

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

КАЛИБРЫ КОМПЛЕКСНЫЕ ДЛЯ КОНТРОЛЯ
ШЛИЦЕВЫХ ПРЯМОБОЧНЫХ СОЕДИНЕНИЙ

Виды, основные размеры

Complex gauges for splined straight-sided joints.
Types, basic dimensionsГОСТ
24960—81Взамен
МН 2957-61—
МН 2969М1МКС 17.040.30
ОКП 39 3182

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29 сентября 1981 г. № 4410 дата введения установлена

01.01.82

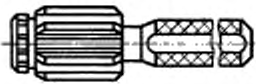
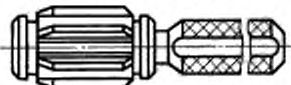
Настоящий стандарт распространяется на комплексные калибры (пробки и кольца), предназначенные для контроля суммарных отклонения наружного и внутреннего диаметров, ширины пазов или толщины зубьев, а также отклонений формы и расположения элементов профиля шлицевых валов и отверстий с прямобочным профилем зубьев по ГОСТ 1139—80.

Настоящий стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 1922—79.

1. ВИДЫ

1.1. Виды комплексных калибров должны соответствовать указанным в табл. 1.

Таблица 1

Номер вида калибра	Наименование вида калибра, исполнение	Чертеж	Применяемость
1	Калибр-пробка шлицевый прямобочный	Исполнение 1 	При центрировании по d , D или b и длине контролируемого отверстия не более $2l$
		Исполнение 2 	При центрировании по d и длине контролируемого отверстия не менее $1,5l_1$

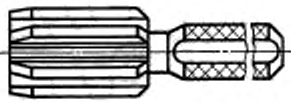
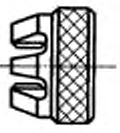
Издание официальное

★

Перепечатка воспрещена

Издание с Изменением № 1, утвержденным в марте 1985 г. (ИУС 5—85).

Продолжение табл. 1

Номер вида калибра	Наименование вида калибра, исполнение	Чертеж	Применяемость
1	Калибр-пробка шлицевый прямобочный	Исполнение 3 	При центрировании по D или b и длине контролируемого отверстия не более $2l_2$
2	Калибр-кольцо шлицевый прямобочный		

2. ОБОЗНАЧЕНИЯ

2.1. В настоящем стандарте приняты следующие обозначения размеров калибров:

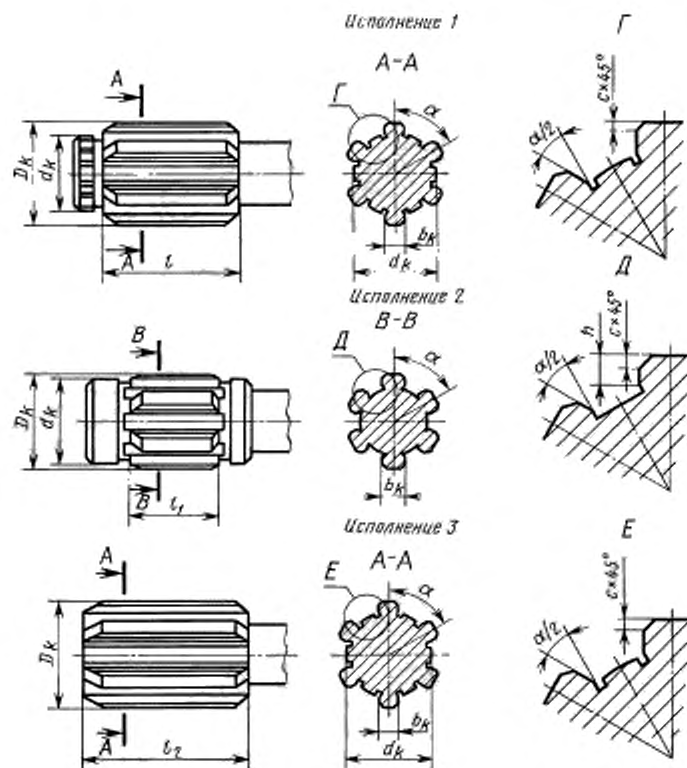
- b — номинальная толщина зуба вала и ширина паза втулки;
- b_k — номинальная толщина зуба калибра-пробки и ширина паза калибра-кольца;
- D — номинальный наружный диаметр вала и втулки;
- D_k — номинальный наружный диаметр калибра-пробки и калибра-кольца;
- d — номинальный внутренний диаметр втулки и вала;
- d_k — номинальный диаметр калибра-пробки и калибра-кольца для центрирующего диаметра d изделия;
- d_1 — номинальный наружный диаметр направляющей части калибра-пробки исполнения 1;
- c — номинальная величина фаски калибра;
- h — номинальная рабочая высота зуба калибра;
- l — номинальная длина рабочей части калибра-пробки исполнения 1;
- l_1 — номинальная длина рабочей части калибра-пробки исполнения 2;
- l_2 — номинальная длина рабочей части калибра-пробки исполнения 3;
- l_3 — номинальная длина рабочей части калибра-кольца;
- r — номинальный радиус закругления калибра;
- z — число зубьев;
- α — угловой шаг.

3. ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

3.1. Основные размеры калибров-пробок должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 2, калибров-колец — на черт. 2 и в табл. 3.

Исполнительные размеры D_k , d_k , b_k — по ГОСТ 7951—80.

Калибры-пробки



Примечание. Вместо фаски с 45° допускается закругление $r = c$ с предельным отклонением $+0,1$ мм.

Черт. 1

Размеры, мм

Таблица 2

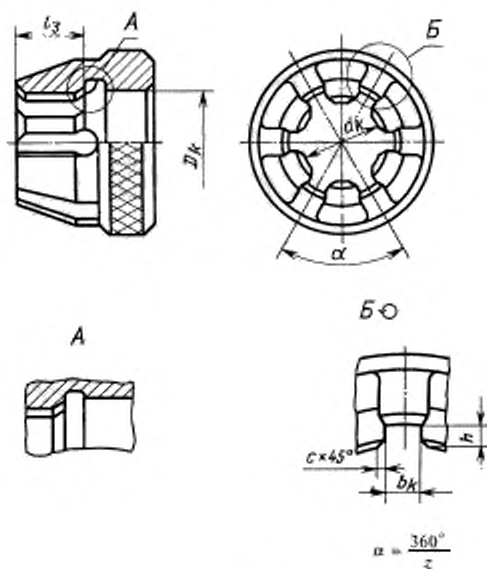
z Чд ЧД	Число зубьев, z	d_k	D_k	b_k	l		l_1	l_2	d_i		c $+0,1$	h $-0,2$	
					Ряд А	Ряд В			Номи.	Предельные отклонения при центрировании по:			
										d			$D; b$
6 Ч11 Ч14	6	11	14	3,0	12	25	16	36	11	-0,016	-0,095	0,2	1,5
6 Ч13 Ч16		13	16	3,5	16	30	20	40	13				
6 Ч16 Ч20		16	20	4,0			22	45	16	-0,034	-0,205		
6 Ч18 Ч22		18	22	5,0	20	35	25	50	18				
6 Ч21 Ч25		21	25						21				
6 Ч23 Ч26		23	26	6,0	24	40	28	55	23	-0,020	-0,110		
6 Ч23 Ч28		23	28						26				
6 Ч26 Ч30		26	30	7,0	40	28	55	28	26	-0,041	-0,240		
6 Ч26 Ч32		26	32						28				
6 Ч28 Ч32		28	32	7,0	40	28	55	28	28	0,3	2,0		
6 Ч28 Ч32		28	32						0,2	2,0			
6 Ч28 Ч34		28	34	7,0	40	28	55	28	28	0,2	2,0		
6 Ч28 Ч34	28	34	7,0	40	28	55	28	28	0,2	2,0			

Размеры, мм

z Чd ЧD	Число зубьев, z	d _a	D _a	b _c	l		l ₁	l ₂	d _f		c +0,1	h -0,2		
					Ряд А	Ряд В			Номи.	Предельные отклонения при центрировании по:				
										d			D; b	
8 Ч32 Ч36	8	32	36	6,0	30	40	28	55	32	-0,025 -0,050	-0,120 -0,280	0,3	2,0	
8 Ч32 Ч38			38										7,0	45
8 Ч36 Ч40		36	40	8,0		36	50	40	65					
8 Ч36 Ч42			42										9,0	46
8 Ч42 Ч46		42	46	10,0	40	55	42	70	53	-0,030 -0,060	-0,140 -0,330	0,5		
8 Ч42 Ч48			48										12,0	55
8 Ч46 Ч50		46	50	10,0	40	55	42	70	53	-0,030 -0,060	-0,140 -0,330	0,5		
8 Ч46 Ч54			54										12,0	55
8 Ч52 Ч58		52	58	10,0	40	55	42	70	53	-0,030 -0,060	-0,140 -0,330	0,5		
8 Ч52 Ч60			60										12,0	55
8 Ч56 Ч62		56	62	10,0	40	55	42	70	53	-0,030 -0,060	-0,140 -0,330	0,5		
8 Ч56 Ч65			65										12,0	55
8 Ч62 Ч68		62	68	10,0	40	55	42	70	53	-0,030 -0,060	-0,140 -0,330	0,5		
8 Ч62 Ч72			72										12,0	55
10 Ч16 Ч20	10	16	20	2,5	16	30	22	45	16	-0,016 -0,034	-0,095 -0,205	0,2		
10Ч18Ч23			18		3,0								20	35
10 Ч21 Ч26		21	26	24		40	28	55	28	28	-0,030 -0,060	-0,150 -0,340	0,3	
10Ч23Ч29			23		4,0									40
10 Ч26 Ч32		26	32	30		45	35	60	32	32	-0,025 -0,050	-0,120 -0,280	0,3	
10 Ч28 Ч35			28		5,0									30
10 Ч32 Ч40		32	40	36		50	40	65	42	42	-0,030 -0,060	-0,150 -0,340	0,3	
10 Ч36 Ч45			36		6,0									36
10 Ч42 Ч52		42	52	50		55	55	70	72	72	-0,030 -0,060	-0,150 -0,340	0,3	
10 Ч46 Ч56			46		7,0									50
10 Ч72 Ч78		72	78	12,0		50	55	70	72	72	-0,030 -0,060	-0,150 -0,340	0,3	
10 Ч72 Ч82			82		12,0									50
10 Ч82 Ч88		82	88	12,0		50	55	70	72	72	-0,030 -0,060	-0,150 -0,340	0,3	
10 Ч82 Ч92			92		14,0									50
10 Ч92 Ч98		92	98	14,0		50	55	70	72	72	-0,030 -0,060	-0,150 -0,340	0,3	
10 Ч92 Ч102			102		16,0									50
10 Ч102 Ч108		102	108	16,0		50	55	70	72	72	-0,030 -0,060	-0,150 -0,340	0,3	
10 Ч102 Ч112			112		18,0									50
10 Ч112 Ч120		112	120	18,0		50	55	70	72	72	-0,030 -0,060	-0,150 -0,340	0,3	
10 Ч112 Ч125			125		18,0									50
16 Ч52 Ч60	16	52	60	5,0		40	50	40	65	52	-0,030 -0,060	-0,140 -0,330	0,5	
16 Ч56 Ч65			65		7,0									55
16 Ч62 Ч72		62	72	7,0		55	40	70	72	72	-0,030 -0,060	-0,140 -0,330	0,5	
16 Ч72 Ч82			82		7,0									55
20 Ч82 Ч92	20	82	92	6,0		60	63	45	80	102	-0,036 -0,071	-0,170 -0,390	0,5	
20 Ч92 Ч102			102		7,0									68
20 Ч102 Ч115		102	115	8,0		60	63	45	80	102	-0,036 -0,071	-0,170 -0,390	0,5	
20 Ч112 Ч125			125		9,0									68

Примечание. Длины по ряду В являются предпочтительными.

Калибр-кольцо



Черт. 2

Размеры, мм

Таблица 3

z Чд ЧД	Число зубьев, z	d _к	D _к	b _к	l _к		c +0,1	h -0,2	
					Ряд А	Ряд В			
6 Ч11 Ч14	6	11	14	3,0	8	13	0,2	2,0	
6 Ч13 Ч16		13	16	3,5	10				
6 Ч16 Ч20		16	20	4,0	12	15			
6 Ч18 Ч22		18	22	5,0	14	17		2,0	
6 Ч21 Ч25		21	25						
6 Ч23 Ч26		23	26	6,0	16	20		2,0	
6 Ч23 Ч28		23	28					3,0	
6 Ч26 Ч30		26	30					2,5	
6 Ч26 Ч32		28	32	7,0	16	20		0,3	3,5
6 Ч28 Ч32			28					32	0,2
6 Ч28 Ч34		8	34	6,0	16	20		0,3	3,5
8 Ч32 Ч36			32						36
8 Ч32 Ч38			36	38	7,0	18		22	3,5
8 Ч36 Ч40				36					40
8 Ч36 Ч42	42		42	8,0	18	25	3,5		
8 Ч42 Ч46			42				46	2,5	
8 Ч42 Ч48	46		48	9,0	20	27	3,5		
8 Ч46 Ч50			46				50	2,5	
8 Ч46 Ч54	52		54	10,0	20	27	4,5		
8 Ч52 Ч58			52				58	3,5	
8 Ч52 Ч60	56		60	12,0	22	30	4,5		
8 Ч56 Ч62			56				62	3,5	
8 Ч56 Ч65	62		65	12,0	22	30	5,0		
8 Ч62 Ч68			62				68	3,5	
8 Ч62 Ч72		62	72				5,5		

Размеры, мм

z Чд ЧД	Число зубьев, z	d _k	D _k	b _k	L _k		c +0,1	h -0,2	
					Ряд А	Ряд В			
10 Ч16Ч20	10	16	20	2,5	12	15	0,2	2,5	
10Ч18Ч23		18	23	3,0	14	17		0,3	3,0
10Ч21Ч26		21	26						4,0
10Ч23Ч29		23	29	5,0	18	25	0,5	4,0	
10Ч26Ч32		26	32					6,0	22
10Ч28Ч35		28	35	7,0	24	35	0,5		
10Ч32Ч40		32	40					12,0	27
10Ч36Ч45		36	45	14,0	24	40	0,5		
10Ч42Ч52		42	52					16,0	27
10Ч46Ч56		46	56	18,0	27	40	0,5		
10Ч72Ч78		72	78					12,0	22
10Ч72Ч82			82	14,0	24	35	0,5		
10Ч82Ч88		82	88					16,0	27
10Ч82Ч92			92	18,0	27	40	0,5		
10Ч92Ч98		92	98					14,0	24
10Ч92Ч102			102	16,0	27	40	0,5		
10Ч102Ч108		102	108					18,0	27
10Ч102Ч112			112	18,0	27	40	0,5		
10Ч112Ч120	112	120	16,0					27	40
10Ч112Ч125		125		18,0	27	40	0,5		
16Ч52Ч60	16	52	60					5,0	18
16Ч56Ч65		56	65	6,0	20	30	5,0		
16Ч62Ч72		62	72	7,0	22	35	5,5		
16Ч72Ч82		72	82	7,0	22	35			
20Ч82Ч92	20	82	92	6,0	24	37	5,5		
20Ч92Ч102		92	102	7,0	24	37			
20Ч102Ч115		102	115	8,0	27	40	7,0		
20Ч112Ч125		112	125	9,0					

Примечание. Длины по ряду В являются предпочтительными.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.2. Условное обозначение калибра должно состоять из наименования калибра («пробка» или «кольцо»), обозначения калибра, и кода, указанного в приложении 2 настоящего стандарта и обозначения настоящего стандарта.

Пример условного обозначения комплексного калибра-пробки исполнения 2 для шлицевой втулки $d=8x36H7/40H12xЧ7D9$:

Пробка 8311-0592-1 ГОСТ 24960-81

То же, комплексного калибра-кольца для шлицевого вала $d=8Ч36e8Ч40a11Ч7e9$:

Кольцо 8312-0245-6 ГОСТ 24960-81

3.3. Технические требования — по ГОСТ 24959—81.

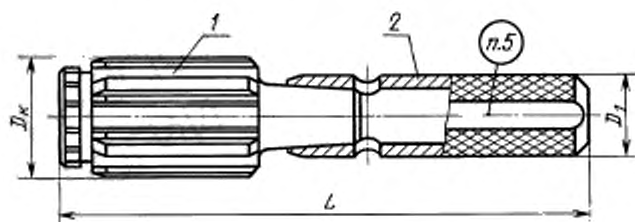
3.4. Конструкция и размеры калибров приведены в приложении 1.

3.5. Коды полей допусков шлицевых валов и отверстий по ГОСТ 1139—80, для которых исполнительные размеры калибров одинаковы указаны в приложении 2.

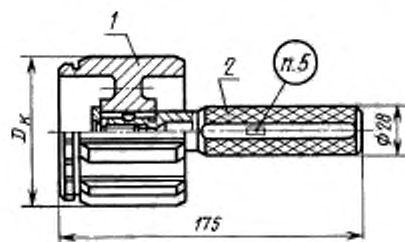
КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ КАЛИБРОВ

1. Размеры калибров-пробок исполнения 1 должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1 и 2.

Для $z = 6$ и 8 ; $z = 10$ при $D \leq 56$ мм



Для $z = 10$ при $D > 56$ мм; $z = 16$ и 20



Черт. 1

Таблица 1

Размеры, мм

по D		При центрировании				D ₁	D ₂	D ₃	L	Мас- са, кг	Поз 1 Вставка				Поз.2 Ручка по ГОСТ 14748—69
		Обозначение	по d	Применяе- мость	Обозначение						по b	Применяю- мость	по D	по d	
Обозначение		Применяе- мость	Обозначение	Применяе- мость	Обозначение	Применяе- мость	Обозначение деталей								
8311-0401			8311-0402		8311-0403		6411414	14		0,04	8311-0401/001	8311-0402/001	8311-0403/001	8054-0013	
8311-0404			8311-0405		8311-0406		6413416	16	10	0,06	8311-0404/001	8311-0405/001	8311-0406/001		
8311-0407			8311-0408		8311-0409		6416420	20	13	0,10	8311-0407/001	8311-0408/001	8311-0409/001	8054-0014	
8311-0411			8311-0412		8311-0413		6418422	22		0,13	8311-0411/001	8311-0412/001	8311-0413/001		
8311-0414			8311-0415		8311-0416		6421425	25		0,20	8311-0414/001	8311-0415/001	8311-0416/001		
8311-0417			8311-0418		8311-0419		6423426	26	16	0,23	8311-0417/001	8311-0418/001	8311-0419/001	8054-0015	
8311-0421			8311-0422		8311-0423		6423428	28		0,24	8311-0421/001	8311-0422/001	8311-0423/001		
8311-0424			8311-0425		8311-0426		6426430	30		0,27	8311-0424/001	8311-0425/001	8311-0426/001		
8311-0427			8311-0428		8311-0429		6426432	32	20	0,34	8311-0427/001	8311-0428/001	8311-0429/001	8054-0016	
8311-0431			8311-0432		8311-0433		6428432			0,35	8311-0431/001	8311-0432/001	8311-0433/001		
8311-0434			8311-0435		8311-0436		6428434	34		0,37	8311-0434/001	8311-0435/001	8311-0436/001		
8311-0437			8311-0438		8311-0439		8432436	36	154	0,54	8311-0437/001	8311-0438/001	8311-0439/001		
8311-0441			8311-0442		8311-0443		8432438	38		0,57	8311-0441/001	8311-0442/001	8311-0443/001		
8311-0444			8311-0445		8311-0446		8436440	40	24	0,67	8311-0444/001	8311-0445/001	8311-0446/001	8054-0017	
8311-0447			8311-0448		8311-0449		8436442	42		0,69	8311-0447/001	8311-0448/001	8311-0449/001		
8311-0451			8311-0452		8311-0453		8442446	46		0,94	8311-0451/001	8311-0452/001	8311-0453/001		
8311-0454			8311-0455		8311-0456		8442448	48		1,01	8311-0454/001	8311-0455/001	8311-0456/001		
8311-0457			8311-0458		8311-0459		8446450	50	28	1,14	8311-0457/001	8311-0458/001	8311-0459/001	8054-0018	
8311-0461			8311-0462		8311-0463		8446454	54		1,23	8311-0461/001	8311-0462/001	8311-0463/001		
8311-0464			8311-0465		8311-0466		8452458	58		1,40	8311-0464/001	8311-0465/001	8311-0466/001		
8311-0467			8311-0468		8311-0469		8452460	60		1,45	8311-0467/001	8311-0468/001	8311-0469/001		
8311-0471			8311-0472		8311-0473		8456462	62		1,70	8311-0471/001	8311-0472/001	8311-0473/001		
8311-0474			8311-0475		8311-0476		8456465	65	32	1,77	8311-0474/001	8311-0475/001	8311-0476/001	8054-0019	
8311-0477			8311-0478		8311-0479		8462468	68		1,97	8311-0477/001	8311-0478/001	8311-0479/001		
8311-0481			8311-0482		8311-0483		8462472	72		2,09	8311-0481/001	8311-0482/001	8311-0483/001		
8311-0484			8311-0485		8311-0486		10416420	20	13	0,10	8311-0484/001	8311-0485/001	8311-0486/001	8054-0014	
8311-0487			8311-0488		8311-0489		10418423	23		0,12	8311-0487/001	8311-0488/001	8311-0489/001		
8311-0491			8311-0492		8311-0493		10421426	26	16	0,19	8311-0491/001	8311-0492/001	8311-0493/001	8054-0015	

Продолжение табл. 1

Размеры, мм				При центрировании				Мас- са, кг	L	D ₁	D ₂	zЧ, dЧD	Поз. 1 Вставка			Поз. 2 Ручка по ГОСТ 14748—69
по D		по d		по b		При центрировании										
Обозначение	Применяе- мость	Обозначение	Применяе- мость	Обозначение	Применяе- мость	по D	по d						по b	Обозначение деталей		
8311-0494		8311-0495		8311-0496		1042,3429	29	16	137	0,24	8311-0494/001	8311-0495/001	8311-0496/001	8054-0015		
8311-0497		8311-0498		8311-0499		1042,6432	32	20	153	0,34	8311-0497/001	8311-0498/001	8311-0499/001	8054-0016		
8311-0501		8311-0502		8311-0503		1042,8435	35			0,37	8311-0501/001	8311-0502/001	8311-0503/001			
8311-0504		8311-0505		8311-0506		1043,2440	40	24	154	0,36	8311-0504/001	8311-0505/001	8311-0506/001	8054-0017		
8311-0507		8311-0508		8311-0509		1043,6445	45		159	0,69	8311-0507/001	8311-0508/001	8311-0509/001			
8311-0511		8311-0512		8311-0513		1044,2452	52	28	174	1,01	8311-0511/001	8311-0512/001	8311-0513/001	8054-0018		
8311-0514		8311-0515		8311-0516		1044,6456	56			1,23	8311-0514/001	8311-0515/001	8311-0516/001			

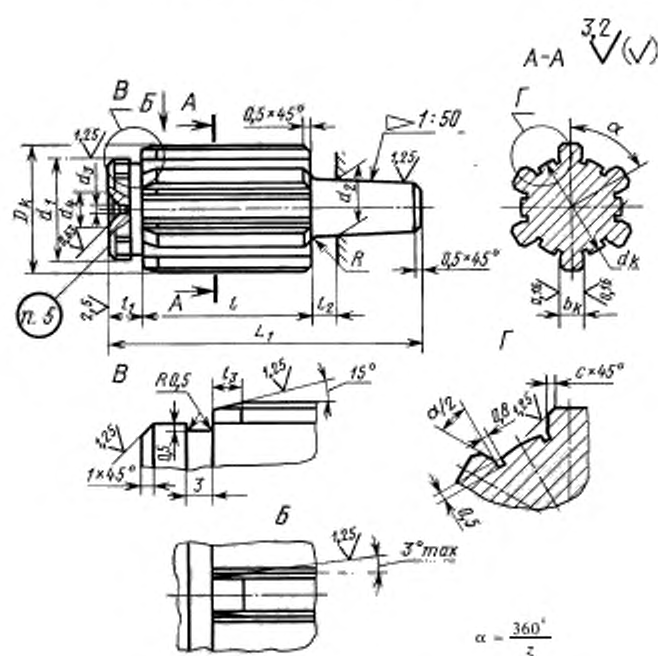
Т а б л и ц а 2

Размеры, мм				При центрировании				Мас- са, кг	L	D ₁	D ₂	zЧ, dЧD	Поз. 1 Насадка			Поз. 2 Ручка по ГОСТ 14749—69
по D		по d		по b		При центрировании										
Обозначение	Применяе- мость	Обозначение	Применяе- мость	Обозначение	Применяе- мость	по D	по d						по b	Обозначение деталей		
8311-0517		8311-0518		8311-0519		1047,2478	78		2,27	8311-0517/001	8311-0518/001	8311-0519/001				
8311-0521		8311-0522		8311-0523		1047,2482	82		2,37	8311-0521/001	8311-0522/001	8311-0523/001				
8311-0524		8311-0525		8311-0526		1048,2488	88		2,63	8311-0524/001	8311-0525/001	8311-0526/001				
8311-0527		8311-0528		8311-0529		1048,2492	92		2,73	8311-0527/001	8311-0528/001	8311-0529/001				
8311-0531		8311-0532		8311-0533		1049,2498	98		3,23	8311-0531/001	8311-0532/001	8311-0533/001				
8311-0534		8311-0535		8311-0536		1049,24102	102		3,33	8311-0534/001	8311-0535/001	8311-0536/001				
8311-0537		8311-0538		8311-0539		10410,24108	108		4,03	8311-0537/001	8311-0538/001	8311-0539/001				
8311-0541		8311-0542		8311-0543		10410,24112	112		4,23	8311-0541/001	8311-0542/001	8311-0543/001				
8311-0544		8311-0545		8311-0546		10411,24120	120	28	4,63	8311-0544/001	8311-0545/001	8311-0546/001	8055-0028			
8311-0547		8311-0548		8311-0549		10411,24125	125		5,03	8311-0547/001	8311-0548/001	8311-0549/001				
8311-0551		8311-0552		8311-0553		1645,24660	60		1,33	8311-0551/001	8311-0552/001	8311-0553/001				
8311-0554		8311-0555		8311-0556		1645,64665	65		1,43	8311-0554/001	8311-0555/001	8311-0556/001				
8311-0557		8311-0558		8311-0559		1646,2472	72		1,73	8311-0557/001	8311-0558/001	8311-0559/001				
8311-0561		8311-0562		8311-0563		1647,2482	82		2,33	8311-0561/001	8311-0562/001	8311-0563/001				
8311-0564		8311-0565		8311-0566		2048,2492	92		2,73	8311-0564/001	8311-0565/001	8311-0566/001				
8311-0567		8311-0568		8311-0569		2049,24102	102		3,23	8311-0567/001	8311-0568/001	8311-0569/001				
8311-0571		8311-0572		8311-0573		20410,24115	115		3,83	8311-0571/001	8311-0572/001	8311-0573/001				
8311-0574		8311-0575		8311-0576		20411,24125	125		4,93	8311-0574/001	8311-0575/001	8311-0576/001				

1.1. Размеры вставок калибров-пробок исполнения 1 должны соответствовать указанным на черт. 2, 3 и в табл. 3, 4:

Исполнительные размеры D_k , d_k , b_k — по ГОСТ 7951—80.

Для $z = 6$ и 8 ; $z = 10$ при $D \leq 56$ мм



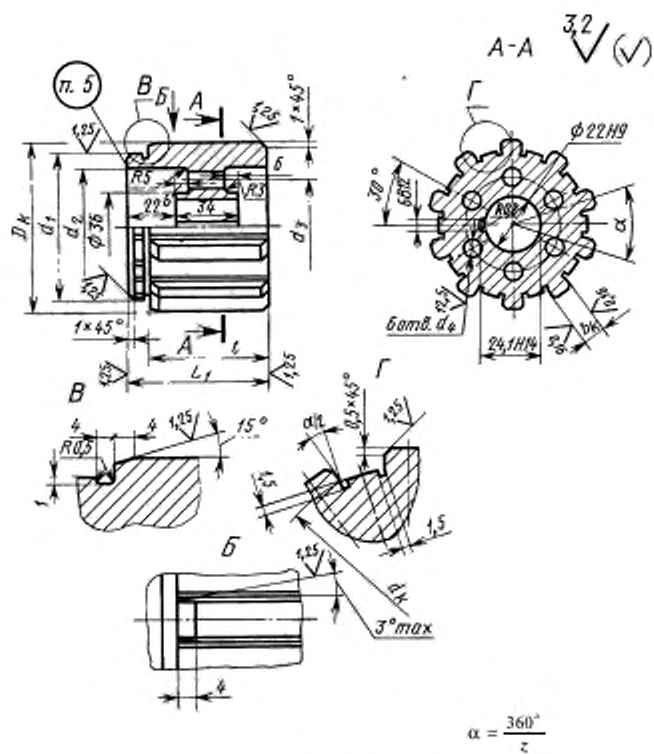
Черт. 2

Примечание. Допускается нанесение маркировки на хвостовике.

Таблица 3

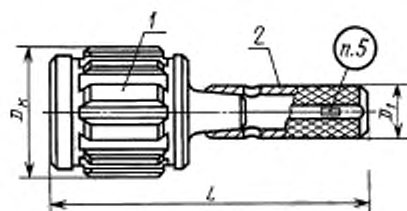
Размеры, мм

z ЦД ЦД	Число зубьев z	d_2	D_2	b_2	L_1	l	l_1	l_2	l_3	d_1		d_2		d_4	d_5	d_6	d_7	c	R	Масса, кг —
										Номинал. d	Пред. откл. при центрировании по D_1, b	Номинал.	Пред. откл.							
6Ч11Ч14	6	11	14	3,0	60	25	11	10	11	11	6	—0,030	1,0	4	1	0,03				
6Ч13Ч16	6	13	16	3,5	63	30	10	9	10	13	—0,016	—0,095	1,0	4	1	0,04				
6Ч16Ч20	6	16	20	4,0	71	30	11	11	11	16	—0,034	—0,205	1,0	4	2	0,06				
6Ч18Ч22	6	18	22	5,0	73	35	7	7	7	18	—0,020	—0,110	1,5	5	2	0,09				
6Ч21Ч25	6	21	25	5,0	73	35	7	7	7	21	—0,041	—0,240	1,5	5	2	0,13				
6Ч23Ч26	6	23	26	6,0	82	40	8	8	8	23	—0,025	—0,120	2,0	8	3	0,16				
6Ч23Ч28	6	23	28	6,0	82	40	8	8	8	26	—0,050	—0,280	2,0	8	3	0,17				
6Ч26Ч30	6	26	30	7,0	90	45	9	9	9	28	—0,025	—0,130	2,0	8	3	0,24				
6Ч26Ч32	6	28	32	7,0	90	45	9	9	9	28	—0,050	—0,290	2,0	8	3	0,25				
6Ч28Ч32	6	28	34	7,0	98	50	15	10	15	42	—0,030	—0,140	2,5	10	4	0,27				
6Ч28Ч34	6	32	34	7,0	98	50	15	10	15	46	—0,060	—0,330	2,5	10	4	0,27				
8Ч32Ч36	8	32	36	6,0	85	45	9	9	9	52	—0,016	—0,095	2,0	8	3	0,39				
8Ч32Ч38	8	36	38	6,0	85	45	9	9	9	52	—0,034	—0,205	2,0	8	3	0,42				
8Ч36Ч40	8	36	40	7,0	90	45	9	9	9	56	—0,020	—0,110	2,0	8	3	0,52				
8Ч36Ч42	8	42	42	7,0	90	45	9	9	9	56	—0,041	—0,240	2,0	8	3	0,54				
8Ч42Ч46	8	42	46	8,0	98	50	15	10	15	62	—0,030	—0,140	2,5	10	4	0,73				
8Ч42Ч48	8	46	48	8,0	98	50	15	10	15	62	—0,060	—0,330	2,5	10	4	0,78				
8Ч46Ч50	8	46	50	9,0	110	55	15	10	15	62	—0,016	—0,095	2,5	10	4	0,92				
8Ч46Ч54	8	52	54	9,0	110	55	15	10	15	62	—0,034	—0,205	2,5	10	4	1,00				
8Ч52Ч58	8	52	58	10,0	110	55	15	10	15	62	—0,020	—0,110	2,5	10	4	1,18				
8Ч52Ч60	8	60	60	10,0	110	55	15	10	15	62	—0,041	—0,240	2,5	10	4	1,24				
8Ч56Ч62	8	56	62	10,0	110	55	15	10	15	62	—0,030	—0,140	2,5	10	4	1,41				
8Ч56Ч65	8	62	65	10,0	110	55	15	10	15	62	—0,060	—0,330	2,5	10	4	1,48				
8Ч62Ч68	8	62	68	12,0	110	55	15	10	15	62	—0,016	—0,095	2,5	10	4	1,68				
8Ч62Ч72	8	72	72	12,0	110	55	15	10	15	62	—0,034	—0,205	2,5	10	4	1,80				
10Ч16Ч20	10	16	20	2,5	71	30	11	11	11	16	—0,016	—0,095	1,5	5	2	0,06				
10Ч18Ч23	10	18	23	3,0	73	35	7	7	7	18	—0,034	—0,205	1,5	5	2	0,09				
10Ч21Ч26	10	21	26	3,0	73	35	7	7	7	21	—0,020	—0,110	1,5	5	2	0,13				
10Ч23Ч29	10	23	29	4,0	82	40	8	8	8	23	—0,041	—0,240	1,5	5	2	0,17				
10Ч26Ч32	10	26	32	4,0	82	40	8	8	8	26	—0,025	—0,120	1,5	5	2	0,24				
10Ч28Ч35	10	28	35	5,0	90	45	9	9	9	28	—0,050	—0,280	1,5	5	2	0,27				
10Ч32Ч40	10	32	40	5,0	90	45	9	9	9	32	—0,030	—0,140	2,0	8	3	0,42				
10Ч36Ч45	10	36	45	6,0	98	50	9	9	9	36	—0,025	—0,130	2,0	8	3	0,52				
10Ч42Ч52	10	42	52	6,0	98	50	9	9	9	42	—0,050	—0,290	2,0	8	3	0,73				
10Ч46Ч56	10	46	56	7,0	98	50	9	9	9	46	—0,052	—0,290	2,0	8	3	0,92				

Для $z = 10$ при $D > 56$ мм; $z = 16$ и 20 

Черт. 3

2. Размеры калибров-пробок исполнения 2 должны соответствовать указанным на черт. 4 и в табл. 5.



Черт. 4

Размеры, мм

z Чд ЧД	Число зубьев z	d ₂	D ₂	b _a	L ₁	l	d ₁		d ₂	d ₃	d ₄	Масса, кг	
							Номинал	Пред. откл. при центрировании по					
								a					D; b
10Ч72Ч78	10	72	78	12	70	55	72	-0,030	-0,150	55	—	—	1,94
10Ч72Ч82			82					-0,060	-0,340				2,04
10Ч82Ч88		82	88	14	75	58	82	-0,036	-0,170	68	52	10	2,30
10Ч82Ч92			92										-0,390
10Ч92Ч98		92	98	16	80	63	102	-0,071	-0,180	75	54	15	2,90
10Ч92Ч102			102										-0,400
10Ч102Ч108		102	108	18	85	68	112	-0,036	-0,180	82	58	18	3,70
10Ч102Ч112			112										-0,400
10Ч112Ч120		112	120	9	85	68	112	-0,071	-0,400	92	65	20	4,30
10Ч112Ч125			125										-0,400
16Ч52Ч60	16	52	60	5	65	50	52	-0,030	-0,140	42	—	—	1,00
16Ч56Ч65		56	65	6	70	55	56	-0,060	-0,330	45	—	—	1,10
16Ч62Ч72		62	72	7	70	55	62	-0,060	-0,150	55	—	—	1,40
16Ч72Ч82		72	82	7	70	55	72	-0,060	-0,340	55	—	—	2,00
20Ч82Ч92	20	82	92	6	75	58	82	-0,036	-0,170	68	52	10	2,40
20Ч92Ч102		92	102	7	75	58	92	-0,036	-0,390	75	54	10	2,90
20Ч102Ч115		102	115	8	80	63	102	-0,071	-0,180	82	58	18	3,50
20Ч112Ч125		112	125	9	85	68	112	-0,071	-0,400	92	65	20	4,60

Таблица 5

Размеры, мм

Обозначение	При- меняе- мость	z Чд ЧД	D ₁	D ₂	L	Масса, кг	Поз. 1	Поз. 2
							Вставка	Ручка по ГОСТ 14748—69
Обозначение								
8311-0577		6Ч11Ч14	14	10	106	0,06	8311-0577/001	8054-0013
8311-0578		6Ч13Ч16	16		109	0,09	8311-0578/001	
8311-0579		6Ч16Ч20	20	13	126	0,17	8311-0579/001	8054-0014
8311-0581		6Ч18 Ч22	22			0,19	8311-0581/001	
8311-0582		6Ч21Ч25	25	16	137	0,30	8311-0582/001	8054-0015
8311-0583		6Ч23Ч26	26			0,31	8311-0583/001	
8311-0584		6Ч23Ч28	28			0,35	8311-0584/001	
8311-0585		6Ч26Ч30	30	20	153	0,39	8311-0585/001	8054-0016
8311-0586		6Ч26Ч32	32			0,49	8311-0586/001	
8311-0587		6Ч28Ч32					8311-0587/001	
8311-0588		6Ч28Ч34	34			0,54	8311-0588/001	
8311-0589		8Ч32Ч36	36	24	154	0,64	8311-0589/001	8054-0017
8311-0591		8Ч32Ч38	38			0,70	8311-0591/001	
8311-0592		8Ч36Ч40	40		159	0,83	8311-0592/001	
8311-0593		8Ч36Ч42	42	0,95		8311-0593/001		

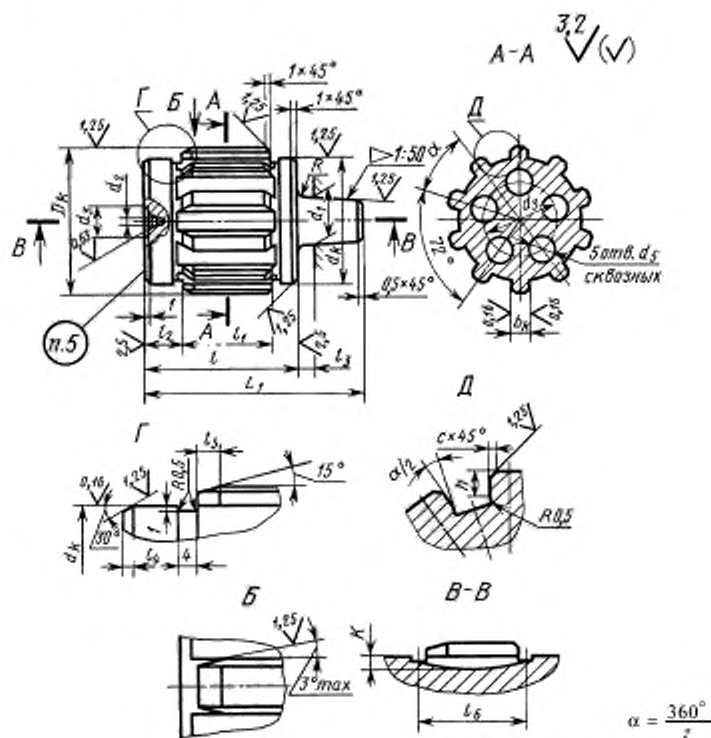
Размеры, мм

Обозначение	При- меня- емость	z Чd ЧD	D ₂	D ₁	L	Масса, кг —	Поз. 1	Поз. 2
							Вставка	Ручка по ГОСТ 14748—69
							Обозначение	
8311-0594		8Ч42Ч46	46	28	174	1,27	8311-0594/001	8054-0018
8311-0595		8Ч42Ч48	48			1,35	8311-0595/001	
8311-0596		8Ч46Ч50	50			1,44	8311-0596/001	
8311-0597		8Ч46Ч54	54			1,63	8311-0597/001	
8311-0598		8Ч52Ч58	58			1,83	8311-0598/001	
8311-0599		8Ч52Ч60	60			1,93	8311-0599/001	
8311-0601		8Ч56Ч62	62	32	180	2,25	8311-0601/001	8054-0019
8311-0602		8Ч56Ч65	65			2,35	8311-0602/001	
8311-0603		8Ч62Ч68	68			2,53	8311-0603/001	
8311-0604		8Ч62Ч72	72			3,00	8311-0604/001	
8311-0605		10Ч16Ч20	20	13	126	0,16	8311-0605/001	8054-0014
8311-0606		10Ч18Ч23	23			0,19	8311-0606/001	
8311-0607		10Ч21Ч26	26	16	137	0,27	8311-0607/001	8054-0015
8311-0608		10Ч23Ч29	29			0,32	8311-0608/001	
8311-0609		10Ч26Ч32	32	20	153	0,37	8311-0609/001	8054-0016
8311-0611		10Ч28Ч35	35			0,43	8311-0611/001	
8311-0612		10Ч32Ч40	40	24	159	0,76	8311-0612/001	8054-0017
8311-0613		10Ч36Ч45	45		164	1,06	8311-0613/001	
8311-0614		10Ч42Ч52	52	28	174	1,42	8311-0614/001	8054-0018
8311-0615		10Ч46Ч56	56			1,65	8311-0615/001	
8311-0616		10Ч72Ч78	78	32	180	2,34	8311-0616/001	8054-0019
8311-0617		10Ч72Ч82	82			3,03	8311-0617/001	
8311-0618		10Ч82Ч88	88			185	3,35	
8311-0619		10Ч82Ч92	92		3,73		8311-0619/001	
8311-0621		10Ч92Ч98	98		3,81		8311-0621/001	
8311-0622		10Ч92Ч102	102		4,26	8311-0622/001		
8311-0623		10Ч102Ч108	108	36	200	4,72	8311-0623/001	8054-0020
8311-0624		10Ч102Ч112	112			5,23	8311-0624/001	
8311-0625		10Ч112Ч120	120		205	5,56	8311-0625/001	
8311-0626		10Ч112Ч125	125			6,26	8311-0626/001	
8311-0627		16Ч52Ч60	60	28	174	1,90	8311-0627/001	8054-0018
8311-0628		16Ч56Ч65	65	32	180	2,31	8311-0628/001	8054-0019
8311-0629		16Ч62Ч72	72			2,73	8311-0629/001	
8311-0631		16Ч72Ч82	82			2,38	8311-0631/001	
8311-0632		20Ч82Ч92	92		185	2,95	8311-0632/001	
8311-0633		20Ч92Ч102	102			3,35	8311-0633/001	
8311-0634		20Ч102Ч115	115			26	200	
8311-0635		20Ч112Ч125	125	205	5,22		8311-0635/001	

С. 15 ГОСТ 24960—81

2.1. Размеры вставки калибра-пробки исполнения 2 должны соответствовать указанным на черт. 5 и в табл. 6.

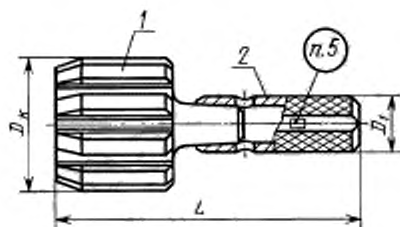
Исполнительные размеры D_k , d_k , b_k — по ГОСТ 7951—80.



Черт. 5

Примечание. Допускается нанесение маркировки на хвостовике.

3. Размеры калибров-пробок исполнения 3 должны соответствовать указанным на черт. 6 и в табл. 7.



Черт. 6

Таблица 6

Размеры, мм

Значение χD	Число зубьев z	d_a	D_a	b_s	L_1	f	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	l_6	d_1		d_2	d_3	d_4	d_5	c +0,1	h -0,2	К	R	Масса, кг
													Номинал.	Пред. откл.									
6Ч11Ч14	11	14	14	3,0	60	36	16	10	10		19	6	-0,030	1,0	4					1,5	1		0,04
6Ч13Ч16	13	16	16	3,5	63	40	20	9	9		23			1,0						1,5	1		0,07
6Ч16Ч20	16	20	20	4,0	71	45	22	11	11		25	8	-0,036		5					2,0	2		0,12
6Ч18Ч22	18	22	22	5,0																2,0			0,14
6Ч21Ч25	21	25	25		73	50	25	7	7		28	11		1,5					0,2	1,5			0,21
6Ч23Ч26	23	26	26																	1,5			0,22
6Ч23Ч28	23	28	28	6,0						2,0										2,5			0,25
6Ч26Ч30	26	30	30		82			8	8		31	15								2,0		3	0,28
6Ч26Ч32	26	32	32																	3,0			0,32
6Ч28Ч32	28	32	32	7,0		55	28							-0,043					0,3	3,0			0,35
6Ч28Ч34	28	34	34																0,2	2,0			0,40
8Ч32Ч36	32	36	36	6,0	85			15			32	18								2,0		3	0,45
8Ч32Ч38	32	38	38																	3,0			0,50
8Ч36Ч40	36	40	40	7,0	90	60	35				39									2,0			0,55
8Ч36Ч42	36	42	42																	3,0			0,70
8Ч42Ч46	42	46	46	8,0				9	9	2,5										2,0			0,90
8Ч42Ч48	42	48	48																	3,0			1,03
8Ч46Ч50	46	50	50	9,0	98	65	40				44	21								2,0			1,05
8Ч46Ч54	46	54	54																	4,0			1,40
8Ч52Ч58	52	58	58																	3,0			1,50
8Ч52Ч60	52	60	60	10,0																4,0			1,60
8Ч56Ч62	56	62	62		110	70	42	10	10		46	24								3,0			1,63
8Ч56Ч65	56	65	65																	4,5			1,96
8Ч62Ч68	62	68	68	12,0																3,0			2,14
8Ч62Ч72	62	72	72																	5,0			2,38
10Ч16Ч20	16	20	20	2,5	71	45	22	11	11	2,0										2,0		2	0,12
10Ч18Ч23	18	23	23																	2,5		2	0,15
10Ч21Ч26	21	26	26	3,0	73	50	25	14	7		28	11								2,5		3	0,21

Размеры, мм

ЭЦД ЧД	Число зубьев z	d_a	D_a	b_s	L_1	f	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	l_6	d_1		d_2	d_3	d_4	d_5	d_6	d_7	c +0,1	h -0,2	К	R	Масса, кг —
													Номин.	Пред. откл.											
10Ч23 Ч29		23	29		73	50	25	14	7			28	11		1,5						0,2	3,0			0,26
10Ч26Ч32		26	32	4,0	82	55	28		8	2,0		31	15	-0,043										3	0,36
10Ч28Ч35		28	35																			3,5			0,42
10Ч32Ч40		32	40	5,0	90	60	35	15		2,5		39	18		2,0						0,3	4,0			0,58
10Ч36Ч45		36	45																			4,5			0,79
10Ч42Ч52		42	52	6,0	98	65							21									5,0			1,15
10Ч46Ч56		46	56	7,0																					1,38
10Ч72Ч78	10	72	78		110	70	40																		1,87
10Ч72Ч82		82	82	12,0									24		2,5							3,0			2,03
10Ч82Ч88		88	88																			3,0			2,43
10Ч82Ч92		92	92		115	75																5,0			2,60
10Ч92Ч98		92	98	14,0																		3,0			2,81
10Ч92Ч102		102	102																			5,0			3,00
10Ч102Ч108		102	108	16,0	127	80	45						28								0,5	3,0		4	3,53
10Ч102Ч112		112	112																			5,0			3,78
10Ч112Ч120		112	120	18,0	132	85	50															4,0			4,39
10Ч112Ч125		125	125																			6,5			4,76
16Ч52Ч60		52	60	5,0	98	65	40		9				21		2,0							4,0			1,63
16Ч56Ч65		56	65																			4,5			1,96
16Ч62Ч72	16	62	72	6,0	110	70		15		2,5					2,5										2,38
16Ч72Ч82		72	82	7,0																					2,03
20Ч82Ч92		82	92	6,0	115	75							24									5,0			2,60
20Ч92Ч102	20	92	102	7,0				20																	3,00
20Ч102Ч115		102	115	8,0	132	80	45																		3,79
20Ч112Ч125		112	125	9,0		85	50															6,5			4,76

Таблица 7

Размеры, мм

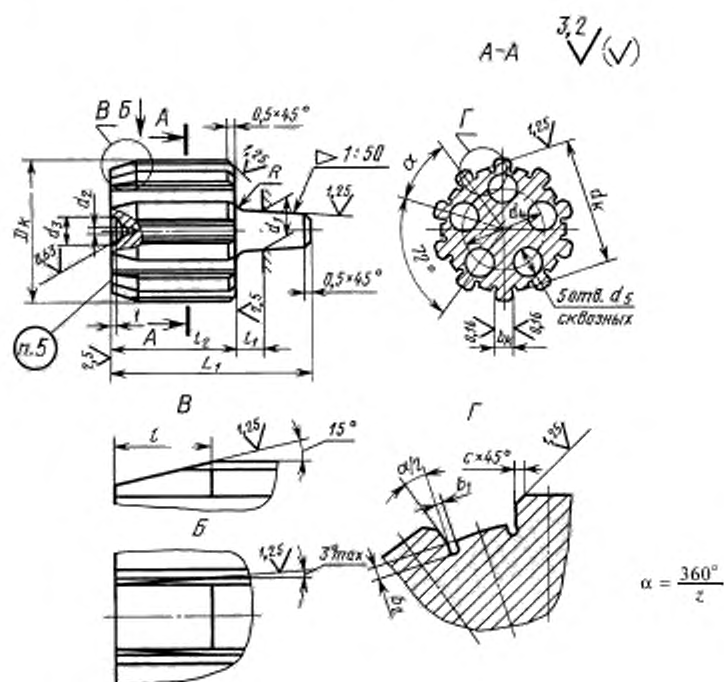
Обозначение	При центрировании		D ₂	D ₁	L	Масса, кг	Поз. 1 Всплывка		Поз. 2 Ручка по ГОСТ 14748—69
	Применяемость	Обозначение					При центрировании		
							по D	по b	
8311-0636		8311-0637	14	10	106	0,06	8311-0636/001	8311-0637/001	8054-0013
8311-0638		8311-0639	16		109	0,09	8311-0638/001	8311-0639/001	
8311-0641		8311-0642	20	13	126	0,16	8311-0641/001	8311-0642/001	8054-0014
8311-0643		8311-0644	22			0,18	8311-0643/001	8311-0644/001	
8311-0645		8311-0646	25			0,28	8311-0645/001	8311-0646/001	
8311-0647		8311-0648	26	16	137	0,30	8311-0647/001	8311-0648/001	8054-0015
8311-0649		8311-0651	28			0,33	8311-0649/001	8311-0651/001	
8311-0652		8311-0653	30			0,40	8311-0652/001	8311-0653/001	
8311-0654		8311-0655	32	20	153	0,45	8311-0654/001	8311-0655/001	8054-0016
8311-0656		8311-0657				0,46	8311-0656/001	8311-0657/001	
8311-0658		8311-0659	34			0,53	8311-0658/001	8311-0659/001	
8311-0661		8311-0662	36		154	0,58	8311-0661/001	8311-0662/001	
8311-0663		8311-0664	38	24		0,63	8311-0663/001	8311-0664/001	
8311-0665		8311-0666	40		159	0,72	8311-0665/001	8311-0666/001	8054-0017
8311-0667		8311-0668	42			0,86	8311-0667/001	8311-0668/001	
8311-0669		8311-0671	46			1,16	8311-0669/001	8311-0671/001	
8311-0672		8311-0673	48	28		1,24	8311-0672/001	8311-0673/001	8054-0018
8311-0674		8311-0675	50		174	1,31	8311-0674/001	8311-0675/001	
8311-0676		8311-0677	54			1,55	8311-0676/001	8311-0677/001	
8311-0678		8311-0679	58			1,66	8311-0678/001	8311-0679/001	
8311-0681		8311-0682	60			1,76	8311-0681/001	8311-0682/001	
8311-0683		8311-0684	62			1,85	8311-0683/001	8311-0684/001	
8311-0685		8311-0686	65	32	180	2,27	8311-0685/001	8311-0686/001	8054-0019
8311-0687		8311-0688	68			2,44	8311-0687/001	8311-0688/001	
8311-0689		8311-0691	72			2,68	8311-0689/001	8311-0691/001	
8311-0692		8311-0693	20	13	126	0,18	8311-0692/001	8311-0693/001	8054-0014
8311-0694		8311-0695	23			0,22	8311-0694/001	8311-0695/001	
8311-0696		8311-0697	26	16	137	0,29	8311-0696/001	8311-0697/001	8054-0015

Размеры, мм

Обозначение	При центровке		зч дч D	D ₂	D ₁	L	Мас- са, кг	Пот 1 Вставка		Пот. 2 Ручка по ГОСТ 14748—69	
	Обозначение	Применя- емость						по D	При центровке		по б
8311-0698			104,23 Ч29	29	16	137	0,36	8311-0698/001	8311-0699/001	8054-0015	
8311-0701			104,26 Ч32	32	20	153	0,51	8311-0701/001	8311-0702/001	8054-0016	
8311-0703			104,28 Ч35	35			0,58	8311-0703/001	8311-0704/001		
8311-0705			104,22 Ч40	40	24	159	0,85	8311-0705/001	8311-0706/001	8054-0017	
8311-0707			104,36 Ч45	45		164	1,15	8311-0707/001	8311-0708/001		
8311-0709			104,42 Ч52	52	28	174	1,57	8311-0709/001	8311-0711/001	8054-0018	
8311-0712			104,46 Ч56	56			1,77	8311-0712/001	8311-0713/001		
8311-0714			104,72 Ч78	78		180	2,29	8311-0714/001	8311-0715/001		
8311-0716			104,72 Ч82	82			2,57	8311-0716/001	8311-0717/001		
8311-0718			104,82 Ч88	88	32		2,91	8311-0718/001	8311-0719/001	8054-0019	
8311-0721			104,82 Ч92	92		185	3,24	8311-0721/001	8311-0722/001		
8311-0723			104,92 Ч98	98			3,33	8311-0723/001	8311-0724/001		
8311-0725			104,92 Ч102	102			3,70	8311-0725/001	8311-0726/001		
8311-0727			104,102 Ч108	108		200	4,15	8311-0727/001	8311-0728/001		
8311-0729			104,102 Ч112	112	36		4,59	8311-0729/001	8311-0731/001	8054-0020	
8311-0732			10,4112 Ч120	120		205	5,14	8311-0732/001	8311-0733/001		
8311-0734			10,4112 Ч125	125			5,78	8311-0734/001	8311-0735/001		
8311-0736			16,452 Ч60	60	28	174	2,68	8311-0736/001	8311-0737/001	8054-0018	
8311-0738			16,456 Ч65	65			3,46	8311-0738/001	8311-0739/001		
8311-0741			16,462 Ч72	72		180	4,26	8311-0741/001	8311-0742/001		
8311-0743			16,472 Ч82	82	32		5,18	8311-0743/001	8311-0744/001	8054-0019	
8311-0745			20,482 Ч92	92		185	6,61	8311-0745/001	8311-0746/001		
8311-0747			20,492 Ч102	102			7,99	8311-0747/001	8311-0748/001		
8311-0749			20,4102 Ч115	115	36	200	10,19	8311-0749/001	8311-0751/001	8054-0020	
8311-0752			20,4112 Ч125	125		205	12,85	8311-0752/001	8311-0753/001		

3. Размеры вставки калибра-пробки исполнения 3 должны соответствовать указанным на черт. 7 и в табл. 8.

Исполнительные размеры D_k , d_k , b_k — по ГОСТ 7951—80.



Черт. 7

Примечание. Допускается нанесение маркировки на хвостовике.

Таблица 8

Размеры, мм

Э ЧД ЧД	Число зубьев z	d_s	D_s	b_s	L_1	l	l_1	l_2	d_1		d_2	d_3	d_4	d_5	b_1	b_2	c *0,1	R	Масса, кг	
									Номин.	Пред. откл.										
6Ч11Ч14	6	11	14	3,0	60	6	10	36	-0,030	1,0	4				1,0	0,5	0,2	1	0,04	
6Ч13Ч16		13	16	3,5	63		9	40												
6Ч16Ч20		16	20	4,0	71		-0,036	5	11	45	1,5					1,0	0,5	0,2	2	0,12
6Ч18Ч22		18	22	5,0	77															
6Ч21Ч25		21	25	6,0	73		6	7	50	11	1,5					1,0	0,5	0,2	3	0,14
6Ч23Ч26		23	26																	
6Ч23Ч28		23	28	6,0	82		8	8	55	15	-0,043	2,0	8			1,3	0,8	0,3	4	0,18
6Ч26Ч30		26	30	7,0																
6Ч26Ч32		26	32	7,0	82		8	8	55	15	-0,043	2,0	8			1,3	0,8	0,3	4	0,23
6Ч28Ч32		28	32																	
6Ч28Ч34		28	34	6,0	85		8	9	60	18		2,5	10			1,6	1,0	0,2	2	0,18
8Ч32Ч36		32	36																	
8Ч32Ч38	32	38	7,0	90	8	9	60	18		2,5	10			1,6	1,0	0,2	2	0,18		
8Ч36Ч40	36	40																	7,0	90
8Ч36Ч42	36	42	8,0	98	12	9	65	21		2,5	10			1,6	1,0	0,2	2	0,18		
8Ч42Ч46	42	46																	8,0	98
8Ч42Ч48	42	48	10,0	110	6	10	70	24		2,5	10			1,6	1,0	0,2	2	0,18		
8Ч46Ч50	46	50																	10,0	110
8Ч46Ч54	46	54	12,0	110	6	11	45	8		1,5	5			1,6	1,0	0,2	2	0,18		
8Ч52Ч58	52	58																	12,0	110
8Ч52Ч60	52	60	10,0	110	6	11	45	8		1,5	5			1,6	1,0	0,2	2	0,18		
8Ч56Ч62	56	62																	10,0	110
8Ч56Ч65	56	65	12,0	110	6	7	50	11		1,5	8			1,6	1,0	0,2	2	0,18		
8Ч62Ч68	62	68																	12,0	110
8Ч62Ч72	62	72	2,5	71	6	7	50	11		1,5	8			1,6	1,0	0,2	2	0,18		
10Ч16Ч20	16	20																	2,5	71
10Ч18Ч23	18	23	3,0	73	6	7	50	11		1,5	8			1,6	1,0	0,2	2	0,18		
10Ч21Ч26	21	26																	3,0	73

Продолжение табл. 8

Размеры, мм

z q d ЧД	Число зубьев z	d _к	D _к	b _к	L ₁	l	l ₁	l ₂	d ₁		d ₂	d ₃	d ₄	d ₅	b ₁	b ₂	c ^с =0,1	R	Масса, кг —
									Номи- нал.	Пред- откл.									
10423 Ч29		23	29	73	6	7	80	11	1,5								0,2		0,30
10426 Ч32		26	32	4,0	82	8	55	15		-0,043								3	0,41
10428 Ч35		28	35																0,48
10432 Ч40		32	40	5,0	90	8	60	18	2,0		8								0,67
10436 Ч45		36	45																0,88
10442 Ч52		42	52	6,0	98	12	65	21											1,30
10446 Ч56		46	56	7,0															1,50
10472 Ч78		72	78		110		70				10	45	18						2,00
10472 Ч82			82	12,0					2,5		50	20							2,28
10482 Ч88	10	82	88				75	24											2,62
10482 Ч92			92		115	15	10												2,95
10492 Ч98		92	98	14,0							12	55	25	1,6	1,0				3,04
10492 Ч102			102									60	28						3,41
104102 Ч108		102	108	16,0	127		80	28											3,79
104102 Ч112			112						3,0										4,23
10 Ч112 Ч120		112	120	18,0	132		85				14	65	32						4,78
10 Ч112 Ч125			125																5,42
16 Ч52 Ч60		52	60	5,0	98		65	21	2,0		8								2,41
16 Ч56 Ч65			65																3,11
16 Ч62 Ч72	16	62	72	6,0	110	12	70	24	2,5		10								3,91
16 Ч72 Ч82		72	82	7,0															4,83
20 Ч82 Ч92		82	92	6,0	115		75												6,26
20 Ч92 Ч102	20	92	102	7,0		15													7,64
20 Ч102 Ч115		102	115	8,0	138		80	28	3,0		12	55	25						9,73
20 Ч112 Ч125		112	125	9,0			85				14	65	32						12,39

Таблица 9

Размеры, мм

При центрировании			Число ступеней	d_x	D_x	b_x	D_1	D_2	D_3	d_1	L	f	t_1	t_2	t_3	t_4	t_5	t_6	t_7	t_8	t_9	t_{10}	t_{11}	t_{12}	t_{13}	t_{14}	t_{15}	t_{16}	t_{17}	t_{18}	t_{19}	t_{20}	t_{21}	t_{22}	t_{23}	t_{24}	t_{25}	t_{26}	t_{27}	t_{28}	t_{29}	t_{30}	t_{31}	t_{32}	t_{33}	t_{34}	t_{35}	t_{36}	t_{37}	t_{38}	t_{39}	t_{40}	t_{41}	t_{42}	t_{43}	t_{44}	t_{45}	t_{46}	t_{47}	t_{48}	t_{49}	t_{50}	t_{51}	t_{52}	t_{53}	t_{54}	t_{55}	t_{56}	t_{57}	t_{58}	t_{59}	t_{60}	t_{61}	t_{62}	t_{63}	t_{64}	t_{65}	t_{66}	t_{67}	t_{68}	t_{69}	t_{70}	t_{71}	t_{72}	t_{73}	t_{74}	t_{75}	t_{76}	t_{77}	t_{78}	t_{79}	t_{80}	t_{81}	t_{82}	t_{83}	t_{84}	t_{85}	t_{86}	t_{87}	t_{88}	t_{89}	t_{90}	t_{91}	t_{92}	t_{93}	t_{94}	t_{95}	t_{96}	t_{97}	t_{98}	t_{99}	t_{100}	t_{101}	t_{102}	t_{103}	t_{104}	t_{105}	t_{106}	t_{107}	t_{108}	t_{109}	t_{110}	t_{111}	t_{112}	t_{113}	t_{114}	t_{115}	t_{116}	t_{117}	t_{118}	t_{119}	t_{120}	t_{121}	t_{122}	t_{123}	t_{124}	t_{125}	t_{126}	t_{127}	t_{128}	t_{129}	t_{130}	t_{131}	t_{132}	t_{133}	t_{134}	t_{135}	t_{136}	t_{137}	t_{138}	t_{139}	t_{140}	t_{141}	t_{142}	t_{143}	t_{144}	t_{145}	t_{146}	t_{147}	t_{148}	t_{149}	t_{150}	t_{151}	t_{152}	t_{153}	t_{154}	t_{155}	t_{156}	t_{157}	t_{158}	t_{159}	t_{160}	t_{161}	t_{162}	t_{163}	t_{164}	t_{165}	t_{166}	t_{167}	t_{168}	t_{169}	t_{170}	t_{171}	t_{172}	t_{173}	t_{174}	t_{175}	t_{176}	t_{177}	t_{178}	t_{179}	t_{180}	t_{181}	t_{182}	t_{183}	t_{184}	t_{185}	t_{186}	t_{187}	t_{188}	t_{189}	t_{190}	t_{191}	t_{192}	t_{193}	t_{194}	t_{195}	t_{196}	t_{197}	t_{198}	t_{199}	t_{200}	t_{201}	t_{202}	t_{203}	t_{204}	t_{205}	t_{206}	t_{207}	t_{208}	t_{209}	t_{210}	t_{211}	t_{212}	t_{213}	t_{214}	t_{215}	t_{216}	t_{217}	t_{218}	t_{219}	t_{220}	t_{221}	t_{222}	t_{223}	t_{224}	t_{225}	t_{226}	t_{227}	t_{228}	t_{229}	t_{230}	t_{231}	t_{232}	t_{233}	t_{234}	t_{235}	t_{236}	t_{237}	t_{238}	t_{239}	t_{240}	t_{241}	t_{242}	t_{243}	t_{244}	t_{245}	t_{246}	t_{247}	t_{248}	t_{249}	t_{250}	t_{251}	t_{252}	t_{253}	t_{254}	t_{255}	t_{256}	t_{257}	t_{258}	t_{259}	t_{260}	t_{261}	t_{262}	t_{263}	t_{264}	t_{265}	t_{266}	t_{267}	t_{268}	t_{269}	t_{270}	t_{271}	t_{272}	t_{273}	t_{274}	t_{275}	t_{276}	t_{277}	t_{278}	t_{279}	t_{280}	t_{281}	t_{282}	t_{283}	t_{284}	t_{285}	t_{286}	t_{287}	t_{288}	t_{289}	t_{290}	t_{291}	t_{292}	t_{293}	t_{294}	t_{295}	t_{296}	t_{297}	t_{298}	t_{299}	t_{300}	t_{301}	t_{302}	t_{303}	t_{304}	t_{305}	t_{306}	t_{307}	t_{308}	t_{309}	t_{310}	t_{311}	t_{312}	t_{313}	t_{314}	t_{315}	t_{316}	t_{317}	t_{318}	t_{319}	t_{320}	t_{321}	t_{322}	t_{323}	t_{324}	t_{325}	t_{326}	t_{327}	t_{328}	t_{329}	t_{330}	t_{331}	t_{332}	t_{333}	t_{334}	t_{335}	t_{336}	t_{337}	t_{338}	t_{339}	t_{340}	t_{341}	t_{342}	t_{343}	t_{344}	t_{345}	t_{346}	t_{347}	t_{348}	t_{349}	t_{350}	t_{351}	t_{352}	t_{353}	t_{354}	t_{355}	t_{356}	t_{357}	t_{358}	t_{359}	t_{360}	t_{361}	t_{362}	t_{363}	t_{364}	t_{365}	t_{366}	t_{367}	t_{368}	t_{369}	t_{370}	t_{371}	t_{372}	t_{373}	t_{374}	t_{375}	t_{376}	t_{377}	t_{378}	t_{379}	t_{380}	t_{381}	t_{382}	t_{383}	t_{384}	t_{385}	t_{386}	t_{387}	t_{388}	t_{389}	t_{390}	t_{391}	t_{392}	t_{393}	t_{394}	t_{395}	t_{396}	t_{397}	t_{398}	t_{399}	t_{400}	t_{401}	t_{402}	t_{403}	t_{404}	t_{405}	t_{406}	t_{407}	t_{408}	t_{409}	t_{410}	t_{411}	t_{412}	t_{413}	t_{414}	t_{415}	t_{416}	t_{417}	t_{418}	t_{419}	t_{420}	t_{421}	t_{422}	t_{423}	t_{424}	t_{425}	t_{426}	t_{427}	t_{428}	t_{429}	t_{430}	t_{431}	t_{432}	t_{433}	t_{434}	t_{435}	t_{436}	t_{437}	t_{438}	t_{439}	t_{440}	t_{441}	t_{442}	t_{443}	t_{444}	t_{445}	t_{446}	t_{447}	t_{448}	t_{449}	t_{450}	t_{451}	t_{452}	t_{453}	t_{454}	t_{455}	t_{456}	t_{457}	t_{458}	t_{459}	t_{460}	t_{461}	t_{462}	t_{463}	t_{464}	t_{465}	t_{466}	t_{467}	t_{468}	t_{469}	t_{470}	t_{471}	t_{472}	t_{473}	t_{474}	t_{475}	t_{476}	t_{477}	t_{478}	t_{479}	t_{480}	t_{481}	t_{482}	t_{483}	t_{484}	t_{485}	t_{486}	t_{487}	t_{488}	t_{489}	t_{490}	t_{491}	t_{492}	t_{493}	t_{494}	t_{495}	t_{496}	t_{497}	t_{498}	t_{499}	t_{500}	t_{501}	t_{502}	t_{503}	t_{504}	t_{505}	t_{506}	t_{507}	t_{508}	t_{509}	t_{510}	t_{511}	t_{512}	t_{513}	t_{514}	t_{515}	t_{516}	t_{517}	t_{518}	t_{519}	t_{520}	t_{521}	t_{522}	t_{523}	t_{524}	t_{525}	t_{526}	t_{527}	t_{528}	t_{529}	t_{530}	t_{531}	t_{532}	t_{533}	t_{534}	t_{535}	t_{536}	t_{537}	t_{538}	t_{539}	t_{540}	t_{541}	t_{542}	t_{543}	t_{544}	t_{545}	t_{546}	t_{547}	t_{548}	t_{549}	t_{550}	t_{551}	t_{552}	t_{553}	t_{554}	t_{555}	t_{556}	t_{557}	t_{558}	t_{559}	t_{560}	t_{561}	t_{562}	t_{563}	t_{564}	t_{565}	t_{566}	t_{567}	t_{568}	t_{569}	t_{570}	t_{571}	t_{572}	t_{573}	t_{574}	t_{575}	t_{576}	t_{577}	t_{578}	t_{579}	t_{580}	t_{581}	t_{582}	t_{583}	t_{584}	t_{585}	t_{586}	t_{587}	t_{588}	t_{589}	t_{590}	t_{591}	t_{592}	t_{593}	t_{594}	t_{595}	t_{596}	t_{597}	t_{598}	t_{599}	t_{600}	t_{601}	t_{602}	t_{603}	t_{604}	t_{605}	t_{606}	t_{607}	t_{608}	t_{609}	t_{610}	t_{611}	t_{612}	t_{613}	t_{614}	t_{615}	t_{616}	t_{617}	t_{618}	t_{619}	t_{620}	t_{621}	t_{622}	t_{623}	t_{624}	t_{625}	t_{626}	t_{627}	t_{628}	t_{629}	t_{630}	t_{631}	t_{632}	t_{633}	t_{634}	t_{635}	t_{636}	t_{637}	t_{638}	t_{639}	t_{640}	t_{641}	t_{642}	t_{643}	t_{644}	t_{645}	t_{646}	t_{647}	t_{648}	t_{649}	t_{650}	t_{651}	t_{652}	t_{653}	t_{654}	t_{655}	t_{656}	t_{657}	t_{658}	t_{659}	t_{660}	t_{661}	t_{662}	t_{663}	t_{664}	t_{665}	t_{666}	t_{667}	t_{668}	t_{669}	t_{670}	t_{671}	t_{672}	t_{673}	t_{674}	t_{675}	t_{676}	t_{677}	t_{678}	t_{679}	t_{680}	t_{681}	t_{682}	t_{683}	t_{684}	t_{685}	t_{686}	t_{687}	t_{688}	t_{689}	t_{690}	t_{691}	t_{692}	t_{693}	t_{694}	t_{695}	t_{696}	t_{697}	t_{698}	t_{699}	t_{700}	t_{701}	t_{702}	t_{703}	t_{704}	t_{705}	t_{706}	t_{707}	t_{708}	t_{709}	t_{710}	t_{711}	t_{712}	t_{713}	t_{714}	t_{715}	t_{716}	
-------------------	--	--	-------------------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-----	-----	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	--

Размеры, мм

При центрировании				Число зубьев z	χ Чд ЧД	d_x	D_x	b_x	D_1	D_2	D_3	d_1	L	f	t_1	t_2	t_3	t_4	t_5	t_6	t_7	t_8	t_9	t_{10}	t_{11}	t_{12}	t_{13}	t_{14}	t_{15}	t_{16}	t_{17}	t_{18}	t_{19}	t_{20}	t_{21}	t_{22}	t_{23}	t_{24}	t_{25}	t_{26}	t_{27}	t_{28}	t_{29}	t_{30}	t_{31}	t_{32}	t_{33}	t_{34}	t_{35}	t_{36}	t_{37}	t_{38}	t_{39}	t_{40}	t_{41}	t_{42}	t_{43}	t_{44}	t_{45}	t_{46}	t_{47}	t_{48}	t_{49}	t_{50}	t_{51}	t_{52}	t_{53}	t_{54}	t_{55}	t_{56}	t_{57}	t_{58}	t_{59}	t_{60}	t_{61}	t_{62}	t_{63}	t_{64}	t_{65}	t_{66}	t_{67}	t_{68}	t_{69}	t_{70}	t_{71}	t_{72}	t_{73}	t_{74}	t_{75}	t_{76}	t_{77}	t_{78}	t_{79}	t_{80}	t_{81}	t_{82}	t_{83}	t_{84}	t_{85}	t_{86}	t_{87}	t_{88}	t_{89}	t_{90}	t_{91}	t_{92}	t_{93}	t_{94}	t_{95}	t_{96}	t_{97}	t_{98}	t_{99}	t_{100}	t_{101}	t_{102}	t_{103}	t_{104}	t_{105}	t_{106}	t_{107}	t_{108}	t_{109}	t_{110}	t_{111}	t_{112}	t_{113}	t_{114}	t_{115}	t_{116}	t_{117}	t_{118}	t_{119}	t_{120}	t_{121}	t_{122}	t_{123}	t_{124}	t_{125}	t_{126}	t_{127}	t_{128}	t_{129}	t_{130}	t_{131}	t_{132}	t_{133}	t_{134}	t_{135}	t_{136}	t_{137}	t_{138}	t_{139}	t_{140}	t_{141}	t_{142}	t_{143}	t_{144}	t_{145}	t_{146}	t_{147}	t_{148}	t_{149}	t_{150}	t_{151}	t_{152}	t_{153}	t_{154}	t_{155}	t_{156}	t_{157}	t_{158}	t_{159}	t_{160}	t_{161}	t_{162}	t_{163}	t_{164}	t_{165}	t_{166}	t_{167}	t_{168}	t_{169}	t_{170}	t_{171}	t_{172}	t_{173}	t_{174}	t_{175}	t_{176}	t_{177}	t_{178}	t_{179}	t_{180}	t_{181}	t_{182}	t_{183}	t_{184}	t_{185}	t_{186}	t_{187}	t_{188}	t_{189}	t_{190}	t_{191}	t_{192}	t_{193}	t_{194}	t_{195}	t_{196}	t_{197}	t_{198}	t_{199}	t_{200}	t_{201}	t_{202}	t_{203}	t_{204}	t_{205}	t_{206}	t_{207}	t_{208}	t_{209}	t_{210}	t_{211}	t_{212}	t_{213}	t_{214}	t_{215}	t_{216}	t_{217}	t_{218}	t_{219}	t_{220}	t_{221}	t_{222}	t_{223}	t_{224}	t_{225}	t_{226}	t_{227}	t_{228}	t_{229}	t_{230}	t_{231}	t_{232}	t_{233}	t_{234}	t_{235}	t_{236}	t_{237}	t_{238}	t_{239}	t_{240}	t_{241}	t_{242}	t_{243}	t_{244}	t_{245}	t_{246}	t_{247}	t_{248}	t_{249}	t_{250}	t_{251}	t_{252}	t_{253}	t_{254}	t_{255}	t_{256}	t_{257}	t_{258}	t_{259}	t_{260}	t_{261}	t_{262}	t_{263}	t_{264}	t_{265}	t_{266}	t_{267}	t_{268}	t_{269}	t_{270}	t_{271}	t_{272}	t_{273}	t_{274}	t_{275}	t_{276}	t_{277}	t_{278}	t_{279}	t_{280}	t_{281}	t_{282}	t_{283}	t_{284}	t_{285}	t_{286}	t_{287}	t_{288}	t_{289}	t_{290}	t_{291}	t_{292}	t_{293}	t_{294}	t_{295}	t_{296}	t_{297}	t_{298}	t_{299}	t_{300}	t_{301}	t_{302}	t_{303}	t_{304}	t_{305}	t_{306}	t_{307}	t_{308}	t_{309}	t_{310}	t_{311}	t_{312}	t_{313}	t_{314}	t_{315}	t_{316}	t_{317}	t_{318}	t_{319}	t_{320}	t_{321}	t_{322}	t_{323}	t_{324}	t_{325}	t_{326}	t_{327}	t_{328}	t_{329}	t_{330}	t_{331}	t_{332}	t_{333}	t_{334}	t_{335}	t_{336}	t_{337}	t_{338}	t_{339}	t_{340}	t_{341}	t_{342}	t_{343}	t_{344}	t_{345}	t_{346}	t_{347}	t_{348}	t_{349}	t_{350}	t_{351}	t_{352}	t_{353}	t_{354}	t_{355}	t_{356}	t_{357}	t_{358}	t_{359}	t_{360}	t_{361}	t_{362}	t_{363}	t_{364}	t_{365}	t_{366}	t_{367}	t_{368}	t_{369}	t_{370}	t_{371}	t_{372}	t_{373}	t_{374}	t_{375}	t_{376}	t_{377}	t_{378}	t_{379}	t_{380}	t_{381}	t_{382}	t_{383}	t_{384}	t_{385}	t_{386}	t_{387}	t_{388}	t_{389}	t_{390}	t_{391}	t_{392}	t_{393}	t_{394}	t_{395}	t_{396}	t_{397}	t_{398}	t_{399}	t_{400}	t_{401}	t_{402}	t_{403}	t_{404}	t_{405}	t_{406}	t_{407}	t_{408}	t_{409}	t_{410}	t_{411}	t_{412}	t_{413}	t_{414}	t_{415}	t_{416}	t_{417}	t_{418}	t_{419}	t_{420}	t_{421}	t_{422}	t_{423}	t_{424}	t_{425}	t_{426}	t_{427}	t_{428}	t_{429}	t_{430}	t_{431}	t_{432}	t_{433}	t_{434}	t_{435}	t_{436}	t_{437}	t_{438}	t_{439}	t_{440}	t_{441}	t_{442}	t_{443}	t_{444}	t_{445}	t_{446}	t_{447}	t_{448}	t_{449}	t_{450}	t_{451}	t_{452}	t_{453}	t_{454}	t_{455}	t_{456}	t_{457}	t_{458}	t_{459}	t_{460}	t_{461}	t_{462}	t_{463}	t_{464}	t_{465}	t_{466}	t_{467}	t_{468}	t_{469}	t_{470}	t_{471}	t_{472}	t_{473}	t_{474}	t_{475}	t_{476}	t_{477}	t_{478}	t_{479}	t_{480}	t_{481}	t_{482}	t_{483}	t_{484}	t_{485}	t_{486}	t_{487}	t_{488}	t_{489}	t_{490}	t_{491}	t_{492}	t_{493}	t_{494}	t_{495}	t_{496}	t_{497}	t_{498}	t_{499}	t_{500}	t_{501}	t_{502}	t_{503}	t_{504}	t_{505}	t_{506}	t_{507}	t_{508}	t_{509}	t_{510}	t_{511}	t_{512}	t_{513}	t_{514}	t_{515}	t_{516}	t_{517}	t_{518}	t_{519}	t_{520}	t_{521}	t_{522}	t_{523}	t_{524}	t_{525}	t_{526}	t_{527}	t_{528}	t_{529}	t_{530}	t_{531}	t_{532}	t_{533}	t_{534}	t_{535}	t_{536}	t_{537}	t_{538}	t_{539}	t_{540}	t_{541}	t_{542}	t_{543}	t_{544}	t_{545}	t_{546}	t_{547}	t_{548}	t_{549}	t_{550}	t_{551}	t_{552}	t_{553}	t_{554}	t_{555}	t_{556}	t_{557}	t_{558}	t_{559}	t_{560}	t_{561}	t_{562}	t_{563}	t_{564}	t_{565}	t_{566}	t_{567}	t_{568}	t_{569}	t_{570}	t_{571}	t_{572}	t_{573}	t_{574}	t_{575}	t_{576}	t_{577}	t_{578}	t_{579}	t_{580}	t_{581}	t_{582}	t_{583}	t_{584}	t_{585}	t_{586}	t_{587}	t_{588}	t_{589}	t_{590}	t_{591}	t_{592}	t_{593}	t_{594}	t_{595}	t_{596}	t_{597}	t_{598}	t_{599}	t_{600}	t_{601}	t_{602}	t_{603}	t_{604}	t_{605}	t_{606}	t_{607}	t_{608}	t_{609}	t_{610}	t_{611}	t_{612}	t_{613}	t_{614}	t_{615}	t_{616}	t_{617}	t_{618}	t_{619}	t_{620}	t_{621}	t_{622}	t_{623}	t_{624}	t_{625}	t_{626}	t_{627}	t_{628}	t_{629}	t_{630}	t_{631}	t_{632}	t_{633}	t_{634}	t_{635}	t_{636}	t_{637}	t_{638}	t_{639}	t_{640}	t_{641}	t_{642}	t_{643}	t_{644}	t_{645}	t_{646}	t_{647}	t_{648}	t_{649}	t_{650}	t_{651}	t_{652}	t_{653}	t_{654}	t_{655}	t_{656}	t_{657}	t_{658}	t_{659}	t_{660}	t_{661}	t_{662}	t_{663}	t_{664}	t_{665}	t_{666}	t_{667}	t_{668}	t_{669}	t_{670}	t_{671}	t_{672}	t_{673}	t_{674}	t_{675}	t_{676}	t_{677}	t_{678}	t_{679}	t_{680}	t_{681}	t_{682}	t_{683}	t_{684}	t_{685}	t_{686}	t_{687}	t_{688}	t_{689}	t_{690}	t_{691}	t_{692}	t_{693}	t_{694}	t_{695}	t_{696}	t_{697}	t_{698}	t_{699}	t_{700}	t_{701}	t_{702}	t_{703}	t_{704}	t_{705}	t_{706}	t_{707}	t_{708}	t_{709}	t_{710}	t_{711}	t_{712}	t_{713}	t_{714}	t_{715} </
-------------------	--	--	--	------------------	--------------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-----	-----	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	--------------

**КОДЫ ПОЛЕЙ ДОПУСКОВ ШЛИЦЕВЫХ ВАЛОВ И ОТВЕРСТИЙ
по ГОСТ 1139—80, ДЛЯ КОТОРЫХ ИСПОЛНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ КАЛИБРОВ ОДИНАКОВЫ**

1. Обозначения кодов полей допусков для калибров-пробок должны соответствовать указанным в табл. 1.

Таблица 1

Обозначение поля допуска шлицевого отверстия			Код
$d \cdot b$	$D \cdot b$	b	
H7 · D9; H8 · D9	H7 · D9	—	1
H7 · F8; H7 · F10; H8 · F10	H7 · F8; H7 · F10; H8 · F8	—	2
H7 · H8	—	—	3
—	—	D9	4
—	—	F8; F10	5

2. Обозначение кодов полей допусков для калибров-колец должны соответствовать указанным в табл. 2.

Таблица 2

Обозначение поля допуска шлицевого вала			Код	Обозначение поля допуска шлицевого вала			Код
$d \cdot b$	$D \cdot b$	b		$d \cdot b$	$D \cdot b$	b	
e8 · d10	e8 · d10	—	36	h7 · h8; h7 · h9	—	—	19
e8 · e8; e8 · e9	e8 · e8	—	6	js 6 · e9	js 6 · e9	—	43
f7 · d9; f7 · d10	f7 · d9; f7 · d10	—	7	js 6 · h7	—	—	20
f7 · e8; f7 · e9	f7 · e8; f7 · e9	—	8	js 6 · h8	js 6 · h8	—	21
f7 · f7	f7 · f7	—	9	js 6 · js 7	js 6 · js 7	—	22
f7 · f8; f7 · f9	f7 · f8; f7 · f9	—	10	js 6 · k7	—	—	23
f7 · h7	—	—	11	js 7 · h7	—	—	24
f7 · h8; f7 · h9	f7 · h8; f7 · h9	—	12	js 7 · h8	—	—	42
g6 · e9	g6 · e9	—	37	js 7 · js 7	—	—	25
g6 · f7	g6 · f7	—	13	js 7 · k7	—	—	26
g6 · f8; g6 · f9	g6 · f9	—	14	n6 · h7	—	—	27
g6 · h7	—	—	15	—	n6 · h 8	—	28
g6 · h8; g6 · h9	g6 · h8; g6 · h9	—	16	n6 · js7	n6 · js 7	—	29
h6 · e9	h6 · e9	—	38	—	—	d9	30
h6 · h8	h6 · h8	—	39	—	—	e8; e9	31
h7 · d10	h7 · d10	—	40	—	—	f8	32
—	h7 · f7	—	41	—	—	h9	33
h7 · f8	h7 · f8	—	17	—	—	js7	34
h7 · h7	—	—	18	—	—	k7	35

Примечание. Обозначение кода поля допуска должно указываться после обозначения калибра.

ПРИЛОЖЕНИЯ 1, 2. (Измененная редакция, Изм. № 1).