

ВИНТЫ К ВИНТОРЕЗНЫМ  
САМООТКРЫВАЮЩИМСЯ ГОЛОВКАМ

Основные размеры

Screws for self-opening thread cutting  
die heads. Main dimensions

ГОСТ  
21764—76\*

Взамен  
МН 4298—63

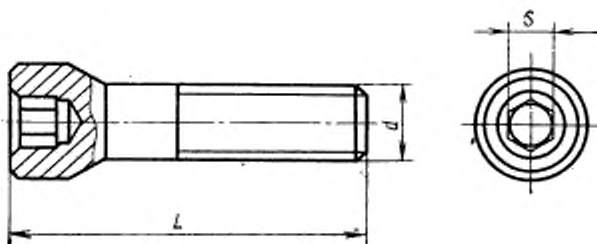
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР  
от 28 апреля 1976 г. № 975 срок действия установлен

с 01.01. 1978 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на винты к винторезным самооткрывающимся головкам по ГОСТ 21760—76.

2. Основные размеры винтов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

Переиздание сентябрь 1982 г. с Изменением № 1,  
утвержденным в мае 1982 г. (ИУС № 9 1982 г.).

## Размеры в мм

Винт				Тип головки	Наружный диаметр головки	d		L	S
правый		левый				правый	левый		
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость						
2064-0051		2064-0052		1—3	68; 75, 105	M6	M6LH	28	5
2064-0053		2064-0054		1; 2	125	M8×1	M8×1LH	35	6
2064-0055		2064-0056		1; 2	155	M9	M9LH	40	6
2064-0057		2064-0058		3	57	M5	M5LH	19	4

Примечание. Правые винты следует применять в левых кулачках, левые винты — в правых.

Пример условного обозначения винта M8×1 для головок типов 1 и 2 с наружным диаметром 125 мм правого:

*Винт 2064-0053 ГОСТ 21764—76*

**(Измененная редакция, Изм. № 1)**