



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

КРУГИ ЭЛЬБОРОВЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ
ТИПЫ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

ГОСТ 17123—79
(ИСО 6168—80)

Издание официальное

Е

КРУГИ ЭЛЬБОРОВЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ

Типы и основные размеры

Elbor grinding wheels.
Types and basic dimensions

ГОСТ
17123—79*
(ИСО 6168—80)

Взамен
ГОСТ 17123—71

ОКП 39 7700

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 13 сентября 1979 г. № 3556 срок введения установлен

с 01.01.81

Проверен в 1985 г.

1. Настоящий стандарт распространяется на эльборовые шлифовальные круги на керамической и органической связках.

Стандарт устанавливает требования к продукции, изготавливаемой для нужд народного хозяйства и экспорта.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

2. Круги должны изготавливаться следующих типов:

1A1 — плоские прямого профиля;

A8 — плоские прямого профиля без корпуса;

1E1, 1E6Q, 1D1 — плоские с двухсторонним коническим профилем;

1V1, 1R1 — плоские с односторонним коническим профилем;

1A2 — плоские прямого профиля;

1F1X — плоские с полукругло-выпуклым профилем;

4V9 — профильные;

6A2 — плоские с выточкой;

9A3 — плоские с двухсторонней выточкой;

12A2—45°; 11A2; 12V5—45°; 12B2; 12C2 — чашечные конические;

12R9, 12V9, 12A2—20°, 12R4, 12V5—20° — тарельчатые;

14A1 — плоские прямого профиля;

14EE1 — плоские с двухсторонним коническим профилем.

1, 2. **(Измененная редакция, Изм. № 3).**

3. Размеры кругов должны соответствовать указанным в табл. 1—24 и на черт. 1—25.

Издание официальное

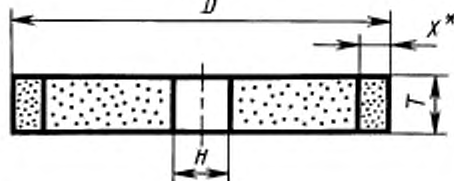
Перепечатка воспрещена



Е

*Переиздание (декабрь 1997 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в апреле 1985 г.,
июле 1988 г., июне 1992 г. (ИУС 7—85, 11—88, 9—92)

Тип 1А1
Исполнение 1
D



*Размер для справок.

Черт. 1

Таблица 1

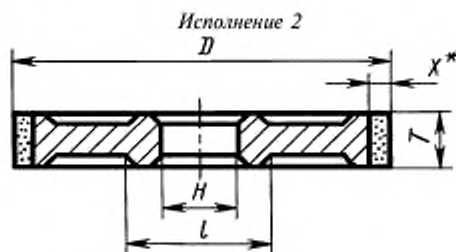
мм

| D | T | H | X | |
|---------|---|---------|--------|----------|
| 25 | 5; 6; 10; 20; 25 | 6 | 5 | |
| 32 (30) | 6; 7 | | | |
| | 10; 12; 20; 25; 32 | 10 | | |
| (35) | 6; 10; 12; 20 | 13 | | |
| | 7 | 6 | | |
| | 10; 15; 20; 25; 32 | 10 | | |
| 40 | 8; 11 | 6 | | |
| | 7; 8; 10; 20 | 10 | | |
| | 10; 20; 25 | 13 | | |
| | 10; 32 | 16 (20) | | |
| 45 | 25 | 16 | 5 | |
| 50 | 4; 10 | 10 | | 10 |
| | 10; 20; 25; 32 | 16 | | 5 |
| 50 | 11; 20; 25; 32; 40; 50 | 20 | | 5 |
| 63 (60) | 10; 11; 20; 32; 40; 50 | | | |
| 70 | 40 | | | |
| 75 (70) | 10; 11; 12; 18; 24; 25; 32; 50 | | | |
| 80 | 10; 11; 12; 20; 32; 40; 50 | | | |
| (90) | 25; 50 | | | |
| 100 | 5; 6; 9; 10; 11; 12; 14; 16; 20; 32; 40; 50 | | | |
| | 16; 20 | | 25 | |
| (110) | 10; 11; 13; 17; 19; 20; 24; 30; 32; 40; 50 | | 5 | |
| 125 | 5; 10; 11; 12; 17; 19; 20; 21; 25; 32; 40; 50 | | 32 | |
| | 20 | | | |
| 150 | 10; 12; 17; 18; 19; 20; 21; 25; 27; 32 | 5 | | |
| | 5; 10; 16 | | | |
| | 10; 16 | | 10; 20 | |
| (160) | 10; 16; 20; 32 | 5 | | |
| 175 | 10; 16 | 20; 32 | 10; 20 | |
| 200 | 8; 10; 16; 20 | 32 | 5 | |
| | 10; 16; 20 | | | |
| | 20 | | | 10; 20 |
| 250 | 10; 16; 20; 25 | 76 | 5 | |
| 300 | 10; 16; 20; 25 | | | |
| (320) | 8; 10; 12; 16; 20; 25 | | | 127 (76) |

мм

Продолжение табл. 1

| D | T | H | X |
|-------|------------------------|-----------|--------|
| 350 | 16; 20; 25 | 127; 160 | 5 |
| | 32; 100 | 127 | 10 |
| | 40 | | 5 |
| | 8 | 127; 160 | 10 |
| | 63 | 160 | 20 |
| (360) | 10; 16; 20 | 127 | 5 |
| 400 | 10; 16; 20; 25; 32; 40 | 203 (127) | 10 |
| | 13 | 203 | 10 |
| | 20; 25 | | 5 |
| 500 | 40 | 305 | 10 |
| | 13 | | 20 |
| | 20; 25; 40; 50 | 305 | 10 |
| | | | 10; 20 |



*Размер для справоч.

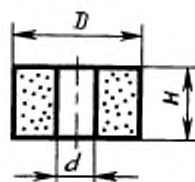
Черт. 2

мм

Таблица 2

| D | T | H | l , не менее | X |
|-----|----------------|---------|-------------------|------|
| 80 | 10; 25; 32 | 20 | — | 3 |
| 100 | | 20 (32) | | |
| 125 | | 10 | | |
| 150 | 10; 20 | 32 | 50 | 3; 5 |
| 200 | | 76 | | |
| 250 | 10; 16; 20; 25 | 127 | 110 | 5 |
| 320 | 20 | | | |
| 360 | 16; 20 | 203 | 180 | 5 |
| 400 | 20; 25 | | 250 | |

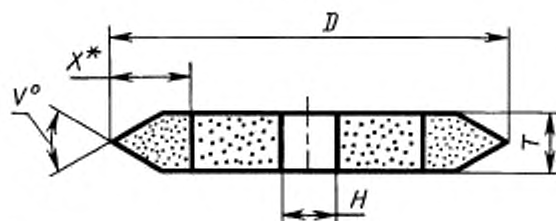
Тип А8



Черт. 3

| мм | | |
|----------|---------------------------------------|-----------|
| <i>D</i> | <i>H</i> | <i>d</i> |
| 1,0 | 1,6 | 0,5 |
| 1,5 | 1,7 | 0,8 |
| 2,0 | 2,2 | 1,0 |
| 3,0 | 4,0; 6,0 | 1,2 |
| | 0,8; 2,0; 2,5; 3,5; 4,0 | 1,5 |
| 4,0 | 6,0; 8,0 | 1,6; 1,8 |
| | 3,5; 4,0 | |
| 5,0 | 3,5; 5,0; 6,0; 8,0; 10,0 | 2,0 |
| | 10,0 | |
| 6,0 | 5,0; 6,0; 7,0; 8,0; 10,0 | 2,6 |
| | 4,0; 5,0 | 3,0 |
| | 2,0; 3,0; 5,0 | 2,0 |
| 7,0 | 10,0; 12,0 | 3,0 |
| | 5,0; 6,0; 8,0; 10,0; 12,0; 14,0; 16,0 | |
| 8,0 | 2,0; 3,2 | 2,0 |
| | 6,0; 7,0; 10,0; 12,0 | 3,0 |
| 10,0 | 6,0; 8,0; 10,0; 12,0; 14,0; 16,0 | 4,0 |
| | 4,0; 10,0 | |
| 12,0 | 3,0; 4,0; 8,0; 10,0; 12,0; 16,0 | 3,0 |
| | 8,0; 10,0; 12,0; 13,0; 16,0 | 4,0 |
| 13,0 | 6,0; 8,0; 12,0; 14,0 | 4,0 (5,0) |
| 14,0 | 10,0; 16,0 | |
| 15,0 | 11,0; 16,0; 20,0; 25,0 | 6,0 |
| | 20,0 | |
| 16,0 | 3,0 | 3,0 |
| | 10,0; 16,0 | 5,0 |
| | 5,0; 6,0; 10,0; 12,0; 16,0; 25,0 | 6,0 |
| 17,0 | 3,0; 16,0 | 3,0 |
| | 6,0; 11,0; 14,0; 16,0; 18,0 | 6,0 |
| 20,0 | 3,0 | 3,0 |
| | 5,0 | 5,0 |
| | 10,0; 16,0; 17,0; 20,0; 25,0 | 6,0 |
| 22,0 | 8,0; 13,0 | 8,0 |

Тип 1Е1



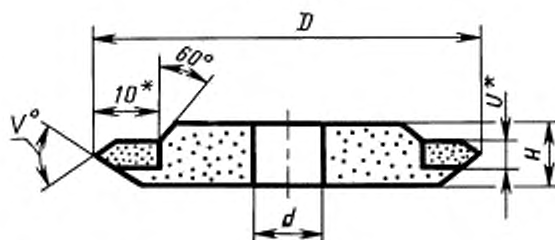
*Размер для справок.

Таблица 4

Размеры в мм

| D | T | H | X | V° |
|---------|-----|--------|-----|-----------|
| 25 | 8 | 8 | — | 60° |
| 35 | | 16 | 10 | |
| 50 | | 20 | 15 | |
| 60 | | 10; 15 | 15 | |
| 75 (70) | 10 | 32 | 15 | 40° |
| 90 | | 51 | 15 | 60° |
| 100 | | | | |
| 150 | | | | |

Тип 1Е6Q



*Размер для справок.

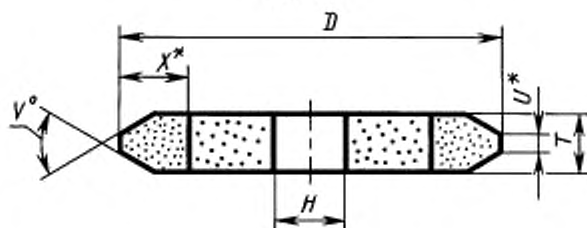
Черт. 5

Размеры в мм

Таблица 5

| D | H | d | U | V° |
|---------|-----|-----|-----|-----------|
| 75 (80) | 6 | 20 | 3 | 40°; 60° |
| 100 | | | | 60° |
| 125 | 8 | 32 | 3 | 40°; 60° |
| 150 | | | | 60° |
| 250 | | | | 3; 4 |
| 350 | 10 | 160 | 5 | 40° |
| 400 | | | | 3; 4; 6 |
| 500 | 13 | 305 | 6 | |

Тип 1D1



*Размер для справок.

Черт. 6

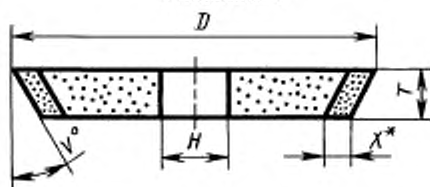
Размеры в мм

Таблица 6

| D | T | H | U | X | V° |
|-----|----------------|-----|---------|--------|-----------|
| 60 | 10 | 13 | 2 | 12 | 40°; 60° |
| 80 | 13; 20 | 16 | | 15 | |
| 100 | 10 | 20 | 3 | 20 | |
| | 16 | | | 25 | |
| | 20 | | 5 | | |
| 125 | 8; 10 | 32 | 2 | 12 | |
| | 13 | | | 15 | |
| | 16 | | 3 | 25 | |
| | 20 | | 4 | | |
| 150 | 10 | 51 | 2 | 12 | |
| | 10; 13; 16; 20 | | 2; 3 | 10; 15 | |
| | 10; 13; 16 | | | | |
| 250 | 13 | 76 | 4 | 18 | 10 |
| 350 | 8 | 160 | 3; 4 | | |
| 400 | 10 | 203 | 2; 3; 4 | | |
| 500 | 13 | 305 | | | |

Тип IV1

Исполнение 1



*Размер для справок.

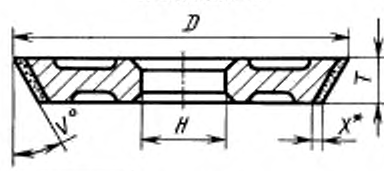
Черт. 7

Размеры в мм

Таблица 7

| D | T | H | X | V° |
|-----|--------|-----|-----|-----------|
| 100 | 8 | 32 | 5 | 15° |
| 125 | | | | |
| 150 | 10; 15 | | 10 | |
| | 20; 32 | 15 | | |
| 250 | 20 | 76 | 10 | 15°; 30° |

Исполнение 2



*Размер для справок.

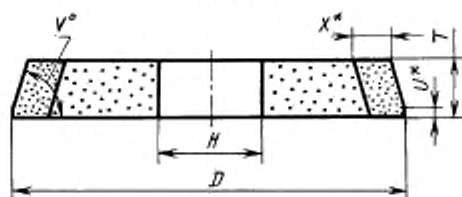
Черт. 7а

Таблица 7а

Размеры в мм

| D | T | H | X | V^* |
|-----|-----|-----|-----|---------------|
| 100 | 8 | 20 | 3 | 15°; 30°; 45° |
| 125 | | 32 | | |
| 150 | 10 | | | |

Тип 1R1



*Размер для справок.

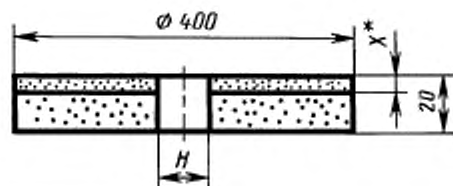
Черт. 8

Таблица 8а

Размеры в мм

| D | T | H | X | U | V^* |
|-----|-----|-----|-----|-----|----------|
| 100 | 35 | 32 | 10 | 6,5 | 73° |
| 250 | 10 | 76 | | 2 | 15°; 20° |

Таблица 8



*Размер для справок.

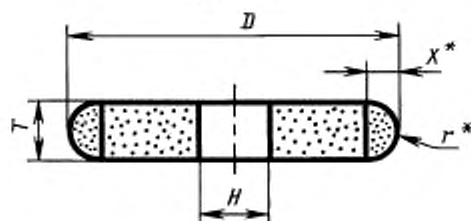
Черт. 9

мм

| H | X |
|-----|---------------|
| 127 | 5 |
| 160 | 5; 10; 15; 20 |

Тип 1FIX

Исполнение 1

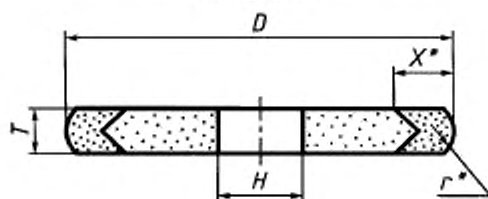


*Размер для справок.

Черт. 10

| мм | | | | |
|---------|------------|-----|------|------|
| D | T | H | X | r |
| 35 | 10,0 | 10 | 5 | 5,0 |
| 45 | 9,0 | | 6 | |
| 50 | 10,5 | 16 | 5 | 6,0 |
| 60 | 5,0 | 20 | | 3,0 |
| 75 (70) | 12,0; 13,5 | | 10 | 7,5 |
| 80 | 11,5; 14,0 | 20 | 10 | 8,5 |
| 90 | 15,5 | | 8 | 9,0 |
| 100 | 7 | | 10 | 4,0 |
| 125 | 18 | 32 | 12,5 | 9,5 |
| | 20 | | 8 | 12,0 |
| 135 | 22,5 | | 10 | 13,5 |
| | 24 | | 12,5 | 15,4 |
| | 29 | | | 17,9 |

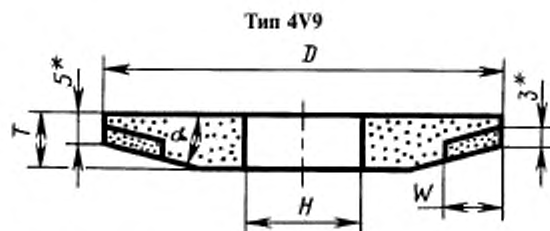
Исполнение 2



*Размер для справок.

Черт. 10а

| мм | | | | |
|-----|------|------|-----|-----|
| D | T | H | X | r |
| 30 | 6 | 6 | 5 | 3 |
| 35 | 10 | 10 | | 5 |
| 40 | 8 | 6 | | 4 |
| 45 | 9 | 10 | 8 | 5 |
| | 7 | | | 4 |
| 50 | 10,5 | 20 | 8 | 5,5 |
| | 12 | 20 | | 7 |
| 70 | 13,5 | | 8 | |
| | 12 | | 8 | 6 |
| 80 | 14 | 8 | | |
| | 90 | 15,5 | 32 | 9 |
| 18 | | 10 | | 12 |
| 125 | 20 | | 13 | |
| | 24 | | 17 | |
| 135 | 29 | | | |



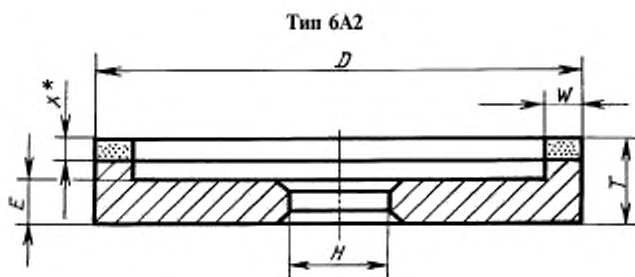
*Размер для справок.

Черт. 11

Таблица 10

Размеры в мм

| D | T | H | W | α |
|-----|-----|------|-----------|----------|
| 200 | 16 | 32 | 3; 12; 16 | 15°; 20° |
| 250 | 20 | 50,8 | 16; 25 | 15°; 20° |
| | | 76 | | 15° |



*Размер для справок.

Черт. 12

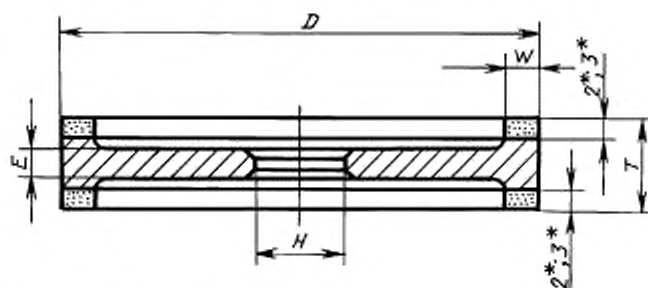
Таблица 11

мм

| D | T | H | W | X | E |
|------|----------|-----|-----------|-------|--------|
| 75 | 23 | 20 | 5 | 3 | 10 |
| (80) | 20 | | | 3 | 9 |
| 100 | 20 | | | 3; 2 | 9; 10 |
| | 23; (25) | 3 | 10 | | |
| 125 | 20 | 32 | 3; 5; 10 | 3; 2 | 9; 10 |
| | 23; (25) | | | 3 | 10 |
| | (20) | | | 5; 10 | 2 |
| 150 | 23 | 32 | 5; 10; 20 | 3 | 10; 13 |
| | 25 | | | 5 | 10 |
| | 23 | 3 | | | |
| | 25 | 5 | | | |
| | | 51 | | | |

| мм | | | | | |
|----------|----------|----------|------------|----------|----------|
| <i>D</i> | <i>T</i> | <i>H</i> | <i>W</i> | <i>X</i> | <i>E</i> |
| 200 | 20 | 32 | 10; 20 | 2 | 10 |
| | (23) | | 10; 20; 40 | 3 | |
| | (25) | | | 5 | |
| | 28 | 3 | | 13 | |
| | 30 | 5 | | | |
| 250 | (23) | 76 | | 10; 20 | 3 |
| | (25) | | 5 | | |
| | 28 | | 10; 20 | 2 | 12 |
| | 30 | | 10; 20; 40 | 3 | 13 |
| | | | | 5 | |

Тип 9А3

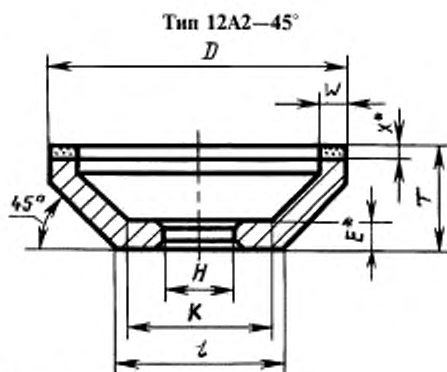


*Размер для справок

Черт. 13

Таблица 12

| мм | | | | |
|----------|----------|----------|----------|----------|
| <i>D</i> | <i>T</i> | <i>H</i> | <i>W</i> | <i>E</i> |
| 100 | 20 | 32 | 3 | 12 |
| 125 | | | 3; 5; 10 | |
| 150 | | | 5; 10 | |
| 200 | | | 10; 20 | 10 |
| 250 | 25 | 76 | | 15 |



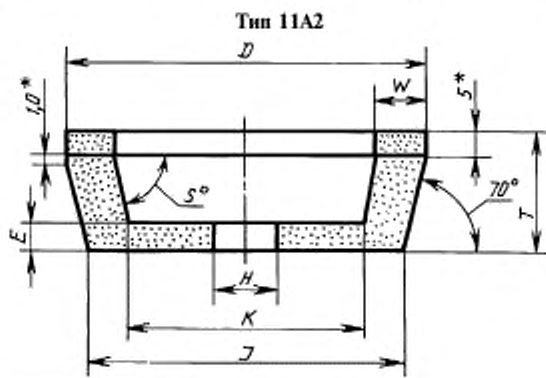
*Размер для справок.

Черт. 14

мм

Таблица 13

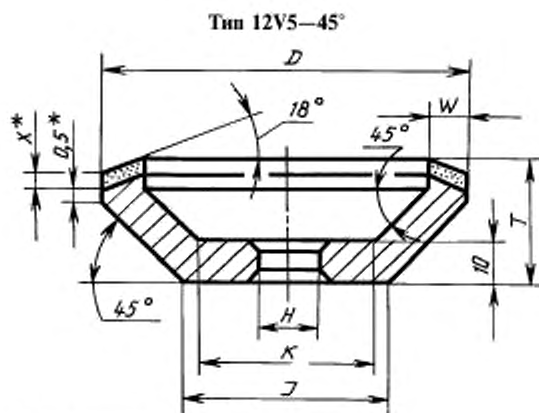
| D | T | H | K | не менее | l , не более | W | X | |
|---------|-----|--------|-----|----------|----------------|------|-----|----|
| 50 | 20 | 16 | 25 | 26 | 3 | 3 | 6 | |
| | 23 | | | | | 6 | | |
| 75 (80) | 25 | 20 | 35 | 57 | 3 | 3 | 9 | |
| | 28 | | | | | 6 | | |
| 100 | 32 | | 40 | 66 | 5 | 2; 3 | 6 | 10 |
| | 35 | | | | | | 6 | |
| 125 | 32 | 32 | 60 | 91 | 3; 5; 10 | 2; 3 | 12 | |
| | 35 | | | | | 6 | | |
| | 40 | | | | | 3 | | |
| 150 | 32 | 32 | 70 | 116 | 3; 5; 10; 20 | 2; 3 | 10 | |
| | 35 | | | | | 6 | | |
| | 40 | | | | | 3 | | |
| 200 | 43 | 32; 51 | 120 | 166 | 10; 20 | 6 | 12 | |
| | 50 | | | | | 3 | | 14 |



*Размер для справок.

Черт. 15

| мм | | | | | | | |
|----------|----------|----------|---------------------|---------------------|----------|----------|----------|
| <i>D</i> | <i>T</i> | <i>H</i> | <i>K</i> , не менее | <i>J</i> , не более | <i>E</i> | <i>W</i> | <i>S</i> |
| 75 | 35 | 20 | 46 | 53 | 10 | 5 | 65° |
| (80) | | | 51 | 58 | | | |
| 100 | | | 60 | 78 | | | |
| 125 | 50 | 32 | 56 | 93 | 12 | 10 | 55° |
| | | | 72 | | | | 65° |
| | | | 84 | 55° | | | |
| 150 | | | 99 | 65° | | | |



*Размер для справок.

Черт. 16

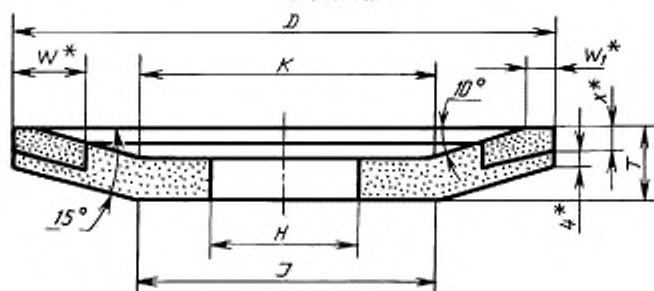
Таблица 15

| мм | | | | | | | |
|----------|----------|----------|----------|----------|---------------------|---------------------|----|
| <i>D</i> | <i>T</i> | <i>H</i> | <i>W</i> | <i>X</i> | <i>K</i> , не менее | <i>J</i> , не более | |
| 50 | 20 | 16 | 3 | 3 | 25 | 19 | |
| 80 | 25 | 20 | | | 51 | 39 | |
| 100 | 32 | 32 | 5 | 3 | 57 | 45 | |
| | | | 10 | | 53 | 46 | |
| | | | | | 43 | 50 | |
| 125 | 35 | 32 | 3 | 6 | 82 | 70 | |
| | | | (5) | | 78 | 71 | |
| | | | 6 | | 76 | 72 | |
| 150 | 32 | 32 | 3 | 3 | 107 | 95 | |
| | | | (5) | | 103 | 96 | |
| | | | 6 | | 101 | 97 | |
| | 35 | 32 | 32 | 3 | 6 | 107 | 95 |
| | | | | (5) | | 103 | 96 |
| | | | | 6 | | 101 | 97 |

| мм | | | | | | |
|-----|-----|-----|-----|-----|----------------|----------------|
| D | T | H | W | X | K , не менее | L , не более |
| 160 | 32 | 32 | 5 | 3 | 113 | 106 |
| | | | 7 | | 109 | 108 |
| | | | 10 | | 103 | 109 |

Тип 12R9

Исполнение 1



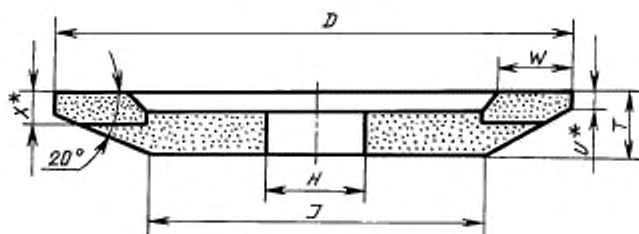
*Размер для справок.

Черт. 17

Таблица 16

| мм | | | | | | | |
|-----|-----|-----|----------------|----------------|-----|-------|-----|
| D | T | H | K , не менее | L , не более | W | W_1 | X |
| 100 | 10 | 20 | 55 | 70 | 10 | 2 | 2 |
| 125 | 13 | 32 | 59 | 73 | | 4 | |
| 150 | 16 | | 72 | 90 | 5 | 4 | |
| | | | 66 | | 8 | | |

Исполнение 2

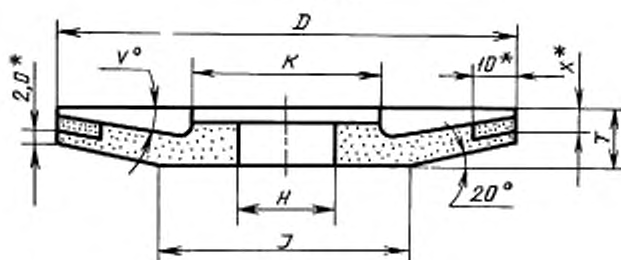


*Размер для справок.

Черт. 17а

| мм | | | | | | |
|-----|-----|-----|----------------|--------|-----|-----|
| D | T | H | J , не более | W | X | V |
| 300 | 13 | 127 | 240 | 10 | 3 | 2 |
| | 20 | | 201 | 10; 20 | | |

Тип 12V9



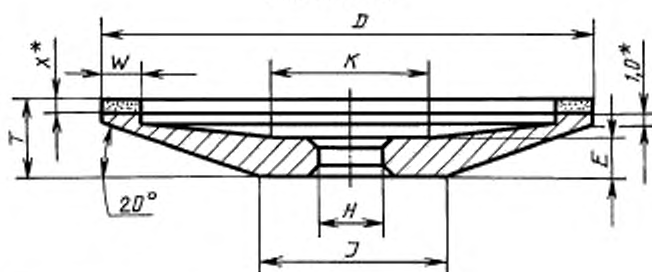
*Размер для справок.

Черт. 18

Таблица 17

| мм | | | | | | | | | | |
|-----|-----|-----|----------------|----------------|-----|-----------|-----|-----|---|-----|
| D | T | H | K , не менее | J , не более | X | V | | | | |
| 220 | 20 | 90 | 140 | 132 | 2 | 12° | | | | |
| | | | | 143 | 4 | | | | | |
| | | | | 154 | 6 | | | | | |
| | | | | 165 | 8 | | | | | |
| 225 | 18 | 40 | 105 | 148 | 2 | 4,5°; 10° | | | | |
| | | | | 159 | 4 | | | | | |
| | | | | 170 | 6 | | | | | |
| | | | | 181 | 8 | | | | | |
| | | | | 187 | 2 | | | | | |
| 275 | 20 | 90 | 105 | 198 | 4 | 4,5°; 10° | | | | |
| | | | | 209 | 6 | | | | | |
| | | | | 220 | 8 | | | | | |
| | | | | 187 | 2 | | | | | |
| | | | 118 | 118 | 118 | | 118 | 187 | 2 | 15° |
| | | | | | | | | 198 | 4 | |
| | | | | | | | | 209 | 6 | |
| | | | | | | | | 220 | 8 | |

Тип 12A2-20'



*Размер для справок.

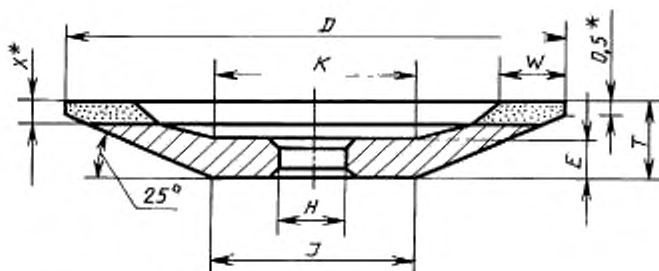
Черт. 19

Таблица 18

мм

| D | T | H | K , не менее | J , не более | E | W | X | | | |
|------|------|----------|----------------|----------------|-----|-------|-----|---|-------|-----|
| 75 | 10,0 | 16; (20) | 35 | 34 | 6 | 3; 5 | 1,5 | | | |
| | 11,5 | | | 3,0 | | | | | | |
| (80) | 10,0 | | | 39 | | | 1,5 | | | |
| | 11,5 | | 3,0 | | | | | | | |
| 100 | 10,0 | | 32 | 40 | | | 59 | 8 | 5; 10 | 1,5 |
| | 11,5 | | | | | | | | | 3,0 |
| | 10,0 | 51 | | 67 | 8 | 1,5 | | | | |
| | 11,5 | | | | | 3,0 | | | | |
| 125 | 13,0 | 32 | 51 | 67 | 8 | 5; 10 | 1,5 | | | |
| | 14,5 | | | | | | 3,0 | | | |
| 150 | 16,0 | (32); 51 | 51 | 75 | 14 | 5; 10 | 1,5 | | | |
| | 17,5 | | | | | | 3,0 | | | |
| 200 | 20,0 | (32); 51 | 51 | 104 | 14 | 5; 10 | 1,5 | | | |
| | 21,5 | | | | | | 3,0 | | | |

Тип 12R4

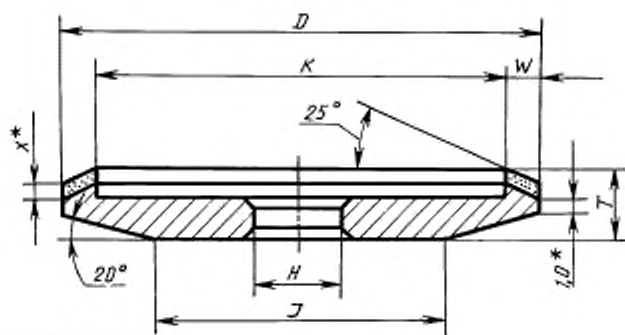


*Размер для справок.

Черт. 20

| мм | | | | | | | |
|----------|----------|----------|---------------------|---------------------|----------|----------|----------|
| <i>D</i> | <i>T</i> | <i>H</i> | <i>K</i> , не менее | <i>J</i> , не более | <i>E</i> | <i>W</i> | <i>X</i> |
| 80 | 10 | 20 | 45 | 39 | 5 | 2 | 3,0 |
| 100 | | | 50 | 59 | | 2; 3 | |
| 125 | 12 | 32 | 60 | 76 | | 2; 3; 4 | 1,5; 3,0 |
| 150 | 16 | | | 83 | 8 | 3; 5 | 5,0 |
| 160 | | | 93 | | | | |
| 200 | 20 | | 80 | 116 | 5 | | |

Тип 12V5—20'

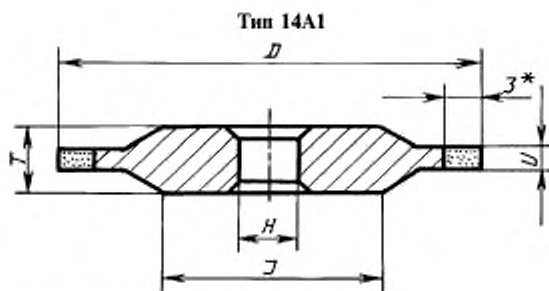


*Размер для справок.

Черт. 21

Таблица 20

| мм | | | | | | |
|----------|----------|----------|---------------------|---------------------|----------|----------|
| <i>D</i> | <i>T</i> | <i>H</i> | <i>K</i> , не менее | <i>J</i> , не более | <i>W</i> | <i>X</i> |
| 75 | 10,0 | 20 | 69 | 42 | 3 | 1,5 |
| | 11,5 | | | | | 3,0 |
| | 10,0 | | 65 | 47 | 5 | 1,5 |
| | 11,5 | | | | | 3,0 |
| (80) | 10,0 | 20 | 74 | 47 | 3 | 1,5 |
| | 11,5 | | | | | 3,0 |
| | 10,0 | 20 | 70 | 52 | 5 | 1,5 |
| | 11,5 | | | | | 3,0 |
| 100 | 10,0 | 20 | 94 | 67 | 3 | 1,5 |
| | 11,5 | | | | | 3,0 |
| | 10,0 | 20 | 90 | 72 | 5 | 1,5 |
| | 11,5 | | | | | 3,0 |
| 125 | 10,0 | 32 | 119 | 92 | 3 | 1,5 |
| | 11,5 | | | | | 3,0 |
| | 10,0 | | 115 | 97 | 5 | 1,5 |
| | 11,5 | | | | | 3,0 |

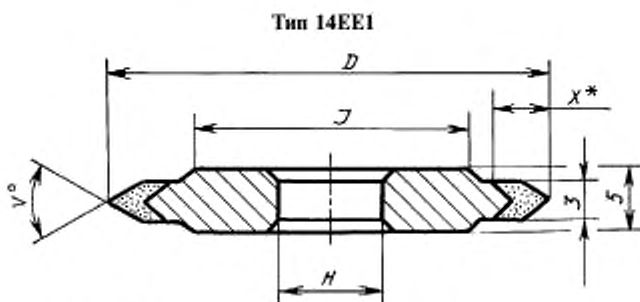


*Размер для справок.

Черт. 22

Таблица 21

| мм | | | | |
|-------------|----------|----------|---------------------|----------|
| <i>D</i> | <i>T</i> | <i>H</i> | <i>J</i> , не менее | <i>U</i> |
| 75 | 8; (13) | 20 | 40 | 5 |
| 100 | | 20; (32) | 60 | 3; 5 |
| 150; 200 | 8 | 32 | 80 | 5 |



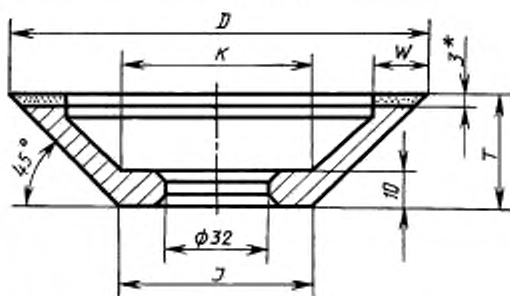
*Размер для справок.

Черт. 23

Таблица 22

| мм | | | | |
|----------|----------|---------------------|----------|----------|
| <i>D</i> | <i>H</i> | <i>J</i> , не менее | <i>X</i> | <i>V</i> |
| 50 | 16 | 25 | 6,5 | 45° |
| | | | 10,0 | 35° |
| 125 | 32 | 90 | 8,5 | 45° |
| | | | 7,5 | 60° |
| | | | 6,5 | 90° |
| 350 | 127 | 250 | 7,5 | 60° |
| 400 | 203 | 350 | | |

Тип 12В2



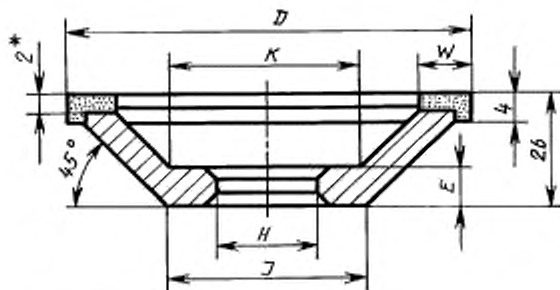
*Размер для справок.

Черт. 24

Таблица 23

| мм | | | | |
|-----|-----|----------------|----------------|-----|
| D | T | K , не менее | J , не более | W |
| 125 | 28 | 77 | 69 | 10 |
| 150 | 30 | 88 | 90 | 15 |

Тип 12С2



*Размер для справок.

Черт. 25

Таблица 24

| мм | | | | | |
|-----|-----|----------------|----------------|-----|-----|
| D | H | K , не менее | J , не более | E | W |
| 100 | 20 | 52 | 52 | 10 | 10 |
| | | 42 | | | 15 |
| 150 | 32 | 98 | 102 | 8 | 10 |
| | | 78 | | | 20 |

Пример условного обозначения круга типа 1A1 исполнения 1, наружным диаметром $D = 100$ мм, высотой $I = 20$ мм, диаметром посадочного отверстия $H = 20$ мм, толщиной альборосодержащего слоя $s = 5$ мм:

1A1—1 100×20×20×5 ГОСТ 17123—79

2, 3. **(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3).**

4. Размеры кругов, заключенные в скобках, применять не рекомендуется.

5. **(Исключен, Изм. № 1).**

6. Круги, предназначенные для экспорта, должны изготавливаться в соответствии с заказом-нарядом внешнеторговой организации.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

7. Технические требования — по ГОСТ 24106—80.

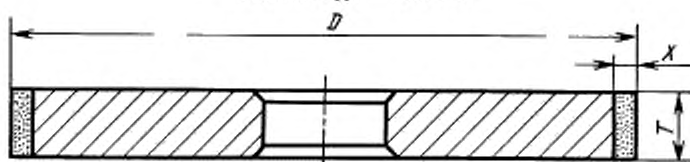
8. По заказу потребителя допускается изготовление кругов по ИСО 6168, указанных в приложении 2.

7,8. **(Введены дополнительно, Изм. № 3).**

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. (Исключено, Изм. № 1).

ТИПЫ И РАЗМЕРЫ КРУГОВ ПО ИСО 6168

Плоский круг — тип 1A1



Черт. 26

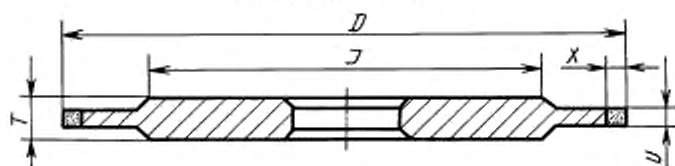
Таблица 25

мм

| D | T |
|-------------------------|----------------------------|
| 20; 25; 40; 50 | 4; 6; 8; 10; 12 |
| 75; 100 | 3; 4; 5; 6; 10; 12 |
| 125 | 3; 4; 5; 6; 10; 12; 15 |
| 150 | 3; 4; 5; 6; 10; 12; 15; 20 |
| 175; 200 | 6; 10; 12; 15; 20 |
| 250 | 6; 10; 12; 15; 20; 40; 60 |
| 300 | 10; 12; 15; 20; 40; 60 |
| 350; 400; 450; 500; 600 | 12; 15; 20; 40; 60; 100 |
| 750 | 15; 20; 40; 60; 100 |

 $X = 1,5; 3; 6$ мм

Плоский круг — тип 14A1



Черт. 27

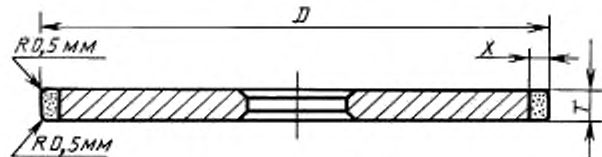
Таблица 26

мм

| D | J | T | U | D | J | T | U | |
|-----|-----|--------|------------|-------|-------|-----|-----------|--------|
| 75 | 50 | 6 | 1; 2 | 300 | 250 | 15 | 6; 10 | |
| 100 | 70 | 6 | 3 | | | 20 | 15 | |
| | | 8 | | 15 | 6; 10 | | | |
| 125 | 100 | 6 | 1; 2 | 350 | 300 | 20 | 15 | |
| | | 8 | 3 | | | 20 | 6; 10; 15 | |
| 150 | 120 | 10; 12 | 1; 2 | 500 | 400 | | 20 | 10; 15 |
| 175 | 140 | | 1; 3; 6 | | | | | |
| 200 | 160 | | 12; 15 | 3; 6 | 600 | 500 | | |
| 250 | 200 | | 12; 15; 20 | 6; 10 | | | | |

 $X = 3; 6$ мм

Плоский круг — тип 1L1



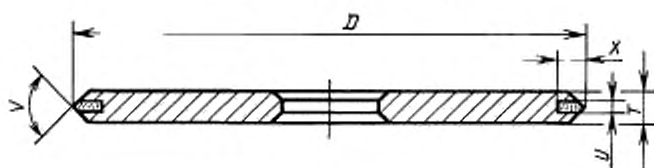
Черт. 28

Таблица 27

| мм | |
|----------|------------|
| D | T |
| 75; 100 | 3; 4; 5 |
| 125; 150 | 3; 4; 5; 6 |

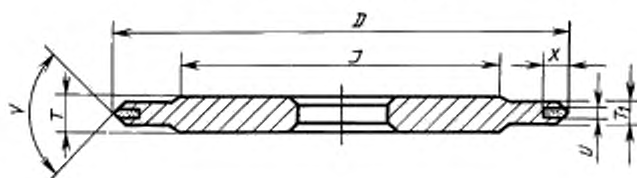
 $X = 1,5; 3; 6\text{ мм}$

Плоский круг — тип 1E6Q



Черт. 29

Плоский круг — тип 14E6Q



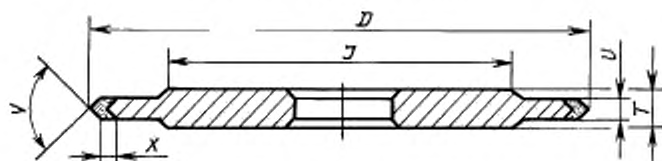
Черт. 30

Таблица 28

| мм | | | | |
|-----|-----|-----|-------|------|
| D | J | T | T_1 | U |
| 40 | 22 | 6 | 4 | 1; 2 |
| 50 | 32 | | | |
| 75 | 50 | | | |
| 100 | 70 | | | |
| 125 | 100 | 8 | 5 | |
| 150 | 120 | | | |
| 220 | 180 | 12 | | |

 $V = 35^\circ; 45^\circ; 60^\circ; 90^\circ$ $X = 6\text{ мм}$

Плоский круг — тип 14EE1



Черт. 31

Таблица 29

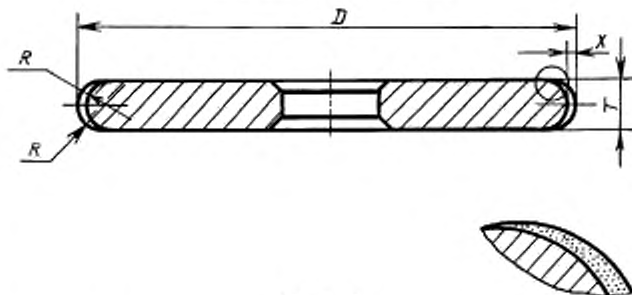
| мм | | | | |
|-----|-----|-----|-----|-----|
| V | 35° | 45° | 60° | 90° |
| X | 3 | 2,5 | 2 | 1,5 |
| | 6 | 5 | 4 | 3 |

Таблица 30

| мм | | | |
|-----|-----|-----|------|
| D | J | T | U |
| 100 | 70 | 6 | 3; 4 |
| 125 | 100 | | |
| 150 | 120 | | |
| 175 | 140 | 8 | 4; 5 |
| 200 | 160 | 10 | |
| 250 | 200 | 15 | |

$V = 35^\circ; 45^\circ; 60^\circ; 90^\circ$

Плоский круг — тип 1FF1



Черт. 32

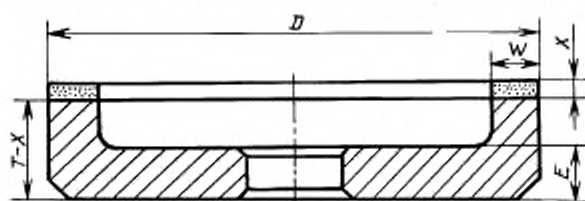
$D = 50; 75; 100; 125; 150$ мм

$T =$ от 4 до 20 мм

$R =$ от 2 до 10 мм

$X = 2; 3; 4$ мм

Цилиндрический чашечный шлифовальный круг — тип 6A2



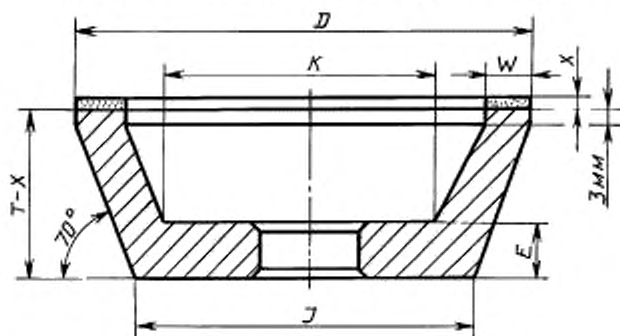
Черт. 33

Таблица 31

| мм | | | |
|----------|-------|-----------------------|-------------------|
| D | $T-X$ | E | W |
| 50 | 20 | 10 | 3; 5 |
| 75 | | | 3; 5; 10 |
| 100 | 23 | | 5; 10; 12; 15 |
| 125; 150 | | 6; 10; 12; 15; 20; 25 | |
| 175 | 25 | 13 | 6; 10; 15; 20; 25 |
| 200; 250 | | | 10; 15; 20; 25 |
| 300 | 30 | 15 | 20; 25 |
| 350 | 35 | 18 | 25 |

 $X = 2; 3; 4; 5$ мм

Конический чашечный шлифовальный круг — тип 11A2



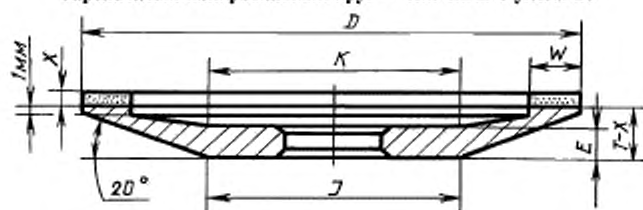
Черт. 34

Таблица 32

| мм | | | | | |
|-----|-------|-----|-----|-----|----------|
| D | $T-X$ | J | K | E | W |
| 75 | 20 | 63 | 48 | 10 | 3; 6; 10 |
| 90 | 33 | 68 | 55 | | 6; 10 |
| 125 | 23 | 110 | 98 | | |

 $X = 2; 3; 4$ мм

Тарельчатый шлифовальный круг — тип 12А2 с углом 20°



Черт. 35

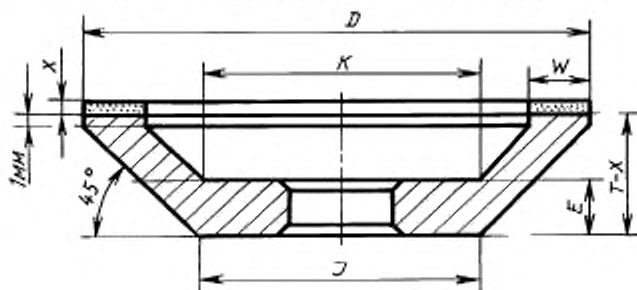
Таблица 33

мм

| D | $T-X$ | J | K | E | W |
|-----|-------|-----|-----|-----|-------------|
| 75 | 8 | 37 | 33 | 5 | 3; 5; 6; 10 |
| 100 | 10 | 51 | 50 | 6 | |
| 125 | 14 | 54 | 54 | 8 | 5; 6; 10 |
| 150 | 16 | 68 | 68 | 9 | |
| 175 | 18 | 82 | 82 | 10 | 6; 10 |
| 200 | 20 | 96 | 96 | 11 | |
| 250 | 23 | 130 | 130 | 13 | |
| | | | | | |

 $X = 2; 3; 4$ мм

Тарельчатый шлифовальный круг — тип 12А2 с углом 45°



Черт. 36

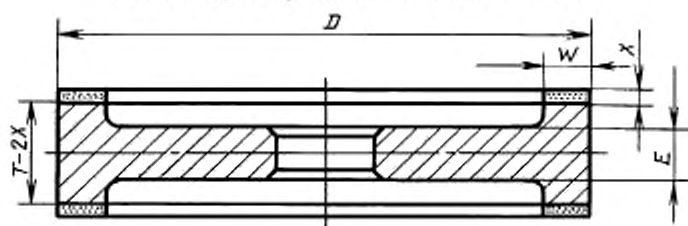
Таблица 34

мм

| D | $T-X$ | J | K | E | W |
|-----|-------|-----|-----|-----|------------|
| 75 | 20 | 41 | 37 | 9 | 3; 6; 10 |
| 100 | 23 | 56 | 54 | 10 | 6; 10 |
| 125 | | 81 | 79 | | |
| 150 | | 106 | 94 | | 6; 10; 15 |
| 175 | 25 | 131 | 123 | 12 | |
| 200 | | 156 | 138 | | |
| 250 | | 206 | 188 | | 10; 15; 20 |

 $X = 2; 3; 4; 6$ мм

Плоский круг с двусторонней выточкой — тип 9А3



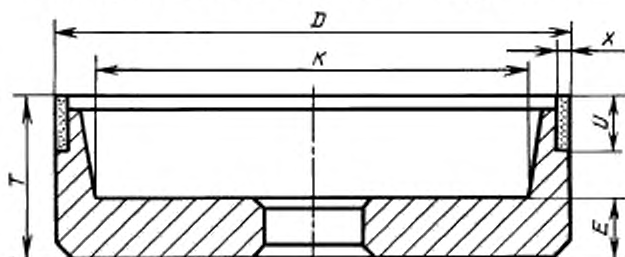
Черт. 37

Таблица 35

| мм | | | |
|----------|--------|-----|------------------|
| D | $T-2X$ | E | W |
| 100; 125 | 22 | 10 | 6; 8; 10 |
| 150; 175 | 25; 35 | 14 | 6; 8; 10; 12; 15 |
| 200 | 30 | 18 | 6; 10; 12; 15 |

 $X = 2; 3; 4$ мм

Цилиндрический чашечный шлифовальный круг — тип 6А9



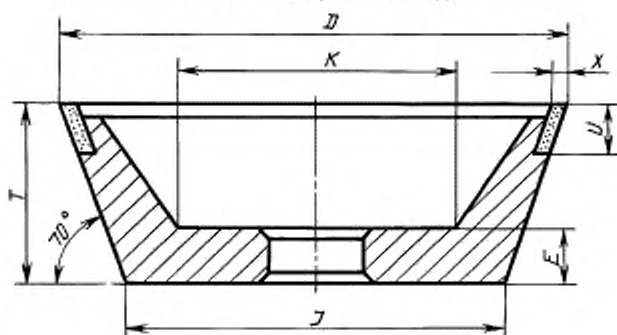
Черт. 38

Таблица 36

| мм | | | | |
|-----|-----|-----|-----|-------|
| D | T | K | E | U |
| 75 | 25 | 60 | 10 | 6; 10 |
| 100 | 30 | 80 | | |
| 125 | | 110 | | |
| 150 | 35 | 135 | 13 | |
| 200 | | 175 | | |
| 250 | 50 | 225 | 20 | |

 $X = 1,5; 3$ мм

Конический чашечный шлифовальный круг — тип 11V9



Черт. 39

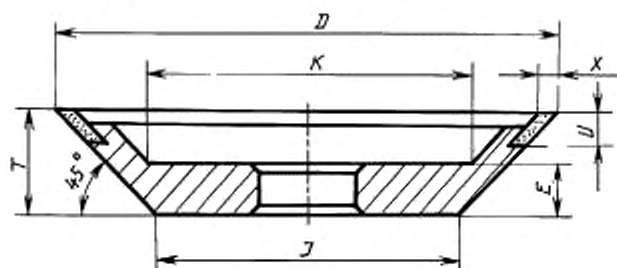
Таблица 37

мм

| D | T | J | K | E | U |
|-----|-----|-----|-----|-----|-------|
| 75 | 30 | 53 | 40 | 10 | 6; 10 |
| 90 | 35 | 65 | 55 | | 10 |
| 100 | | 75 | | | 6; 10 |
| 125 | 40 | 96 | 75 | | |
| 150 | 50 | 114 | 90 | | |

 $X = 1,5; 3$ мм

Конический чашечный шлифовальный круг — тип 12V9



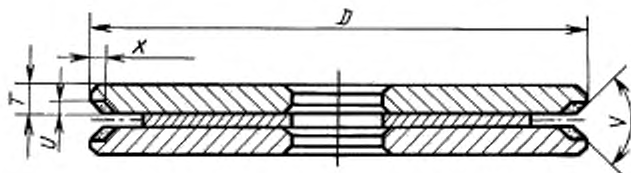
Черт. 40

Таблица 38

мм

| D | T | J | K | E | U | X |
|-----|-----|-----|-----|-----|-------|--------|
| 75 | 20 | 35 | 45 | 10 | 6 | 1,5; 3 |
| 100 | 20 | 60 | 65 | | 6; 10 | |
| 125 | 25 | 75 | 80 | | | 3 |
| 150 | | 100 | 105 | | | |

Плоский круг — тип 1V9



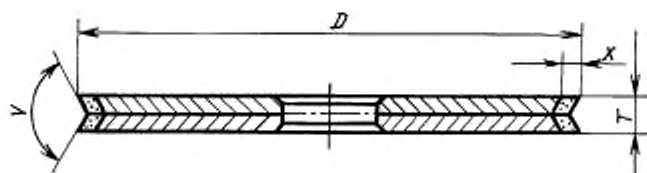
Черт. 41

Таблица 39

| мм | | | |
|---------------|----|------|-----------|
| D | T | V | V |
| 150 | 10 | 2; 3 | 90°; 120° |
| 175; 200; 250 | | | 90° |

X = 1,5; 3; 6 мм

Плоский круг — 1EE1V



Черт. 42

Таблица 40

| мм | | |
|----------|--------|------------|
| D | T | V |
| 100; 110 | 7 | 120° |
| 150 | 10; 12 | 125°; 135° |
| 150 | 15 | 135° |

X = 1,5; 3 мм

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. (Введено дополнительно, Изм. № 3).

Редактор *Р.Г. Говердовская*
Технический редактор *О.Н. Власова*
Корректор *В.И. Варенцова*
Компьютерная верстка *В.И. Грищенко*

Изд. лиц. №021007 от 10.08.95. Сдано в набор 30.10.97. Подписано в печать 15.12.97 Усл. печ. л. 3,72.
Уч.-изд. л. 2,15. Тираж 231 экз. С/Д 2622. Зак. 482.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов – тип. "Московский печатник" Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102