



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**КРЫШКИ ТОРЦОВЫЕ С КАНАВКОЙ
ДЛЯ УПЛОТНИТЕЛЬНОГО КОЛЬЦА**

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 11641—73

Издание официальное

БЗ 1—96

**ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва**

Редактор *М. И. Максимова*
Технический редактор *Л. А. Кузнецова*
Корректор *Н. И. Гавришук*
Компьютерная верстка *Л. В. Леоновой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 16.04.97. Подписано в печать 19.06.97
Усл. печ. л. 1,40. Уч.-изд. л. 1,23. Тираж 164 экз. С 608. Зак. 856

ИПК Издательство стандартов. 107076, Москва, Коллегийный пер., 14
Набрано в Калужской типографии стандартов на ПЭВМ
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256
П.Д.Р. № 040138

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**КРЫШКИ ТОРЦОВЫЕ С КАНАВКОЙ
ДЛЯ УПЛОТНИТЕЛЬНОГО КОЛЬЦА****Конструкция и размеры**End caps with groove for seal ring.
Design and dimensions**ГОСТ
11641—73*****Взамен
ГОСТ 11641—65**

Утвержден постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 27.03.73 № 690. Срок введения установлен

с 01.01.75

Постановлением Госстандарта от 27.07.92 № 782 снято ограничение срока действия

1. Настоящий стандарт распространяется на торцовые крышки с канавкой для уплотнительного кольца, предназначенные для герметизации узлов подшипников качения, осевой фиксации подшипников и восприятия осевых нагрузок.

Стандарт не распространяется на крышки для сборочных единиц, к которым предъявляются требования наименьшей массы (транспортное машиностроение) и пониженной точности фиксирования подшипников (сельскохозяйственное машиностроение), а также на крышки специального исполнения (со срезанным фланцем, с унифицированными в пределах сборочной единицы крепежными деталями и др.).

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

* Переиздание (март 1997 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июле 1980 г., июле 1992 г. (ИУС 9—80, 10—92)

© Издательство стандартов, 1973

© ИПК Издательство стандартов, 1997

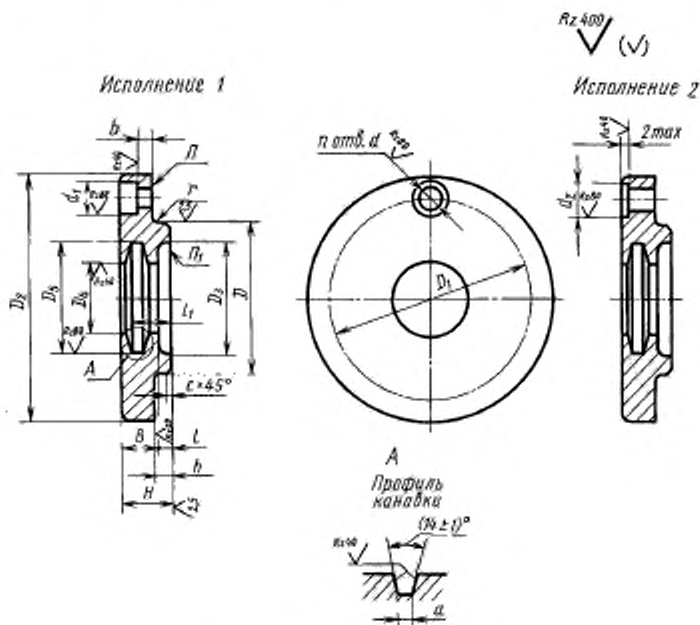
2. Крышки должны изготавливаться исполнений: 1 — с креплением винтами; 2 — с креплением болтами.

3. Конструкция и размеры крышек должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Примечания:

1. Допускается изготовление на крышках отверстий для смазки или установки масленок.

2. При использовании крышек для монтажа подшипников с выступающими элементами сепараторов необходима проверка наличия зазора между крышкой и сепаратором.



(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

4. Технические требования — по ГОСТ 18514—73.

5. Дополнительные размеры элементов крышек указаны в приложении 1.

Продолжение

Размеры, мм

D dH1	D_3	D_2	D_1	Диаметр отверстия под винт штуль	D_1 H12	D_1	a	d_1	d_2	d_3	a	H^*	b	t	t_1	B	a	b	c	r	Масса краш- ки, кг
20	28	40	14	7	8	12	4,8	8	10	3	9	3	2,0	6,0	7,0	2,0	2	0,6	0,3	0,04	0,07
					9	10															
22	32	45	16	6	7	10	5,8	10	12	3	12	4	2,0	9,0	10,0	2,0	3	0,6	0,3	0,08	0,07
				7	8	12															
				8	9	13															
				10	11	19															
				12	13	21															
				7	8	12															
24	36	50	18	8	9	13	5,8	10	12	3	12	4	2,0	9,0	10,0	2,0	3	0,6	0,3	0,08	0,07
				9	10	14															
				10	11	19															
				12	13	21															
				15	16	24															
				8	9	13															
26	36	50	18	9	10	14	5,8	10	12	3	12	4	2,0	9,0	10,0	2,0	3	0,6	0,3	0,08	0,07
				10	11	19															
				12	13	21															
				15	16	24															
				8	9	13															
				9	10	14															

С. 5 ГОСТ 11641—73

Продолжение

Размеры, мм

D ди	D_1	D_2	D_3	D_4	Диаметр отверстия для втулки	D_5 H12	D_6	d	d_1	d_2	n	H^*	h	l	l_1	B	a	b	c	r	Масса средней части, кг																													
																						10	11	19	12	13	21	15	16	24	17	18	28	8	9	13	10	11	19	15	16	24	17	18	28	10	11	19	12	13
28	42	55	24		10	11	19								9,0		2,0					0,10																												
					12	13	21										3,0						2,0	3,0	2,0	3,0	2,0	3,0	2,0	3,0																				
					15	16	24										2,0						3,0	2,0	3,0	2,0	3,0	2,0	3,0	2,0	3,0																			
					17	18	28										2,0						3,0	2,0	3,0	2,0	3,0	2,0	3,0	2,0	3,0																			
30	42	55	24		8	9	13	5,8	10	12	3	12	4	3,0	9,5	9,0						0,10																												
					10	11	19																2,0	3,0	2,0	3,0	2,0	3,0	2,0	3,0																				
					15	16	24																2,0	3,0	2,0	3,0	2,0	3,0	2,0	3,0	2,0	3,0																		
					17	18	28																2,0	3,0	2,0	3,0	2,0	3,0	2,0	3,0	2,0	3,0																		
32	42	55	24		10	11	19	5,8	10	12	3	12	4	3,0	9,5	9,0						0,10																												
					12	13	21																2,0	3,0	2,0	3,0	2,0	3,0	2,0	3,0	2,0	3,0																		
					15	16	24																2,0	3,0	2,0	3,0	2,0	3,0	2,0	3,0	2,0	3,0																		
					17	18	28																2,0	3,0	2,0	3,0	2,0	3,0	2,0	3,0	2,0	3,0																		
35	48	65	28		9	10	14															0,17																												
					10	11	19																2,0	3,0	2,0	3,0	2,0	3,0	2,0	3,0	2,0	3,0																		
					15	16	24																2,0	3,0	2,0	3,0	2,0	3,0	2,0	3,0	2,0	3,0																		
					17	18	28																2,0	3,0	2,0	3,0	2,0	3,0	2,0	3,0	2,0	3,0																		

С. 7 ГОСТ 11641—73

Продолжение

Размеры, мм

D d11	D_1	D_2	D_3	D_4	Диаметр вала или втулки	D_5 H12	D_6	D_7	d_1	d_2	n	H^*	h	l	l_1	B	a	b	c	r	Масса с резьбой на, кг							
47	60	78	38	20	21	31	30	31	43	30	31	43	7,0	8,0	3,0	9,0	4,0	1,0	0,6	0,27	0,31							
				25	26	38								6,0								8,0	3,0	9,0	4,0			
				30	31	43								6,0								9,0	4,0	9,0	4,0			
50	66	82	44	17	18	28	30	31	43	30	31	43	7,0	8,0	3,0	9,0	4,0	4	1,0	0,6	0,33							
				20	21	31								6,0								8,0	3,0	9,0	4,0			
				25	26	38								6,0								9,0	4,0	9,0	4,0			
52	75	95	48	35	36	48	30	31	43	30	31	43	7	12	14	4	15	5	12,5	6,0	9,0	4,0	0,44					
				25	26	38																		6,0	8,0	3,0	9,0	4,0
				30	31	43																		6,0	9,0	4,0	9,0	4,0
55	78	52	35	35	36	48	30	31	43	30	31	43	7	12	14	4	15	5	12,5	6,0	9,0	4,0	0,44					
				25	26	38																		6,0	8,0	3,0	9,0	4,0
				30	31	43																		6,0	9,0	4,0	9,0	4,0
58	78	52	35	45	46	58	30	31	43	30	31	43	7	12	14	4	15	5	12,5	6,0	9,0	4,0	0,44					
				25	26	38																		6,0	8,0	3,0	9,0	4,0
				30	31	43																		6,0	9,0	4,0	9,0	4,0

Размеры, мм

D d11	D ₁	D ₂	D ₃	Диаметр вала или штулпа	D ₄ H17	D ₅	D	d	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	H ^o	h	t	l ₁	B	a	b	c	r	Масса краеш изделия, кг						
																							7,0	8,0	9,0	10,0	11,0	12,5
60				40	41	53																0,44						
				17	18	28																	6,0	9,0	4,0	4	1,0	0,6
				20	21	31																	7,0	8,0	3,0			
				25	26	38																	12,5	9,0	4,0			
				30	31	43																	6,0	9,0	4,0			
62	78	95		35	36	48																						
				40	41	53																		8,0	10,0	4,0		
				45	46	58																		15,0	10,0	4,0		
				50	51	67																		7,0	11,0	5,0		
				30	31	43																		8,0	10,0	4,0		
65				35	36	48																	0,57					
				45	46	58																		8,0	10,0	4,0		
				50	51	67																		15,0	10,0	4,0		
				30	31	43																		7,0	11,0	5,0		
				40	41	53																		8,0	10,0	4,0		
68	84	105	58	40	41	53																	0,64					
				45	46	58																		8,0	10,0	4,0		
				50	51	67																		15,0	10,0	4,0		
				30	31	43																		7,0	11,0	5,0		
				40	41	53																		8,0	10,0	4,0		
70	90	110	62	40	41	53																	0,64					
				40	41	53																						

С. 9 ГОСТ 11641-73

Продолжение

Размеры, мм

D d11	D ₁	D ₂	D ₃	D ₄	D ₅	D ₆ H12	D ₇	Диаметр вала для втулки	D ₈ H12	D ₉	d ₁	d ₂	n	H ^o	h	l	l ₁	B	a	b	c	r	Масса сырья кг		
																								н	
70								50	51	67															
									20	21															31
									25	26															38
									30	31															43
									35	36															48
									40	41															53
72	90	110						45	46	58														0,64	
									50	51															67
									55	56															72
									35	36															48
									45	46															58
									55	56															72
75								55	56	72															
									25	26															38
									30	31															43
									35	36															48
									40	41															53
									45	46															58
80	100	120						72	72	84														0,74	
									30	31															43
									35	36															48
									40	41															53
									45	46															58
									50	51															67

Размеры, мм

D d11	D ₁	D ₂	D ₃	Диаметр вала или штульпа	D ₄ H12	D ₅	d	d ₁	d ₂	a	H ^o	h	r	l ₁	B	a	b	c	r	Масса края изв. дел. н	
																					50
80	100	120	72	50	51	67							7,0	11,0	5,0	4,0				0,74	
				55	56	72															
				60	61,5	77															
				35	36	48															
85	100	120	72	40	41	53							8,0	10,0	4,0					0,81	
				45	46	58															
				50	51	67															
				55	56	72															
90	110	130	80	60	61,5	77	9	15	20	6	18	6	7,0	15,0			4	1,0	0,6		0,91
				30	31	43															
				35	36	48															
				40	41	53															
90	110	130	80	45	46	58							8,0	10,0	4,0						0,91
				50	51	67															
				55	56	72															
				60	61,5	77															
90	110	130	80	65	66,5	82															
				65	66,5	82															

С. 11 ГОСТ 11641-73

Продолжение

Размеры, мм

D d11	D_1	D_2	D_3	D_4	Диаметр вала для втулки	D_5 H12	D_6	D_7	d	d_1	d_2	n	H^*	h	l	l_1	B	a	b	c	r	Масса крышки кг									
95	110	130	80	40	41	53	9	15	20	18	8,0	6	23	6	7,0	15,0	10,0	4,0	4	1,0		0,91									
				50	51	67					6,0						6,0	11,0					5,0	12,0	6,0						
				60	61,5	77					14,0						13,0	20,5					9,0	5,0	11,0	6,0	9,0	4,0			
				70	71,5	89																							12,0	13,0	10,0
100	120	145	90	35	36	48	11	18	24	6	8	23	6	14,0	13,0	20,5	9,0	4,0	5	1,6	0,6	1,04									
				40	41	53																	12,0	14,0	11,0	6,0	14,0	4,0			
				45	46	58																	13,0	14,0	20,5	9,0	5,0	11,0	6,0	9,0	4,0
				50	51	67																									
				105	130	155																	95	65	66,5	82	11	18	24	6	8
70	71,5	89	12,0				14,0	11,0	6,0	14,0	4,0																				
75	76,5	94	13,0				14,0	20,5	9,0	5,0	11,0	6,0	9,0	4,0																	
80	81,5	99													12,0	13,0	10,0	5,0	11,0	6,0											

Размеры, мм

D d11	D ₁	D ₂	D ₃	Диаметр вала или штульпа	D ₄ H17	D ₅	D ₆	d	d ₁	d ₂	a	H ^o	h	r	l ₁	B	a	b	c	r	Масса краша мм, кг n
110	130	155	95	40	41	53	14,0	13,0	10,0	5,0	11,0	6,0	20,5	10,0	5,0	5	1,6	0,6	1,50		
				45	46	58															
				50	51	67															
				55	56	72															
				60	61,5	77															
				70	71,5	89															
115	140	165	105	75	76,5	94	13,0	12,0	11,0	6,0	23	8	13,0	10,0	5,0	5	1,6	0,6	1,70		
				80	81,5	99															
				85	86,5	104															
				88	88,5	104															
				65	66,5	82															
				75	76,5	94															
120	140	165	105	80	81,5	99	14,0	13,0	10,0	5,0	11,0	6,0	20,5	10,0	5,0	5	1,6	0,6	1,70		
				85	86,5	104															
				45	46	58															
				50	51	67															
120	140	165	105	55	56	72	13,0	10,0	5,0	11,0	6,0	20,5	10,0	5,0	5	1,6	0,6	1,70			
				60	61,5	77															

С. 13 ГОСТ 11641-73

Продолжение

Размеры, мм

D dl1	D ₄	D ₃	D ₂	D ₁	D _{н12}	D _н	Размеры, мм										Масса средней части, кг					
							d _н	d _{н1}	d _{н2}	n	H _н	h	l	l ₁	B	a		b	c	r		
120	140	165	105	65	66,5	82	11	18	24	6	23	8	10,0	19,5	14,0	7,0	13,0	6,0	5	1,6	0,6	1,70
					75	94																
					80	99																
					85	104																
					90	111																
125	150	175	115	90	55	72	11	18	24	6	23	8	10,0	19,5	14,0	7,0	13,0	6,0	5	1,6	0,6	1,90
					70	89																
					80	99																
					85	104																
					90	111																
130	150	175	115	100	102	125	11	18	24	6	23	8	10,0	19,5	14,0	7,0	13,0	6,0	5	1,6	0,6	1,90
					50	67																
					55	72																
					60	77																
					65	82																
	70	89			71,5	89	11	18	24	6	23	8	10,0	19,5	14,0	7,0	13,0	6,0	5	1,6	0,6	1,90
					75	94																

С. 15 ГОСТ 11641-73

Продолжение

Размеры, мм

D ди	D_1	D_2	D_3	Диаметр входа пальца втулки	D_4 H12	D_5	d	d_1	d_2	n	H^*	h	l	l_1	B	a	b	c	r	Масса средней части, кг		
140	160	185	125	100	102	125	11	18	24	23	8	8,0	10,0	19,5	15,0	8,0	5	0,6	2,40	2,80		
				110	112	135									13,0	6,0						
				75	76,5	94									14,0	7,0						
145	170	195	130	95	97	116	11	18	24	23	8	8,0	8,0	15,0	8,0	15,0	8,0	5	0,6	2,80		
				105	107	130															13,0	5,0
				110	112	135															14,0	6,0
				120	122	145															15,0	7,0
				60	61,5	77															16,0	8,0
150	180	210	135	70	71,5	89	13	20	26	28	10	14,0	14,0	24,0	14,0	6,0	6	1,6	0,8	3,60		
				75	76,5	94															14,0	6,0
				80	81,5	99															15,0	7,0
				85	86,5	104															16,0	8,0
				90	92	111															17,0	9,0
				95	97	116															18,0	10,0
				100	102	125															19,0	11,0
105	107	130	20,0	12,0																		
110	112	135	21,0	13,0																		

Продолжение

Размеры, мм

D мм	D_1	D_2	D_3	Диаметр отверстия или углубления	D_4 H12	D_5	D_6	d	d_1	d_2	H^*	h	T	T_1	B	a	b	c	r	Масса крановых коп., кг м		
150				120	122	145							12,0		16,0	8,0				3,60		
				70	71,5	89									14,0	6,0						
				90	92	111									13,0	7,0						
155	180	210	135	110	112	135							12,0		16,0	8,0				3,60		
				120	122	145									15,0	5,0						
				65	66,5	82									14,0	6,0						
160	190	220	145	80	81,5	99							13,0	24,0	15,0	7,0				3,90		
				95	97	116									13,0	7,0						
				105	107	130									12,0	8,0						
165	190	220	145	110	112	135							12,0		16,0	8,0				3,90		
				120	122	145									12,0	8,0						
				100	102	125									11,0	9,0						
170	200	230	155	130	132	159							14,0		14,0	6,0				4,10		
				70	71,5	89									14,0	6,0						

С. 17 ГОСТ 11641-73

Продолжение

Размеры, мм

D d11	D_1	D_2	D_3	D_4	Диаметр вала для втулки	D_5 H12	D_6 H12	D_7	d	d_1	d_2	n	H^*	h	l	l_1	B	a	b	c	r	Масса средней части, кг																		
170	200	230	155		80	81,5	99								14,0	14,0	14,0	6,0					4,10																	
					85	86,5	104								15,0		7,0																							
					95	97	116								12,0	12,0	12,0	12,0						12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0		
					100	102	125																																16,0	8,0
					105	107	130																																17,0	9,0
					110	112	135																																	
175	200	230	155		120	122	145	13	20	26	6	28	10		11,0	11,0	17,0	9,0	6,0				4,60																	
					130	132	159								14,0		6,0																							
					125	127	154								13,0	13,0	13,0	13,0						13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0		
					70	71,5	89																																15,0	7,0
					75	76,5	94																																16,0	8,0
					85	86,5	104																																17,0	9,0
180	210	240	160		90	92	111								13,0	13,0	15,0	7,0					4,60																	
					100	102	125								14,0		6,0																							
					110	112	135								12,0	12,0	12,0	12,0						12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0		
					120	122	145																																16,0	8,0
					130	132	159																																17,0	9,0

С. 19 ГОСТ 11641-73

Продолжение

Размеры, мм

D d11	D _r	D ₃	D ₂	D ₁	D ₀	D ₅	D ₄ H12	D ₃ H12	D ₂ H12	D ₁ H12	D ₀ H12	D ₅	d	d ₁	d ₂	n	H _r	h	l	l ₁	B	a	b	c	r	Масса средней части, кг			
																											н		
200	225	255	175	140	142	173															18,0	10,0				5,20			
				160	162	193																		14,0	6,0				
210	235	265	190	85	86,5	104																16,0	8,0			5,80			
				100	102	125																		12,0	8,0				
				105	107	130																			17,0		9,0		
				120	122	145																			11,0		9,0		
215	250	280	200	130	132	159																18,0	10,0			6,80			
				140	142	173																		10,0	24,0				
				150	152	183																			13,0		7,0		
				160	162	193																			15,0		7,0		
220	250	280	200	90	92	111																16,0	8,0			6,80			
				100	102	125																		12,0	8,0				
				110	112	135																			10,0		10,0		
				120	122	145																			11,0		9,0		
220	250	280	200	140	142	173																18,0	10,0			6,80			
				150	152	183																		17,0	9,0				
220	250	280	200	170	172	203																18,0	10,0			6,80			
				130	132	159																		10,0	10,0				
220	250	280	200	160	162	193																18,0	10,0			6,80			
				170	172	203																		17,0	9,0				

С. 21 ГОСТ 11641—73

Продолжение

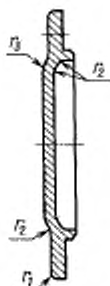
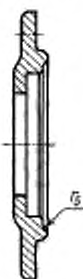
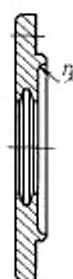
Размеры, мм

D ди	D_1	D_2	Диаметр вала или втулки	D_4 H12	D_5	d	d_1	d_2	n	H^*	h	f	l_1	B	a	b	c	r	Масса крышки кг	
240			130	132	159							16,0		19,0	9,0					
			160	162	193							20,0		10,0						
			180	182	213							17,0		18,0	8,0					
			100	102	125															
250	280	315	110	112	135	17	28	32	6	35	12	15,0	30,0	20,0	10,0	7,0	1,6	0,8	9,60	
			120	122	145															
			140	142	173															
			150	152	183															
			160	162	193															
			180	182	213															
		200	202	240							14,0		21,0	11,0						

* Размеры для справок.

Пример условного обозначения торювой крышки с канавкой для уплотнительного кольца исполнения 2, диаметром $D = 65$ мм, $D_4 = 36$ мм:
Крышка 2-65-36 ГОСТ 11641-73

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ ЭЛЕМЕНТОВ КРЫШЕК

По ГОСТ
18511—73По ГОСТ
18512—73По ГОСТ
18513—73По ГОСТ
11641—73

мм

Наружный диаметр подшипников D	r_1	r_2	r_3	r_4	r_5
13—20	2	2	5	2,5	—
21—37	2	2	6	3,0	2
40—62	3	3	8	4,0	2
65—95	3	4	10	5,0	2
100—145	3	5	12	5,5	3
150—220	4	6	14	6,5	3
225—310	4	6	16	8,0	4

* ПРИЛОЖЕНИЕ 2 (Исключено, Изм. № 2).