

**КРЫШКИ ТОРЦОВЫЕ С МАНЖЕТНЫМ УПЛОТНЕНИЕМ  
СРЕДНИЕ ДИАМЕТРОМ от 110 до 400 мм КОРПУСОВ  
ПОДШИПНИКОВ КАЧЕНИЯ**

**ГОСТ  
13219.8-81**

**Конструкция и размеры**

Medium cups with cup seal for diameters from 110 till  
400 mm of pillow blocks. Construction and dimensions

Взамен  
ГОСТ 13219.8-67

ОКП 41 8422

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 9 апреля  
1981 г. № 1926 срок действия установлен

с 01.01 1982 г.  
до 01.01 1987 г.

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Настоящий стандарт распространяется на средние торцовые крышки с манжетным уплотнением по ГОСТ 8752-79, устанавливаемые в корпусах подшипников качения по ГОСТ 13218.1-80 ÷ ÷ ГОСТ 13218.10-80 и предназначенные для герметизации подшипникового узла, осевой фиксации подшипника и восприятия осевых нагрузок.

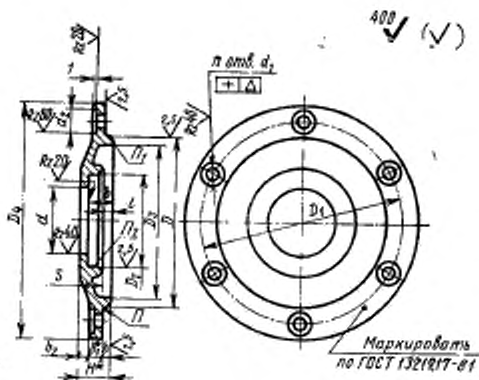
Крышки применяются в опорах валов с установкой внутреннего кольца подшипника на закрепительной втулке по ГОСТ 24208-80.

2. Основные размеры крышек должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

3. Технические требования — по ГОСТ 13219.17-81.

4. Дополнительные размеры элементов крышек — по рекомендуемому приложению к ГОСТ 13219.1-81.





• Размеры для справок

## Размеры в мм

Обозначение крышки	D (пред. откл. по Н9)	Диаметр вака или отдушки $d_{отк}$	d (пред. откл. по Н12)	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub> (пред. откл. по Н9)	D <sub>3</sub>	D <sub>4</sub>	d <sub>5</sub>	d <sub>6</sub>	Δ	b	H	h	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	E	z	Теоретическая масса, кг
MC 110×45	110	45	47	130	65	100	155	11	20		16,0	20		7	8	5	15	0,86
MC 110×55		55	57		80						22,6	27			15	9	18	0,91
MC 120×50	120	50	52	145	70	110	175				18,0	23	5		9	7	16	1,32
MC 120×60		60	62		85							27			13	8		1,45
MC 125×70	125	70	72	150	95	116	180		4						10	6		1,65
MC 130×55	130	55	57	155	80	118	185				18,6	25			16	12		1,55
MC 130×65		65	67		90					0,12	25,6	31			10	6		1,68
MC 140×60	140	60	62	165	85	128	195				18,6	25			10	6		1,62
MC 140×70		70	72		95			13	24		25,6	31		9	11	12	19	1,73
MC 150×75	150	75	77	180	100	138	210								11	7		2,18
MC 160×65	160	65	67	190	90	148	220				20,6	26			15	11		2,14
MC 160×80		80	82		105						24,6	30	6		11	7		2,37
MC 170×70	170	70	72	200	95	158	230				20,6	26			14	10		2,32
MC 170×85		85	87		110						23,6	29			12	8		2,60
MC 180×75	180	75	77	210	100	165	240		6		21,6	27			13	9		2,50
MC 180×90		90	92		120						22,6				12	8		2,28
MC 190×80	190	80	82	220	105	175	250			0,15	21,6	28			10	8	20	3,14
MC 190×95		95	97		120			15	26		21,6				11	7		3,42
MC 200×85	200	85	87	230	110	185	260				20,6	27			10	8		3,28
MC 200×100		100	102		125										10	8		4,20
MC 215×90	215	90	93	250	120	200	285				21,6	28	8		10	8		

Размеры в мм

Обозначение крышки	D (пред. откл. по Н9)	Диаметр впадины для втулки d (пред. откл. по Н12)	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub> (пред. откл. по Н9)	D <sub>3</sub>	D <sub>4</sub>	d <sub>4</sub>	Δ	b	h	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	t	γ	Теоретическая масса, кг
МС 215×110	215	110	113	250	135	200	285	15	26	10	14	12	20		4,01
МС 225×95	225	95	98	260	120	210	295				9	8			5,00
МС 230×115	230	115	118	270	145	216	305				10	9			5,46
МС 240×100	240	100	103	280	125	225	315			8	9	8	21		5,90
МС 250×125	250	125	128	290	155	236	325				12	11			6,37
МС 260×110	260	110	113	300	135	245	335				11	10			6,82
МС 270×135	270	135	138	310	155	256	345				23	18	25		6,80
МС 280×115	280	115	118	320	140	262	355				11		22		7,27
МС 300×125	300	125	128	340	155	282	380	6	0,15		9	11			8,17
МС 320×135	320	135	138	360	165	302	400			14	13				8,55
МС 320×160	320	160	163	360	190						21	10			9,50
МС 340×140	340	140	143	380	170	315	420				12	11			10,20
МС 340×170	340	170	173	380	200					10	20	19			10,00
МС 360×150	360	150	153	400	180	335	440			16	13	12			13,60
МС 360×180	360	180	183	400	220						22	21			13,20
МС 380×160	380	160	163	430	190	352	470				12	12			15,00
МС 400×170	400	170	173	450	200	372	490			18	13	13			15,90

Пример условного обозначения средней торцовой крышки с манжетным уплотнением диаметром  $D=140$  мм,  $d_{\text{вот}}=70$  мм:

Крышка МС 140×70 ГОСТ 13219.8—81