



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

## НАКЛАДКИ ТОРМОЗНЫЕ

РАЗМЕРЫ

ГОСТ 15853—70

Издание официальное

3 руб. БЗ 8—91



ГОССТАНДАРТ РОССИИ  
Москва

## НАКЛАДКИ ТОРМОЗНЫЕ

Размеры

Brake linings. Dimensions

ГОСТ  
15853—70

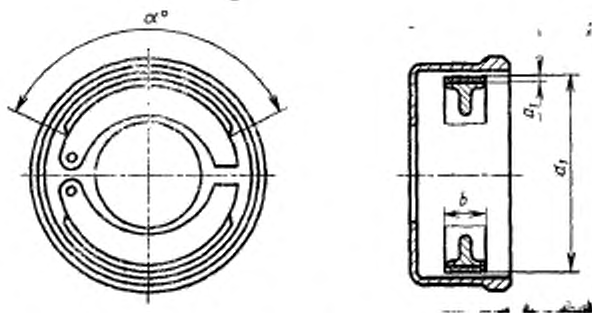
ОКП 25 7130

Срок действия с 01.01.71  
до 01.01.96

1. Настоящий стандарт распространяется на равнотолщинные тормозные накладки для дорожных и сельскохозяйственных транспортных машин и их прицепов.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2. Размеры тормозных накладок должны соответствовать указанным на черт. 1, 3—5 и в табл. 1.



Черт. 1

Примечание. Чертеж не устанавливает конструкции тормозных узлов.

Издание официальное

© Издательство стандартов, 1992  
Переиздание с изменениями

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта России



## Размеры в мм

Диаметр тормозной колодки $d_1$	Тормозная накладка				$a_2$	$d_2$	$d_3$	$e$	$r$	$\alpha^\circ$	Длина наружной дуговой $\alpha_1$	Исполнение							
	Ширина $b$		Толщина $a_1$		Пред. откл.														
	Номинал.	Пред. откл.	Номинал.	Пред. откл.	$\pm 0,2$	$\pm 0,1$	$\pm 0,5$	$\pm 0,2$											
330	60	-0,5	6	-0,3	2,0	5,2	10,5	32	159	115	331,0	I; II; III; IV							
	70		8										3,0	6,2	12,5	45	157		
	80		10															100	85
	90	-1,0	10		3,0	5,2	10,5	58	155										
	100												6,2	12,5	65				
	120															8,6	16,5		
140	163																		
160				159															
350	60	-0,5	8	-0,4	2,0	5,2	10,5	32	167	115	351,2								
	70		8										3,0	6,2	12,5	45			
	80		10														100	85	259,6
	90	-1,0	10		3,0	5,2	10,5	58					166						
	100													6,2	12,5	65			
	120																		
140	98																		
160				163															
380	70	-0,5	8	-0,3	2,0	5,2	10,5	52	182	115	381,4	I; II; III; IV; V							
	80		10										3,0	6,2	12,5	180			
			12														178		
			16		174														
	100		8		-0,3	3,0	3,0	5,2					10,5	65	182	100	331,6		
			10															180	
		12	178																
		16		174															
	120	10	-0,3	3,0	3,0	6,2	12,5	78	180	85	281,9								
		12										178							
		16											174						
		10												-0,3	3,0	3,0	8,6	98	180
12	178																		
16		174																	
140	10	-1,0	-0,3	3,0	3,0	5,2	10,5	112	180	55	182,4								
	12											178							
	16												174						
	10													-0,3	3,0	3,0	8,6	125	180
12	178																		
16		174																	

Продолжение табл. 1

## Размеры в мм

Диаметр тормозной поверхности $d_1$	Тормозная накладка				$a_2$	$d_2$	$d_3$	$e$	$r$	$\alpha$	Длина наруж- ной ду- ги $\alpha_1$	Пред- откл. —2	Исполнение
	Ширина $b$		Толщина $a_1$										
	Но- минг.	Пред. откл.	Номи- нал.	Пред. откл.	±0,2	±0,1	±0,5	±0,2					
400	70 80	-0,5	10	-0,3	3,0	5,2 6,2 8,6	10,5 12,5 16,5	52	190	115 100 85 70 55	401,5 349,1 296,7 244,3 192,0		
			12	-0,3					188				
			16	-0,4					184				
	100		10	-0,3	3,0			65	190				
			12	-0,3	188								
			16	-0,4	184								
	120		10	-0,3	3,0			78	190				
			12	-0,3	188								
			16	-0,4	184								
	140	-1,0	12	0,3	3,0			98	188				
			16	-0,4	184								
			12	-0,3	3,0				112				
16	-0,4	184											
180		12	-0,3	3,0	125	188							
		16	-0,4	184									
		12	-0,3	3,0		52	200						
70 80	-0,5	12	-0,3	3,0	198								
		16	-0,4	191									
		12	-0,3	3,0	65	198							
100		16	-0,4	3,5		194							
		20	4,0	190									
		12	-0,3	3,0	78	198							
120		16	-0,4	3,5		194							
		20	4,0	190									
		12	-0,3	3,0	98	198							
140	-1,0	16	-0,4	3,5		191							
		20	4,0	190									
		12	-0,3	3,0	112	198							
160		16	-0,4	3,5		191							
		20	4,0	190									
		12	-0,3	3,0	125	198							
180		16	-0,4	3,5		194							
		20	4,0	190									
		16	-0,4	3,5	140	194							
200		20	4,0	190									

I;  
II;  
III;  
IV;  
V

Размеры в мм

Диаметр тормозной поверхности $d_1$	Тормозная накладка				$d_2$	$d_2$	$d_2$	$\epsilon$	$r$	$\alpha$	Длина наружной дуговой дуги $\alpha_1$	Исполнение
	Ширина $b$		Толщина $a$									
	Но-мин.	Пред. откл.	Но-мин.	Пред. откл.	$\pm 0,2$	$\pm 0,1$	$\pm 0,5$	$\pm 0,2$				
410	90		16 20		3,5 4,0				58	204 200		I; II; III; IV; V
	100		16 20		3,5 4,0				65	204 200		
	120		16 20		3,5 4,0				78	204 200		
	140		16 20		3,5 4,0	5,2 6,2 8,6 10,6	10,5 12,5 16,5 20,5		98	204 200	115 100 85 70 55	
	160		16 20		3,5 4,0				112	204 200		
	180		16 20		3,5 4,0				125	204 200		
	200		16 20		3,5 4,0				140	204 200		
	90		16 20		3,5 4,0				58	214 210		
460	100		16 20		3,5 4,0				65	214 210		
	120		16 20		3,5 4,0				78	214 210		
	140		16 20		3,5 4,0	6,2 8,6 10,6	12,5 16,5 20,5		98	214 210	115 100 85 70 55	
	160	-1,0	16 20	-0,4	3,5 4,0				112	214 210		
	180		16 20		3,5 4,0				125	214 210		
	200		16 20		3,5 4,0				140	214 210		
	90		16 20		3,5 4,0				58	214 210		
	100		16 20		3,5 4,0				65	214 210		

## Размеры в мм

Диаметр горлового поверхности $d_1$	Тормозная накладка				$\sigma_2$	$d_2$	$d_3$	$e$	$r$	$\alpha$	Длина наруж- ной ду- ги $\alpha_1$	Исполнение
	Ширина $b$		Толщина $a$		Пред. откл.							
	Но- мин.	Пред. откл.	Номен	Пред. откл.	$\pm 0,2$	$\pm 0,1$	$\pm 0,5$	$-0,2$				
					Пред. откл.							
500	140		16 20		3,5 4,0			98	231 230			
	160		16 20		3,5 4,0			112	234 230			
	180		16 20		3,5 4,0			125	231 230	115 110	501,8 436,3	
	200		16 20		3,5 4,0			140	234 230	85 70	370,9 306,5	
	220		16 20		3,5 4,0			155	231 230	55	240,0	
	250		16 20		3,5 4,0			175	234 230			
580	140		16 20		3,5 4,0			98	274 270			
	160		16 20		3,5 4,0	6,2 8,6	12,5 16,5	112	274 270	115	582,1	I;
	180		16 20		3,5 4,0	10,6	20,5	125	274 270	100	506,1	II;
	200	-1,0	16 20	-0,4	3,5 4,0			140	274 270	85	430,2	III;
	220		16 20		3,5 4,0			155	274 270	70	354,3	IV;
	250		16 20		3,5 4,0			175	274 270	55	278,3	V
600	140		16 20		3,5 4,0			98	281 280			
	160		16 20		3,5 4,0			112	281 280			
	180		16 20		3,5 4,0			125	281 280	115	602,1	
	200		16 20		3,5 4,0			140	281 280	100	523,6	
	220		16 20		3,5 4,0			155	284 280	85 70	445,1 366,5	
	250		16 20		3,5 4,0			175	284 280	55	287,9	

Размеры в мм

Диаметр тормозной колодки $d_1$	Тормозная накладка				$a_1$	$d_2$	$d_3$	$e$	$r$	$\alpha^\circ$	Длина наружной дуговой части $a_4$	Исполнение	
	Ширина $b$		Толщина $a_1$		Пред. откл.								
	Юз. мин.	Пред. откл.	Юз. мин.	Пред. откл.	±0,2	±0,1	+0,5	±0,2					
													Предел откл.
660	140	-1,0	16	-0,1	3,5			98	314	115	662,4	I; II; III; IV; V	
									310				
	160		16		3,5			112	314	100	586,0		
									310				
	180			16		3,5	6,2	12,5	125	314	85		189,3
										310			
	200			16		3,5	10,6	20,5	140	314	70		103,2
310													
220			16		3,5			155	314	55	316,8		
									310				
250			16		3,5			175	314				
									310				

## Примечания:

1. У толщины заклепочного основания  $a_2=1,5$  мм допускается только одно отклонение  $+0,2$  мм.

2. Для накладок, которые после прикрепления к колодке подвергаются механической обработке, следует дополнительно согласовывать между потребителем и изготовителем припуск на толщину.

3. Для тормозных узлов дорожных и сельскохозяйственных транспортных машин и их прицепов, спроектированных до 1 января 1971 г., и машин зарубежных марок допускается по согласованию с потребителем изготовлять накладки с размерами и предельными отклонениями, не предусмотренными настоящим стандартом.

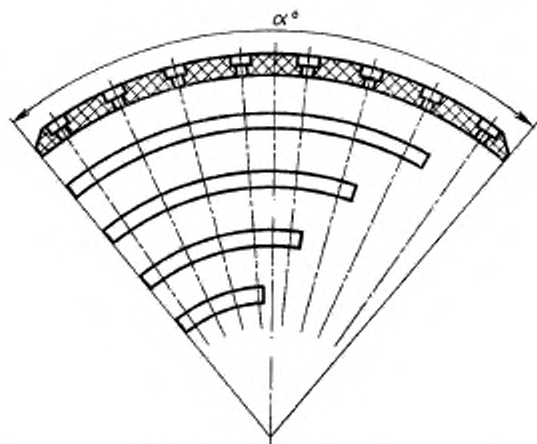
## (Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3).

3. Тормозные накладки с  $d_1$  менее 200 мм крепятся к колодкам методом приклеивания; тормозные накладки с  $d_1$  от 200 до 400 мм крепятся к колодкам методом приклеивания или приклеивания; тормозные накладки с  $d_1$  более 400 мм крепятся к колодкам методом приклеивания, приклеивания или болтового соединения.

## (Измененная редакция, Изм. № 1, 3).

4. Исполнения I, II, III, IV, V накладок по углу обхвата  $\alpha^\circ$  должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.





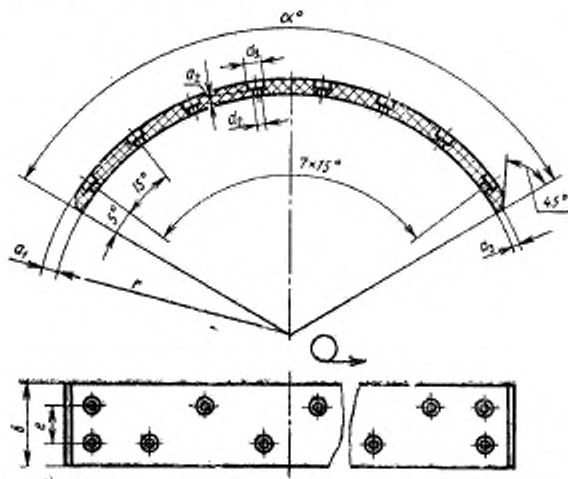
Черт. 2

Таблица 2

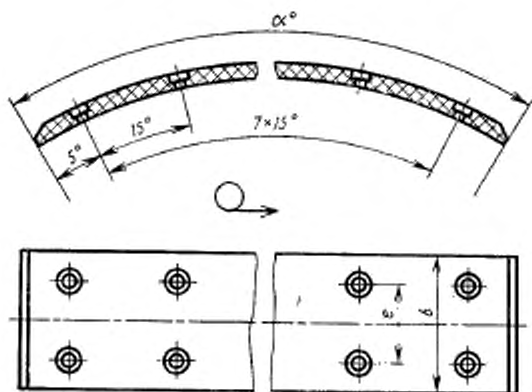
Исполнения	I	II	III	IV	V
Угол обхвата $\alpha^\circ$	115	100	85	70	55

(Измененная редакция, Изм. № 2).

Б. Размеры и расположение отверстий под заклепки должны соответствовать указанным на черт. 3, 4.



Черт. 3



Черт. 4

6. Накладки допускается изготавливать без фасок по согласованию между потребителем и изготовителем.

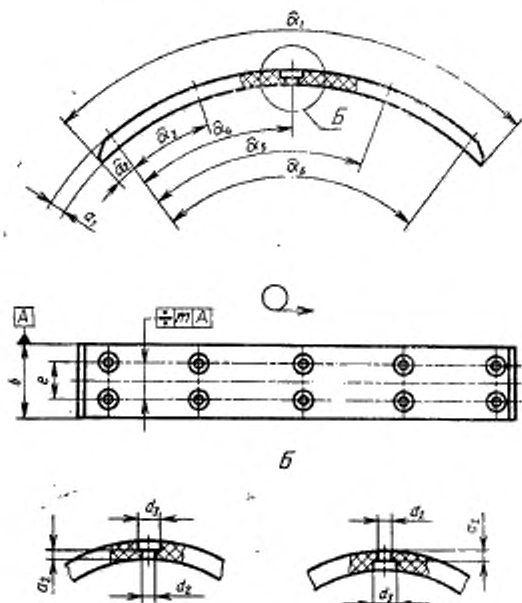
7. Фаски не должны соприкасаться с первым закрепочным отверстием.

Примечания:

1. Расположение отверстий по черт. 3 — для накладок шириной  $b \leq 60$  мм.
2. Расположение отверстий по черт. 4 — для накладок шириной  $b \geq 70$  мм.
3. У тормозных накладок с углом  $\alpha < 115^\circ$  следует соблюдать тот же шаг между заклепками.
4. Размер  $a_2$  устанавливается по согласованию между потребителем и изготовителем.
5. Для накладок с диаметром тормозной поверхности от 200 до 400 мм включительно расстояние от края накладки до центра отверстия под заклепку должно быть не менее 18 мм.

**(Измененная редакция, Изм. № 3).**

8. Предельные отклонения на размеры должны соответствовать указанным на черт. 5.



Предельное отклонение для  $\alpha_2$  должно быть минус 1,0 мм,  
 а для  $\alpha_3$ ;  $\alpha_4$ ;  $\alpha_5$ ;  $\alpha_6$  —  $\pm 0,2$  мм.  
 $m=0,7$  мм при ширине  $b \leq 80$  мм;  
 $m=1,3$  мм при ширине  $b \geq 90$  мм.

Черт. 5

Пример условного обозначения накладки без отверстий под заклепки исполнения I ( $\alpha=115^\circ$ );  $d_1=400$  мм;  $b=120$  мм;  $a_1=12$  мм:

*Накладка тормозная I—400×120×12 ГОСТ 15853—70*

То же, с отверстиями под заклепки исполнения I ( $\alpha=115^\circ$ );  $d=400$  мм;  $b_1=120$  мм;  $a_1=12$  мм;  $d_2=6,2$  мм;  $d_3=12,5$  мм:

*Накладка тормозная I—400×120×12—6,2—12,5 ГОСТ 15853—70*

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности СССР

### РАЗРАБОТЧИКИ:

В. А. Можаяев, канд. техн. наук, В. А. Соколов, канд. техн. наук (руководитель темы), В. Б. Голкин, канд. техн. наук, Л. П. Красичева

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 13 апреля 1970 г. № 494

### 3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

4. Срок действия продлен до 01.01.96 Постановлением Госстандарта от 15.06.90 № 1597

4. ПЕРЕИЗДАНИЕ (июнь 1992 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в январе 1981 г., ноябре 1985 г., июне 1990 г. (ИУС 4—81, 2—86, 9—90)

Редактор *Л. Д. Курочкина*  
Технический редактор *О. Н. Никитина*  
Корректор *Т. А. Васильева*

Сдано в наб. 03.07.92 Подп. в печ. 03.09.92 Усл. п. л. 0,73 Усл. кр. отг. 0,75. Уч.-изд. л. 0,80,  
Тираж 1195 экз

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП,  
Новопресненский пер., 3,  
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Заг. 1503