

Штампы для листовой штамповки

КОЛЬЦА СТОПОРНЫЕ ДЛЯ НАПРАВЛЯЮЩИХ
СТУПЕНЧАТЫХ КОЛОНОК

Конструкция и размеры

Sheet stamping dies. Check rings for guide posts
with flute. Design and dimensionsГОСТ
24560-81*

(СТ СЭВ 1304-78)

ОКП 39 6330

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27 января
1981 г. № 253 срок введения установлен

с 01.01.82

Проверен в 1986 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

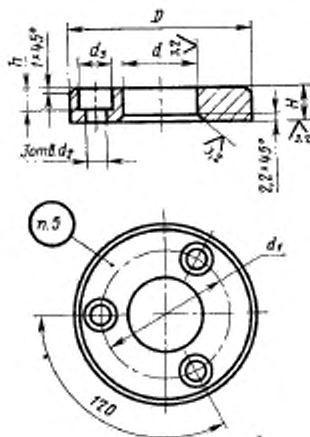
1. Настоящий стандарт распространяется на стопорные кольца для крепления направляющих ступенчатых колонок исполнения 1 по ГОСТ 13119-81, применяемых в направляющих узлах штампов и устанавливаемых по системе отверстия.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 1304-78.

2. Конструкция и размеры стопорных колец для направляющих ступенчатых колонок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



6,3 (✓)



Размеры в мм

Обозначение сторонних колец	Приме- ляемость	d (пред- окл. по D11)	D	d_1	d_2	d_3	H	h	Масса, кг, не более
1035-0381		14	45	30					0,093
1035-0382		16							0,089
1035-0383		18	50	35					0,114
1035-0384		20			7	11	10	6,8	0,109
1035-0385		22	55	40					0,136
1035-0386		25							0,127
1035-0387		28	63	48					0,176
1035-0388		32							0,161
1035-0389		36	77	58					0,301
1035-0391		40			9	15	12	8,0	0,278
1035-0392		45	87	68					0,367
1035-0393		50							0,332

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение стопорных колец	Применимость	d (пред. откл. по D11)	D	d_1	d_2	d_3	H	λ	Масса, кг, не более
1035-0394		56	110	87					0,802
1035-0395		63			11	18	16	11,0	0,720
1035-0396		71	125	103					0,961
1035-0397		80							0,826
1035-0398		90	160	130					2,028
1035-0399		100			14	20	20	13,0	1,793
1035-0401		125	200	163					2,879

Пример условного обозначения стопорного кольца размером $d=14$ мм:

Кольцо 1035-0381 ГОСТ 24560—81

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Материал — сталь марки 35 по ГОСТ 1050—74. Допускается применение конструкционной качественной стали с минимальным временным сопротивлением разрыву $R_m=340$ МПа (Н/мм²).

4. Остальные технические требования — по ГОСТ 22472—77.

5. Маркировать: условное обозначение без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя. Допускается маркировать на бирке для партии.

6. Примеры применения стопорных колец приведены в справочном приложении 2 ГОСТ 13119—81.