

ПРОФИЛИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ  
 ПЕРИОДИЧЕСКИЕ ПРОДОЛЬНОЙ ПРОКАТКИ  
 ДЛЯ ОСИ АВТОПРИЦЕПОВ 1-АП-1,5; У2-АПЗ; ИАПЗ-739

## Сортамент

Hot-rolled steel periodical lengthwise-rolled profiles  
 for axle sections of 1-АП-1,5, У2-АПЗ, ИАПЗ-739 automobile trailers.  
 Dimensions

ГОСТ  
8319.8—75

ОКП 09 3001

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 29 декабря 1975 г.  
 № 4063 дата введения установлена

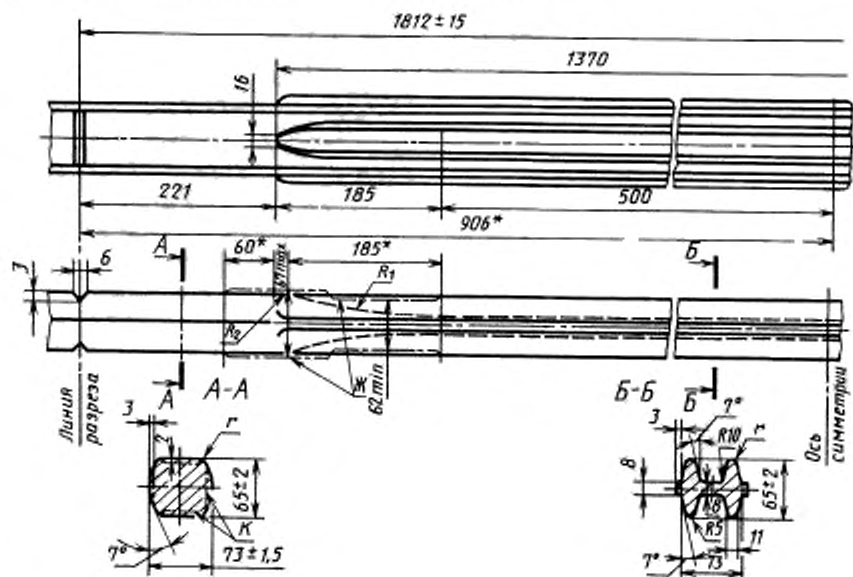
01.01.77

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 20.05.91 № 709

1. Настоящий стандарт распространяется на стальной горячекатаный периодический профиль для оси автоприцепов 1-АП-1,5, У2-АПЗ, ИАПЗ-739 с последующей холодной механической обработкой.

2. Профиль изготавливают в соответствии с требованиями ГОСТ 8319.0—75 и настоящего стандарта.

3. Размеры и предельные отклонения по ним, смещение контуров, число периодов и масса одного периода должны соответствовать на чертеже и в таблице.



\* Размеры для справок.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Издание с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1986 г. (ИУС 3—87).

С. 2 ГОСТ 8319.8—75

| $R_1$   | $R_2$ | Смещение контура, мм |            | Число периодов, шт. | Масса одного периода, кг |
|---------|-------|----------------------|------------|---------------------|--------------------------|
|         |       | продольное           | поперечное |                     |                          |
| мм      |       | не более             |            |                     |                          |
| 300—350 | 50—75 | 10                   | 1,5        | 4                   | 44,5                     |

Пример условного обозначения профиля для оси автоприцепа 1-АП-1,5 из стали марки 45:

*Профиль для оси автоприцепа 1-АП-1,5*  $\frac{\text{ГОСТ 8319.8—75}}{45 \text{ ГОСТ 8319.0—75}}$

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

4. Допускается выполнение сечения по контуру *K*.
  5. Допускается выполнение профиля по контуру *Ж*.
  6. По требованию потребителя кривизна на длине одного периода не должна превышать 20 мм.
  7. Скручивание профиля относительно продольной оси не допускается.
- 6, 7. (Измененная редакция, Изм. № 1).**