



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ПЕСКИ ФОРМОВОЧНЫЕ
МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ ГАЗОПРОНИЦАЕМОСТИ

ГОСТ 29234.11—91

Издание официальное

11 р. 40 к. БЗ 4—92/379



КОМИТЕТ СТАНДАРТИЗАЦИИ И МЕТРОЛОГИИ СССР
Москва

ПЕСКИ ФОРМОВОЧНЫЕ

Метод определения газопроницаемости
Moulding sands. Method for determination
of gas permeability

ГОСТ
29234.11—91

Дата введения 01.01.93

Настоящий стандарт распространяется на формовочные пески на основе кварца, применяемые в литейном производстве при изготовлении литейных форм и стержней, и устанавливает метод определения газопроницаемости.

Метод основан на определении способности образца пропускать через себя воздух.

1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Общие требования к методу испытания — по ГОСТ 29234.0.

2. АППАРАТУРА И МАТЕРИАЛЫ

Прибор для определения газопроницаемости.

Гильза для определения газопроницаемости песков в сухом состоянии.

Копер лабораторный.

Весы лабораторные 4-го класса с наибольшим пределом взвешивания 500 г с погрешностью ± 20 мг по ГОСТ 24104.

3. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

Из пробы песка, отобранной и подготовленной по ГОСТ 29234.0, изготавливают образцы в специальной металлической гильзе, собранной без сетки со стороной ячейки 0,10 мм, на лабораторном копере трехкратным ударом груза. Высота образцов долж-

Издание официальное

© Издательство стандартов, 1992

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

на быть $(50 \pm 0,8)$ мм и контролируется тремя рисками, нанесенными на станине и штоке копра.

Гильзу с утрамбованным образцом снимают с копра, снимают надставку и удаляют избыток песка. Устанавливают сетку со стороной ячейки 0,10 мм и прикрывают гильзу надставкой, после чего вынимают подставку.

Гильзу с образцом устанавливают на прибор для определения газопроницаемости и проводят измерение.

4. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

За результат испытания принимают среднее арифметическое результатов двух определений.

Допускаемое расхождение между результатами параллельных определений не должно превышать 5%. Если расхождение между результатами параллельных определений превышает приведенное значение, определение повторяют. За окончательный результат испытания принимают среднее арифметическое результатов трех определений.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН ТК 252 «Литейное производство» РАЗРАБОТЧИКИ

Н. Н. Кузьмин, И. А. Титова, Э. Л. Отрошенко (руководитель
темы), Т. М. Мореева, Н. А. Рыкова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Го- сударственного Комитета стандартизации и метрологии СССР от 28.12.91 № 2262

3. Срок первой проверки — 1998 г.
Периодичность проверки — 5 лет

4. ВВЕДЕН ВЗАМЕН ГОСТ 23409.6—78 в части формовочных песков

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕН- ТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер раздела, пункта
ГОСТ 24104—88 ГОСТ 29234.0—91	2 1.1; 3

Редактор *Р. С. Федорова*
Технический редактор *В. Н. Малькова*
Корректор *Е. И. Морозова*

Сдано в наб. 17.03.92. Подп. к печ. 20.07.92 Усл. п. л. 0,25. Усл. кр.-отт. 0,25. Уч.-изд. л. 0,14.
Гираж 804 экз.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123567, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тиз. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1090