

Внешний листок. № 1 (изд. 5-83)

21293-75

21305-75



ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

ЯЩИКИ СТЕРЖНЕВЫЕ НАГРЕВАЕМЫЕ

ГОСТ 21293-75 — ГОСТ 21305-75

Издание официальное



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР

Москва

РАЗРАБОТАНЫ Всесоюзным проектно-конструкторским институтом
технологии электротехнического производства [ВПТИэлектро]

Директор Жуков Ю. Н.
Руководитель темы Минин А. А.
Исполнитель Швайковская С. Н.

ВНЕСЕНЫ Министерством электротехнической промышленности
СССР

Член Коллегии Никитин Ю. А.

ПОДГОТОВЛЕНЫ К УТВЕРЖДЕНИЮ Всесоюзным научно-исследо-
вательским институтом по нормализации в машиностроении
{ВНИИНАШ}

Директор Верченко В. Р.

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государ-
ственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28 но-
ября 1975 г. № 3726

Редактор *А. Л. Владимиров*
Технический редактор *О. Н. Никитина*
Корректор *Л. Я. Митрофанова*

Славо в набор 18.12.75 Подл в пек. 05.02.76 4,0 ц. л. Тир. 16000 Цена 21 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, Москва, Д-22, Новопресненский пер., 3
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256, Зак. 2910

СОДЕРЖАНИЕ

	Стр.
5 + ГОСТ 21293—75	Шероховатость поверхностей нагреваемых стержневых ящиков. Параметры 3
6 + ГОСТ 21294—75	Выталкиватели для нагреваемых стержневых ящиков. Конструкция и размеры 6
12 + ГОСТ 21295—75	Выталкиватели регулируемые для нагреваемых стержневых ящиков. Конструкция и размеры 11
4 + ГОСТ 21296—75	Втулки центрирующие с резьбовым отверстием для нагреваемых стержневых ящиков. Конструкция и размеры 22
4 + ГОСТ 21297—75	Втулки направляющие с резьбовым отверстием для нагреваемых стержневых ящиков. Конструкция и размеры 25
4 + ГОСТ 21298—75	Штыри с резьбовым отверстием для нагреваемых стержневых ящиков. Конструкция и размеры 28
6 + ГОСТ 21299—75	Штыри с резьбовым хвостовиком для нагреваемых стержневых ящиков. Конструкция и размеры 31
7 + ГОСТ 21300—75	Соединения центрирующие с зажимом для нагреваемых стержневых ящиков. Конструкция и размеры 36
8 + ГОСТ 21301—75	Соединения направляющие с зажимом для нагреваемых стержневых ящиков. Конструкция и размеры 44
5 + ГОСТ 21302—75	Соединения центрирующие с винтовым креплением для нагреваемых стержневых ящиков. Конструкция и размеры 51
5 + ГОСТ 21303—75	Соединения направляющие с винтовым креплением для нагреваемых стержневых ящиков. Конструкция и размеры 55
5 + ГОСТ 21304—75	Колонки возврата для нагреваемых стержневых ящиков. Конструкция и размеры 59
3 + ГОСТ 21305—75	Детали и сборочные единицы для нагреваемых стержневых ящиков. Технические требования 63





**ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТЕЙ
НАГРЕВАЕМЫХ СТЕРЖНЕВЫХ ЯЩИКОВ****Параметры**Surface finish heated core boxes.
Parameters**ГОСТ
21293—75**


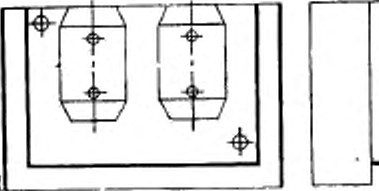
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28 ноября 1975 г. № 3726 срок действия установлен

с 01.01.77до 01.01.82

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Числовые значения параметров шероховатости поверхностей нагреваемых стержневых ящиков должны соответствовать указанным в таблице.

Наименование поверхности	Числовые значения параметров шероховатости, мкм	Пример поверхности (показана утолщенными линиями)
Рабочие поверхности	От Ra 0,32 до 1,25	
Плоскости разъема		
Плоскости надува и поджима	От Ra 1,0 до 2,5	
Установочные плоскости		

Наименование поверхности	Числовые значения параметров шероховатости, мкм	Пример поверхности (показана утолщенными линиями)
Отверстия под выталкиватели и колонки возврата	От Ra 1,0 до 2,5	
Остальные поверхности	От Ra 80 до 40	

2. Числовые значения параметров шероховатости поверхностей, не указанные в настоящем стандарте, должны соответствовать установленным в стандартах на конструкцию и размеры деталей нагреваемых стержневых ящиков.