

РЕЗЦЫ ТОКАРНЫЕ РАСТОЧНЫЕ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ
ДЛЯ ОБРАБОТКИ ГЛУХИХ ОТВЕРСТИЙГОСТ
18873—73

Конструкция и размеры

HSS boring and turning tools for blind holes.
Design and dimensionsВзамен ГОСТ 10043—62
в части типа VII;
МН 666—64;
МН 5223—64

МКС 25.100.10

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 7 июня 1973 г. № 1428
дата введения установлена

01.07.74

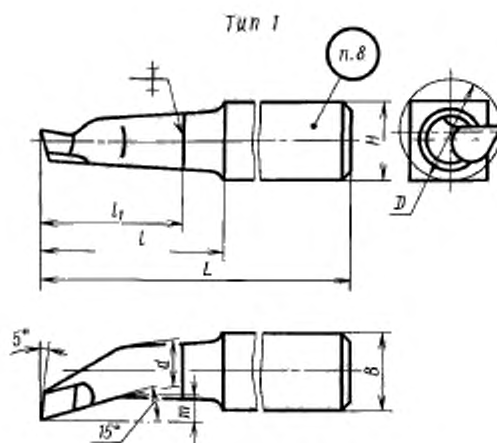
Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 24.01.83 № 344

1. Настоящий стандарт распространяется на токарные расточные резцы общего назначения из
быстрорежущей стали для обработки глухих отверстий.

2. Резцы должны изготавливаться двух типов:

1 — расточные с углом $\varphi = 5^\circ$;

2 — расточные виброустойчивые.

3. Конструкция и основные размеры резцов должны соответствовать указанным на черт. 1, 2 и в
табл. 1, 2.

Черт. 1

Таблица 1

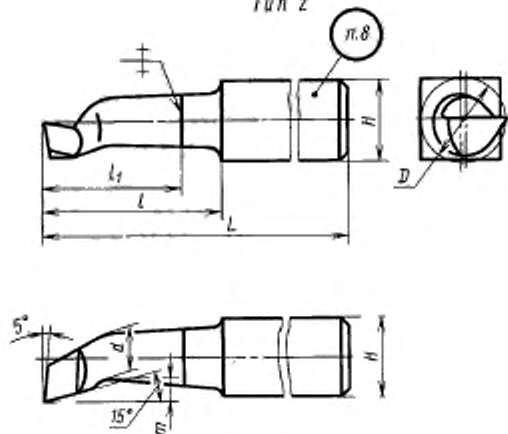
Размеры, мм

| Обозначение резцов | Применяемость | Сечение резца $H \cdot B$ | L | l | l_1 | d | m | Диаметр наименьшего растачиваемого отверстия, D |
|--------------------|---------------|---------------------------|-----|-----|-------|-----|-----|---|
| 2141-0551 | | 12·12 | 100 | 15 | 30 | 4 | 1,5 | 6 |
| 2141-0552 | 20 | | | 6 | | 2,5 | 10 | |
| 2141-0553 | 25 | | | 8 | | 3,5 | 14 | |
| 2141-0554 | | 16·16 | 140 | 30 | 35 | 10 | 4,5 | 18 |
| 2141-0555 | 40 | | | | | | | |
| 2141-0556 | 60 | | | | | | | |
| 2141-0557 | 40 | | | | | | | |
| 2141-0558 | | 20·20 | 170 | 70 | 30 | 12 | 6,0 | 21 |
| 2141-0559 | 50 | | | 14 | | | | 27 |
| 2141-0560 | 80 | | | | | | | |
| 2141-0561 | | 25·25 | 200 | 70 | 35 | 19 | 8,0 | 34 |
| 2141-0562 | 100 | | | | | | | |

Пример условного обозначения резца типа I сечением $H \cdot B = 12 \cdot 12$ мм, с длиной $l = 15$ мм:

Резец 2141-0551 ГОСТ 18873—73

Тип 2



Черт. 2

Таблица 2

Размеры, мм

| Обозначение резцов | Применяемость | Сечение резца $H \cdot B$ | L | l | l_1 | d | m | Диаметр наименьшего растачиваемого отверстия, D |
|--------------------|---------------|---------------------------|-----|-----|-------|-----|-----|---|
| 2141-0211 | | 12·12 | 100 | 15 | 30 | 4 | 1,5 | 6 |
| 2141-0501 | 20 | | | 6 | | 2,5 | 10 | |
| 2141-0502 | 25 | | | 8 | | 3,5 | 14 | |
| 2141-0503 | | 16·16 | 140 | 30 | 35 | 10 | 4,5 | 18 |
| 2141-0504 | 40 | | | | | | | |
| 2141-0505 | 60 | | | | | | | |
| 2141-0506 | 40 | | | | | | | |
| 2141-0507 | | 20·20 | 170 | 70 | 30 | 12 | 6,0 | 21 |

Размеры, мм

| Обозначение резцов | Применяемость | Сечение реза $H \cdot B$ | L | l | l_1 | d | m | Диаметр наименьшего расширяемого отверстия D |
|--------------------|---------------|--------------------------|-----|-----|-------|-----|-----|--|
| 2141-0508 | | 20·20 | 170 | 50 | 30 | 14 | 6,0 | 27 |
| 2141-0509 | | | 200 | 80 | | | | |
| 2141-0510 | | 25·25 | 200 | 70 | 35 | 19 | 8,0 | 34 |
| 2141-0511 | | | 240 | 100 | | | | |

Пример условного обозначения резца типа 2 сечением $H \cdot B = 20 \cdot 20$ мм, с длиной $l = 50$ мм:

Резец 2141-0508 ГОСТ 18873—73

4. Величины радиусов скруглений и фасок, не указанные в настоящем стандарте, принимаются по технологическим соображениям.

5. Элементы конструкций и геометрические параметры резцов указаны в приложении.

6. Форма заточки передней поверхности и доводка режущей части указаны в приложении 2 к ГОСТ 18868—73.

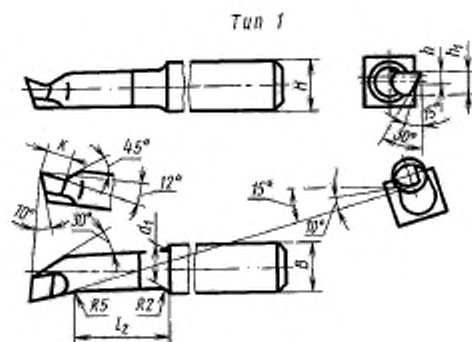
7. Технические требования — по ГОСТ 10047—62.

8. Маркировать — по ГОСТ 10047—62 с добавлением обозначения резца.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Рекомендуемое

ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИЙ И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ РЕЗЦОВ

Элементы конструкций и геометрические параметры резцов указаны на черт. 1, 2 и в табл. 1, 2.



Черт. 1

Таблица 1

Размеры, мм

| Сечение резца <i>H · B</i> | l_2 | d_1 | h | h_f | K |
|-------------------------------|-------|-------|-----|-------|-----|
| 12·12 | 10,5 | 4,0 | 2,0 | 3,2 | 4 |
| | 12,0 | 7,0 | 3,0 | 4,8 | 5 |
| 16·16 | 15,0 | 9,5 | 4,0 | 6,4 | 6 |
| | 20,0 | | | | |
| | 28,0 | 12,0 | 5,0 | 8,0 | 8 |
| | 48,0 | | | | |
| 20·20 | 25,0 | 15,0 | 6,0 | 9,6 | 10 |
| | 55,0 | | | | |
| | 34,0 | 17,0 | 7,0 | 11,2 | 12 |
| | 64,0 | | | | |
| 25·25 | 48,0 | 24,0 | 9,0 | 15,2 | 16 |
| | 78,0 | | | | |

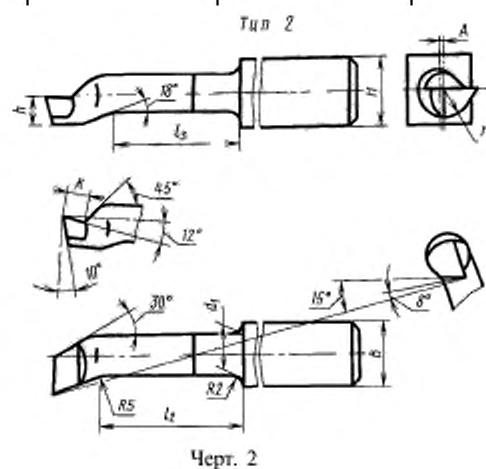


Таблица 2

Размеры, мм

| Сечение резца <i>H · B</i> | l_2 | l_1 | d_1 | h | r | A | K |
|-------------------------------|-------|-------|-------|------|------|-----|-----|
| 12·12 | 14 | 13 | 7,0 | 4,0 | 4,0 | 1,5 | 4 |
| 16·16 | 15 | 14 | 9,5 | 5,5 | 5,5 | 2,0 | 6 |
| | 20 | 19 | | | | | |
| | 28 | 26 | 12,0 | 6,5 | 6,5 | 3,0 | 6 |
| | 48 | 46 | | | | | |
| 20·20 | 25 | 20 | 15,0 | 9,0 | 9,0 | 3,0 | 8 |
| | 55 | 50 | | | | | |
| | 34 | 28 | 17,0 | 11,0 | 11,0 | 2,0 | 10 |
| | 64 | 58 | | | | | |
| 25·25 | 48 | 42 | 24,0 | 14,0 | 14,0 | 3,5 | 12 |
| | 78 | 72 | | | | | |