

КОРПУСА ТИПА УМ ПОДШИПНИКОВ КАЧЕНИЯ
ДИАМЕТРОМ ОТ 80 ДО 150 мм

Конструкция и размеры

Pillow blocks of serie UM for rollings
of diameters from 80 till 150 mm.
Construction and dimensionsГОСТ
13218.3—80Взамен
ГОСТ 13218.3—67

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 30 сентября 1980 г. № 4892 срок действия установлен

с 01.01 1982 г.
до 01.01 1987 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на неразъемные узкие корпуса типа УМ со сквозным отверстием для подшипников качения типов, указанных в табл. 1.

Таблица 1

| Обозначение корпуса | Подшипник | | Исполнение корпуса |
|---------------------|------------------|-----------------------|--------------------|
| | Обозначение типа | Конструкция и размеры | |
| УМ 80—УМ 150 | 1200 | По ГОСТ 5720—75 | 1 или 2 |
| | 1300 | | |
| | 1500 | | |
| | 11200 | По ГОСТ 8545—75 | |
| | 11300 | | |
| | 11500 | | |
| | 3500 | По ГОСТ 5721—75 | 2 |
| | 13500 | По ГОСТ 8545—75 | |

Таблица 2

Размеры в мм

| Обозначение корпуса | D | D ₁ | d | Δ | d ₁ | d ₂ | d ₃ | A (пред. откл. ±0,2) | B | B ₁ | L | L ₁ =D ₁ | l | H | H ₁ (пред. откл. +0,05) | k | r | r ₁ | Теоретическая масса, кг |
|---------------------|-----|----------------|----|------|----------------|----------------|----------------|-------------------------|----|----------------|-----|--------------------------------|-----|-------|---------------------------------------|----|----|----------------|-------------------------|
| УМ 80 | 80 | 100 | 9 | 0,10 | | | | 135 | 35 | | 180 | 110 | 110 | 113,0 | 58 | 19 | 75 | 11,0 | 0,71 |
| УМ 85 | 85 | 105 | | | 13 | | | 140 | | 42 | 185 | 115 | 116 | 120,5 | 63 | | | | 1,42 |
| УМ 90 | 90 | 110 | | | | | | 150 | 38 | | 195 | 125 | 128 | 130,5 | 68 | 22 | 80 | 12,0 | 1,86 |
| УМ 100 | 100 | 120 | 11 | | | 8 | | 165 | 40 | | 215 | 135 | 142 | 139,5 | 72 | 24 | 85 | 12,5 | 2,33 |
| УМ 110 | 110 | 130 | | | | | | 185 | 45 | 48 | 235 | 155 | 164 | 157,5 | 80 | 26 | | | 3,05 |
| УМ 120 | 120 | 145 | | 0,12 | 17 | | | 210 | 48 | | 260 | 175 | 194 | 179,5 | 92 | 32 | | | 4,31 |
| УМ 125 | 125 | 150 | | | | | | 220 | | | 270 | 180 | 204 | 188,0 | 98 | 34 | | | 4,99 |
| УМ 130 | 130 | 155 | 13 | | | | | 225 | 50 | 54 | 280 | 185 | | 190,5 | | 35 | | | 5,77 |
| УМ 140 | 140 | 165 | | | | 10 | | 235 | 52 | 58 | 295 | 195 | 206 | 199,5 | 102 | | | | 6,42 |
| УМ 150 | 150 | 180 | | | 22 | | | 255 | 55 | | 315 | 210 | 230 | 215,0 | 110 | 40 | | | 8,30 |

Пример условного обозначения корпуса типа УМ, исполнения 1, D=90 мм:
 Корпус УМ 90 ГОСТ 13218.3—80

То же, исполнения 2:

Корпус УМ 90—2 ГОСТ 13218.3—80

2. Стандарт устанавливает следующие исполнения корпусов:

1 — корпуса с выемкой длиной l в опоре, используемые для установки на необработанные поверхности при любом направлении радиальной нагрузки или для установки на обработанные поверхности при направлении радиальной нагрузки предпочтительно от опоры;

2 — корпуса без выемки длиной l в опоре, используемые для установки на обработанные поверхности при направлении радиальной нагрузки предпочтительно к опоре.

3. Размеры и обозначения корпусов должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 2.

При мелкосерийном производстве допускается изготавливать корпуса по рекомендуемому приложению 1 к ГОСТ 13218.1—80.

4. Технические требования — по ГОСТ 13218.11—80.

5. Характеристика и выбор корпусов в зависимости от типов подшипников качения и направления нагрузок — по рекомендуемому приложению 3 к ГОСТ 13218.1—80.

6. Расчетные разрушающие нагрузки — по рекомендуемому приложению 4 к ГОСТ 13218.1—80.

7. Дополнительные размеры элементов корпусов — по рекомендуемому приложению 2 к ГОСТ 13218.1—80.

8. Допускается при необходимости обеспечения взаимозаменяемости для применения в изделиях, спроектированных до 1 января 1980 г., по согласованию с потребителем изготавливать корпуса с допусками по справочному приложению 5 к ГОСТ 13218.1—80.