

С. 2 ГОСТ 19127—73

Выбор исполнения накладок устанавливается по согласованию между изготовителем и потребителем.

Условное обозначение накладки к рельсам типа Р43 исполнения 1:

Накладка 1Р43 ГОСТ 19127—73

То же, исполнения 2:

Накладка 2Р43 ГОСТ 19127—73.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4. Радиусы закруглений, не указанные на чертеже, выполняются размером 2—6 мм.

5. Предельные отклонения по размерам накладки в миллиметрах должны соответствовать указанным ниже:

| | |
|---|------|
| По размерам болтовых отверстий со стороны продавливания | ±0,5 |
| По смещению отверстий от номинального расположения | ±1,0 |
| По высоте | ±0,5 |
| По толщине шейки | ±0,8 |
| По длине | ±4,0 |

Высота накладки проверяется шаблоном по опорным поверхностям.

6. Размеры, на которые не установлены предельные отклонения, в готовых накладках не контролируются, но должны обеспечиваться технологией с точностью до ±1,0 мм.

7. Технические требования — по ГОСТ 4133—73.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

РАСЧЕТНЫЕ ДАННЫЕ

| | |
|--|---------|
| Площадь поперечного сечения проката, см ² | 26,65 |
| Расстояние до центра тяжести, см: | |
| от верха накладки | 4,92 |
| от низа накладки | 4,53 |
| от внешней грани | 1,88 |
| Угол наклона осей к горизонту: | |
| главной | —4 °03' |
| нейтральной | 23 °08' |
| Момент инерции, см ⁴ : | |
| относительно центральных осей: | |
| горизонтальной | 190,0 |
| вертикальной | 27,1 |
| центробежный | —11,6 |
| относительно главных осей: | |
| наибольший | 190,8 |
| наименьший | 26,3 |
| Момент сопротивления, см ³ : | |
| по верху накладки | 38,9 |
| по низу накладки | 42,1 |
| по внешней грани (наибольший) | 14,4 |
| Масса, кг: | |
| 1 м проката | 20,92 |
| накладки исполнения 1 | 16,01 |
| накладки исполнения 2 | 9,49 |

Примечание. Масса определена, исходя из номинальных размеров и плотности стали 7850 кг/м³.

ПРИЛОЖЕНИЕ. (Измененная редакция, Изм. № 1).