

# СТОЙКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЦЕНТРИФУГИРОВАННЫЕ ДЛЯ ОПОР ВЫСОКОВОЛЬТНЫХ ЛИНИЙ ЭЛЕКТРОПЕРЕДАЧИ

## Конструкция закладных изделий и подпятников

Centrifugal reinforced concrete posts for high-voltage transmission lines.  
Structure of fitting products

# ГОСТ 22687.3—85

ОКП 58 6311

Постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства от 25 октября 1984 г. № 180 срок введения установлен

с 01.01.86

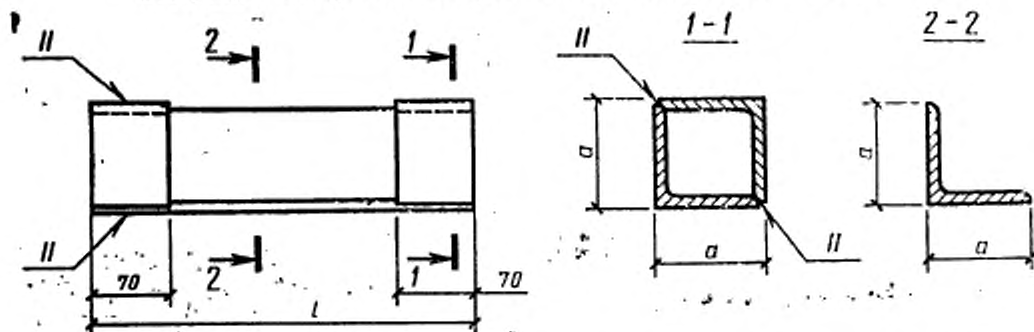
Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на закладные изделия и подпятники для железобетонных центрифугированных конических и цилиндрических стоек кольцевого сечения по ГОСТ 22687.1—85 и ГОСТ 22687.2—85, предназначенных для опор линий электропередачи напряжением 35—750 кВ, и устанавливает конструкцию указанных закладных изделий и подпятников.
2. Форма и размеры закладных изделий должны соответствовать указанным на черт. 1. Спецификация элементов на закладное изделие приведена в табл. 1. Соединение элементов закладных изделий выполняют ручной дуговой сваркой швами.
3. Форма и размеры закладных изделий для фланцевых соединений стоек должны соответствовать указанным на черт. 2. Спецификация элементов на эти закладные изделия приведена в табл. 2.
4. Форма и размеры подпятников, показатели их материалоемкости должны соответствовать указанным на черт. 3—4 и приведенным в табл. 3.
5. Подпятники следует изготавливать из тяжелого бетона средней плотности более 2200 до 2500 кг/м<sup>3</sup> включительно.
6. Армирование подпятников должно соответствовать приведенному на черт. 5. Спецификация арматурных элементов на подпятник приведена в табл. 4.
7. Крестообразные соединения стержней — по ГОСТ 14098—85.
8. Тавровое соединение анкерных стержней с фасонкой — по ГОСТ 14098—85.
9. Режимы сварки следует принимать согласно СН 393—78.
10. Технические требования к закладным изделиям и подпятникам — по ГОСТ 22687.0—85.
11. Оценка качества и методы контроля закладных изделий — по ГОСТ 10922—75.

### Закладные изделия

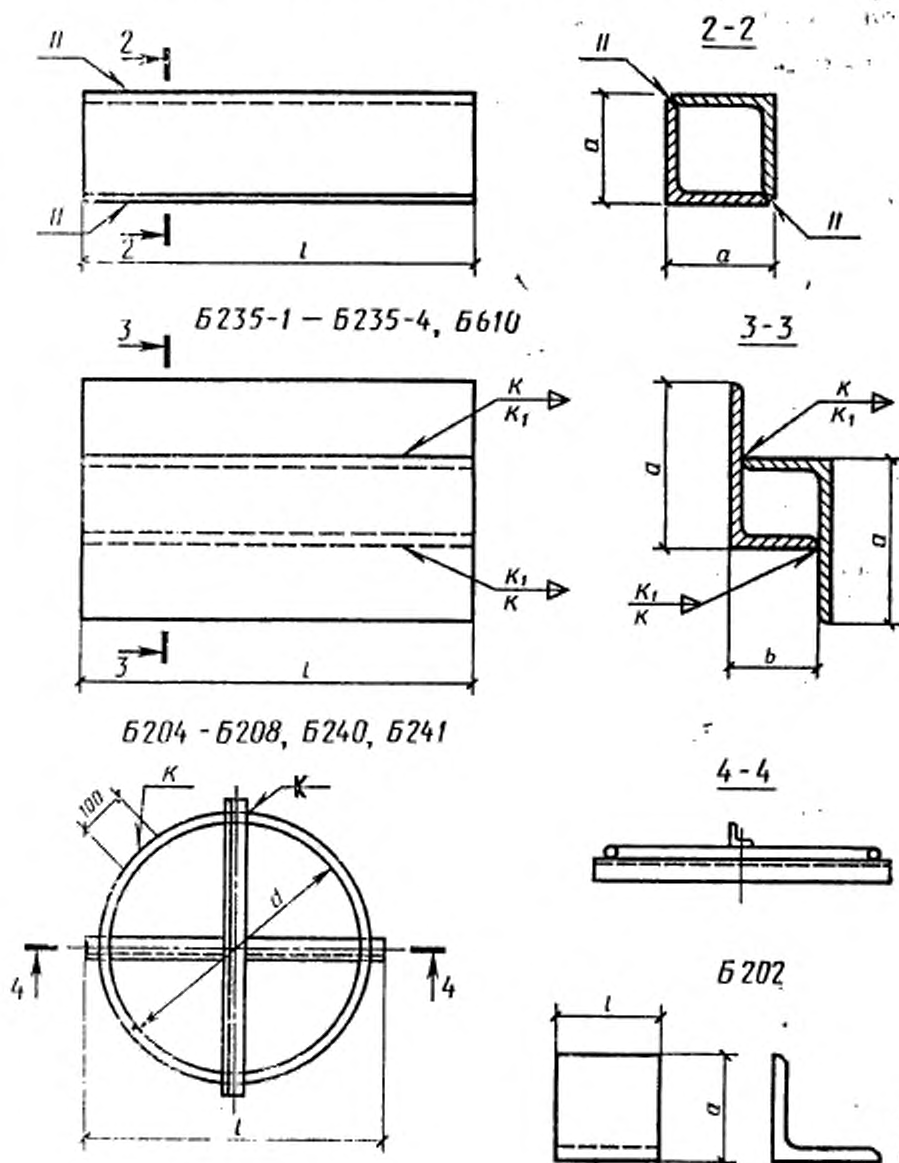
#### Исполнение 1

Б203, Б209—Б218, Б220—Б238, Б243, Б244, Б607—Б609, Б692, Б693



## Исполнение 2

(только для стоек СК26.2-1, СК22.2-1, СК26.3-1, СЦ20.2-1, СЦ20.2-2)  
 Б221-Б230, Б233, Б236-Б239, Б244, Б609, Б692, Б603



Черт. 1

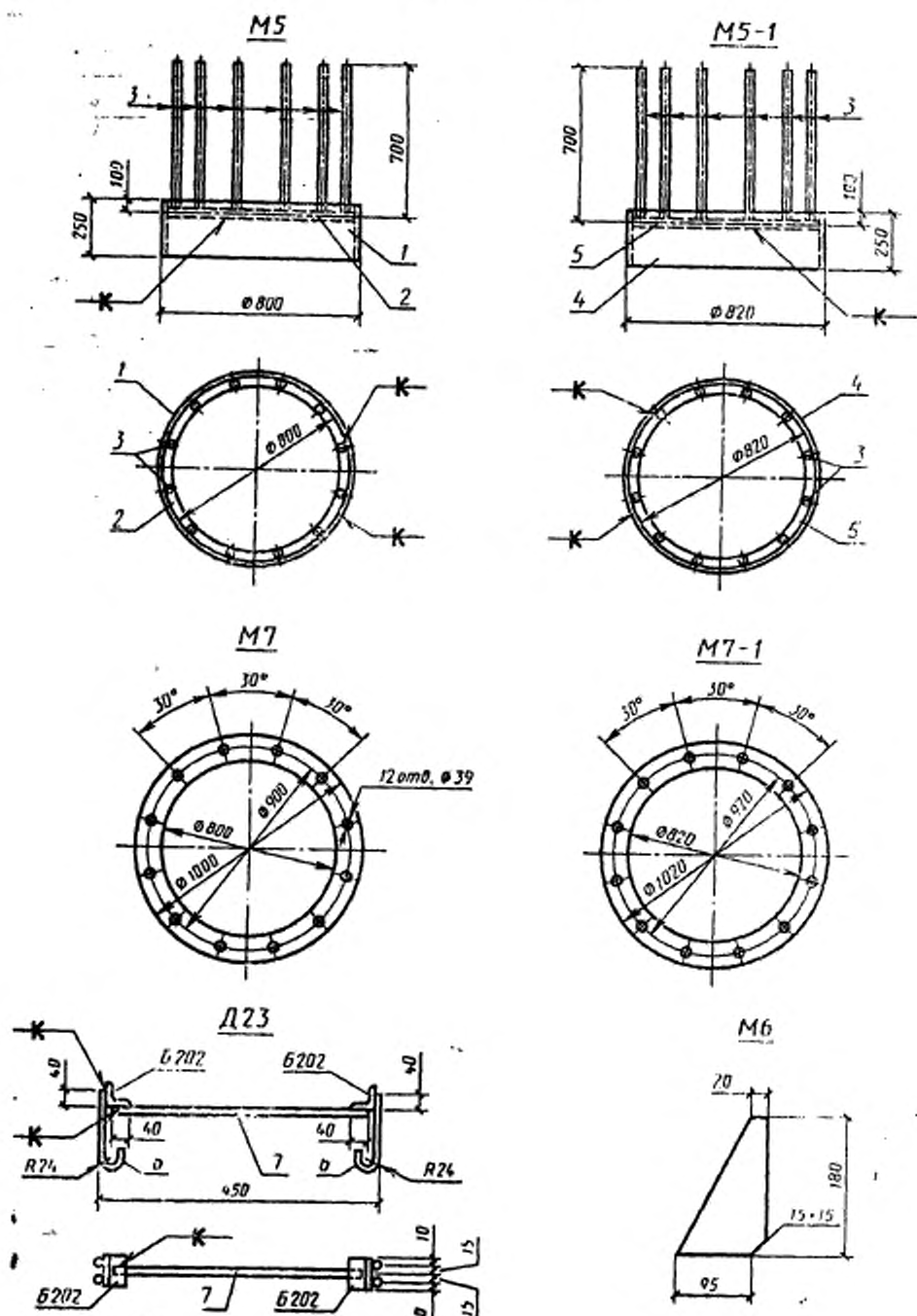
Таблица 1

Марка вкладного изделия	Сечение	l, мм	a/b, мм	Масса кг
1	2	3	4	5
Б202	Уголок 50×5	50	50	0,2
Б204	Уголок 36×4	365	—	2,4
	Ø12A1	1070		
Б205	Уголок 36×4	500	—	3,3
	Ø12A1	1490		
Б206	Уголок 36×4	450	—	3,0
	Ø12A1	1330		
Б207	Уголок 36×4	515	—	4,0
	Ø12A1	1740		
Б208	Уголок 36×4	520	—	3,6
	Ø12A1	1635		
Б209	Уголок 36×4	320	40	1,4
Б210		330		1,4
Б211		340		1,5
Б212		350		1,5
Б213		360		1,6
Б214		370		1,6
Б215		380		1,7
Б216		390		1,7
Б217		400		1,8
Б218		415		1,8
Б220		425		1,9
Б221		435		1,9
Б222		445		2,0
Б223		Уголок 36×4		450
Б224	460		2,1	
Б225	470		2,1	
Б226	480		2,2	
Б227	Уголок 50×5	400	55	3,1
Б228		405		3,2
Б229		425		3,3
Б230		445		3,4
Б231		460		3,5
Б232		470		3,6
Б233		575		4,4
Б234		555		4,2
Б235	Уголок 160×10	555	160/70	19,8
Б235—1		465		16,6
Б235—2		480		17,1
Б235—3		500		17,8
Б235—4		520		18,6


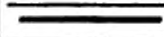
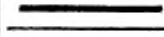

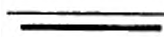
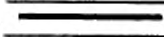

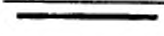
1	2	3	4	5
Б236	Уголок 36×4	495	40	2,2
Б237		505		2,2
Б238	Уголок 50×5	510	55	4,0
Б239		415		3,2
Б240	Уголок 36×4	450	—	3,3
	Ø12A1	1390		
Б241	Уголок 36×4	570	—	4,0
	Ø12A1	1780		
Б243	Уголок 50×5	480	55	3,7
Б244		430		3,2
Б607		625		4,8
Б608		610		4,6
Б609		590		4,4
Б610		Уголок 160×10		580
Б691	Уголок 50×5	760	—	7,8
	Ø12A1	2350		
Б692	Уголок 63×5	785	68	7,6
Б693	Уголок 50×5	785	55	6,0

Примечание. Разрешается применять закладные изделия других конструкций, которые удовлетворяют всей совокупности предъявляемых к ним требований.

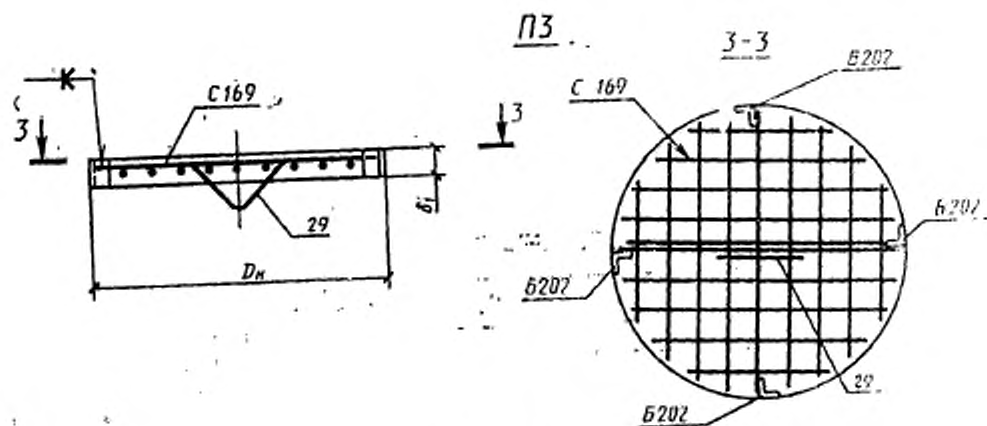
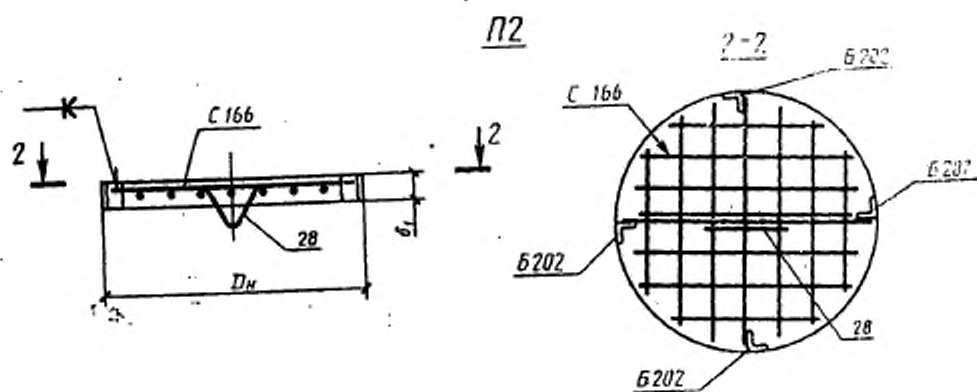
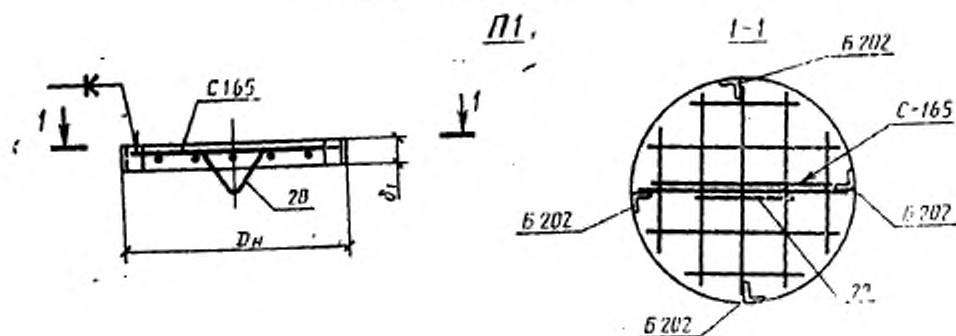
## Закладные изделия



Черт. 2

Матр	Номер позиции	Эскиз	Сечение	Длина, мм	Количество позиций	Масса, кг		
						одной детали	всех деталей	марки
М15	1		—250×10	2480	1	48,7	49	63
	2		Ø14AIII	2405	1	2,9	3	
	3		Ø14AV	700	12	0,8	10	
	Наплавленный металл							
М15—1	4		Труба $D_{нн} = 820 \times 10$	250	1	50	50	64
	3		Ø14AV	700	12	0,8	10	
	5		Ø14AIII	2468	1	3,0	3	
	Наплавленный металл							
М16			—95×10	180	1	0,8	1	1
М17			—98×25	1000	1	52,8	53	53
М17—1			—100×25	1020	1	56,7	57	57
Д23 (ПК-1)	6		Ø8AIII	250	4	0,1	0,4	1
	7		Ø8AIII	430	1	0,2	0,2	

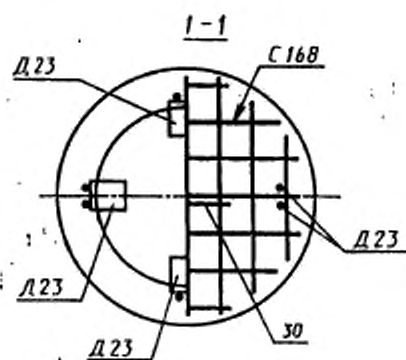
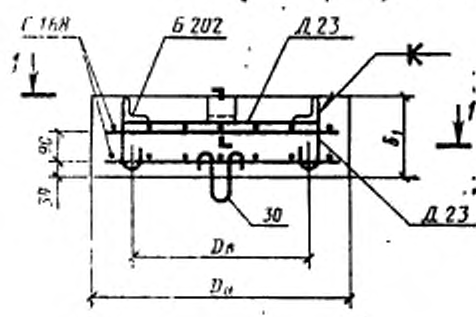
## Подпятники марок П1, П2 и П3



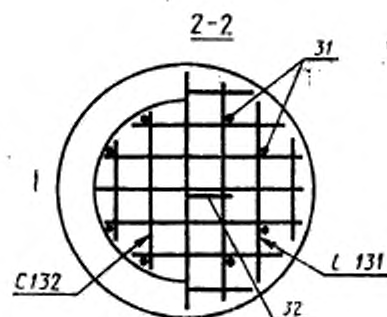
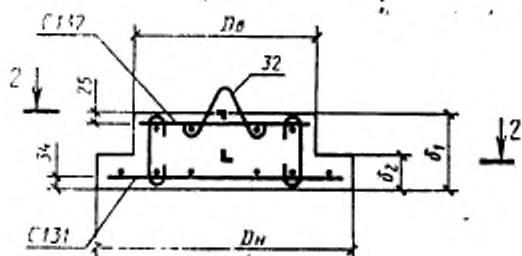
Черт. 3

## Подпятники марок ПК-1, П1-3, П4-1

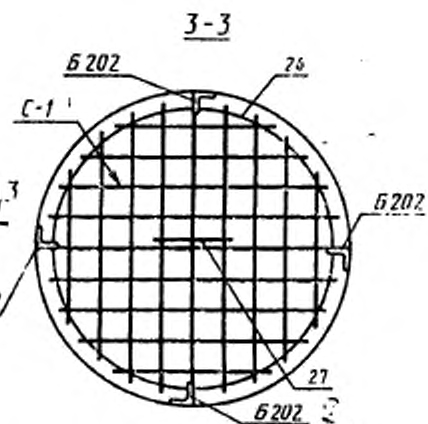
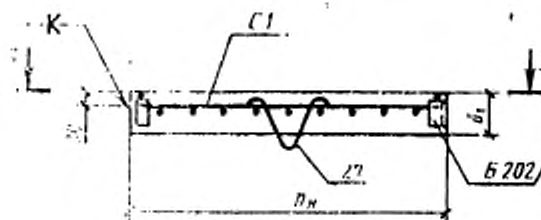
ПК-1



П1-3



П4-1



Черт. 4



Таблица 3

Марка под- лятия	Геометрические размеры, мм				Расстояние между Растоятия				Общая ростод, кг	Применяемость в стойках
	D <sub>ц</sub>	D <sub>в</sub>	z <sub>1</sub>	z <sub>2</sub>	Арматура		Закладные накладки, кг			
					Диаметр, мм	Масса, кг				
П1	560	—	50	—	0,012	Ø8A1/Ø8A1	2,0/0,3	3,3	СЦ22.1—1; СК26.1—1+СК26.1—3; СК26.1—5; СК26.1—6; СК26.2—1; СК22.1—1+СК22.1—3; СК22.2—1; СК22.3—1	
										0,017
П2	650	—	50	—	0,03	Ø8A1/Ø8A1	5,0/0,3	6,3	СЦ20.1—1; СЦ20.2—1; СЦ20.2—2	
										0,06
П3	800	—	60	—	0,038	Ø8A1/Ø8A1	4,0/1,0	5,0	СК26.1—4; СЦ26.1—1; СЦ26.3—1; СЦ26.3—2	
										0,05
ПК-1	650	440	200	150	0,05	Ø8A1/Ø8A1	5,3/0,2	6,5	СЦ20.3—1н	
										0,038
П1—3	600	420	180	80	0,05	Ø8A1/Ø8A1	5,3/0,2	6,5	СЦ20.3—1н	
										0,05
П4—1	800	—	100	—	0,05	Ø8A1/Ø8A1	5,3/0,2	6,5	СЦ20.3—1н	
										0,05

Примечания. В числителе приведены данные для подлятников, в знаменателе — для монтажных петель. Марка стали — ВСт3пс.

## Армирование подпятников

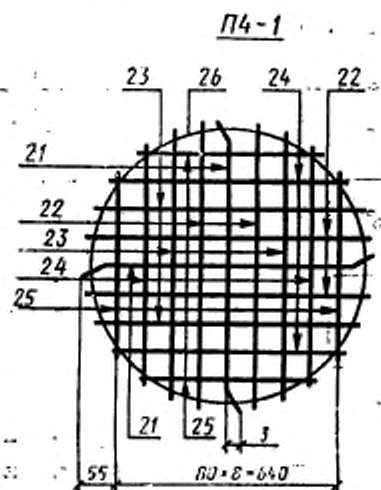
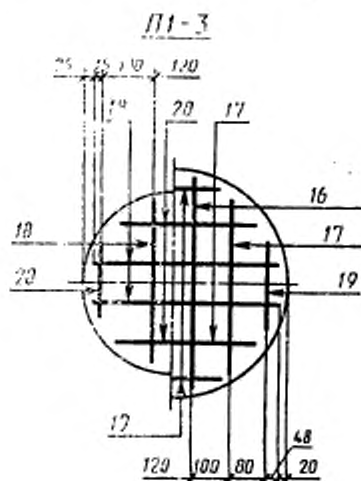
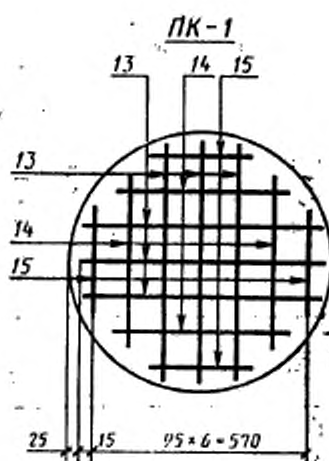
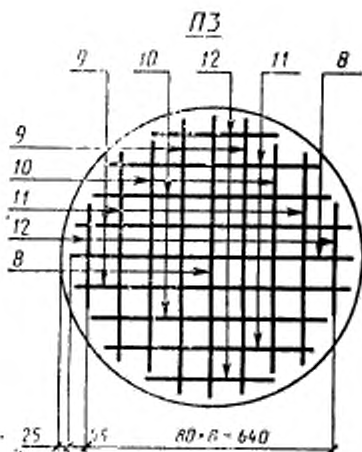
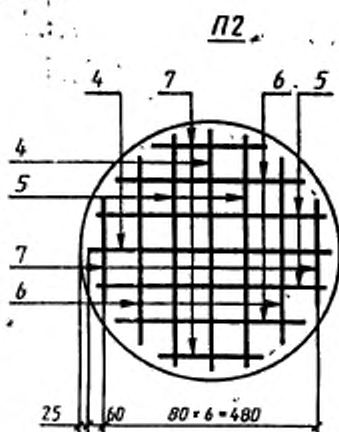
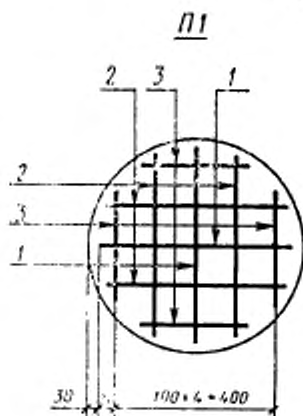
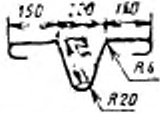
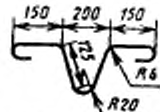
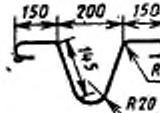
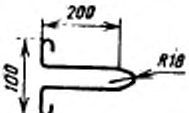
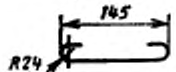

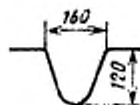


Таблица 1

Обозначение подкатегории	Арматурный элемент	Номер позиции	Диаметр, мм	Длина, мм	Единица измерения	Общая длина, м
П1		1	Ø8AI	500	2	1,0
		2	Ø8AI	460	4	1,8
		3	Ø8AI	310	4	1,2
		28	Ø8AI	800	1	0,8
П2		4	Ø8AI	600	2	1,2
		5	Ø8AI	580	4	2,3
		6	Ø8AI	520	4	2,1
		7	Ø8AI	380	4	1,5
		28	Ø8AI	800	1	0,8
П3		8	Ø8AI	750	2	1,5
		9	Ø8AI	730	4	2,9
		10	Ø8AI	670	4	2,7
		11	Ø8AI	570	4	2,3
		12	Ø8AI	380	4	1,5
		29	Ø8AI	800	1	0,8
ПК-1		13	Ø8AIII	600	12	7,2
		14	Ø8AIII	410	8	3,3
		15	Ø8AIII	220	8	1,8
		30	Ø8AIII	770	1	0,8
П1-3		16	Ø8AI	560	4	2,2
		17	Ø8AI	440	4	1,8
		19	Ø8AI	320	4	1,3
		18	Ø8AI	370	4	1,5
		20	Ø8AI	220	4	0,9
		31	Ø8AI	220	8	1,8
		32	Ø8AI	350	1	0,4

Обозначение податника	Арматурный элемент	Номер позиции	Диаметр, мм	Длина, мм	Количество позиций	Общая длина, м	
П4-1	CI	21	Ø8A1	750	2	1,5	
		22	Ø8A1	730	4	2,9	
		23	Ø8A1	670	4	2,7	
		24	Ø8A1	570	4	2,3	
		25	Ø8A1	380	4	1,5	
			26	Ø8A1	2450	1	2,5
			27	Ø8A1	390	1	0,4



Редактор В. П. Огурцов  
Технический редактор Л. Я. Митрофанова  
Корректор Е. Л. Богачкова

Уд. 12. 01. 86 Подл. в печ. 28.08.86 17,0 в. л. 17,25 усл. кр. см. 11,70 экз. 001. 3  
Тираж 12000 Цена 75 коп.

Издательство «Стандарты» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП  
Новопресненский пер. 3.  
Уд. 12. 01. 86 Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, 794