

**ВТУЛКИ ЛИТНИКОВЫЕ ПРЕСС-ФОРМ
ДЛЯ ЛИТЬЯ ТЕРМОПЛАСТОВ ПОД ДАВЛЕНИЕМ**

Конструкция и размеры

*Sprue bushings of injection moulds.
Design and dimensions*

**ГОСТ
22077-76***

**Взамен
МН 5167-63**

ОКП 39 6370

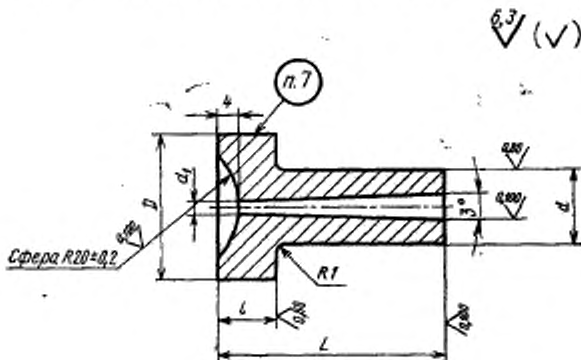
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 25 августа 1976 г. № 2010 срок введения установлен

с 01.07.77

Проверен в 1982 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры литниковых втулок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

* Переиздание (октябрь 1986 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в мае 1982 г., декабре 1985 г. (ИУС № 9-82, 4-86).

Размеры, мм

Обозначение штуки	Применяе- мость	L (пред- откл. + 0,3)	D	d (пред- откл. по п6)	d ₁	l (пред- откл. по п8)	Масса, кг. не более	
0602-0451		33	32	16	3,6	11	0,096	
0602-0452					4,5		0,095	
0602-0453		3,6			0,098			
0602-0454		4,5			0,096			
0602-0455		42			3,6	9	0,107	
0602-0456					4,5		0,104	
0602-0457		45			3,6		0,111	
0602-0458					4,5		0,109	
0602-0459		53			3,6		11	0,124
0602-0461					4,5			0,121
0602-0462		56			3,6	0,128		
0602-0463					4,5	0,124		
0602-0464		62	3,6	9	0,133			
0602-0465			4,5		0,129			
0602-0466		65	3,6		0,137			
0602-0467			4,5		0,133			
0602-0468		41	3,6		0,159			
0602-0469			4,5		0,156			
0602-0471			5,6	0,153				
0602-0472			3,6	0,168				
0602-0473		45	4,5	11	0,165			
0602-0474			5,6		0,161			
0602-0475		52	3,6		0,197			
0602-0476			4,5		0,194			
0602-0477			5,6		0,190			
0602-0478			3,6		0,208			
0602-0479		56	4,5	0,204				
0602-0481			5,6	0,199				
0602-0482		63	3,6	0,222				

Размеры, мм

Продолжение

Обозначение штуки	Примеяе- мость	L (пред- откл. +0,3)	D	d (пред- откл. по h8)	d ₁	l (пред- откл. по h8)	Масса, кг, не более		
0602-0483		63	40	20	4,5	11	0,217		
0602-0484					5,6		0,211		
0602-0485					3,6		0,232		
0602-0486		67			4,5		0,226		
0602-0487					5,6		0,219		
0602-0488					3,6	0,247			
0602-0489		71			4,5	0,241			
0602-0491					5,6	0,234			
0602-0492					3,6	0,265			
0602-0493		75			50	25	4,5	12	0,249
0602-0494			5,6	0,242					
0602-0495			3,6	0,272					
0602-0496		83	4,5	0,265					
0602-0497			3,6	0,280					
0602-0498		87	4,5	0,273					
0602-0499		50	50	25			20	0,409	
0602-0501								5,6	0,404
0602-0502								4,5	0,430
0602-0503		56						5,6	0,425
0602-0504					4,5	0,442			
0602-0505		59			5,6	0,435			
0602-0506					4,5	0,462			
0602-0507		65			5,6	0,455			
0602-0508					4,5	0,479			
0602-0509		70			5,6	0,471			
0602-0511		76	4,5	0,479					
0602-0512			5,6	0,490					
0602-0513			4,5	0,557					
0602-0514		90	5,6	0,546					
0602-0515			4,5	0,576					
0602-0516		96	5,6	0,566					

Пример условного обозначения литниковой втулки размерами $L=33$ мм, $D=32$ мм и $d_1=3,6$ мм:

Втулка 0602-0451 ГОСТ 22077—76

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2. Материал — сталь марки У8А по ГОСТ 1435—74.

3. Твердость — 49,5 . . . 53 HRC₂.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4. По требованию потребителя допускаются другие размеры радиуса сферы R .

5. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — по Н14, валов — по h14, прочих — по $\pm \frac{IT14}{2}$.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

6. Технические условия — по ГОСТ 22082—76.

7. Маркировать: обозначение литниковой втулки и товарный знак предприятия-изготовителя.

8. Примеры установки литниковых втулок указаны в рекомендуемом приложении.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Рекомендуемое

ПРИМЕРЫ УСТАНОВКИ ЛИТНИКОВЫХ ВТУЛОК

