

ПЛИТЫ-ЗАГОТОВКИ ВЫТАЛКИВАТЕЛЕЙ
ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ ПРЕСС-ФОРМ
ДЛЯ ЛИТЬЯ ТЕРМОПЛАСТОВ ПОД ДАВЛЕНИЕМ

Конструкция и размеры

Rectangular ejector plate-blanks of injection moulds.
Design and dimensions

ГОСТ
22068-76*

ОКП 39 6370

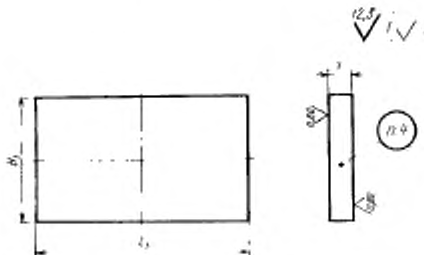
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 25 августа 1976 г. № 2010 срок введения установлен

с 01.07.77

Проверен в 1982 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры прямоугольных плит-заготовок выталкивателей должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

* Переиздание (октябрь 1986 г.) с Изменением № 1,
утвержденным в мае 1982 г. (ИЭС № 9-1982 г.)

Размеры, мм

| Обозначение плиты-заго- товки | Приме- няе- мость | Размеры плит-заго- товок по ГОСТ 22068—76 | | L_1 | B_1 | s (пред. откл. по h11) | Масса, кг. не более |
|-------------------------------------|-------------------------|---|-----|-------|-------|-----------------------------------|------------------------|
| | | L | B | | | | |
| 0603-0291 | | 160 | 125 | 160 | 65 | 12 | 0,97 |
| 0603-0292 | | | 160 | | 95 | | |
| 0603-0293 | | 180 | 140 | 180 | 70 | | |
| 0603-0294 | | | 180 | | 105 | | |
| 0603-0295 | | 200 | 160 | 200 | 80 | | |
| 0603-0296 | | | 200 | | 120 | | |
| 0603-0297 | | 220 | 180 | 220 | 100 | | |
| 0603-0298 | | | 220 | | 140 | | |
| 0603-0299 | | 250 | 200 | 250 | 100 | | |
| 0603-0301 | | | 250 | | 150 | | |
| 0603-0302 | | 280 | 220 | 280 | 120 | | |
| 0603-0303 | | | 280 | | 170 | | |
| 0603-0304 | | 320 | 250 | 320 | 130 | | |
| 0603-0305 | | | 320 | | 190 | | |
| 0603-0306 | | 360 | 280 | 360 | 140 | | |
| 0603-0307 | | | 360 | | 210 | | |
| 0603-0308 | | 400 | 320 | 400 | 160 | | |
| 0603-0309 | | | 400 | | 240 | | |
| 0603-0311 | | 450 | 360 | 450 | 180 | | |
| 0603-0312 | | | 450 | | 270 | | |
| 0603-0313 | | 500 | 400 | 500 | 200 | | |
| 0603-0314 | | | 500 | | 300 | | |
| | | | | | | 16 | 11,98 |
| | | | | | | | 10,11 |
| | | | | | | | 15,16 |
| | | | | | | | 12,48 |
| | | | | | | | 18,72 |

Пример условного обозначения прямоугольной плиты-заготовки выталкивателей размерами $L_1=160$ мм, $B_1=65$ мм:

Плита-заготовка 0603-0291 ГОСТ 22068—76

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Материал — сталь марки Ст3 по ГОСТ 380—71.
 3. Технические условия — по ГОСТ 22082—76.
 4. Маркировать: обозначение прямоугольной плиты-заготовки выталкивателей и товарный знак предприятия-изготовителя.
-