

**ДЕРЖАВКИ РАСТОЧНЫЕ
ДЛЯ КОСОГО КРЕПЛЕНИЯ
ПРИЗМАТИЧЕСКОГО РЕЗЦА СТЕРЖНЕМ
К ТОКАРНО-РЕВОЛЬВЕРНЫМ СТАНКАМ**

**ГОСТ
19020-73***

Конструкция и размеры

Boring holders for an angled fastening of a prismatic cutting tool with a screw and rod for turret-lathes
Design and dimensions

Взамен
МН 1031-60

Утвержден постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 26 июля 1973 г. № 1827. Срок действия установлен

с 01.07. 1974 г.

Проверен в 1979 г. Срок действия продлен

до 01.01. 1991 г.

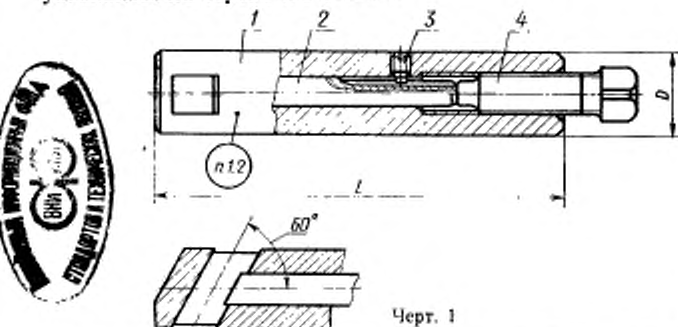
Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на расточные державки, применяемые в револьверных головках с горизонтальной осью вращения токарно-револьверных станков.

Стандарт соответствует рекомендации СЭВ по стандартизации РС 2305-69 и РС 2308-69.

1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ДЕРЖАВОК

1.1. Конструкция и размеры державок должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Черт. 1

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

* Переиздание (октябрь 1980 г.) с изменением № 1, утвержденным в марте 1980 г. (ИУС 5-80).

Таблица 1

Размеры в мм

| Обозначение детали | Применение материала | D | L | Сечение пери | Масса, кг | Пос. 1, Корпус | Пос. 2, Стержень | Пос. 3, Винт | Пос. 4, Винт ГОСТ 1482-75 |
|-----------------------|-------------------------|-----|-----|-----------------|--------------|-------------------|---------------------|-----------------|------------------------------|
| | | | | | | | | | |
| 6500-1001 | | 15* | 100 | | 0,130 | 6500-1001/001 | 6500-1001/002 | | |
| 6500-1002 | | | 125 | 8x8 | 0,160 | 6500-1002/001 | 6500-1002/002 | 6500-1001/003 | M8x30.66.05 |
| 6500-1051 | | 16 | 100 | | 0,140 | 6500-1051/001 | 6500-1001/002 | | |
| 6500-1052 | | | 125 | | 0,190 | 6500-1052/001 | 6500-1002/002 | | |
| 6500-1003 | | | 100 | | 0,220 | 6500-1003/001 | 6500-1003/002 | | |
| 6500-1004 | | 20 | 125 | 10x10 | 0,290 | 6500-1004/001 | 6500-1004/002 | | |
| 6500-1005 | | | 160 | | 0,360 | 6500-1005/001 | 6500-1005/002 | | M10x35.66.05 |
| 6500-1006 | | | 125 | | 0,670 | 6500-1006/001 | 6500-1006/002 | | |
| 6500-1007 | | 30* | 160 | | 0,870 | 6500-1007/001 | 6500-1007/002 | | |
| 6500-1008 | | | 200 | | 1,100 | 6500-1008/001 | 6500-1008/002 | | |
| 6500-1053 | | | 125 | 12x12 | 0,780 | 6500-1053/001 | 6500-1006/002 | | |
| 6500-1054 | | 32 | 160 | | 0,990 | 6500-1054/001 | 6500-1007/002 | | |
| 6500-1055 | | | 200 | | 1,240 | 6500-1055/001 | 6500-1008/002 | | M16x45.66.05 |
| 6500-1009 | | | 125 | | 1,160 | 6500-1009/001 | 6500-1009/002 | | |
| 6500-1010 | | 38* | 160 | 16x16 | 1,360 | 6500-1010/001 | 6500-1010/002 | | |
| 6500-1011 | | | 200 | | 1,720 | 6500-1011/001 | 6500-1011/002 | | |

Продолжение табл. 1

Размеры в мм

| Обозначение | D | L | Сечение ребра | Масса, кг | Поз. 1. Корпус | Поз. 2. Стержень | Поз. 3. Валит | Поз. 4. Валит ГОСТ 1482-75 |
|-------------|----|-----|------------------|--------------|-------------------|---------------------|------------------|----------------------------------|
| | | | | | | | | |
| 6500-1012 | | 125 | | 1,100 | 6500-1012/001 | 6500-1009/002 | | |
| 6500-1013 | 40 | 160 | | 1,520 | 6500-1013/001 | 6500-1010/002 | M5×16.66.05 | |
| 6500-1014 | | 200 | | 2,000 | 6500-1014/001 | 6500-1011/002 | | M16×45.66.05 |
| 6500-1056 | | 160 | 16×16 | 2,400 | 6500-1056/001 | 6500-1056/002 | | |
| 6500-1057 | | 200 | | 3,000 | 6500-1057/001 | 6500-1057/002 | | |
| 6500-1058 | | 250 | | 3,770 | 6500-1058/001 | 6500-1058/002 | | M16×55.66.05 |
| 6500-1059 | 50 | 320 | | 4,830 | 6500-1059/001 | 6500-1059/002 | M5×20.66.05 | |
| 6500-1061 | | 200 | | 2,980 | 6500-1061/001 | 6500-1061/002 | | M20×40.66.05 |
| 6500-1062 | | 250 | 20×20 | 3,760 | 6500-1062/001 | 6500-1062/002 | | |
| 6500-1063 | | 320 | | 4,840 | 6500-1063/001 | 6500-1063/002 | | M20×55.66.05 |

Для сведения: стандарт введен в действие с 1 января 1972 г.

Пример условного обозначения державки размерами $D=16$ мм, $L=100$ мм сечением ребра 8×8 мм:

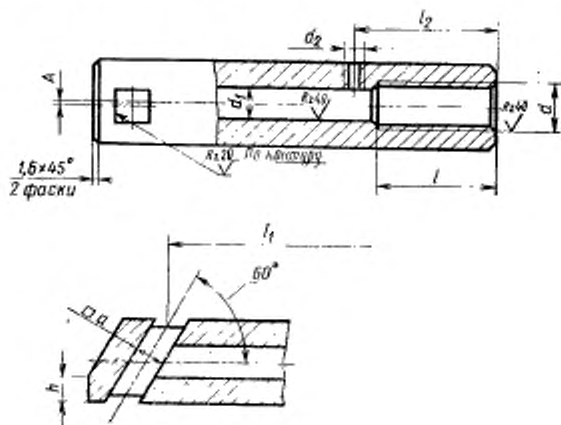
Державка 6500-1051 ГОСТ 19020—73

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.2. Маркировать: обозначение державки и товарный знак предприятия-изготовителя.

2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ КОРПУСОВ [деталь 1]

2.1. Конструкция и размеры корпусов должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

Таблица 2

Размеры в мм

| Обозначение корпуса | a | L | d | d_1 (пред. откл. по III) | d_2 | l | l_1 | l_2 | h | Масса, кг |
|---------------------|-----|-----|-----|-------------------------------|-------|-----|-------|-------|-----|-----------|
| 6500-1001/001 | | | | | | | | 84 | | 0,105 |
| 6500-1002/001 | 8 | | M8 | 6 | M3 | 30 | | 109 | 35 | 0,130 |
| 6500-1051/001 | | | | | | | | 83 | | 0,120 |
| 6500-1052/001 | | | | | | | | 108 | | 0,160 |
| 6500-1003/001 | | | | | | | | 80 | | 0,180 |
| 6500-1004/001 | 10 | 1 | M10 | 8 | M5 | 35 | | 105 | 40 | 0,240 |
| 6500-1005/001 | | | | | | | | 140 | | 0,300 |

Размеры в мм

| Обозначение корпуса | a | L | d | d ₁ (пред- откл. по Н11) | d ₂ | l | l ₁ | l ₂ | h | Масса, кг |
|---------------------|----|---|-----|--|----------------|----|----------------|----------------|----|--------------|
| 6500-1006/001 | 12 | 3 | M16 | 12 | M5 | 45 | 97 | 50 | 10 | 0,530 |
| 6500-1007/001 | | | | | | | 132 | | | 0,700 |
| 6500-1008/001 | | | | | | | 172 | | | 0,890 |
| 6500-1053/001 | | | | | | | 96 | | | 0,630 |
| 6500-1054/001 | | | | | | | 131 | | | 0,820 |
| 6500-1055/001 | 16 | 3 | M16 | 12 | M5 | 40 | 171 | 50 | 14 | 1,040 |
| 6500-1009/001 | | | | | | | 90 | | | 1,020 |
| 6500-1010/001 | | | | | | | 125 | | | 1,200 |
| 6500-1011/001 | | | | | | | 165 | | | 1,520 |
| 6500-1012/001 | | | | | | | 89 | | | 1,040 |
| 6500-1013/001 | 16 | 3 | M16 | 12 | M5 | 40 | 124 | 50 | 16 | 1,350 |
| 6500-1014/001 | | | | | | | 164 | | | 1,700 |
| 6500-1056/001 | | | | | | | 117 | | | 2,230 |
| 6500-1057/001 | | | | | | | 157 | | | 2,800 |
| 6500-1058/001 | | | | | | | 207 | | | 3,530 |
| 6500-1059/001 | 20 | 5 | M20 | 16 | M5 | 45 | 277 | 60 | 16 | 4,540 |
| 6500-1061/001 | | | | | | | 40 | | | 2,650 |
| 6500-1062/001 | | | | | | | 205 | | | 3,330 |
| 6500-1063/001 | 20 | 5 | M20 | 16 | M5 | 45 | 275 | 60 | 16 | 4,310 |
| 6500-1063/001 | | | | | | | 275 | | | 4,310 |

Пример условного обозначения корпуса с размерами державки $D=16$ мм, $L=100$ мм, $a=8$ мм:

Корпус 6500-1051/001 ГОСТ 19020—73

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74.

2.3. Резьба — по СТ СЭВ 182—75. Поле допуска резьбы — 7H по ГОСТ 16093—70.

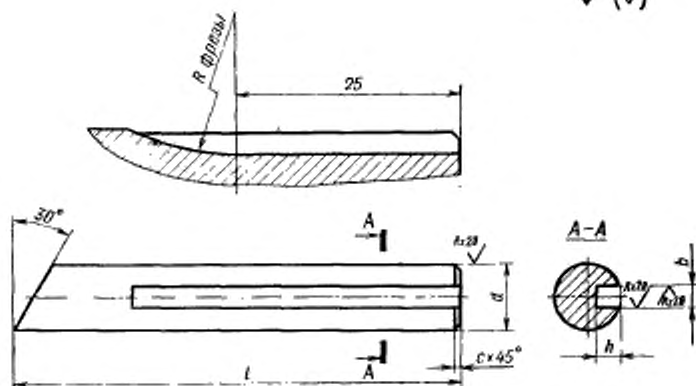
2.4. Фаски под резьбу — по ГОСТ 10549—63.

2.5. Остальные технические требования — по ГОСТ 17166—71.

3. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ СЕРЖНЕЙ [деталь 2]

3.1. Конструкция и размеры стержней должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 3.

Л:М (✓)



Черт. 3

Размеры в мм

Таблица 3

| Обозначение стержня | d (пред. откл. по А8) | l | b | h | c | Масса, кг |
|---------------------|----------------------------|-----|-----|-----|-----|-----------|
| 6500-1001/002 | 6 | 60 | 2,5 | 2,5 | 1,0 | 0,009 |
| 6500-1002/002 | | 85 | | | | 0,012 |
| 6500-1003/002 | 8 | 55 | 4,0 | 3,0 | 1,2 | 0,017 |
| 6500-1004/002 | | 80 | | | | 0,025 |
| 6500-1005/002 | | 115 | | | | 0,037 |
| 6500-1006/002 | 12 | 65 | 4,0 | 3,0 | 1,6 | 0,053 |
| 6500-1007/002 | | 100 | | | | 0,082 |
| 6500-1008/002 | | 140 | | | | 0,114 |
| 6500-1009/002 | | 60 | | | | 0,009 |

| Обозначение стержня | d (пред. откл. по Н8) | l | b | h | c | Масса, кг |
|---------------------|----------------------------|-----|-----|-----|-------|-----------|
| 6500-1010/002 | 12 | 95 | 4,0 | 3,0 | 1,6 | 0,077 |
| 6500-1011/002 | | 135 | | | | 0,110 |
| 6500-1056/002 | | 90 | | | | 0,073 |
| 6500-1057/002 | | 130 | | | | 0,106 |
| 6500-1058/002 | | 170 | | | | 0,139 |
| 6500-1059/002 | 16 | 240 | 4,0 | 2,0 | 0,196 | |
| 6500-1061/002 | | 125 | | | 0,188 | |
| 6500-1062/002 | | 170 | | | 0,256 | |
| 6500-1063/002 | | 240 | | | 0,362 | |

Пример условного обозначения стержня размерами $d=6$ мм, $l=60$ мм:

Стержень 6500-1001/002 ГОСТ 19020—73

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74.

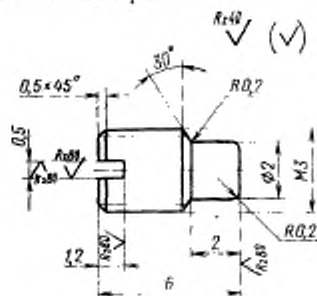
3.3. Твердость — HRC 30...35.

3.4. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — H14, валов — h14; остальных — $\pm \frac{IT14}{2}$.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ВИНТА [деталь 3]

4.1. Конструкция и размеры винта должны соответствовать указанным на черт. 4.



Масса 100 шт. = 0,025 кг.

Черт. 4

Условное обозначение винта:

Винт 6500-1001/003 ГОСТ 19020—73

4.2. Материал — сталь марки 35 по ГОСТ 1050—74

4.3. Твердость — HRC 30...35.

4.4. Резьба — по СТ СЭВ 182—75. Поле допуска резьбы — 8g по ГОСТ 16093—70.

4.5. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — H14, валов — h14; остальных — $\pm \frac{IT14}{2}$.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4.6. Покрытие — Хим. Окс. прм по ГОСТ 9.073—77.

Изменение № 2 ГОСТ 19020—73 Державки расточные для косо́го крепления призматического резца стержнем к токарно-револьверным станкам. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 27.02.90 № 287

Дата введения 01.09.90

Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 39 2851.

Пункт 1.2 изложить в новой редакции: «1.2. Маркировать: обозначение державки и обозначение стандарта».

(Продолжение см. с. 74)

(Продолжение изменения к ГОСТ 19020—73)

Пункт 2.3. Заменить обозначение: 7Н на 6Н.

Пункты 3.4, 4.5 изложить в новой редакции: «Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14, $\pm \frac{t_3}{2}$ ».

Пункт 4.3. Заменить значение: 35 на 37.

Пункт 4.4. Заменить обозначение: 8g на 6g.

(ИУС № 5 1990 г.)
