

**МЕТЧИКИ БЕССТРУЖЕЧНЫЕ ГАЕЧНЫЕ
С ИЗОГНУТЫМ ХВОСТОВИКОМ**

Конструкция и размеры

Nut non-shaving taps with curved shanks.
Design and dimensions

**ГОСТ
18841-73***

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 29 мая 1973 г. № 1355 срок введения установлен

Проверен в 1986 г.

срок действия с 01.07.74
до 3-87
Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на бесстружечные метчики гаечные с изогнутым хвостовиком, предназначенные для получения метрических резьб по ГОСТ 24705—81 в гайках методом пластической деформации.

2. Конструкция и размеры метчиков должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Центровые отверстия — по ГОСТ 14034—74. Метчики диаметром до 8 мм допускается изготавливать с наружными центрами.

4. По заказу потребителя допускается изготовление метчиков с хвостовиками бесступенчатой формы.

5. Допуски на резьбу метчиков — по ГОСТ 18843—73.

6. Размеры радиусов скруглений и фасок принимаются по технологическим соображениям.

7. Технические требования — по ГОСТ 18844—73.

8. (Исключен, Изм. № 1).

9. Конструкция и размеры кулачка для получения профиля поперечного сечения метчиков указаны в приложениях 1 и 2 к ГОСТ 18839—73.

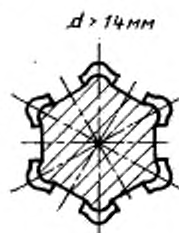
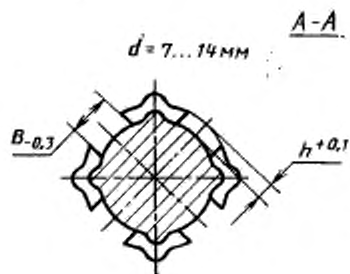
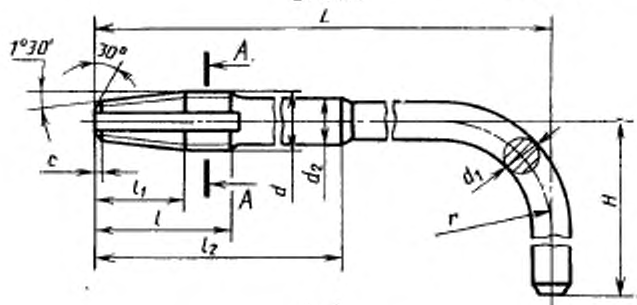
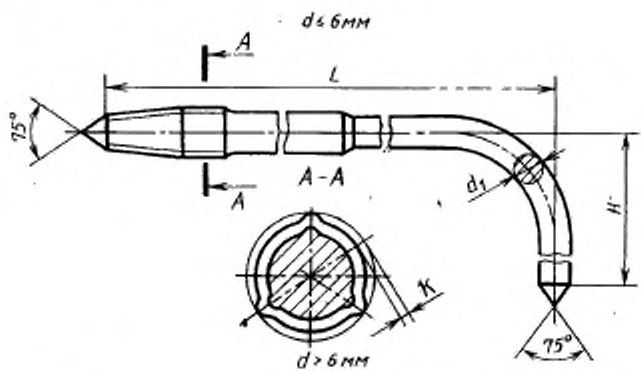
(Измененная редакция, Изм. № 1).

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

* Переиздание (март 1987 г.) с Изменением № 1,
утвержденным в декабре 1986 г.; Пост. № 4230 от 20.12.86
(ИУС 3—87)



Обозначение		Метчики		Шаг резьбы Р		L		t	t ₁	t ₂	d ₁	d ₂	H	r	K	B	K	c	
		правое	левое																
Обозначение	Прямость	Обозначение	Леска	Диаметр резьбы d для рядов		крупная	мелкая	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
				Прямость	Леска														
1419-1051		1419-1052				0,50	—	135	10	7	—	—	55	32					
1419-1053		1419-1054		3	—	—	—	140	—	—	2,24	—	25	15	0,18				
1419-1055		1419-1056				—	0,35	135	7	5	—	—	55	32					
1419-1057		1419-1058				—	—	140	—	—	—	—	25	15					
1419-1061		1419-1062				0,70	—	135	14	10	—	—	55	32					
1419-1063		1419-1064				—	—	140	—	—	2,80	—	25	15	0,24				
1419-1065		1419-1066		4	—	—	0,50	135	10	7	—	—	55	32					
1419-1067		1419-1068				—	—	140	—	—	—	—	25	15					
1419-1071		1419-1072				0,80	—	135	16	12	3,60	—	55	32					
1419-1073		1419-1074				—	—	140	—	—	—	—	25	15	0,30				
1419-1075		1419-1076		5	—	—	0,50	135	10	7	3,90	—	55	32					
1419-1077		1419-1078				—	—	140	—	—	—	—	25	15					
1419-1081		1419-1082				1,00	—	135	20	15	4,40	—	55	32					
1419-1083		1419-1084				—	—	200	—	—	—	—	45	30	0,36				
1419-1085		1419-1086		6	—	—	0,75	135	16	11	4,50	—	55	32					
1419-1087		1419-1088				—	—	200	—	—	—	—	45	30					

мм

Метчики		Номинальный диаметр резьбы P	Шаг резьбы P		L	l	l_1	l_2	d_1	d_2	H	r	K	B	h	ϵ
правые	левые		крупный	мелкий												
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
1419-1091		1419-1092		6	--	135	10	7	--	4,90	55	32	0,36	--	--	--
1419-1093		1419-1094				200					45	30				
1419-1095		1419-1096				165	25	18	100	5,50	80	43			0,6	0,6
1419-1097		1419-1098				200			150		45	30				
1419-1101		1419-1102		8		165	20	15	100	5,80	80	43	0,48		0,5	0,5
1419-1103		1419-1104				200			150		45	30				
1419-1105		1419-1106				165	16	11	100	6,00	80	43			0,4	0,4
1419-1107		1419-1108				200			150		45	30				
1419-1111		1419-1112				165	30	22	100	7,30	80	43			0,8	0,8
1419-1113		1419-1114				200			150		45	30				
1419-1115		1419-1116				165	25	18	100	7,50	80	43			0,6	0,6
1419-1117		1419-1118		10	--	200			150		45	30	0,40			
1419-1121		1419-1122				165	20	15	100	7,80	80	43			0,5	0,5
1419-1123		1419-1124				200			150		45	30				
1419-1125		1419-1126				165	16	11	100	8,10	80	43			0,4	0,4
1419-1127		1419-1128				200			150		45	30				

ММ

Метчики		Концевой диаметр резьбы d для рядов		Шаг резьбы P		L	l	l_1	l_2	d_1	d_2	H	r	K	B	h	c	
Обозначение	Примечание	лезное	Примечание	1	2													крупный
						Обозначение	Примечание											
1419-1131		1419-1132		1,75		250	36	26	160	9,00	9,30	115	60				0,90,9	
1419-1133		1419-1134				300			240			60	50					
1419-1135		1419-1136				250	30	22	160	9,00	9,70	115	60				0,80,8	
1419-1137		1419-1138				300			240			60	50				0,48,4,0	
1419-1141		1419-1142				250	25	18	160	9,50	10,10	115	60				0,60,6	
1419-1143		1419-1144				300			240			60	50					
1419-1145		1419-1146				250	20	15	160	9,50	10,40	115	60				0,50,5	
1419-1147		1419-1148				300			240			60	50					
1419-1151		1419-1152				250	40	29	160	10,50	10,90	115	60				1,01,0	
1419-1153		1419-1154				300			240			60	50					
1419-1155		1419-1156				250	30	22	160	11,00	11,70	115	60				0,80,8	
1419-1157		1419-1158			14	300			240			60	50				0,56,5,0	
1419-1161		1419-1162				250	25	18	160	11,30	12,10	115	60				0,60,6	
1419-1163		1419-1164				300			240			60	50					
1419-1165		1419-1166				250	20	15	160	11,50	12,40	115	60				0,50,5	
1419-1167		1419-1168				300			240			60	50					

мм

Метчики		Шаг резьбы Р		L	l ₁	l ₂	d ₁	d ₂	H	K	B	A	C
Обозначение	Линейка	диаметр резьбы d для рядов											
		1	2	крупный	мелкий								
1419-1171				250	40	160	12,5	12,9	115	60			1,0
1419-1173				300		140			60	50			
1419-1175		16	—	250	30	160	13,0	13,7	115	60	0,40		0,80,8
1419-1177				300		240			60	50			
1419-1181				250	20	160	13,5	14,4	115	60			0,50,5
1419-1183				300		240			60	50			
1419-1185				340	40	220	14,5	14,9	150	95			1,0
1419-1187				300		240			60	50			
1419-1191				340	30	220	15,0	15,7	150	95	0,45		0,80,8
1419-1193			18	300		240			60	50			
1419-1195				340	20	220	15,5	16,4	150	95			0,50,5
1419-1197				300		240			60	50			
1419-1201				340	40	220	16,5	16,9	150	95			1,0
1419-1203		20	—	300		240			100	70	0,50		
1419-1205				340	30	220	17,0	17,7	150	95			0,80,8
1419-1207				300		240			100	70			

мм

Метчики		Левые		Применяемость	Номинальный диаметр резьбы d для рядов		Шаг резьбы P		L	l	l_1	l_2	d_1	d_2	H	r	K	B	h	c
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость		1	2	крупный	мелкий												
1419-1211		1419-1212		20	—	—	1,00	340	20	15	220	17,5	18,4	150	95	0,50	—	—	—	0,50, 0,5
1419-1213		1419-1214						300			240			100	70					
1419-1215		1419-1216					2,00	340	40	29	220	18,5	18,9	150	95					1,0, 1,0
1419-1217		1419-1218						420			330			100	70					
1419-1221		1419-1222			22		1,50	340	30	22	220	19,0	19,7	150	95					0,80, 0,8
1419-1223		1419-1224						420			330			100	70					
1419-1225		1419-1226					1,00	340	20	15	220	19,5	20,4	150	95					0,50, 0,5
1419-1227		1419-1228						420			330			100	70					
1419-1231		1419-1232					2,0	340	40	29	220	20,0	20,9	150	95					1,0, 1,0
1419-1233		1419-1234						420			330			100	70					
1419-1235		1419-1236		24	—		1,50	340	30	22	220	20,5	21,7	150	95	0,60				0,80, 0,8
1419-1237		1419-1238																		
1419-1241		1419-1242					1,00		20	15		21,0	22,4							0,50, 0,5
1419-1243		1419-1244					2,00	420	40	29	330	23,0	23,9	100	70					1,0, 1,0
1419-1245		1419-1246			27		1,50		30	22		23,5	24,7							0,686, 0,686
1419-1247		1419-1248					1,00		20	15		24,0	25,4							0,50, 0,5

мм

С. 8 ГОСТ 18841—73

Обозначение	Метчик		Шаг резьбы P	L	t	t_1	t_2	d_1	d_2	H	r	K	B	h	c		
	правое	левое														Номинальный диаметр резьбы d для рядов	
																1	2
	Пряженя	лежее	крупный	мелкий													
1419-1251		1419-1252	—	2,0	40	29		26,0	26,9					1,0	1,0		
1419-1253		1419-1254	30	—	30	22	330	26,5	27,7	100	700	45	7,0	8,0	8,8		
1419-1255		1419-1256		—	20	15		27,0	28,4					0,5	0,5		

Пример условного обозначения метчика номинальным диаметром резьбы $d = 12$ мм, шагом $P = 1,5$ мм, длиной $L = 250$ мм, класса точности 3, правого:

Метчик 1419-1135 3 ГОСТ 18841—73

То же, левого:

Метчик 1419-1136 3 ГОСТ 18841—73