

**МАТРИЦЫ  
С УДЛИНЕННО-ПРОДОЛГОВАТЫМ  
ОТВЕРСТИЕМ БЫСТРОСМЕННЫЕ**

**КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ**

Издание официальное



МАТРИЦЫ С УДЛИНЕННО-ПРОДОЛГОВАТЫМ  
ОТВЕРСТИЕМ БЫСТРОСМЕННЫЕГОСТ  
16647—80

## Конструкция и размеры

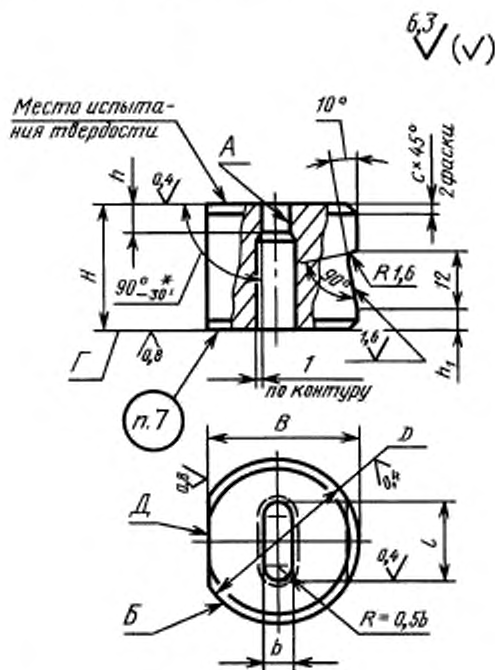
Quick-changing female dies with elongated oblong hole.  
Construction and dimensionsВзамен  
ГОСТ 16647—71МКС 25.120.10  
ОКП 39 9800

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 04.03.80 № 1010 дата введения установлена

01.01.81

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 26.06.85 № 1967

1. Конструкция и размеры быстросменных матриц с удлиненно-продолговатым отверстием должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



\* См. п. 1.6 ГОСТ 16675—80.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★  
Издание (февраль 2006 г.) с Изменением № 1, утвержденным в июне 1985 г. (ИУС 10—85).© Издательство стандартов, 1980  
© Стандартинформ, 2006

## Размеры в мм

Обозначение заготовки матрицы	Применяемость	<i>b</i> Н7, Н9	<i>l</i> Н7, Н9	<i>H</i>	<i>D</i> h6	<i>B</i> h6	<i>b</i>	<i>b</i> <sub>1</sub>	<i>c</i>	Масса, кг, не более
1111-2276	От 8 до 10	От 24 до 28	20	56	53	6	3	1,6	0,345	
1111-2277			25			7	4		0,430	
1111-2278			28			8	6		0,480	
1111-2279			32			9	7		0,540	
1111-2281	Св. 8 до 14	Св. 28 до 32	20	60	57	6	3	1,6	0,380	
1111-2282			25			7	4		0,480	
1111-2283			28			8	6		0,550	
1111-2284			32			9	7		0,610	
1111-2285	Св. 8 до 18	Св. 32 до 36	20	63	60	6	3	2,5	0,430	
1111-2286			25			7	4		0,510	
1111-2287			28			8	6		0,585	
1111-2288			32			9	7		0,660	
1111-2289	Св. 8 до 21	Св. 36 до 38	20	67	65	6	3	2,5	0,509	
1111-2291			25			7	4		0,580	
1111-2292			28			8	6		0,645	
1111-2293			32			9	7		0,735	
1111-2294		Св. 38 до 40	Св. 38 до 40	20	71	69	6		3	0,565
1111-2295				25			7		4	0,635
1111-2296				28			8		6	0,715
1111-2297				32			9		7	0,810

Примечание. Масса подсчитана для минимальных рабочих размеров матрицы.

Пример условного обозначения заготовки матрицы размерами *b* в интервале от 8 до 10 мм, *l* в интервале от 24 до 28 мм, *H*=20 мм, из стали марки У10А по ГОСТ 1435—90:

*Матрица 1111-2276 — У10А ГОСТ 16647—80*

Пример записи в спецификации чертежа штампа для матрицы рабочими размерами *b*=9 мм (из интервала от 8 до 10 мм), *l*=25 мм (из интервала от 24 до 28 мм) с полем допуска по Н9, *H*=20 мм из стали марки У10А по ГОСТ 1435—90:

*Матрица 1111-2276 — 9×25 Н9 У10А ГОСТ 16647—80*

2. Допуск симметричности поверхности *A* относительно поверхности *B* для матриц с полем допуска рабочих размеров *b* и *l*:

- по Н7 — не ниже 5 степени точности;
- по Н9 — не ниже 7 степени точности по ГОСТ 24643—81.

1, 2. (Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Допуск параллельности поверхности *D* относительно прямолинейных участков поверхности *A* — не ниже 7 степени точности по ГОСТ 24643—81.

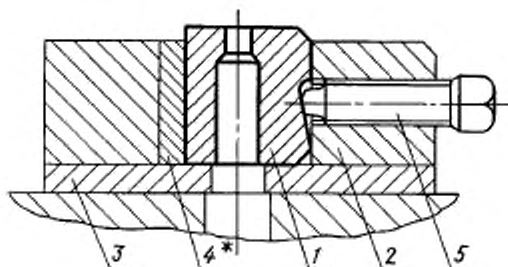
4. Допуск цилиндричности поверхности *B* на всей длине — не ниже 7 степени точности по ГОСТ 24643—81.

5. Допуск торцового биения поверхности *Г* относительно поверхности *B* — не ниже 7 степени точности по ГОСТ 24643—81.

6. Технические условия — по ГОСТ 16675—80.

7. Маркировать: условное обозначение и товарный знак предприятия-изготовителя на бирке, а размеры *b* и *l* и их поля допусков — на изделии.

8. Пример применения быстросменных матриц с удлиненно-продолговатым отверстием указан в приложении.

ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ БЫСТРОСМЕННЫХ МАТРИЦ  
С УДЛИНЕННО-ПРОДОЛГОВАТЫМ ОТВЕРСТИЕМ

\* Посадка шпонки (поз. 4) по  $\frac{H7}{h6}$ .

1 — матрица; 2 — державка по ГОСТ 16655—80, 3 — подкладная плитка по ГОСТ 16669—80; 4 — шпонка по ГОСТ 16674—80;  
5 — винт по ГОСТ 1482—84

Редактор *В.И. Копысов*  
Технический редактор *Л.А. Гусева*  
Корректор *М.С. Кабаева*  
Компьютерная верстка *А.И. Золотаревой*

Подписано в печать 21.03.2006. Формат 60x84<sup>1</sup>/<sub>8</sub>. Бумага офсетная. Гарнитура Таймс. Печать офсетная. Усл.печ.л. 0,47.  
Уч.-изд.л. 0,35. Тираж 45 экз. Зак. 187. С 2619.

ФГУП «Стандартинформ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.  
www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru  
Набрано по ФГУП «Стандартинформ» на ПЭВМ.  
Отпечатано по ФГУП «Стандартинформ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лядин пер., 6.