



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**ПЛАСТМАССЫ. ПОЛИАМИДЫ.
УСКОРЕННОЕ КОНДИЦИОНИРОВАНИЕ
ОБРАЗЦОВ ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ**

ГОСТ 19599—90
(ИСО 1110—87)

Издание официальное



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО УПРАВЛЕНИЮ
КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ

Москва

**ПЛАСТМАССЫ. ПОЛИАМИДЫ.
УСКОРЕННОЕ КОНДИЦИОНИРОВАНИЕ
ОБРАЗЦОВ ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ**Plastics. Polyamides.
Accelerated conditioning of test specimens**ГОСТ
19599—90****(ИСО
1110—87)**

ОКСТУ 2209

Дата введения 01.01.91**1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ РАСПРОСТРАНЕНИЯ**

Настоящий стандарт устанавливает метод ускоренного кондиционирования образцов для испытания полиамидов и их сополимеров. Метод также распространяется на полиамиды, содержащие наполнители и другие добавки, и не распространяется на полиамиды с массовой долей экстрагируемых веществ более 2%.

Равновесное содержание влаги, достигаемое по этому методу, соответствует равновесному содержанию влаги, полученному при кондиционировании в стандартной атмосфере 23/50. Значения механических свойств, полученных после ускоренного кондиционирования по этому методу, могут незначительно отличаться от значений, полученных после кондиционирования в стандартной атмосфере 23/50.

2. ССЫЛКИ

ИСО 291 Пластмассы. Стандартные атмосферы для кондиционирования и испытания (ГОСТ 12423—66).

ИСО 483 Пластмассы. Малые камеры для кондиционирования и испытания при постоянном значении относительной влажности, которая достигается при использовании водных растворов.

3. ПРИНЦИП МЕТОДА

Образцы для испытаний выдерживаются в атмосфере $(70 \pm 1)^\circ\text{C}$ и $(62 \pm 1)\%$ относительной влажности (разница температур психрометра $(10 \pm 0,3)\text{K}$) до фактического достижения равновесия поглощенной влаги.

4. АППАРАТУРА

4.1. Камера с закрытой циркуляцией воздуха при помощи вентилятора, в которой можно контролировать температуру в пределах 70°C с допусками $\pm 1^{\circ}\text{C}$ и разницу температур психрометра до 10 К с допусками $\pm 0,3$ К, соответствующую относительной влажности $(62 \pm 1)\%$.

4.2. Если отсутствует камера, описанная в п. 4.1, могут быть использованы:

4.2.1. Печь, способная обеспечивать температуру $(70 \pm 1)^{\circ}\text{C}$.

4.2.2. Закрытый контейнер, отвечающий общим требованиям, установленным в стандарте ИСО 483, например, эксикатор, частично заполненный насыщенным водным раствором йодистого калия.

Примечание. Избыток соли разрешается добавлять на протяжении всего времени кондиционирования. Образцы могут изменить цвет в результате поглощения йода.

4.3. Аналитические весы с точностью до 0,1 мг.

5. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

Образцы помещают в предварительно нагретую камеру (п. 4.1) или в закрытый контейнер (п. 4.2.2), или в печь (п. 4.2.1). Любым способом, например, с помощью подставки, обеспечивают полное экспонирование поверхности в окружающей атмосфере.

После истечения периода времени t_1 , указанного в таблице, вынимают образцы, охлаждают в течение 1 ч в стандартной атмосфере 23/50 (ИСО 291) и взвешивают с точностью до 0,1 мг. Продолжают ускоренное кондиционирование образцов, повторяя взвешивание с интервалом времени t_2 , как указано в таблице. Периоды времени t_1 и t_2 не должны быть менее 1 дня.

Кондиционирование считают законченным, если три последовательных взвешивания будут отличаться друг от друга не более чем на 0,1% (см. примечание). Образцы для испытания помещают в стандартную атмосферу 23/50 (ИСО 291) на период не менее чем за 1 час до испытания.

Если испытывают полиамид, который отсутствует в таблице, используют значения t_1 и t_2 , установленные для 2-й группы полиамидов, за исключением тех случаев, когда график зависимости массы образцов от периода кондиционирования показывает, что можно применять значения t_1 и t_2 для 1-й группы материалов.

Примечание. В этих условиях образцы будут достигать состояния, при котором массовая доля содержания влаги будет эквивалентной по величине, составляющей не менее 95% массовой доли влаги при состоянии сорбционного равновесия. Увеличение времени кондиционирования сверх установленного незначительно влияет на свойства образцов.

6. ЭТАЛОННАЯ ПРОЦЕДУРА

В случае разногласий образцы следует кондиционировать в камере (п. 4.1).

Т а б л и ц а — Периоды времени ускоренного кондиционирования

Группа полнамидов	Полиамиды ПА	t_1 (дней)		t_2 (дней)
		в камере (п. 4.1)	в контейнере (п. 4.2.2)	
1	6, 66, 11, 12, 6/66	$\geq 1/3d^2$	$\geq d^2$	$\geq 1/8d^2$
2	69, 610, 612 6-3-T, 61/6T	$\geq 2/3d^2$	$\geq 2d^2$	$\geq 1/4d^2$

d — толщина образца для испытания в миллиметрах.

ПРИЛОЖЕНИЕ

Обязательное

Ссылочные нормативно-технические документы

Раздел, подраздел, пункт, в котором приведена ссылка	Обозначение соответствующего стандарта	Обозначение отечественного нормативно-технического документа, на который дана ссылка
Раздел 2 «Ссылки», Раздел 0 «Введение», Раздел 5 «Проведение испытания»	ИСО 291 : 1977	ГОСТ 12423—66.
Раздел 2 «Ссылки», Подраздел 4.2.2	ИСО 483 : 1989	НТД СССР отсутствует (см. рекомендуемое при- ложение)

МС ИСО 483 : 1989 Пластмассы. Малые камеры для кондиционирования и испытания при постоянном значении относительной влажности, которая достигается при использовании водных растворов

ВЫПИСКА

Стандарт ИСО 483 устанавливает процедуры, которым необходимо следовать, чтобы поддерживать относительную влажность атмосфер для кондиционирования и испытания в пределах установленных допусков при температурах, установленных соответствующими стандартами.

АППАРАТУРА ОБЪЕМОМ МЕНЕЕ 15 дм³

Соответствующий контейнер простой формы, внутренние стенки которого легко очищаемы и инертны по отношению к используемым растворам. Температуру следует поддерживать постоянной и одинаковой во всех точках, помещая контейнер в печь, на водяную баню или лабораторные кондиционируемые условия при постоянной температуре.

ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

В камерах без циркуляции воздуха общая площадь поверхности образцов не должна превышать площадь поверхности раствора.

В любом случае должно быть известно время, необходимое для того, чтобы контейнер или пустая камера достигли устойчивого состояния на основе четко установленных начальных и конечных условий, чтобы определить минимальное необходимое время выдержки без открывания контейнера для получения удовлетворительных условий кондиционирования в соответствии с типом и влажностно-содержанием помещенного в него образца.

Насыщенный солевой раствор следует поместить заранее в контейнер, чтобы атмосфера в нем достигала равновесных условий во время измерений.

Контейнеры следует чистить перед каждым использованием, чтобы удалить осадок соли (всплывание соли) вне лотка, предназначенного для содержания раствора.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством химической и нефтеперерабатывающей промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

Г. К. Салдадзе, Н. Н. Павлов, Е. Л. Татевосян, Т. Д. Левчукова

2. Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 06.06.90 № 1434 международный стандарт ИСО 1110—87 «Пластмассы. Полиамиды. Ускоренное кондиционирование образцов для испытаний» введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта СССР с 01.01.91
3. ВЗАМЕН ГОСТ 19599—74

Технический редактор *В. Н. Прусакова*
Корректор *И. Л. Асауленко*

Сдано в наб. 05.07.90 Подл. в печ. 17.09.90 0,5 усл. печ. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,29 уч.зд. л.
Тир. 8000 Цена 5 к.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тиз. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 2048