

**КРЫШКИ ТОРЦОВЫЕ С МАНЖЕТНЫМ УПЛОТНЕНИЕМ  
НИЗКИЕ ДИАМЕТРОМ от 110 до 400 мм КОРПУСОВ  
ПОДШИПНИКОВ КАЧЕНИЯ**

**ГОСТ  
13219.6—81**

**Конструкция и размеры**

Low cups with cup seal for diameters from 110 till 400 mm of pillow blocks. Construction and dimensions

Взамен  
ГОСТ 13219.6—67

ОКП 41 8422

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 9 апреля 1981 г. № 1926 срок действия установлен

с 01.01 1982 г.  
до 01.01 1987 г.

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

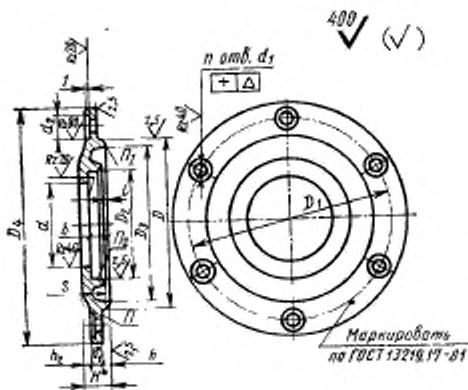
1. Настоящий стандарт распространяется на низкие торцовые крышки с манжетным уплотнением по ГОСТ 8752—79, устанавливаемые в корпусах подшипников качения по ГОСТ 13218.1-80—ГОСТ 13213.10—80 и предназначенные для герметизации подшипникового узла, осевой фиксации подшипника и восприятия осевых нагрузок.

2. Основные размеры крышек должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

3. Технические требования — по ГОСТ 13219.17—81.

4. Дополнительные размеры элементов крышек — по рекомендуемому приложению к ГОСТ 13219.1—81.





\* Размеры для справок

## Размеры в мм

Обозначение крышки	D (пред. откл. по Н19)	Диаметр заяв. или фном	d (пред. откл. по Н12)	D <sub>2</sub> (пред. откл. по Н9)	D <sub>3</sub>	D <sub>4</sub>	D <sub>5</sub>	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	h	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	t	s	Теорети- ческий вес, кг
МН 110×60	110	60	62	85	100	155	11	20			7	9		18	0,87
МН 110×75		75	77	100						5					0,82
МН 120×65	120	65	67	90	110	175						8			1,46
МН 120×80		80	82	105											1,42
МН 130×75	130	75	77	100	118	185		4							1,70
МН 140×80	140	80	82	105	128	195									1,74
МН 140×95		95	97	120				0,12							1,67
МН 150×85	150	85	87	110	138	210					9		19		2,05
МН 150×100		100	102	125			13	24							2,02
МН 160×90	160	90	92	120	148	220			16,6						2,21
МН 160×105		105	107	130											2,32
МН 170×95	170	95	97	120	158	230						7	3		2,34
МН 170×110		110	112	135						6					2,50
МН 180×110	180	100	102	125	165	240									2,55
МН 180×115		115	117	145											2,66
МН 190×105	190	105	107	130	175	250		6							3,02
МН 190×120		120	122	150											2,86
МН 200×110	200	110	112	135	185	260	15	26						20	3,25
МН 200×125		125	127	155					0,15						3,09
МН 215×115	215	115	118	145	200	235			16,6	23		5			3,95
МН 215×140		140	143	170					20,5	27	8	9	24		3,88
МН 225×115	225	115	118	145	210	255	17	30	16,6	24	12	4	21		4,62

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение крышки	D (пред. откл. по 15)	Диаметр вала или втулки по D <sub>ном</sub>	d (пред. откл. по 112)	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub> (пред. откл. по 119)	D <sub>3</sub>	D <sub>4</sub>	d <sub>5</sub>	d <sub>6</sub>	n	Δ	b	H	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	h <sub>3</sub>	l	s	Теоретическая масса, кг
MH 230×150	230	150	153	270	180	216	305					20,5	28			8	3	25	5,18
MH 240×125	240	125	128	280	155	225	315					16,6	24			4		21	5,77
MH 250×160	250	160	163	290	190	236	325								12				5,80
MH 260×140	260	140	143	300	170	243	335						29					25	6,55
MH 270×170	270	170	173	310	200	256	345												6,46
MH 280×150	280	150	153	320	180	262	355									8			7,10
MH 290×180	290	180	183	330	220	272	365												7,21
MH 300×160	300	160	163	340	190	282	380	17					30					26	8,14
MH 310×190	310	190	193	350	230	292	390			6	0,15				14	6			8,19
MH 320×170	320	170	173	360	200	302	400					21,5					4		9,10
MH 320×200	320	200	203	360	240	302	400												8,27
MH 340×180	340	180	183	380	220	315	420												9,82
MH 340×220	340	220	223	380	260	315	420												9,28
MH 360×190	360	190	193	400	230	335	440						31					27	13,10
MH 360×240	360	240	243	400	280	335	440								16	5			12,40
MH 380×200	380	200	203	430	240	352	470												14,20
MH 400×220	400	220	223	450	260	372	490						32					28	15,40
MH 400×250	400	250	253	450	290	372	490								18	4			14,40

Пример условного обозначения низкой торцевой крышки с манжетным уплотнением диаметром D=140 мм, d<sub>ном</sub>=80 мм:

Крышка MH 140×80 ГОСТ 13219.6—81