

ПРИСПОСОБЛЕНИЯ СТАНОЧНЫЕ

Термины и определения

Machine retaining devices. Terms and definitions

ГОСТ
31.010.01—84МКС 01.040.25
ОКП 39 6100

Дата введения 01.07.85

Настоящий стандарт устанавливает применяемые в науке, технике и производстве термины и определения основных понятий, являющихся общими для различных видов станочных приспособлений, применяемых в машиностроении и приборостроении.

Термины, установленные настоящим стандартом, обязательны для применения в документации всех видов, научно-технической, учебной и справочной литературе.

Настоящий стандарт должен применяться совместно с ГОСТ 3.1109.

Для каждого понятия установлен один стандартизованный термин. Применение терминов — синонимов стандартизованного термина запрещается.

Для отдельных стандартизованных терминов в стандарте приведены в качестве справочных краткие формы, которые разрешается применять, когда исключена возможность их различного толкования.

Установленные определения можно, при необходимости, изменять по форме изложения, не допуская нарушения границ понятий.

В стандарте в качестве справочных приведены иностранные эквиваленты для ряда стандартизованных терминов на немецком (D), английском (E) и французском (F) языках.

В стандарте приведены алфавитные указатели содержащихся в нем терминов на русском языке и их иностранных эквивалентов.

Стандартизованные термины набраны полужирным шрифтом, их краткие формы — светлым.

Термин	Определение
1. Станочное приспособление СП D. Werkstückaufnahmevorrichtung E. Machine retaining device F. Appareillage	Приспособление, применяемое на металлорежущем и (или) деревообрабатывающем станке
2. Корпус станочного приспособления Корпус СП D. Körper der Werkstückaufnahmevorrichtung E. Body of the machine retaining device F. Corps de l'appareillage	Основная часть станочного приспособления с базами для установки станочного приспособления на металлорежущий и (или) деревообрабатывающий станок
3. Опора станочного приспособления Опора СП D. Stütze der Werkstückaufnahmevorrichtung E. Support of the machine retaining device F. Support de l'appareillage	Составная часть станочного приспособления с несущими поверхностями, которые сопрягаются с базами установленной заготовки
4. Зажим станочного приспособления Зажим СП D. Spannteil Werkstückaufnahmevorrichtung E. Clamp of the machine retaining device F. Serre de l'appareillage	Механизм станочного приспособления для закрепления заготовки

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

С. 2 ГОСТ 31.010.01—84

Термин	Определение
<p>5. Привод станочного приспособления Привод СП D. Antrieb der Werkstückaufnahmevorrichtung E. Drive of the machine retaining device F. Commande de l'appareillage</p>	<p>Составная часть станочного приспособления для энергетического обеспечения его работы</p>
<p>6. Направляющая часть станочного приспособления Направляющая часть СП D. Führungsteil der Werkstückaufnahmevorrichtung E. Guide of the machine retaining device F. Glissière de l'appareillage</p>	<p>Составная часть станочного приспособления для уменьшения упругих перемещений режущего инструмента или придания ему определенного положения относительно заготовки при обработке.</p> <p>Примечание. Примерами направляющих частей СП являются кондукторные втулки, копиры</p>
<p>7. Специальное станочное приспособление Специальное СП D. Spezielle Werkstückaufnahmevorrichtung E. Special machine retaining device F. Appareillage special</p>	<p>Станочное приспособление для установки заготовок одного типоразмера</p>
<p>8. Специализированное станочное приспособление Специализированное СП</p>	<p>Станочное приспособление для установки однотипных заготовок.</p> <p>Примечание. Однотипными называют заготовки, принадлежащие к одной классификационной группировке, выделяемой по признакам близости конструктивных и технологических характеристик</p>
<p>9. Универсальное станочное приспособление Универсальное СП D. Universal Werkstückaufnahmevorrichtung E. Universal machine retaining device F. Appareillage universel</p>	<p>Станочное приспособление для установки заготовок различной конструкции в установленном диапазоне размеров</p>
<p>10. Система станочных приспособлений Система СП D. System der Werkstückaufnahmevorrichtungen E. System of the machine retaining devices F. Système de l'appareillage</p>	<p>Совокупность необходимых и достаточных для функционирования цеха, предприятия или отрасли промышленности станочных приспособлений и их составных частей, взаимодействующих в соответствии с требованиями, установленными в нормативно-технической документации</p>
<p>11. Одноместное станочное приспособление Одноместное СП</p>	<p>Станочное приспособление для одной заготовки</p>
<p>12. Многоместное станочное приспособление Многоместное СП</p>	<p>Станочное приспособление для одновременной установки нескольких заготовок</p>
<p>13. Однопозиционное станочное приспособление Однопозиционное СП</p>	<p>Станочное приспособление, заготовку в котором обрабатывают на данной операции без изменения позиции</p>
<p>14. Многопозиционное станочное приспособление Многопозиционное СП</p>	<p>Станочное приспособление, заготовку в котором обрабатывают на данной операции с изменением позиции</p>

АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ СТАНДАРТИЗОВАННЫХ ТЕРМИНОВ

Зажим станочного приспособления	4
Корпус станочного приспособления	2
Опора станочного приспособления	3
Привод станочного приспособления	5
Приспособление станочное	1
Приспособление станочное многоместное	12
Приспособление станочное многопозиционное	14
Приспособление станочное одноместное	11
Приспособление станочное однопозиционное	13
Приспособление станочное специализированное	8
Приспособление станочное специальное	7
Приспособление станочное универсальное	9
Система станочных приспособлений	10
Часть станочного приспособления направляющая	6

**АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ТЕРМИНОВ-ЭКВИВАЛЕНТОВ
НА НЕМЕЦКОМ ЯЗЫКЕ**

Antrieb der Werkstückaufnahmevorrichtung	5
Führungsteil der Werkstückaufnahmevorrichtung	6
Körper der Werkstückaufnahmevorrichtung	2
Spannteil Werkstückaufnahmevorrichtung	4
Spezielle Werkstückaufnahmevorrichtung	7
Stütze der Werkstückaufnahmevorrichtung	3
System der Werkstückaufnahmevorrichtungen	10
Universal Werkstückaufnahmevorrichtung	9
Werkstückaufnahmevorrichtung	1

**АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ТЕРМИНОВ-ЭКВИВАЛЕНТОВ
НА АНГЛИЙСКОМ ЯЗЫКЕ**

Body of the machine retaining device	2
Clamp of the machine retaining device	4
Drive of the machine retaining device	5
Guide of the machine retaining device	6
Machine retaining device	1
Special machine retaining device	7
Support of the machine retaining device	3
System of the machine retaining devices	10
Universal machine retaining device	9

**АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ТЕРМИНОВ-ЭКВИВАЛЕНТОВ
НА ФРАНЦУЗСКОМ ЯЗЫКЕ**

Appareillage	1
Appareillage special	7
Appareillage universel	9
Commande de l'appareillage	5
Corps de l'appareillage	2
Glissière de l'appareillage	6
Serre de l'appareillage	4
Support de l'appareillage	3
Système de l'appareillage	10

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством высшего и среднего специального образования СССР

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26.11.84 № 3985

3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 3.1109—82	Вводная часть

5. ИЗДАНИЕ с Изменением № 1, утвержденным в августе 1987 г. (ИУС 12—87)