	180		0,25
1032-3355/001					100	8,0	84					12	195		0,28
1032-3356/001	45	52,2	45,8		110	6,0	98					14	225		0,30
1032-3357/001					40		28					4	75		0,13
1032-3358/001	40	47,3	40,7	4,1	71	4,0	63	7	2,4	15		9	150	24°	0,22
1032-3359/001					90	6,5	77					11	180		0,28
1032-3361/001	45	52,2	45,8		100	8,0	84					12	195		0,30
1032-3362/001					110		98					14	225		0,34
1032-3363/001	40		28					4	75		0,14				

Размеры, мм

Обозначение корпуса сепаратора	Диаметр колонки D	D_1 (поле допуска К5)	d (поле допуска Н9)	d_1 (поле допуска Н11)	L	t	t_1	t_2	h	n	n_1	n_2	α	Масса, кг, не более		
1032-3364/001	45	52,2	45,8	4,1	50	4,0	42	7	2,4	15	6	105	24°	0,17		
1032-3365/001					71		63					9		150	0,24	
1032-3366/001					90		6,5					77		11	180	0,30
1032-3367/001					100		8,0					84		12	195	0,38
1032-3368/001					110		6,0					98		14	225	0,35
1032-3369/001					120		7,5					105		15	240	0,40
1032-3371/001	50	57,2	50,8	4,1	40	4,0	28	7	2,4	15	4	75	24°	0,15		
1032-3372/001					50		42					6		105	0,19	
1032-3373/001					71		63					9		150	0,27	
1032-3374/001					90		6,5					77		11	180	0,34
1032-3375/001					100		8,0					84		12	195	0,38
1032-3376/001					110		6,0					98		14	225	0,41
1032-3377/001	120	7,5	105	15	240	0,45										
1032-3378/001	56	65,2	56,8	5,1	63	7,0	48	8	3,2	18	6	126	20°	0,33		
1032-3379/001					110		96					12		234	0,57	
1032-3381/001					120		8,0					104		13	252	0,63
1032-3382/001					140		6,0					128		16	306	0,73
1032-3383/001	63	72,2	63,8	6,1	63	7,5	48	8	3,2	18	6	126	20°	0,38		
1032-3384/001					110		96					12		234	0,65	
1032-3385/001					120		8,0					104		13	252	0,72
1032-3386/001					140		6,0					128		16	306	0,83

Пример условного обозначения корпуса сепаратора размером $L=26$ мм для направляющего узла с диаметром колонки $D=14$ мм:

Корпус сепаратора 1032-3321/001 ГОСТ 14678—83

7. Материал — сталь марки 20 по ГОСТ 1050—74.

Допускается изготовление корпуса сепаратора из конструкционной стали с минимальным временным сопротивлением разрыву $R_m = 380$ МПа или из пластмассы и цветных сплавов.

СОДЕРЖАНИЕ

ГОСТ 14672—83 (СТ СЭВ 3325—81)	Штампы для листовой штамповки. Блоки штампов с диагональным расположением шариковых направляющих узлов. Конструкция и размеры	3
ГОСТ 14673—83 (СТ СЭВ 3324—81)	Штампы для листовой штамповки. Блоки штампов с осевым расположением шариковых направляющих узлов. Конструкция и размеры	19
ГОСТ 14674—83 (СТ СЭВ 3327—81)	Штампы для листовой штамповки. Блоки штампов с четырьмя шариковыми направляющими узлами. Конструкция и размеры	32
ГОСТ 14676—83 (СТ СЭВ 3328—81)	Штампы для листовой штамповки. Узлы направляющие шариковые для штампов. Конструкция и размеры	40
ГОСТ 14678—83 (СТ СЭВ 3328—81)	Штампы для листовой штамповки. Сепараторы для шариковых направляющих узлов. Конструкция и размеры	159

Редактор *А. Л. Владимиров*
 Технический редактор *В. Н. Малькова*
 Корректор *Н. Л. Шнайдер*