

Соединения трубопроводов резьбовые

**УГОЛЬНИКИ ВВЕРТНЫЕ ПОД УПЛОТНЕНИЕ  
РЕЗИНОВЫМ КОЛЬЦОМ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ****Конструкция****ГОСТ  
28942.2—91**Fittings made on the thread. Stud elbows for  
O-ring face seal. Construction

ОКП 41 9300

Дата введения 01.01.92

Настоящий стандарт распространяется на ввертные угольники под уплотнение резиновым кольцом круглого сечения для резьбовых соединений трубопроводов с углом конуса 24°.

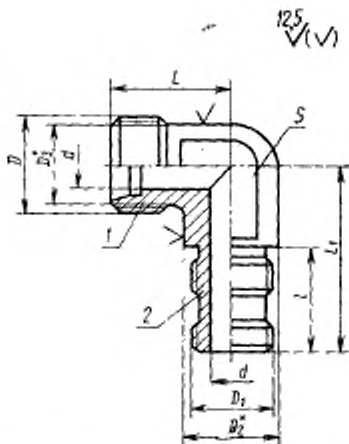
Требования пп. 1; 3 являются обязательными, другие требования настоящего стандарта являются рекомендуемыми.

1. Конструкция и размеры ввертных угольников должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

---

**Издание официальное**

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР



\* Размеры для справок.

1 — присоединительный конец корпусной детали исполнения 1 по ГОСТ 22525; 2 — ввертной конец корпусной детали, регулируемой по направлению по ГОСТ 25066

Примечание. Шероховатость поверхности *S* не нормируется.

## Размеры, мм

| Группа | D <sub>н</sub> *<br>(D <sub>н</sub> ) | D <sub>н</sub> * | d    | D       | D <sub>1</sub> | D <sub>2</sub> | D <sub>3</sub> | L  | L <sub>1</sub> | l  | S  | Масса,<br>1000 шт.,<br>кг |
|--------|---------------------------------------|------------------|------|---------|----------------|----------------|----------------|----|----------------|----|----|---------------------------|
|        |                                       |                  |      |         |                |                |                |    |                |    |    |                           |
| 1      | 2,5                                   | 4                | 2,5  | M8×1    | M8×1           | 9              | 6,5            | 15 | 33,5           | 20 | 7  | 19                        |
|        | 3,0                                   | 5                | 3,5  | M10×1   |                |                | 8,0            |    |                |    | 9  | 20                        |
|        | 4,0                                   | 6                | 4,0  |         | M10×1          | 11             |                |    | 34,5           | 21 |    | 24                        |
|        | 6,0                                   | 8                | 6,0  | M12×1,5 |                |                | 10,0           | 17 |                |    | 12 | 25                        |
|        | 4,0                                   | 6                | 4,0  | M12×1,5 | M10×1          | 11             | 10,0           | 19 | 34,5           | 21 | 12 | 27                        |
|        | 6,0                                   | 8                | 6,0  | M14×1,5 | M12×1,5        | 13             | 11,0           | 21 | 41,0           |    | 12 | 37                        |
|        | 8,0                                   | 10               | 7,0  | M16×1,5 | M14×1,5        | 15             | 13,0           | 22 | 42,0           | 25 | 14 | 50                        |
|        | 10,0                                  | 12               | 9,0  | M18×1,5 | M16×1,5        | 17             | 15,0           | 24 | 43,0           |    | 17 | 71                        |
|        | 12,0                                  | 15               | 11,0 | M22×1,5 | M18×1,5        | 20             | 19,0           | 28 | 45,0           |    | 19 | 88                        |
|        | 15,0                                  | 18               | 12,0 | M24×1,5 | M22×1,5        | 23             | 20,0           | 31 | 52,0           | 27 | 24 | 157                       |
| 2      | 20,0                                  | 22               | 16,0 | M30×2   | M27×2          | 28             | 26,0           | 35 | 59,0           | 33 | 27 | 225                       |
|        | 25,0                                  | 24               | 23,0 | M36×2   | M33×2          | 34             | 33,0           | 38 | 65,0           | 35 | 36 | 305                       |
|        | 32,0                                  | (34)             | 29,0 | M45×2   | M42×2          | 44             | 40,0           | 45 | 71,0           | 37 | 41 | 555                       |
|        | 40,0                                  | 42               | 36,0 | M52×2   | M48×2          | 50             | 46,0           | 51 | 78,0           | 39 | 50 | 840                       |
|        | 3,0                                   | 6                | 3,0  | M14×1,5 | M12×1,5        | 13             | 11,0           | 23 | 41,0           | 25 | 12 | 51                        |
|        | 4,0                                   | 8                | 4,0  | M16×1,5 | M14×1,5        | 15             | 13,0           | 24 | 42,0           |    | 14 | 66                        |

## Размеры, мм

| Группы | $D_N^*$<br>( $D_f$ ) | $D_N^*$ | $d$  | $D$     | $D_1$   | $D_2$ | $D_3$ | $L$ |       | $l$ | $S$ | Масса,<br>1000 шт.,<br>кг |
|--------|----------------------|---------|------|---------|---------|-------|-------|-----|-------|-----|-----|---------------------------|
|        |                      |         |      |         |         |       |       | $L$ | $L_1$ |     |     |                           |
| 3      | 5.0                  | 10      | 5.0  | M18×1.5 | M16×1.5 | 17    | 15.0  | 25  | 43.0  | 25  | 17  | 91                        |
|        | 6.0                  | 12      | 6.0  | M20×1.5 | M18×1.5 | 20    | 17.0  | 29  | 45.0  |     |     | 110                       |
|        | 8.0                  | 14      | 7.0  | M22×1.5 | M20×1.5 | 21    | 19.0  | 30  | 48.0  | 27  | 19  | 137                       |
|        | 10.0                 | 16      | 10.0 | M24×1.5 | M22×1.5 | 23    | 21.0  | 33  | 52.0  |     | 24  | 165                       |
|        | 12.0                 | 20      | 13.0 | M30×2   | M27×2   | 28    | 26.0  | 37  | 59.0  | 33  | 27  | 301                       |
|        | 15.0                 | 25      | 19.0 | M36×2   | M33×2   | 34    | 33.0  | 42  | 65.0  | 35  | 36  | 770                       |
|        | 20.0                 | 30      | 22.0 | M42×2   | M42×2   | 44    | 39.0  | 49  | 71.0  | 37  | 41  | 802                       |
|        | 25.0                 | 38      | 28.0 | M52×2   | M48×2   | 50    | 46.0  | 57  | 78.0  | 39  | 50  | 1392                      |

\* $D_N$  ( $D_f$ ) — условный проход (номинальный размер);  $D_N$  — наружный диаметр трубы.

Примечания:

1. Значения, приведенные в скобках, непредпочтительны
2. Масса указана для справок.

Пример условного обозначения угольника группы 1 для соединения с  $D_N=6$  мм:

Угольник 1-6-ГОСТ 28942.2-91

То же, группы 2:

Угольник 2-6-ГОСТ 28942.2-91

То же, группы 3:

Угольник 3-6-ГОСТ 28942.2-91

2. Значения номинального (условного) давления для каждой группы свертных угольников в зависимости от вида соединения — по ГОСТ 15763, приложение 3.

3. Технические требования, приемка и методы испытаний — по ГОСТ 15763.

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Государственным Комитетом СССР по управлению качеством продукции и стандартам

## РАЗРАБОТЧИКИ

Б. В. Максимовский; Г. В. Поляков, канд. техн. наук; Ю. А. Решников; С. А. Михайлова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного Комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 21.03.91 № 307

3. СРОК ПРОВЕРКИ — 1997 г., периодичность проверки — 10 лет

4. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта |
|---|--------------|
| ГОСТ 15763—91                           | 2; 3         |
| ГОСТ 22525—77                           | 1            |
| ГОСТ 25065—90                           | 1            |