

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР****Сборочные единицы и детали трубопроводов  
ТРОЙНИКИ ПРОХОДНЫЕ С ОТВЕТВЛЕНИЯМИ**НА  $P_y$  св. 10 до 100 МПа(св. 100 до 1000 кгс/см<sup>2</sup>)

Конструкция и размеры

ГОСТ

22823—83

Взамен

ГОСТ 22823—77

Assembly units and pipeline parts.  
Open armed T-branches for  $P_{nom}$  9,81—98,1 МПа  
(100—1000 kgf/cm<sup>2</sup>). Construction and dimensions

**ОКП 36 4700**

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25 ноября 1983 г. № 5524 срок введения установлен

с 01.01.85**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

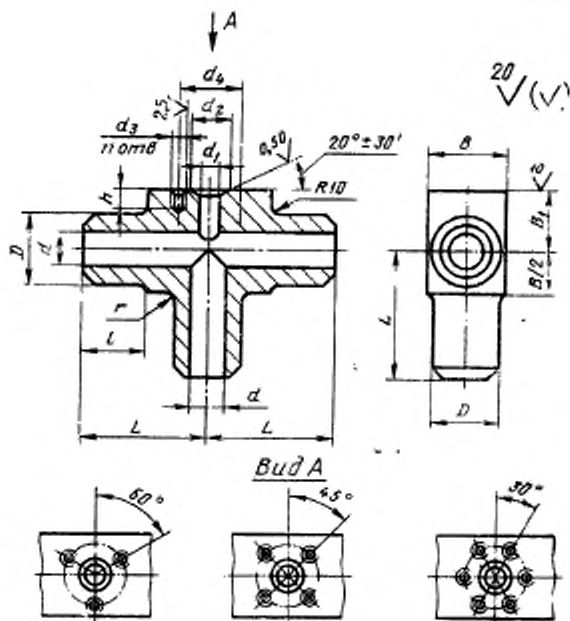
1. Настоящий стандарт распространяется на проходные тройники с ответвлениями для трубопроводов, применяемых на предприятиях отраслей нефтехимической промышленности и для производства минеральных удобрений, на  $P_y$  св. 10 до 100 МПа (св. 100 до 1000 кгс/см<sup>2</sup>) и  $D_y \times D'_y$  от 40×6 до 200×32 мм при температуре среды от минус 50 до плюс 510 °С.

2. Конструкция и размеры тройников должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

3. Технические требования — по ГОСТ 22790—89.

Издание официальное

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР



Размеры в мм

Условное обозначение $D \times d \times L$	Исполнение детали		D	d	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	n	d <sub>4</sub>	L	l	B	B <sub>1</sub>	r	A	Масса, кг, не более
	1	2														
40×6	1	58	40	6	10	18	M14	3	42	110	50	65	60	25	25	6,5
	2	70								70	70	6,8				
	3	85	15	28	M16	68	150	80	90	75	85	70	28	28	17,7	
	4															170
50×6	1	78	55	6	10	M14	3	42	60	170	80	115	80	20	25	11,8
	2	85														
	4	105	60	10	18	M16	68	150	170	85	85	70	28	28	17,8	
	1	78														115
50×10	2	85	55	10	18	M16	3	60	170	150	80	115	80	28	28	15,2
	4	105														
	1	78	55	15	28	M16	68	150	170	85	85	70	28	28	11,7	
	2	85														90
50×15	4	105	60	15	28	M16	68	150	170	85	85	70	28	28	28	15,2
	1	78														
	2	85	60	15	28	M16	68	150	170	85	85	70	28	28	11,7	
	4	105														90

Продолжение

Размеры в мм

Валовые проходы $D \times d$	Исполнение детали	D		d	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	n	L	l	B	B <sub>1</sub>	r	A	Масса, кг
		1	2												
65×6	1	90							170		100	80	20		19,1
	2	105		70	6	10	M14		42		115			25	26,3
	3	115							190		125	85	40		39,0
	4	130									140	90			51,7
65×10	1	90							170		100	80	20		19,0
	2	105		70	10	18			60		115				26,2
	3	115							190	80	125	85	40		38,9
	4	130		70			M16	3			140	90		28	51,6
65×15	1	90							170		100	80	20		19,0
	2	105		70	15	28			68		115				26,2
	3	115									125	85			38,9
	4	130							190		140	90	40		51,5
80×6	1	115		85							125	85			30,6
	2	130		90	6	10	M14		42		140	90	40	25	41,6
	3	140									155	95			69,8
	4	160		85					235	95	170	110			95,6

Продолжение

Размеры в мм

Условное обозначение	Исполнение	D	d	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	n	d <sub>4</sub>	L	t	B	B <sub>1</sub>	r	h	Марка стали по ГОСТ 10
80×10	1	115	85						190	80	125	85			30.5
	2	130	90	10	18			60			140	90			41.5
	3	140							235	95	155	95			69.8
	4	160	85			M16					170	110	40	28	95.5
80×15	1	115							190	80	125	85			30.5
	2	130	90	15	28			68			140	90			41.5
	3	140							235	95	155	95			69.7
	4	160	85								170	110			95.4
100×6	1	130							190	80	140	90			35.8
	2	140		6	10			42		95	155	95		25	62.4
	3	160				M14			235	100	170	110	60		83.7
	4	180	100						250	100	190	120			123.9
100×10	1	130	100						190	80	140	90	40		35.7
	2	140		10	18			60		95	155	95		28	62.3
	3	160				M16			235	100	170	110	60		83.7
	4	180							250	100	190	120			123.8

Продолжение

Размеры в мм

Условное обозначение	Исполнение деталей	D	d	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	d <sub>4</sub>	n	L	l	B	B <sub>1</sub>	r	k	Масса, кг. по ГОСТ
100×15	1	130							190	80	140	90	40		35,7
	2	140	100	15	28	M16	68		235	95	155	95		28	62,3
	3	160									170	110			83,6
	4	180							250	100	190	120			123,8
125×6	1	160							235	95	170	110			66,4
	2	180		6	10	M14	42		250	100	190	120		25	95,7
	3	195							285		210				152,2
	4	220									240	140			216,0
125×10	1	160						3	235	95	170	110	60		66,4
	2	180							250		190	120			95,6
	3	195	130	10	18		60		285	100	210				152,1
	4	220									240	140			216,0
125×15	1	160							235	95	170	110		28	66,3
	2	180							250		190	120			95,6
	3	195		15	28	M16	68		285	100	210				152,1
	4	220									240	140			216,0

Продолжение

Размеры в мм

Условное обозначение $D \times d \times Y$	Классификация детали	D	d	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	n	d <sub>4</sub>	L	l	B	B <sub>1</sub>	r	h	Масса, кг по ГОСТ 8013
150×6	1	195							285		210	120			112,5
	2	220		6	10	M14		42			240	140		25	167,8
	3	245							320		270	155			278,3
	4	275									300	170			374,9
150×10	1	195							285		210	120			112,5
	2	220	150	10	18		3	60			240	140			167,7
	3	245							320	100	270	155	60		278,2
	4	275				M16					300	170		28	374,9
150×15	1	195							285		210	120			112,4
	2	220		15	28			68			240	140			167,7
	3	245							320		270	155			278,1
	4	275									300	170			374,7
200×6	1	245									270	155			205,1
	2	275	195	6	10	M14		42			300	170		25	267,3
	3	300							390		320	185			452,6

Продолжение

Размеры в мм

Условное обозначение	Исполнение детали	D	d	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	d <sub>4</sub>	n	d <sub>5</sub>	L	l	B	B <sub>1</sub>	r	h	Масса, кг
200×10	1	245	196	10	18		60	3		320		270	155			205,0
	2	275								300		170	291,9			
	3	300								320		185	477,2			
200×15	1	245	196	15	28	M16	68		320	100		270	155	28		205,0
	2	275										300	170			291,8
	3	300										320	185			476,8
200×25	1	245	196	25	37		80	4	320		60	270	155			204,8
	2	275										300	170			291,5
	3	303										320	185			476,8
200×32	1	245	196	32	43	M20	95		320			270	155	36		204,5
	2	275										300	170			291,3
	3	300										320	185			476,4



Пример условного обозначения проходного тройника с ответвлением исполнения 4,  $D_y$  65 мм,  $D'_y$  10 мм, на условное давление  $P_y$  100 МПа согласно табл. 1 ГОСТ 22790—89, из стали марки 20Х3МВФ:

*Тройник проходной с ответвлением 4—65×10—100—20Х3МВФ  
—ГОСТ 22823—83*

---