

## НОЖИ ДЛЯ РАЗРЕЗКИ ОТХОДОВ

## Конструкция и размеры

Scrap cutters. Design and dimensions

ГОСТ  
18734-80\*Взамен  
ГОСТ 18734-73

ОКП 39 6330

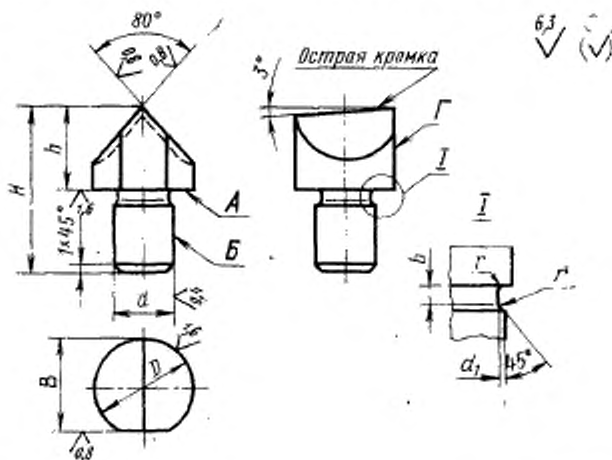
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 31 декабря 1980 г. № 6287 срок введения установлен

с 01.01.82

Проверен в 1985 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры ножей для разрезки отходов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

\* Переиздание (декабрь 1986 г.) с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1985 г. (ИУС № 4-86).

Размеры в мм

Обозначение ножа	Привлекательность	D	d (поле допусков ка 16)	d <sub>1</sub>	h	H	B	b	r	c	Масса, кг, не более
1140-0141		14	8	7,6	10	22	13	1,6	0,2	0,6	0,010
1140-0142		16	10	9,6	12		15				0,018
1140-0143					14	25					0,022
1140-0144		20	12	11,2		28	18				0,034
1140-0145					18	32		0,044			
1140-0146						36					0,074
1140-0147					22	40					0,090
1140-0148		25	16	15,2	25	45	22				0,100
1140-0149					28					0,110	
1140-0151					32	50		2,0	0,4	1,0	0,128
1140-0152					36	56					0,147
1140-0153					40	63				0,166	
1140-0154		32	20	19,2	32	56	30				0,208
1140-0155					36	63		0,242			
1140-0156					40	71		0,266			
1140-0157					45	75		0,296			

Пример условного обозначения ножа размерами  $D=16$  мм,  $h=14$  мм:

*Нож 1140-0143 ГОСТ 18734—80*

2. Материал — сталь марки У10А или У8А по ГОСТ 1435—74.

3. Твердость 55...59 HRC<sub>2</sub>.

(Измененная редакция, Изм. №1).

4. Допуск торцового биения поверхности А относительно поверхности В — по 9-й степени точности ГОСТ 24643—81.

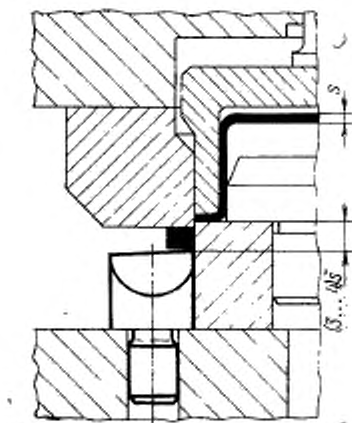
5. Допуск перпендикулярности поверхности Г относительно поверхности А — по 9-й степени точности ГОСТ 24643—81.

6. Технические требования — по ГОСТ 18824—80.

7. Маркировать на бирке: условное обозначение ножа без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя.

8. Пример применения ножей для разрезки отходов дан в справочном приложении.

## ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ НОЖЕЙ ДЛЯ РАЗРЕЗКИ ОТХОДОВ



$s$ —толщина штампуемого материала

—