

25479-82
25480-82
25481-82



ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

ПАКЕТЫ ТРЕХКАССЕТНЫХ
ПРЕСС-ФОРМ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
ШЕВРОННЫХ РЕЗИНОТКАНЕВЫХ
УПЛОТНЕНИЙ

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 25479-82 — ГОСТ 25481-82

Издание официальное

Цена 30 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
МОСКВА



ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

ПАКЕТЫ ТРЕХКАССЕТНЫХ
ПРЕСС-ФОРМ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
ШЕВРОННЫХ РЕЗИНОТКАНЕВЫХ
УПЛОТНЕНИЙ

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 25479-82—ГОСТ 25481-82

Издание официальное

РАЗРАБОТАНЫ Министерством тракторного и сельскохозяйственного машиностроения

ИСПОЛНИТЕЛИ

Я. А. Дьяченко, Н. М. Лаврученко, Л. А. Сафронова

ВНЕСЕНЫ Министерством тракторного и сельскохозяйственного машиностроения

Зам министра С. Г. Кириченко

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 14 октября 1982 г. № 3970

**ПАКЕТЫ ТРЕХКАССЕТНЫХ ПРЕСС-ФОРМ ДЛЯ
ИЗГОТОВЛЕНИЯ ШЕВРОННЫХ РЕЗИНОТКАНЕВЫХ
МАНЖЕТ**

Конструкция и размеры

Packets of three — cassettes press moulds for
manufacturing the rubber — fabric chevron cuffs.
Design and dimensions.

**ГОСТ
25479—82**

ОКП 39 6381 00

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 14 октября 1982 г. № 3970 срок введения установлен

с 01.01. 84

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на пакеты, устанавливаемые в блоки трехкассетных пресс-форм по ГОСТ 24318—80 (вариант 1) и ГОСТ 25109—81 (вариант 2) для изготовления шевронных манжет резинотканевых уплотнений по ГОСТ 22704—77.

2. Исполнительные размеры формообразующих полостей пакетов рассчитаны с учетом линейной послевулканизационной усадки формуемого материала от 0 до 2 %.

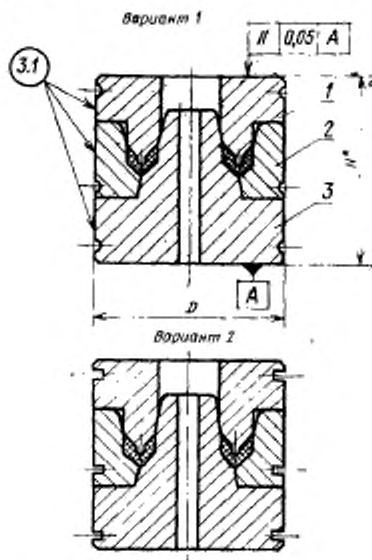
Значение линейной послевулканизационной усадки формуемого материала должно соответствовать указанному в табл. 1.

Таблица 1

Усадка материала, %		
Допусклемка		Расчетная
Наименьшая	Наибольшая	
0	0,2	0
0,2	0,7	0,5
0,7	1,2	1,0
1,2	2,0	1,5

Метод экспериментального определения линейной послевулканизационной усадки резиновых смесей указан в справочном приложении 1 к ГОСТ 24513—80.

3. Конструкция и размеры пакетов с вариантами исполнения паза для крепления пакета в блоке кассетной пресс-формы, должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 2.



* Размер для справок.

1—пуансон по табл. 2; 2—обойма по табл. 2;
3—матрица по табл. 2

Черт. 1

Таблица 2

Размеры в мм

Обозначение пакета	Применение	Обозначение пазоуплотнителя по ГОСТ 22704-77	D (сред. откл. по d11)	H	Масса, кг, не более	Обозначения		
						Пояс. 1 Пункция Код. 1	Пояс. 2 Обойма Код.1	Пояс. 3 Матрица Код. 1
1017-3601		М 10×20			0,527	1017-3601/001	1017-3601/002	1017-3601/003
1017-3602		М 10×22	38		0,525	1017-3602/001	1017-3602/002	1017-3602/003
1017-3603		М 12×22			0,528	1017-3603/001	1017-3603/002	1017-3603/003
1017-3604		М 12×24			0,521	1017-3604/001	1017-3604/002	1017-3604/003
1017-3605		М 13×25	45		0,730	1017-3605/001	1017-3605/002	1017-3605/003
1017-3606		М 14×24	38		0,519	1017-3606/001	1017-3606/002	1017-3606/003
1017-3607		М 14×26			0,706	1017-3607/001	1017-3607/002	1017-3607/003
1017-3608		М 15×25			0,735	1017-3608/001	1017-3608/002	1017-3608/003
1017-3609		М 16×26		60	0,728	1017-3609/001	1017-3609/002	1017-3609/003
1017-3611		М 16×28	45		0,734	1017-3611/001	1017-3611/002	1017-3611/003
1017-3612		М 18×28			0,733	1017-3612/001	1017-3612/002	1017-3612/003
1017-3613		М 18×30			0,718	1017-3613/001	1017-3613/002	1017-3613/003
1017-3614		М 20×30			0,729	1017-3614/001	1017-3614/002	1017-3614/003
1017-3615		М 20×32			1,002	1017-3615/001	1017-3615/002	1017-3615/003
1017-3616		М 20×35	53		1,003	1017-3616/001	1017-3616/002	1017-3616/003
1017-3617		М 20×40	60		1,290	1017-3617/001	1017-3617/002	1017-3617/003

Размеры в мм

Обозначение пакета	Применение МССТ	Обозначение сварочной электродной проволоки по ГОСТ 22704-77	D (пред. откл. по d11)	H	Масса, кг. не более	Пос. 1 Пунксон Код. 1	Пос. 2 Особия Код. 1	Пос. 3 Атрилла Код. 1
1017-3618		M 21X36	53		1,019	1017-3618/001	1017-3618/002	1017-3618/003
1017-3619		M 22X32			1,005	1017-3619/001	1017-3619/002	1017-3619/003
1017-3621		M 22X42	60		1,280	1017-3621/001	1017-3621/002	1017-3621/003
1017-3622		M 25X37	53		0,938	1017-3622/001	1017-3622/002	1017-3622/003
1017-3623		M 25X40			1,253	1017-3623/001	1017-3623/002	1017-3623/003
1017-3624		M 25X45	60		1,285	1017-3624/001	1017-3624/002	1017-3624/003
1017-3625		M 26X36	53		0,984	1017-3625/001	1017-3625/002	1017-3625/003
1017-3626		M 28X40	60	60	1,021	1017-3626/001	1017-3626/002	1017-3626/003
1017-3627		M 28X48	63		1,354	1017-3627/001	1017-3627/002	1017-3627/003
1017-3628		M 30X45	60		1,222	1017-3628/001	1017-3628/002	1017-3628/003
1017-3629		M 30X50	63		1,312	1017-3629/001	1017-3629/002	1017-3629/003
1017-3631		M 32X44	60		1,214	1017-3631/001	1017-3631/002	1017-3631/003
1017-3632		M 32X52	71		1,511	1017-3632/001	1017-3632/002	1017-3632/003
1017-3633		M 33X45	60		1,204	1017-3633/001	1017-3633/002	1017-3633/003
1017-3634		M 35X55	71		1,680	1017-3634/001	1017-3634/002	1017-3634/003
1017-3635		M 36X48	63		1,244	1017-3635/001	1017-3635/002	1017-3635/003
1017-3636		M 36X56	71		1,724	1017-3636/001	1017-3636/002	1017-3636/003

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Обозначение паллета	Применение	Обозначение широкой макетки по ГОСТ 23704-77	D (сред. откл. по d11)	H	Масса, кг, не более	Пояс. 1 Пузырек Код. 1	Пояс. 2 Обойма Код. 1	Пояс. 3 Матрица Код. 1
1017-3637		M 38×50	63		1,237	1017-3637/001	1017-3637/002	1017-3637/003
1017-3638		M 40×52	71		1,615	1017-3638/001	1017-3638/002	1017-3638/003
1017-3639		M 40×60	75		1,761	1017-3639/001	1017-3639/002	1017-3639/003
1017-3641		M 41×56	71		1,606	1017-3641/001	1017-3641/002	1017-3641/003
1017-3642		M 43×63	85		2,408	1017-3642/001	1017-3642/002	1017-3642/003
1017-3643		M 45×60	75		1,735	1017-3643/001	1017-3643/002	1017-3643/003
1017-3644		M 45×65			2,262	1017-3644/001	1017-3644/002	1017-3644/003
1017-3645		M 48×63		60	2,310	1017-3645/001	1017-3645/002	1017-3645/003
1017-3646		M 50×65	85		2,218	1017-3646/001	1017-3646/002	1017-3646/003
1017-3647		M 50×70			2,217	1017-3647/001	1017-3647/002	1017-3647/003
1017-3648		M 55×70			2,161	1017-3648/001	1017-3648/002	1017-3648/003
1017-3649		M 55×75			2,746	1017-3649/001	1017-3649/002	1017-3649/003
1017-3651		M 56×71	95		2,748	1017-3651/001	1017-3651/002	1017-3651/003
1017-3652		M 55×76			2,741	1017-3652/001	1017-3652/002	1017-3652/003
1017-3653		M 60×80			2,596	1017-3653/001	1017-3653/002	1017-3653/003
1017-3654		M 60×85	105		3,329	1017-3654/001	1017-3654/002	1017-3654/003

Размеры в мм

Обозначение пакета	Тренировка	Обозначение шириной лент по ГОСТ 25404-77	D (сред. ст.м. по d11)	H	Масса, кг, не более	Пов. 1 Пуансов Код. 1	Пов. 2 Обвеса Код. 1	Пов. 3 Матрица Код. 1
1017-3655		M 63×78	95		2,545	1017-3655/001	1017-3655/002	1017-3655/003
1017-3656		M 63×83	105		3,319	1017-3656/001	1017-3656/002	1017-3656/003
1017-3657		M 65×80	95		2,442	1017-3657/001	1017-3657/002	1017-3657/003
1017-3658		M 65×90	105		3,251	1017-3658/001	1017-3658/002	1017-3658/003
1017-3659		M 70×85			2,965	1017-3659/001	1017-3659/002	1017-3659/003
1017-3661		M 70×95	125		4,751	1017-3661/001	1017-3661/002	1017-3661/003
1017-3662		M 75×90	105	60	2,825	1017-3662/001	1017-3662/002	1017-3662/003
1017-3663		M 75×100			4,593	1017-3663/001	1017-3663/002	1017-3663/003
1017-3664		M 80×95	125		4,249	1017-3664/001	1017-3664/002	1017-3664/003
1017-3665		M 80×105			4,357	1017-3665/001	1017-3665/002	1017-3665/003
1017-3666		M 85×100			3,972	1017-3666/001	1017-3666/002	1017-3666/003
1017-3667		M 85×110	135		5,022	1017-3667/001	1017-3667/002	1017-3667/003
1017-3668		M 90×105	125		3,718	1017-3668/001	1017-3668/002	1017-3668/003
1017-3669		M 90×115	170		8,504	1017-3669/001	1017-3669/002	1017-3669/003
1017-3671		M 95×110	135		4,417	1017-3671/001	1017-3671/002	1017-3671/003
1017-3672		M 95×120	170		8,513	1017-3672/001	1017-3672/002	1017-3672/003
1017-3673		M 100×115			8,544	1017-3673/001	1017-3673/002	1017-3673/003

Размеры в мм

Обозначение пакета	Применение	Обозначение шероховатой поверхности по ГОСТ 23704-77	D (пред. откл. по d11)	H	Масса, кг, из бобов	Пос. 1 Пунксон Код. 1	Пос. 2 Обойма Код. 1	Пос. 3 Матрица Код. 1	Обозначение	
1017-3674		M 100×125		60	8,271	1017-3674/001	1017-3674/002	1017-3674/003		
1017-3675		M 105×135		70	9,861	1017-3675/001	1017-3675/002	1017-3675/003		
1017-3676		M 110×125	170	60	8,007	1017-3676/001	1017-3676/002	1017-3676/003		
1017-3677		M 110×140		70	9,466	1017-3677/001	1017-3677/002	1017-3677/003		
1017-3678		M 120×150		60	9,524	1017-3678/001	1017-3678/002	1017-3678/003		
1017-3679		M 125×140		60	7,381	1017-3679/001	1017-3679/002	1017-3679/003		
1017-3681		M 125×155		70	10,642	1017-3681/001	1017-3681/002	1017-3681/003		
1017-3682		M 130×160	180	70	10,718	1017-3682/001	1017-3682/002	1017-3682/003		

Пример условного обозначения пакетов для изготовления шевронной манжеты $M10 \times 20$ при расчетном значении усадки формуемого материала 0,5%:

Пакет 1017-3601—0,5 ГОСТ 25479—82

3.1. Маркировать:

на обойме — обозначение пакета, расчетное значение усадки формуемого материала, порядковый номер пакета (при индивидуальной сборке), обозначение настоящего стандарта, товарный знак предприятия-изготовителя и обозначение манжеты по ГОСТ 22704—77;

на пуансоне и матрице — обозначение пакета, расчетное значение усадки формуемого материала, порядковый номер пакета и обозначение манжеты по ГОСТ 22704—77 (при необходимости). Шрифт маркировки — 5-Пр3 по ГОСТ 26.020—80.

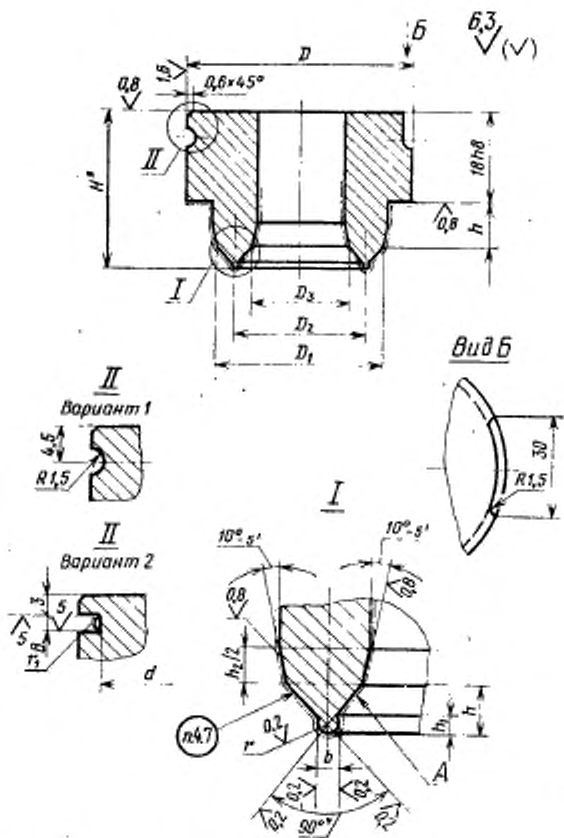
Допускается маркировать шрифтом 3-Пр3.

3.2. Технические требования — по ГОСТ 14901—79.

3.3. Примеры крепления пакетов в блоках кассетных пресс-форм и расчет размеров формообразующих полостей пакетов указаны в справочных приложениях к ГОСТ 25481—82.

4. Конструкция и размеры пуансона должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 3.

Размеры d , B и r_1 должны соответствовать указанным в табл. 4.



* Размеры для справок.

Черт. 2

Таблица 3

Размеры в мм

Обозначение пуансона	D (пред. откл. по d11)	D ₁										Предел откл.				
		при расчетном значении угла, %														
		D ₁					D ₂									
0		0,5		1,0		1,5		0		0,5		1,0		1,5		
		Предел откл. по h6										Нормы				
1017-3601/001	38	20	20,1	20,2	20,3	20,3	15,0	15,1	15,2	15,3						
1017-3602/001		22	22,1	22,2	22,3	22,3	16,0	16,1	16,2	16,3						
1017-3603/001		24	24,1	24,2	24,3	24,3	17,0	17,1	17,2	17,3						
1017-3604/001	45	25	25,1	25,3	25,4	25,4	18,0	18,1	18,2	18,3						
1017-3605/001		24	24,1	24,2	24,3	24,3	19,0	19,1	19,2	19,3						
1017-3606/001	45	25	25,1	25,3	25,4	25,4	20,0	20,1	20,2	20,3						
1017-3607/001		26	26,1	26,3	26,4	26,4	21,0	21,1	21,2	21,3						
1017-3608/001		28	28,1	28,3	28,4	28,4	22,0	22,1	22,2	22,3						
1017-3609/001	53	30	30,2	30,3	30,4	30,4	23,0	23,1	23,2	23,3						
1017-3611/001		32	32,2	32,3	32,5	32,5	24,0	24,1	24,2	24,3						
1017-3612/001		35	35,2	35,4	35,6	35,6	25,0	25,1	25,3	25,4						
1017-3613/001	±0,021	32	32,2	32,3	32,5	32,5	26,0	26,1	26,3	26,4						
1017-3614/001		35	35,2	35,4	35,6	35,6	27,0	27,1	27,2	27,3						
1017-3615/001		38	38,1	38,3	38,4	38,4	28,0	28,1	28,2	28,3						
1017-3616/001		40	40,1	40,3	40,4	40,4	29,0	29,1	29,2	29,3						

Продолжение табл. 3

Размеры в мм

Обозначение пункта	D _к				H	A _к	A _с	A _с (пред. откл. ±0,02)	δ (пред. откл. ±0,1)	r (пред. откл. ±0,06)	Масса, кг, не более
	при расчетном значении угла, %										
	0	0,5	1,0	1,5							
	Пред. откл. по Н7										
1017-3601/001	10	10,1	10,1	10,2	27,6	3,1	1,1		1,0	0,50	0,164
1017-3602/001					28,1	3,6	1,2		1,2	0,60	0,163
1017-3603/001	12	12,1	12,1	12,2	27,6	3,1	1,1		1,0	0,50	0,161
1017-3604/001					28,1	3,6	1,2		1,2	0,60	0,165
1017-3605/001	13	13,1	13,1	13,2	27,6	3,1	1,1		1,0	0,50	0,156
1017-3606/001					28,1	3,6	1,2		1,2	0,60	0,200
1017-3607/001	14	14,1	14,1	14,2	27,6	3,1	1,1		1,0	0,50	0,221
1017-3608/001					28,1	3,6	1,2		1,2	0,60	0,214
1017-3609/001	15	15,1	15,2	15,3	27,6	3,1	1,1		1,0	0,50	0,217
1017-3610/001					28,1	3,6	1,2		1,2	0,60	0,217
1017-3611/001	16	16,1	16,2	16,3	27,6	3,1	1,1		1,0	0,50	0,211
1017-3612/001					28,1	3,6	1,2		1,2	0,60	0,211
1017-3613/001	18	18,1	18,2	18,3	27,6	3,1	1,1		1,0	0,50	0,211
1017-3614/001					28,1	3,6	1,2		1,2	0,60	0,235
1017-3615/001	20	20,1	20,2	20,3	27,6	3,1	1,1		1,0	0,50	0,304
1017-3616/001					28,1	3,6	1,2		1,2	0,60	0,304
1017-3617/001					29,0	4,5	1,5		1,5	0,75	0,304

Размеры в мм

Обозначение пуансона	D (пред. откл. по d11)	D ₁						D ₂												
		при расчетном значении уклона, %						Номинал.												
		0	0,5	1,0	1,5	0	0,5	1,0	1,5	0	0,5	1,0	1,5							
1017-3617/001	60	40,2	40,4	40,4	40,6	30,0	30,2	30,3	30,5											
1017-3618/001	53	36,2	36,4	36,4	36,6	28,5	28,6	28,8	28,9											
1017-3619/001	32	32,2	32,3	32,3	32,5	27,0	27,1	27,3	27,4											
1017-3621/001	60	42,2	42,4	42,4	42,6	32,0	32,2	32,3	32,5											
1017-3622/001	53	37,2	37,4	37,4	37,6	31,0	31,2	31,3	31,5											
1017-3623/001	60	40,2	40,4	40,4	40,6	32,5	32,7	32,8	32,9											
1017-3624/001	45	45,2	45,5	45,5	45,7	35,0	35,2	35,4	35,6											
1017-3625/001	53	36,2	36,4	36,4	36,6	31,0	31,2	31,3	31,5											
1017-3626/001	60	40,2	40,4	40,4	40,6	34,0	34,2	34,3	34,5											
1017-3627/001	63	48,2	48,5	48,5	48,7	38,0	38,2	38,4	38,6											
1017-3628/001	60	45,2	45,5	45,5	45,7	37,5	37,7	37,9	38,1											
1017-3629/001	63	50,3	50,5	50,5	50,8	40,0	40,2	40,4	40,6											
1017-3631/001	60	44,2	44,4	44,4	44,6	38,0	38,2	38,4	38,6											
1017-3632/001	71	52,3	52,5	52,5	52,8	42,0	42,2	42,4	42,6											
1017-3633/001	60	45,2	45,5	45,5	45,7	39,0	39,2	39,4	39,6											

±0,025

±0,030

±0,025

Продолжение табл. 3

Размеры в мм

Обозначение шпунца	D ₂				H	h ₁	h ₂ (пред. откл. ±0,02)	b (пред. откл. ±0,1)	r (пред. откл. ±0,05)	Масса, кг, не более
	при расчетном значении усевки, %									
	0	0,5	1,0	1,5						
	Пред. откл. по Н7									
1017-3617/001	20	20,1	20,2	20,3	30,5	6,0	2,0	2,0	1,00	0,419
1017-3618/001	21	21,1	21,2	21,3	29,0	4,5	1,5	1,5	0,75	0,309
1017-3619/001	22	22,1	22,2	22,3	27,6	3,1	1,1	1,1	0,50	0,283
1017-3621/001					30,5	6,0	2,0	2,0	1,00	0,410
1017-3622/001					28,1	3,6	1,2	1,2	0,60	0,278
1017-3623/001	25	25,1	25,3	25,4	29,0	4,5	1,5	1,5	0,75	0,379
1017-3624/001					30,5	6,0	2,0	2,0	1,00	0,414
1017-3625/001	26	26,1	26,3	26,4	27,6	3,1	1,1	1,1	0,50	0,226
1017-3626/001	28	28,1	28,3	28,4	28,1	3,6	1,2	1,2	0,60	0,344
1017-3627/001					30,5	6,0	2,0	2,0	1,00	0,447
1017-3628/001	30	30,2	30,3	30,5	29,0	4,5	1,5	1,5	0,75	0,342
1017-3629/001					30,5	6,0	2,0	2,0	1,00	0,429
1017-3631/001	32	32,2	32,3	32,5	28,1	3,6	1,2	1,2	0,60	0,311
1017-3632/001					30,5	6,0	2,0	2,0	1,00	0,528
1017-3633/001	33	33,2	33,3	33,5	28,1	3,6	1,2	1,2	0,60	0,305

Обозначение пункта	D (пред. откл. по III)	Размеры в мм										Предел откл.		
		D ₁					D ₂							
		при расчетном значении угла, %												
		0	0,5	1,0	1,5	0	0,5	1,0	1,5	0	0,5	1,0	1,5	
		Предел откл. по 6Б										Номен.		
1017-3634/001	71	55	55,3	55,6	55,9	45,0	45,2	45,5	45,7	45,0	45,2	45,5	45,7	
1017-3635/001	63	48	48,2	48,5	48,7	42,0	42,2	42,4	42,6	42,0	42,2	42,4	42,6	
1017-3636/001	71	56	56,3	56,6	56,9	46,0	46,2	46,5	46,7	46,0	46,2	46,5	46,7	
1017-3637/001	63	50	50,3	50,5	50,8	44,0	44,2	44,4	44,6	44,0	44,2	44,4	44,6	
1017-3638/001	71	52	52,3	52,5	52,8	46,0	46,2	46,5	46,7	46,0	46,2	46,5	46,7	
1017-3639/001	75	60	60,3	60,6	60,9	50,0	50,3	50,5	50,8	50,0	50,3	50,5	50,8	
1017-3641/001	71	56	56,3	56,6	56,9	48,5	48,7	49,0	49,2	48,5	48,7	49,0	49,2	
1017-3642/001	85	63	63,3	63,6	63,9	53,0	53,3	53,5	53,8	53,0	53,3	53,5	53,8	
1017-3643/001	75	60	60,3	60,6	60,9	52,5	52,8	53,0	53,3	52,5	52,8	53,0	53,3	
1017-3644/001	66	66	65,3	65,7	66,0	55,0	55,3	55,6	55,9	55,0	55,3	55,6	55,9	
1017-3645/001	85	63	63,3	63,6	63,9	55,5	55,8	56,1	56,3	55,5	55,8	56,1	56,3	
1017-3646/001	65	65	65,3	65,7	66,0	57,5	57,8	58,1	58,4	57,5	57,8	58,1	58,4	
1017-3647/001	70	70	70,4	70,7	71,0	60,0	60,3	60,6	60,9	60,0	60,3	60,6	60,9	
1017-3648/001	75	75	75,4	75,8	76,1	62,0	62,3	62,6	62,9	62,0	62,3	62,6	62,9	
1017-3649/001	95	71	71,4	71,7	72,1	63,5	63,8	64,1	64,4	63,5	63,8	64,1	64,4	

±0,03

Продолжение табл. 3

Размеры в мм

Обозначение буры	D _в			H	h		h ₂ (сред. откл. ±0,02)	b (сред. откл. ±0,1)	r (сред. откл. ±0,05)	Масса, кг, не более
	при расчетном значении услуж. %				Прех. откл. ±0,1	h ₁				
	0	0,5	1,0							
	Прех. откл. по H7									
1017-3634/001	35	35,2	35,4	30,5	6,0	2,0	2,0	2,0	1,00	0,500
1017-3635/001	36	36,2	36,4	28,1	3,6	1,2	1,2	1,2	0,60	0,338
1017-3636/001	38	38,2	38,4	30,5	6,0	2,0	2,0	2,0	1,00	0,507
1017-3637/001	40	40,2	40,4	28,1	3,6	1,2	1,2	1,2	0,60	0,320
1017-3638/001	41	41,2	41,4	30,5	6,0	2,0	2,0	2,0	1,00	0,414
1017-3641/001	43	43,2	43,4	29,0	4,5	1,5	1,5	1,5	0,75	0,431
1017-3642/001	45	45,2	45,5	30,5	6,0	2,0	2,0	2,0	1,00	0,711
1017-3643/001	48	48,2	48,5	29,0	4,5	1,5	1,5	1,5	0,75	0,468
1017-3644/001	50	50,3	50,5	30,5	6,0	2,0	2,0	2,0	1,00	0,696
1017-3645/001	55	55,3	55,6	29,0	4,5	1,5	1,5	1,5	0,75	0,621
1017-3646/001	56	56,3	56,6	30,5	6,0	2,0	2,0	2,0	1,00	0,598
1017-3647/001	55	55,3	55,6	29,0	4,5	1,5	1,5	1,5	0,75	0,652
1017-3648/001	56	56,3	56,6	30,5	6,0	2,0	2,0	2,0	1,00	0,579
1017-3649/001	56	56,3	56,6	29,0	4,5	1,5	1,5	1,5	0,75	0,850
1017-3651/001	56	56,3	56,6	29,0	4,5	1,5	1,5	1,5	0,75	0,741

Размеры в мм

Обозначение пуговки	D (вред. откл. по D1)	D ₁					D ₂				
		при расчетном значении усадки, %					Ношки.				
		0	0,5	1,0	1,5	1,5	0	0,5	1,0	1,5	Предел откл.
1017-3652/001	95	76	76,4	76,8	77,1	66,0	66,3	66,7	67,0	±0,035	
1017-3653/001		80	80,4	80,8	81,2	70,0	70,4	70,7	71,1		
1017-3654/001	105	85	85,4	85,9	86,3	72,5	72,9	73,2	73,6		
1017-3655/001	95	78	78,4	78,8	79,2	70,5	70,9	71,2	71,6		
1017-3656/001	105	83	83,4	83,8	84,2	73,0	73,4	73,7	74,8		
1017-3657/001	95	80	80,4	80,8	81,2	72,5	72,9	73,2	73,6		
1017-3658/001	105	90	90,5	91,0	91,4	77,5	77,9	78,3	79,4		
1017-3659/001		85	85,4	85,9	86,3						
1017-3661/001	125	95	95,5	96,0	96,4	82,5	82,9	83,3	84,5		
1017-3662/001	105	90	90,5	91,0	91,4						
1017-3663/001		100	100,5	101,0	102,5	87,5	87,9	88,4	89,7		
1017-3664/001	125	95	95,5	96,0	96,4						
1017-3665/001		105	105,5	106,1	106,6	92,5	93,0	93,4	94,8		
1017-3666/001		100	100,5	101,0	102,5						
1017-3667/001	135	110	110,6	111,1	111,7	97,5	98,0	98,5	99,0		

Продолжение табл. 3

Размеры в мм

Обозначение пуговки	D ₁			H	h ₁	h ₂	b (пред. откл. ±0,1)	r (пред. откл. ±0,08)	Масса, кг, не более
	при расчетном значении условия, %								
	0	0,5	1,0						
	Предел откл. по Н7								
1017-3652/001	56	56,3	56,6	30,5	6,0	2,0	2,0	1,0	0,791
1017-3653/001	60	60,3	60,6	32,0	7,5	2,5	2,5	1,25	0,749
1017-3654/001	63	63,3	63,6	29,0	4,5	1,5	1,5	0,75	1,048
1017-3655/001	65	65,3	65,7	30,5	6,0	2,5	2,0	1,00	0,700
1017-3657/001	70	70,4	70,7	29,0	4,5	1,5	1,5	0,75	0,626
1017-3658/001	75	75,4	75,8	32,0	7,5	2,5	2,5	1,25	1,077
1017-3659/001	80	80,4	80,8	29,0	4,5	1,5	1,5	0,75	0,761
1017-3661/001	85	85,4	85,9	32,0	7,5	2,5	2,5	1,25	1,514
1017-3662/001				29,0	4,5	1,5	1,5	0,75	0,756
1017-3663/001				32,0	7,5	2,5	2,5	1,25	1,519
1017-3664/001				29,0	4,5	1,5	1,5	0,75	1,115
1017-3665/001				32,0	7,5	2,5	2,5	1,25	1,427
1017-3666/001				29,0	4,5	1,5	1,5	0,75	1,024
1017-3667/001				32,0	7,5	2,5	2,5	1,25	1,601

Размеры в мм

Обозначение шунсона	D (пред. откл. по d11)	D ₁										Предел. откл.
		при расчетном значении усалка, %										
		Предел. откл. по Δ_0					Номина.					
0	0,5	1,0	1,5	0	0,5	1,0	1,5	0	0,5	1,0	1,5	
1017-3668/001	125	105	105,5	106,1	106,6	97,5	98,0	98,5	99,0	99,0	99,0	±0,035
1017-3669/001	170	115	115,6	116,2	116,7	102,5	103,0	103,5	104,0	104,0		
1017-3671/001	135	110	110,6	111,1	111,7	107,5	108,0	108,6	109,1	109,1		
1017-3672/001	120	120	120,6	121,2	121,8	112,5	113,1	113,6	114,2	114,2		
1017-3673/001	115	115	115,6	116,2	116,7	120,0	120,6	121,2	121,8	121,8		
1017-3674/001	125	125	125,6	126,3	126,9	120,0	120,6	121,2	121,8	121,8		
1017-3675/001	170	135	135,7	136,4	137,0	117,5	118,1	118,7	119,3	119,3		
1017-3676/001	125	125	125,6	126,3	126,9	125,0	125,6	126,3	126,9	126,9		
1017-3677/001	140	140	140,7	141,4	142,1	135,0	135,7	136,4	137,0	137,0		
1017-3678/001	150	150	150,8	151,5	152,3	132,5	133,2	133,8	134,0	134,0		
1017-3679/001	140	140	140,7	141,4	142,1	140,0	140,7	141,7	142,1	142,1		
1017-3681/001	155	155	155,8	156,6	157,3	145,0	145,7	146,5	147,2	147,2		
1017-3682/001	160	160	160,8	161,6	162,4	145,0	145,7	146,5	147,2	147,2		

Продолжение табл. 3

Обозначение пушпона	D _h				H	h		h ₁ Пред. откл. ±0,1	h ₂ (пред. откл. ±0,02)	b (пред. откл. ±0,1)	r (пред. откл. ±0,05)	Масса, кг. не более
	при расчетном значении усалки, %											
	0	0,5	1,0	1,5								
	Пред. откл. по Н7											
1017-3668/001	90	90,5	91,0	91,4	29,0	4,5	1,5	6	1,5	0,75	0,937	
1017-3669/001					34,0	7,5	2,5		2,5	1,25	2,722	
1017-3671/001	95	95,5	96,0	96,4	31,0	4,5	1,5	8	1,5	0,75	1,160	
1017-3672/001					34,0	7,5	2,5		2,5	1,25	2,636	
1017-3673/001	100	100,5	101,0	102,5	31,0	4,5	1,5		1,5	0,75	2,236	
1017-3674/001					34,0	7,5	2,5		2,5	1,25	2,544	
1017-3675/001	105	105,5	106,1	106,6	37,5	9,0	3,0	10	3,0	1,50	2,624	
1017-3676/001	110	110,6	111,1	111,7	31,0	4,5	1,5	8	1,5	0,75	2,034	
1017-3677/001					37,5	9,0	3,0	10	3,0	1,50	2,532	
1017-3678/001	120	120,6	121,2	121,8	31,0	4,5	1,5	8	1,5	0,75	2,329	
1017-3679/001	125	125,6	126,3	126,9	31,0	4,5	1,5	8	1,5	0,75	1,669	
1017-3681/001	130	130,7	131,3	132,0	37,5	9,0	3,0	10	3,0	1,50	2,550	
1017-3682/001											2,495	

мм			
D	d	B (пред. откл. по Н13)	r_1 , не более
38	33	1,4	0,1
45	39	1,9	0,2
53	45		
60	53		
63	55		
71	63		
75	68	2,2	
85	77		
95	87	2,8	0,3
105	96		
125	115		
135	123	3,4	0,4
170	158		
180	166		

Пример условного обозначения пуансона для изготовления шевронной манжеты М10×20 при расчетном значении усадки формуемого материала 0,5%:

Пуансон 1017-3601/001—0,5 ГОСТ 25479—82

4.1. Для манжет с внутренним диаметром более 26 мм и шириной профиля более 5 мм на поверхности А гравировать в зеркальном изображении размеры манжеты D и d по ГОСТ 22704—77 и товарный знак предприятия-изготовителя. Шрифт — по ГОСТ 26.020—80:

2-Пр3 — для манжет шириной профиля 6 и 7,5 мм;

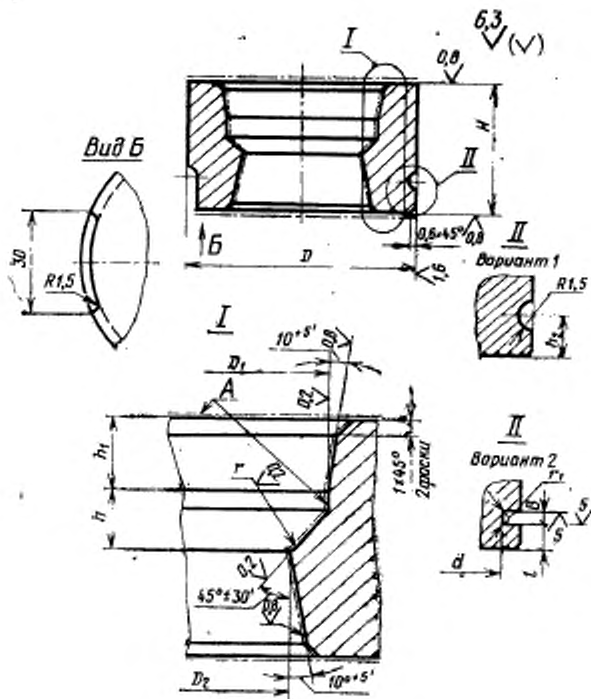
3-Пр3 — для манжет шириной профиля 10 и 12,5 мм;

4-Пр3 — для манжет шириной профиля 15 мм.

Глубина гравировки 0,3 мм для шрифта 2-Пр3, для остальных шрифтов — 0,5 мм.

5. Конструкция и размеры обоймы должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 5.

Размеры d , B , r_1 , l , h_2 должны соответствовать указанным в табл. 6.



Черт. 3

Таблица 5

Размеры в мм

Обозначение болты	D (сред. откл. по G11)	D ₁						D ₂						H	K ₁ (сред. откл. ±0,02)	γ (сред. откл. ±0,1)	Масса, кг, не более
		при расчетном значении усилия, %						Прек. откл. по H7									
		0	0,5	1,0	1,5	0	0,5	1,0	1,5	0	0,5	1,0	1,5				
1017-3601/002	20	20,1	20,2	20,3	15,0	15,1	15,2	15,3	15,0	15,1	15,2	15,3	4,5	1,20	0,170		
1017-3602/002	22	22,1	22,2	22,3	16,0	16,1	16,2	16,3	16,0	16,1	16,2	16,3	4,8	1,80	0,161		
1017-3603/002	24	24,1	24,2	24,3	17,0	17,1	17,2	17,3	17,0	17,1	17,2	17,3	4,5	1,20	0,160		
1017-3604/002	25	25,1	25,3	25,4	18,0	18,1	18,2	18,3	18,0	18,1	18,2	18,3	4,8	1,80	0,146		
1017-3605/002	38	24,1	24,2	24,3	19,0	19,1	19,2	19,3	19,0	19,1	19,2	19,3	4,5	1,20	0,229		
1017-3607/002	26	26,1	26,3	26,4	20,0	20,1	20,2	20,3	20,0	20,1	20,2	20,3	4,8	1,80	0,147		
1017-3608/002	25	25,1	25,3	25,4	21,0	21,1	21,2	21,3	21,0	21,1	21,2	21,3	4,5	1,20	0,227		
1017-3609/002	26	26,1	26,3	26,4	22,0	22,1	22,2	22,3	22,0	22,1	22,2	22,3	4,8	1,80	0,220		
1017-3611/002	28	28,1	28,3	28,4	23,0	23,1	23,2	23,3	23,0	23,1	23,2	23,3	4,5	1,20	0,208		
1017-3612/002	30	30,2	30,3	30,4	24,0	24,1	24,2	24,3	24,0	24,1	24,2	24,3	4,8	1,80	0,206		
1017-3613/002	32	32,2	32,3	32,5	25,0	25,1	25,3	25,4	25,0	25,1	25,3	25,4	4,5	1,20	0,192		
1017-3614/002	35	35,2	35,4	35,6	26,0	26,1	26,3	26,4	26,0	26,1	26,3	26,4	4,8	1,80	0,191		
1017-3615/002	40	40,2	40,4	40,6	27,5	27,6	27,8	27,9	27,5	27,6	27,8	27,9	6,0	2,25	0,267		
1017-3617/002	53	36,2	36,4	36,6	28,5	28,6	28,8	28,9	30,0	30,2	30,3	30,5	8,0	3,00	0,339		
1017-3618/002	36	36,2	36,4	36,6	28,5	28,6	28,8	28,9	28,5	28,6	28,8	28,9	6,0	2,25	0,262		

Продолжение табл. 5

Размеры в мм

Обозначение объемов	D (пред. откл. по d11)	D ₂						H	h ₂ (пред. откл. ±0,02)	r (пред. откл. ±0,1)	Масса, кг. не более
		при расчетном значении усалки, %									
		0	0,5	1,0	1,5	0	0,5				
		Преж. откл. по H									
1017-3619/002	53	32,2	32,3	32,5	32,5	27,0	27,1	27,3	27,4	3,5	0,290
1017-3621/002	60	42,2	42,4	42,6	42,6	32,0	32,2	32,3	32,5	8,0	0,317
1017-3622/002	53	37	37,2	37,4	37,6	31,0	31,2	31,3	31,5	4,8	0,200
1017-3623/002	60	40	40,2	40,4	40,6	32,5	32,7	32,8	39,2	6,0	0,302
1017-3624/002	45	45,2	45,5	45,7	45,7	35,0	35,2	35,4	35,6	8,0	0,283
1017-3625/002	53	36	36,2	36,4	36,6	31,0	31,2	31,3	31,5	4,5	0,253
1017-3626/002	60	40	40,2	40,4	40,6	34,0	34,2	34,3	34,5	4,8	0,332
1017-3627/002	63	48	48,2	48,5	48,7	38,0	38,2	38,4	38,6	8,0	0,300
1017-3628/002	60	45	45,2	45,5	45,7	37,5	37,7	37,9	38,1	6,0	0,277
1017-3629/002	63	50	50,3	50,5	50,8	40,0	40,2	40,4	40,6	8,0	0,219
1017-3631/002	60	44	44,2	44,4	44,6	38,0	38,2	38,4	38,6	4,8	0,286
1017-3632/002	71	52	52,3	52,5	52,8	42,0	42,2	42,4	42,6	8,0	0,171
1017-3633/002	60	45	45,2	45,5	45,7	39,0	39,2	39,4	39,6	4,8	0,268
1017-3634/002	71	55	55,3	55,6	55,9	45,0	45,2	45,5	45,7	8,0	0,351
1017-3635/002	63	48	48,2	48,5	48,7	42,0	42,2	42,4	42,6	4,8	0,229
1017-3636/002	71	56	56,3	56,6	56,9	46,0	46,2	46,5	46,7	8,0	0,409
1017-3637/002	63	50	50,3	50,5	50,8	44,0	44,2	44,4	44,6	4,8	0,308

Размеры в мм

Продолжение табл. 5

Обозначение обойм	D (пред. откл. по d1)	D ₂						H	h Пред. откл. по h8	h ₁ (пред. откл. ±0,02)	r (пред. откл. ±0,1)	Масса, кг, не более
		при расчетном значении угла, %										
		0	0,5	1,0	1,5	0	0,5					
		Пред. откл. по H7										
1017-3638/002	71	52,3	52,5	52,8	46,0	46,2	46,5	46,7	4,8		1,80	0,293
1017-3639/002	75	60,3	60,6	60,9	50,0	50,3	50,5	50,8	8,0		3,00	0,357
1017-3641/002	71	56,3	56,6	56,9	48,5	48,7	49,0	49,2	6,0		2,25	0,328
1017-3642/002	85	63,3	63,6	63,9	53,0	53,3	53,5	53,8	8,0		3,00	0,537
1017-3643/002	75	60,3	60,6	60,9	52,5	52,8	53,0	53,3	6,0		2,25	0,350
1017-3644/002	65	65,3	65,7	66,0	55,0	55,3	55,6	55,9	8,0		3,00	0,500
1017-3645/002	63	63,3	63,6	63,9	55,5	55,8	56,1	56,3	6,0		2,25	0,534
1017-3646/002	85	65,3	65,7	66,0	57,5	57,8	58,1	58,4	6,0	6	2,25	0,499
1017-3647/002	70	70,4	70,7	71,0	60,0	60,3	60,6	60,9	8,0	24	3,00	0,405
1017-3648/002					62,0	62,3	62,6	62,9	6,0		2,25	0,404
1017-3649/002	75	75,4	75,8	76,1	65,0	65,3	65,7	66,0	8,0		3,00	0,569
1017-3651/002	71	71,4	71,7	72,1	63,5	63,8	64,1	64,4	6,0		2,25	0,649
1017-3652/002	76	76,4	76,8	77,1	66,0	66,3	66,7	67,0	8,0		3,00	0,548
1017-3653/002	80	80,4	80,8	81,2	70,0	70,4	70,7	71,1	10,0		3,75	0,459
1017-3654/002	85	85,4	85,9	86,3	72,5	72,9	73,2	73,6	6,0		2,25	0,639
1017-3655/002	95	78,4	78,8	79,2	70,5	70,9	71,2	71,6	8,0		3,00	0,425
1017-3656/002	105	83,4	83,8	84,2	73,0	73,4	73,7	74,8				

Продолжение табл. 5

Размеры в мм

Обозначение объемов	D (пред. откл. по d11)	D ₁						H	h Предел откл. по H	h _н (пред. откл. ±0,02)	r (пред. откл. ±0,1)	Масса, кг. не более
		при расчетном значении усадки, %										
		0	0,5	1,0	1,5	0	0,5					
		Предел откл. по H7										
1017-3657/002	95	80	80,4	80,8	81,2	72,5	72,9	73,2	73,6	6,0	2,25	0,456
1017-3658/002	105	90	90,5	90,9	91,4	77,5	77,9	78,3	79,4	10,0	3,75	0,507
1017-3659/102		85	85,4	85,9	86,3					6,0	2,25	0,633
1017-3661/002	125	95	95,5	96,0	96,4	82,5	82,9	83,3	84,5	10,0	3,75	1,056
1017-3662/002	105	90	90,5	91,0	91,4					6,0	2,25	0,497
1017-3663/002		100	100,5	101,0	102,5					10,0	3,75	0,895
1017-3664/002	125	95	95,5	96,0	96,4	87,5	87,9	88,4	89,7	6,0	2,25	1,045
1017-3665/002		105	105,5	106,1	106,6					10,0	3,75	0,759
1017-3666/002		100	100,5	101,0	102,5					6,0	2,25	0,877
1017-3667/002	135	110	110,6	111,1	111,7					10,0	3,75	0,976
1017-3668/002	125	105	105,3	106,1	106,6					6,0	2,25	0,756
1017-3669/002	170	115	115,6	116,2	116,7					10,0	3,75	2,345
1017-3671/002	135	110	110,6	111,1	111,7	102,5	103,0	103,5	104,0	6,0	2,25	0,882
1017-3672/002		120	120,6	121,2	121,8					10,0	3,75	2,212
1017-3673/002	170	115	115,6	116,2	116,7	107,5	108,0	108,6	109,1	6,0	2,25	2,462
1017-3674/002		125	125,6	126,3	126,9	112,5	113,1	113,6	114,2	10,0	3,75	2,034
1017-3675/002		135	135,7	136,4	137,0	120,0	120,6	121,2	121,8	34	4,50	2,430

Размеры в мм

Обозначение объемы	D (пред. откл. по d11)	D ₁						H	h	K ₁ (пред. откл. ±0,02)	r (пред. откл. ±0,1)	Масса, кг, не более		
		при расчетном значении усушки, %												
		0	0,5	1,0	1,5	0	0,5						1,0	1,5
		Пред. откл. по D7												
1017-3676/002		125	125,6	126,3	126,9	117,5	118,1	118,7	119,3	24	6,0	8	2,25	1,945
1017-3677/002	170	140	140,7	141,4	142,1	125,0	125,6	126,3	126,9	34	12,0	10	4,50	2,073
1017-3678/002		150	150,8	151,5	152,3	135,0	135,7	136,4	137,0					1,587
1017-3679/002		140	140,7	141,4	142,1	132,5	133,2	133,8	134,0	24	6,0	8	2,25	1,429
1017-3681/002	180	155	155,8	156,6	157,3	140,0	140,7	141,4	142,1	34	12,0	10	4,50	1,957
1017-3682/002		160	160,8	161,6	162,4	145,0	145,7	146,5	147,2					1,634

Таблица 6

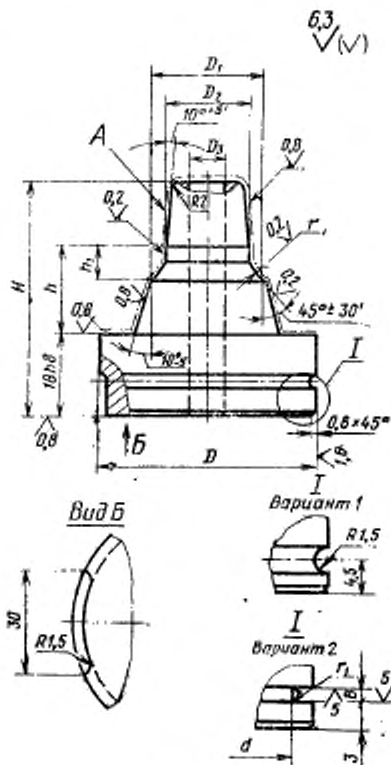
мм					
D	d	B (пред. откл. по М13)	r_1 наиб.	l	R_2
38	33	1,4	0,1	7	8,5
45	49	1,9	0,2		
53	45				
60	53				
63	55				
71	63				
75	68				
85	77	2,2	0,3		
95	87				
105	96	2,8			
125	115				
135	123	3,4	0,4	12	13,5
170	158				
180	166				

Пример условного обозначения обоймы для изготовления шевронной манжеты М10×20 при расчетном значении усадки формуемого материала 0,5%:

Обойма 1017-3601/002 — 0,5 ГОСТ 25479—82

6. Конструкция и размеры матрицы должны соответствовать указанным на черт. 4 и в табл. 7.

Размеры d , B и r_1 должны соответствовать указанным в табл. 8.



Черт. 4

Таблица 7

Размеры в мм

Обозначение матрицы	D (пред. откл. по d11)	D ₂										D ₃ (пред. откл. по H14)	H (пред. откл. по H12)	h	h ₁	r (пред. откл. ±0,1)	Масса, кг, не более	
		при расчетном значении усалки, %																
		0	0,5	1,0	1,5	0	0,5	1,0	1,5									
		Пред. откл. по h6																
1017-3601/003		15,0	15,1	15,2	15,3	10	10,1	10,1	10,1	10,2					4,5	1,20	0,193	
1017-3602/003	38	16,0	16,1	16,2	16,3										4,8	1,80	0,196	
1017-3603/003		17,0	17,1	17,2	17,3	12	12,1	12,1	12,1	12,2					4,5	1,20	0,204	
1017-3604/003		18,0	18,1	18,2	18,3										4,8	1,80	0,208	
1017-3605/003	45	19,0	19,1	19,2	19,3	13	13,1	13,1	13,1	13,2					4,5	1,20	0,278	
1017-3606/003	38					14	14,1	14,1	14,1	14,2					4,8	1,80	0,216	
1017-3607/003		20,0	20,1	20,2	20,3	15	15,1	15,2	15,2	15,3					4,5	1,20	0,284	
1017-3608/003						16	16,1	16,2	16,2	16,3					4,8	1,80	0,287	
1017-3609/003	45	21,0	21,1	21,2	21,3	18	18,1	18,2	18,2	18,3					4,5	1,20	0,294	
1017-3611/003		22,0	22,1	22,2	22,3										4,8	1,80	0,299	
1017-3612/003		22,0	23,1	23,2	23,3										4,5	1,20	0,310	
1017-3613/003		24,0	24,1	24,2	24,3										4,8	1,80	0,315	
1017-3614/003		25,0	25,1	25,3	25,4										4,5	1,20	0,327	
1017-3615/003	53	26,0	26,1	26,3	26,4	20	20,1	20,2	20,2	20,3					4,8	1,80	0,420	
1017-3616/003	60	27,5	27,6	27,8	27,9										6,0	2,25	0,432	
1017-3617/003		30,0	30,2	30,3	30,5										8,0	3,00	0,532	
1017-3618/003	53	28,5	28,6	28,8	28,9	21	21,1	21,2	21,2	21,3					6,0	2,25	0,448	

Продолжение табл. 7

Размеры в мм

Обозначение матрицы	D (прод. откл. по D11)	D ₁						D ₂ (прод. откл. по H14)	H (прод. откл. по H12)	h	h ₁	r (прод. откл. ±0,1)	Масса, кг, не более
		при расчетном значении угла, %											
		0	0,5	1,0	1,5	0	0,5						
		Прод. откл. по h5											
1017-3619/003	53	27,0	27,1	27,3	27,4	22	22,1	22,2	22,3		4,5	1,20	0,432
1017-3621/003	60	32,0	32,2	32,3	32,5						8,0	3,00	0,553
1017-3622/003	53	31,0	31,2	31,3	31,5						4,8	1,80	0,460
1017-3623/003	60	32,5	32,7	32,8	32,9	25	25,1	25,3	25,4		6,0	2,25	0,572
1017-3624/003		35,0	35,2	35,4	35,6						8,0	3,00	0,588
1017-3625/003	53	31,0	31,2	31,3	31,5	26	26,1	26,3	26,4		4,5	1,20	0,465
1017-3626/003	60	34,0	34,2	34,3	34,5	28	28,1	28,3	28,4		4,8	1,50	0,564
1017-3627/003	63	38,0	38,2	38,4	38,6						8,0	3,00	0,637
1017-3628/003	60	37,5	37,7	37,9	38,1	30	30,2	30,3	30,5		6,0	2,25	0,606
1017-3629/003	63	40,0	40,2	40,4	40,6					10	8,0	3,00	0,664
1017-3631/003	60	38,0	38,2	38,4	38,6						4,8	1,80	0,617
1017-3632/003	71	42,0	42,2	42,4	42,6	32	32,2	32,3	32,5		8,0	3,00	0,812
1017-3633/003	60	39,0	39,2	39,4	39,6	33	33,2	33,3	33,5		4,8	1,80	0,631
1017-3634/003	71	45,0	45,2	45,5	45,7	35	35,2	35,4	35,6		8,0	3,00	0,829
1017-3635/003	63	42,0	42,2	42,4	42,6	36	36,2	36,4	36,6		4,8	1,80	0,677
1017-3636/003	71	46,0	46,2	46,5	46,7					15	8,0	3,00	0,835
1017-3637/003	63	44,0	44,2	44,4	44,6	38	38,2	38,4	38,6		4,8	1,80	0,709

Размеры в мм

Обозначение матрицы	D (пред. откл. по 011)	D ₁						D ₂						D ₃ (пред. откл. по 11(4))	H (пред. откл. по 11(2))	h	K ₃	r (пред. откл. ±0,1)	Масса, кг, не более
		при расчетном значении угла, %						Предел откл. по 16											
		0	0,5	1,0	1,5	0	0,5	1,0	1,5	0	0,5	1,0	1,5						
1017-3638/003	71	46,0	46,2	46,5	46,7	40	40,2	40,4	40,6				20			4,8	1,80	0,808	
1017-3639/003	75	50,0	50,3	50,5	50,8											8,0	3,00	0,854	
1017-3641/003	71	48,5	48,7	49,0	49,2	41	41,2	41,4	41,6							6,0	2,25	0,847	
1017-3642/003	85	53,0	53,3	53,5	53,8	43	43,2	43,4	43,6							8,0	3,00	1,160	
1017-3643/003	75	52,5	52,8	53,0	53,3	45	45,2	45,5	45,7				25			6,0	2,25	0,917	
1017-3644/003		55,0	55,3	55,6	55,9											8,0	3,00	1,066	
1017-3645/003		55,5	55,8	56,1	56,3	48	48,2	48,5	48,7							6,0	2,25	1,153	
1017-3646/003	85	57,5	57,8	58,1	58,4	50	50,3	50,5	50,8				30	50	18	8,0	3,00	1,121	
1017-3647/003		60,0	60,3	60,6	60,9													1,160	
1017-3648/003		62,0	62,3	62,6	62,9	55	55,3	55,6	55,9							6,0	2,25	1,178	
1017-3649/003		65,0	65,3	65,7	66,0								35			8,0	3,00	1,377	
1017-3651/003	95	63,5	63,8	64,1	64,4	56	56,3	56,6	56,9							6,0	2,25	1,358	
1017-3652/003		66,0	66,3	66,7	67,0											8,0	3,00	1,402	
1017-3653/003		70,0	70,4	70,7	71,1	60	60,3	60,6	60,9									1,388	
1017-3654/003	105	72,5	72,9	73,2	73,6								40			10,0	3,75	1,642	
1017-3655/003	95	70,5	70,9	71,2	71,6	63	63,3	63,6	63,9							6,0	2,25	1,420	
1017-3656/003	105	73,0	73,4	73,7	74,8											8,0	3,00	1,702	

Размеры в мм

Облачение матрицы	D (пред. откл. по d11)	D ₂						D ₃ (пред. откл. по H(4))	H (пред. откл. по h12)	h	h ₁	r (пред. откл. ±0,1)	Масса, кг. не более
		при расчетном значении угла, %											
		0	0,5	1,0	1,5	0	0,5						
		Пред. откл. по h6											
1017-3657/003	95	72,5	72,9	73,2	73,6	65	65,3	65,7	66,0	45	6,0	2,25	1,360
1017-3658/003	105	77,5	77,9	78,3	79,4						10,0	3,75	1,667
1017-3659/003	125	82,5	82,9	83,3	84,5	70	70,4	70,7	71,0	50	6,0	2,25	1,580
1017-3662/003	105					75	75,4	75,8	76,1	55	10,0	3,75	2,182
1017-3663/003		87,5	87,9	88,4	89,7						6,0	2,25	1,572
1017-3664/003	125					80	80,4	80,8	81,2	60	10,0	3,75	2,179
1017-3665/003		92,5	93,0	93,4	94,8						6,0	2,25	2,089
1017-3666/003						85	85,4	85,9	86,3	65	10,0	3,75	2,171
1017-3667/003	135	97,5	98,0	98,5	99,0						6,0	2,25	2,071
1017-3668/003	125					90	90,5	91,0	91,4	70	10,0	3,75	2,445
1017-3669/003	170	102,5	103,0	103,5	104,0						6	2,25	2,025
1017-3671/003	135					95	95,5	96,0	96,4		10	3,75	3,439
1017-3672/003		107,5	108,0	108,6	109,1						6	2,25	2,375
1017-3673/003						100	100,5	101,0	102,5	75	10	3,75	3,665
1017-3674/003	170	112,5	113,1	113,6	114,2						6	2,25	3,846
1017-3675/003		120,0	120,6	121,2	121,8	105	105,5	106,1	106,6	80	10	3,75	3,693
											12	4,50	4,807

Продолжение табл. 7

Размеры в мм

Обозначение матриц	D (пред. откл. по d11)	D ₁						D ₂ (пред. откл. по H14)	H (пред. откл. по h12)	h	r (пред. откл. ±0,1)	Масса, кг, не более	
		при расчетном запуске узла, %											
		0	0,5	1,0	1,5	0	0,5						1,0
		Пред. откл. по h6											
1017-3676/003		117,5	118,1	118,7	119,3	110	110,6	111,1	111,7	16	6	2,25	4,028
1017-3677/003	170	125,0	125,6	126,3	126,9	120	120,6	121,2	121,8	24	12	4,50	4,859
1017-3678/003		135,0	135,7	136,4	137,0	125	125,6	126,3	126,9	16	6	2,25	5,658
1017-3679/003		140,0	140,7	141,4	142,1	130	130,7	131,3	132,0	24	12	4,50	6,126
1017-3681/003	180	145,0	145,7	146,5	147,2								6,589

мм

Таблица 8

<i>D</i>	<i>d</i>	<i>B</i> (пред. откл. по Н13)	<i>f_h</i> не более
38	33	1,4	0,1
45	39	1,9	0,2
53	46		
60	53		
63	55		
71	63		
75	68		
85	77	2,2	0,3
95	87		
105	96		
125	115		
135	123	3,4	0,4
170	158		
180	166		

Пример условного обозначения матрицы для изготовления шевронной манжеты М10×20 при расчетном значении усадки формуемого материала 0,5%:

Матрица 1017-3601/003—0,5 ГОСТ 25479—82

7. Материал пуансонов, обойм, матриц — сталь марки 40Х по ГОСТ 4543—71.

Допускается изготовление из сталей по ГОСТ 14901—79.

8. Твердость пуансонов, обойм, матриц — HRC₂ 39...43. Допускается твердость по ГОСТ 14901—79.

9. Размеры и шероховатость поверхности А пуансонов, обойм, матриц указаны после покрытия. Допускается параметры шероховатости выполнять по ГОСТ 14901—79.

10. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей пуансонов, обойм, матриц — не ниже 7-й степени точности по ГОСТ 24643—81.

11. Покрытие поверхности А пуансонов, обойм, матриц — Хтв. 18 по ГОСТ 9.073—77.

Поверхность полировать до и после покрытия.