

ГОСТ 28938—91  
(МЭК 667-1—80)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

---

# ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ЭЛЕКТРОИЗОЛЯЦИОННОЙ ФИБРЕ

Часть 1

ТЕРМИНЫ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Издание официальное

БЗ 5—2004

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
Москва

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. ПОДГОТОВЛЕН И ВНЕСЕН Министерством лесной промышленности СССР
2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 20.03.91 № 299
3. Настоящий стандарт подготовлен методом прямого применения международного стандарта МЭК 667-1—80 «Технические требования к фибре электроизоляционной. Часть 1. Термины и определения. Общие требования» и полностью ему соответствует
4. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ
5. ПЕРЕИЗДАНИЕ. Январь 2005 г.

Редактор *В.Н. Копысов*  
Технический редактор *В.Н. Прусакова*  
Корректор *В.С. Черная*  
Компьютерная верстка *Л.А. Круговой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 24.01.2005. Подписано в печать 03.02.2005. Усл. печ. л. 0,47.  
Уч.-изд. л. 0,30. Тираж 47 экз. С 389. Зак. 19.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ  
К ЭЛЕКТРОИЗОЛЯЦИОННОЙ ФИБРЕ

## Часть 1

## Термины и определения. Общие требования

Technical requirements for fibre for electrical purposes.  
Part 1. Terms and definitions. General requirements

ГОСТ  
28938—91

(МЭК 667-1—80)

МКС 29.035.10  
ОКСТУ 5401Дата введения 01.01.93

Настоящий стандарт относится к серии стандартов на электроизоляционную фибру. Серия состоит из трех частей.

Часть 1. Термины и определения. Общие требования.

Часть 2. Методы испытаний.

Часть 3. Технические требования к отдельным материалам.

### 1. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий стандарт распространяется на листовую фибру, плоскую или гофрированную, круглые стержни и круглые трубы, пригодные для использования в качестве электрической изоляции. Стандарт не распространяется на материалы, полученные путем склеивания нескольких листов фибры.

### 2. ТЕРМИНЫ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ

2.1 **фибра**: Сложенные вместе слои специальной бумаги, химически обработанной (желатинизированной) так, что слоистость практически исчезает, а полученная однородная масса переработанной целлюлозы не расслаивается после погружения на 30 мин в кипящую воду.

Поставляется в виде рулонов, листов, труб и стержней.

2.2. **рулоны полной ширины**: Рулоны фибры толщиной до 2,5 мм, имеющие ширину бумагоделательной машины.

### 3. КЛАССИФИКАЦИЯ

3.1. Тип А. Характеризуется повышенной твердостью и жесткостью в сочетании с высокой плотностью. Легче поддается механической обработке и имеет меньшую способность к расслаиванию при сложных операциях станочной обработки, по сравнению с другими типами. Толщина листов 0,8—12 мм.

3.2. Тип В. Фибра общего назначения. Обладает хорошими физическими и электрическими свойствами, удовлетворительно штампуются.

3.3. Тип С (летероид). Фибра предназначена для сложного перегибания и формования. Поставляется только в виде листов и рулонов толщиной 0,1—2,5 мм.

#### 4. ФОРМА И ЦВЕТ

Материал поставляется естественного, серого, черного или красного цвета. Если нет специальных указаний, материал поставляется естественного или серого цвета. В поставляемых партиях фибры могут наблюдаться различные оттенки указанного цвета.

**Примечание.** Все типы фибры могут поставляться в любой согласованной заранее форме, например в виде профилей. Используемые исходные материалы должны соответствовать требованиям настоящего стандарта.

#### 5. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

##### 5.1. Качество

Материал должен быть однородным по качеству и обладать свойствами, указанными в технических требованиях к отдельным материалам (часть 3). Он не должен иметь пузырей, трещин и может иметь незначительное количество складок, царапин и вмятин.

##### 5.2. Отделка

Листы после отделки должны иметь гладкую матовую поверхность без коробления и расслаивания по краям. Листы не должны иметь внутренних изломов и в оговариваемых случаях должны иметь ровный прямоугольный обрез.

Поверхность стержней и труб должна быть однородной и гладкой. Не допускается скручивание, расслаивание и сильное искривление труб. Концы стержней и труб должны быть обрезаны под прямым углом к оси.

#### 6. РАЗМЕРЫ

6.1. Предпочтительными являются следующие толщины листов: 0,10; 0,12; 0,15; 0,20; 0,25; 0,30; 0,40; 0,50; 0,60; 0,80; 1,0; 1,2; 1,5; 2,0; 2,5; 3,0; 4,0; 5,0; 6,0; 8,0; 10,0; 12,0; 16,0; 20,0; 25,0; 30,0; 40,0; 50,0 мм.

6.2. Полная ширина листов или рулонов должна быть от 1000 до 1400 мм. Могут быть получены также листы меньшей ширины.

6.3. Полная длина листов должна быть от 1650 до 2300 мм.

##### 6.4. Масса и размеры рулонов

6.4.1. Фибра толщиной менее 0,8 мм может быть изготовлена в виде рулонов массой до 200 кг и наружным диаметром 450 мм, намотанной на картонные гильзы с внутренним диаметром 75 мм.

6.4.2. Рулоны фибры толщиной 0,8 мм и более могут поставляться без гильз, с внутренним диаметром 300 мм, внешним — 600 мм, массой до 500 кг.

6.5. Предпочтительными являются следующие диаметры стержней: 5,0; 6,0; 8,0; 10,0; 12,0; 16,0; 20,0; 25,0; 30,0; 40,0; 50,0 мм.

6.6. Толщина стенок труб должна соответствовать размерам, указанным в таблице.

Номинальный внутренний диаметр, мм	Номинальная толщина стенки, мм
До 5 включ.	От 0,5 до 3,0 включ.
Св. 5 * 6 »	* 0,5 * 6,0 *
* 6 * 17 »	* 0,8 * 6,0 *
* 17 * 30 »	* 0,8 * 7,0 *
* 30 * 35 »	* 1,6 * 7,0 *
* 35 * 80 »	* 1,6 * 8,0 *
80 и более	* 3,2 * 8,0 *

#### 7. УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ

Материал должен поставляться в упаковке, обеспечивающей необходимую защиту при транспортировании, разгрузке и хранении.

На каждой упаковке должна быть следующая информация:

- технические требования, по которым поставляется материал;
- тип и цвет;
- размеры поставляемого материала;
- масса каждой упаковочной единицы.