



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

# БУМАГА ПИСЧАЯ ЦВЕТНАЯ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 6861—73

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР  
ПО УПРАВЛЕНИЮ КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ  
Москва

**БУМАГА ПИСЧАЯ ЦВЕТНАЯ**

Технические условия  
Coloured writing paper  
Specifications

**ГОСТ**  
**6861—73**

ОКП 54 3213

Срок действия с 01.01.74  
до 01.01.94

Настоящий стандарт распространяется на писчую цветную бумагу, предназначенную для изготовления почтовой бумаги, бланков, форм учетно-отчетной документации, бумажно-беловых изделий.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

**1. МАРКИ И РАЗМЕРЫ**

1.1. В зависимости от назначения и показателей качества бумага должна изготавливаться двух номеров:

№ 1 — для бланков и форм учетно-отчетной статистической документации, длительного срока хранения бумажно-беловых изделий, почтовой бумаги;

№ 2 — для бланков бухгалтерской отчетности, первичной учетной и сопроводительно-транспортной документации, бумажно-беловых изделий.

1.2. Бумага должна изготавливаться в рулонах шириной 420, 520, 600, 620, 700, 830, 840 мм и в листах размером 620×880 мм.

По требованию потребителя бумагу в рулонах и листах допускается изготавливать других размеров.

Предельные отклонения по ширине рулона и размерам листа бумаги не должны превышать  $\pm 2$  мм, косина листовой бумаги не должна превышать  $\pm 2$  мм.

Диаметр рулонов должен быть  $(800 \pm 50)$  мм.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1973

© Издательство стандартов, 1990

Переиздание с Изменениями

По согласованию с потребителем допускается изготавливать бумагу в рулонах диаметром до 900 мм.

1.1, 1.2. (Измененная редакция, Изм. № 4).

1.3. Примеры условного обозначения:

бумаги писчей цветной № 1 голубой, массой бумаги площадью 1 м<sup>2</sup> 70 г, листовой:

*Бумага писчая цветная № 1, 70, Л, Г, ГОСТ 6861—73*

то же, № 2 светло-зеленой, массой бумаги площадью 1 м<sup>2</sup> 60 г, рулонной:

*Бумага писчая цветная № 2, 60, Р, СЗ, ГОСТ 6861—73.*

(Введен дополнительно, Изм. № 4).

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Показатели качества писчей цветной бумаги должны соответствовать нормам, указанным в таблице.

Наименование показателей	Норма для бумаги				Предельные отклонения	Метод испытания
	№ 1		№ 2			
	высшего сорта	первого сорта	высшего сорта	первого сорта		
1. Масса бумаги площадью 1 м <sup>2</sup> , г	55,0	55,0	55,0	55,0	+2,0 -3,0	По ГОСТ 13199-88
	60,0	60,0	60,0	60,0	±3,0	
	70,0	70,0	70,0	70,0	±3,0 +3,0 -4,0	
	—	—	80,0	80,0	±4,0	
2. Разрывная длина в среднем по двум направлениям, м, не менее	2900	2500	2500	2300	—	По ГОСТ 13525.1-79
3. Степень проклейки, мм, не менее	1,2	1,2	1,2	1,2	—	По ГОСТ 8049-62
4. Гладкость (по стороне с меньшей гладкостью), с	100—220	100—250	90—220	60—190	—	По ГОСТ 12795-89
5. Сорность — число соринков на 1 м <sup>2</sup> площадью св. 0,1 до 0,5 мм <sup>2</sup> , включительно, не более	125	150	270	350	—	По ГОСТ 13525.4-68
площадью св. 0,5 до 1,0 мм <sup>2</sup>	Не допускаются			20	—	
6. Влажность, %	5—8	Не допускаются		5—8	—	По ГОСТ 13525.19-71

(Измененная редакция, Изм. № 4).

2.1а. Бумага № 1 должна изготавливаться из 100%-ной беленой целлюлозы, бумага № 2 — из небеленой целлюлозы с добавлением до 60% древесной массы.

**(Введен дополнительно, Изм. № 4).**

2.2. Бумага должна быть окрашена в светлые тона: голубой, светло-розовый, светло-желтый, светло-зеленый, светло-синий и другие.

Бумага должна выпускаться в соответствии с цветным образцом, согласованным с потребителем.

2.3. По согласованию с потребителем допускается изготавливать: бумагу № 2 машинной гладкости;

бумагу с водяными знаками, согласованными в установленном порядке;

бумагу односторонней гладкости.

2.2, 2.3. **(Измененная редакция, Изм. № 4).**

2.4. Разнооттеночность бумаги в одной партии не допускается.

2.5. Просвет бумаги должен быть равномерным и соответствовать образцу-эталону, согласованному с потребителем.

**(Измененная редакция, Изм. № 4).**

2.6. Обрез кромок должен быть ровным и чистым.

2.7. В листовой бумаге не допускаются складки, морщины, залощенность, полосы, пятна, разрыв кромки и дырчатость.

Морщины, пятна, залощенность и полосы допускаются в рулонной бумаге, если показатель этих внутрирулонных дефектов, определяемый по ГОСТ 13525.5—68, не превышает для бумаги № 1 — 1,5%, для бумаги № 2 — 3%.

**(Измененная редакция, Изм. № 4).**

2.8. Число склеек в рулоне не должно превышать трех.

2.9. Места склеек должны отмечаться цветными сигналами, видимыми с торца рулона.

2.10. Концы полотна бумаги в местах обрывов должны быть прочно склеены по всей ширине рулона без склеивания смежных слоев.

Расстояние от кромки до места склейки с каждой стороны не должно превышать 10 мм.

**(Измененная редакция, Изм. № 4).**

2.11. Бумагу № 1 и 2 первого сорта переводят во второй сорт при следующих отклонениях от норм, указанных в разд. 2:

увеличении предельных отклонений по массе 1 м<sup>2</sup> не более чем на 7%,

снижении разрывной длины не более чем на 10%,

увеличении сорности не более чем на 20%,

наличии слабозаметной разнооттеночности,

увеличении числа склеек до пяти.

В рулоне или киле второго сорта допускается не более трех из перечисленных выше отклонений. Такая бумага должна упаковываться отдельно и маркироваться вторым сортом.

(Измененная редакция, Изм. № 3, 4).

2.12. Номер, марка, масса бумаги площадью  $1 \text{ м}^2$ , цвет листовой и рулонной бумаги, а также размеры и вид упаковки листовой бумаги (гладкой или тисненной) должны указываться в заказе.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

### 3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Определение партии, объем выборок — по ГОСТ 8047—78 со следующим дополнением:

партия должна состоять из бумаги одного сорта.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

3.2. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей по нему проводят повторные испытания на удвоенной выборке.

Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

### 4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Метод отбора и подготовка образцов к испытаниям — по ГОСТ 8047—78.

4.2. Кондиционирование образцов бумаги перед испытанием и испытания производят по ГОСТ 13523—78 при температуре  $(23 \pm 1)^\circ\text{C}$  и относительной влажности воздуха  $(50 \pm 2)\%$ . Продолжительность кондиционирования перед испытанием должна быть не менее 2 ч.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

4.3. Показатель гладкости определяется средним арифметическим значением из пяти определений, взятых по стороне с меньшей гладкостью.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

### 5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение бумаги — по ГОСТ 1641—75.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

5.2. Листовая бумага должна упаковываться в два щита. Допускается мягкая упаковка, обеспечивающая сохранность бумаги.

5.3—5.5. (Исключены, Изм. № 4).

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

**1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством лесной, целлюлозно-бумажной и деревообрабатывающей промышленности СССР

## РАЗРАБОТЧИКИ

**Н. В. Сарана** (руководитель темы); **Л. В. Малышева**

**2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 25 января 1973 г. № 165

**3. Периодичность проверки — 5 лет**

**4. Взамен ГОСТ 6861—54**

**5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на которые дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 1641—75	5.1
ГОСТ 7500- 85	2.1
ГОСТ 8047—78	4.1
ГОСТ 8049—62	2.1
ГОСТ 12795--89	2.1
ГОСТ 13199- 88	2.1
ГОСТ 13523—78	4.2
ГОСТ 13525.1—79	2.1
ГОСТ 13525.4—68	2.1
ГОСТ 13525.5— 68	2.7
ГОСТ 13525.19—71	2.1

**6. Срок действия продлен до 01.01.94** Постановлением Госстандарта СССР от 23.05.88 № 1424

**7. ПЕРЕИЗДАНИЕ** [май 1990 г.] с Изменениями № 1, 2, 3, 4, утвержденными в апреле 1981 г., декабре 1982 г., апреле 1987 г., мае 1988 г. [ИУС 6—81, 3—83, 7—87, 8—88]

Редактор *Т. С. Шeko*  
Технический редактор *М. М. Герасименко*  
Корректор *Г. И. Чуйко*

Сдано в наб. 12.10.90 Подп. в печ. 12.11.90 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр. отт. 0,29 уч.-изд. л.  
Тир. 5000 Цена 5 к.

---

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП,  
Новопресненский пер., д. 3.  
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Дарюс и Гирено, 30, Зал. 1604.