

Инструмент кузнечный для ручных и молотовых работ

КЛЕЩИ С ПЛОСКИМИ ГУБКАМИ

Конструкция и размеры

Blacksmith's hand and hammer tools.

Flat nose pliers.

Design and dimensions

ГОСТ
11385-75*Взамен
ГОСТ 11385-65

ОКП 39 6910

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28 ноября 1975 г. № 3679 срок введения установлен

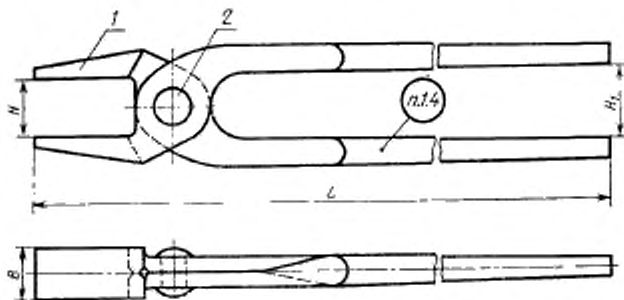
с 01.01.77

Проверен в 1982 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ КЛЕЩЕЙ С ПЛОСКИМИ ГУБКАМИ

1.1. Конструкция и размеры клещей с плоскими губками должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Черт. 1

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

* Периздание (ноябрь 1986 г.) с Изменением № 1, утвержденным в мае 1982 г.
Пост. № 2097 от 26.05.82 г. (ИУС 9-82)

Таблица 1

Размеры в мм

| Обозначение клещей | Примечание | H | H ₁ | B | L | Масса, кг, по формуле | Поз. 1 | Поз. 2 |
|--------------------|------------|----|----------------|----|-----|--------------------------|---------------|------------------------------|
| | | | | | | | Клещевина | Заклепка по ГОСТ 10299-80 |
| | | | | | | | Кол. 2 | Кол. 1 |
| Обозначения | | | | | | | | |
| 1200-0101 | | 3 | 20 | 16 | 340 | 0,39 | 1200-0101/001 | 8×28 |
| 1200-0102 | | 5 | 32 | 20 | 450 | 0,66 | 1200-0102/001 | 10×30 |
| 1200-0103 | | 10 | | | | | 1200-0103/001 | |
| 1200-0104 | | 20 | | 25 | 500 | 0,85 | 1200-0104/001 | 10×34 |
| 1200-0105 | | 30 | 36 | | 560 | 1,04 | 1200-0105/001 | 12×36 |
| 1200-0106 | | 45 | | 32 | 600 | 1,28 | 1200-0106/001 | |
| 1200-0107 | | 60 | 40 | | 630 | 1,60 | 1200-0107/001 | 12×40 |
| 1200-0108 | | 75 | | | 670 | 2,07 | 1200-0108/001 | 16×45 |
| 1200-0109 | | 90 | 45 | 40 | 710 | 2,32 | 1200-0109/001 | 16×50 |

Пример условного обозначения клещей с плоскими губками размером $H=3$ мм:

Клещи 1200-0101 ГОСТ 11385-75

(Измененная редакция, Изм. № 1).

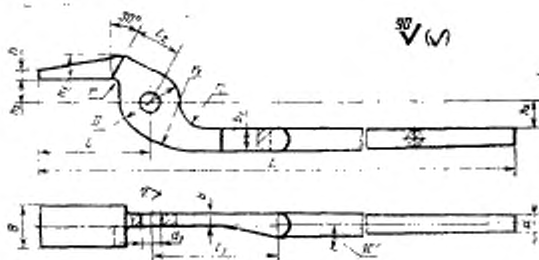
1.2. Материал заклепки — сталь марки 15 по ГОСТ 1050-74.

1.3. Технические условия — по ГОСТ 11435-75.

1.4. Маркировать: условное обозначение клещей без наименования и оварный знак предприятия-изготовителя.

2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ КЛЕЩЕВИНЫ (поз. 1)

2.1. Конструкция и размеры клещевины должны соответствовать указанным на чертеже 2 и в табл. 2



Черт. 2

Таблица 2

Размеры в мм

| Обозначение исполнения | Прямая- смысль | h_2 | h_3 | h_4 | h_5 | L | D | d | d_1 (пред. откл. по Н12) | B | b |
|---------------------------|-------------------|-------|-------|-------|-------|-----|-----|-----|-------------------------------------|-----|-----|
| 1200-0101/001 | | 1,5 | 10,0 | 3 | 8 | 340 | 22 | 8 | 9 | 16 | 5 |
| 1200-0102/001 | | 2,5 | 16,0 | | 10 | 450 | 30 | | | | |
| 1200-0103/001 | | 5,0 | | | | 450 | | | | | |
| 1200-0104/001 | | 10,0 | 18,0 | 4 | 12 | 500 | 32 | 10 | 11 | 25 | 8 |
| 1200-0105/001 | | 15,0 | | | 14 | 560 | 38 | | | | |
| 1200-0106/001 | | 22,5 | | | 15 | 600 | 40 | | | | |
| 1200-0107/001 | | 30,0 | 20,0 | 5 | 16 | 630 | 45 | 12 | 13 | 32 | 10 |
| 1200-0108/001 | | 37,5 | 17 | | 670 | | | | | | |
| 1200-0109/001 | | 45 | | | 18 | 710 | | | | | |
| | | | 22,0 | 8 | 17 | 40 | 12 | 17 | 40 | 12 | |
| | | | | | 18 | | | | | | 710 |

Размеры в мм

| Обозначение клешевины | b_1 | l | l_1 | l_2 | r | r_1 | r_2 | Масса, кг, не более |
|--------------------------|-------|-----|-------|-------|-----|-------|-------|------------------------|
| 1200-0101/001 | 12 | 40 | 70 | 16 | 3 | 50 | 10 | 0,19 |
| 1200-0102/001 | | 60 | | 18 | | | | |
| 1200-0103/001 | | | | 20 | | | 0,41 | |
| 1200-0104/001 | | 22 | 80 | 50 | | | | 0,50 |
| 1200-0105/001 | 70 | 25 | | | 28 | 0,62 | | |
| 1200-0106/001 | 14 | 80 | 26 | 0,81 | | | | |
| 1200-0107/001 | | 90 | 28 | | | | 60 | 0,99 |
| 1200-0108/001 | 16 | 100 | 90 | 5 | 12 | 1,11 | | |
| 1200-0109/001 | | 110 | | | | | 30 | |

Пример условного обозначения клещевин клещей с плоскими губками размером $H=1,5$ мм:

Клещевина 1200-0101 ГОСТ 11385—75

2.2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74.

2.1, 2.2. (Измененная редакция, Изм. № 1).

2.3. Допускаемое смещение отверстия d_2 в клещевине по продольной оси ± 1 мм, по поперечной оси $\pm 0,5$ мм.