

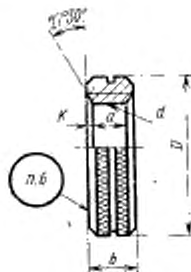
КОЛЬЦА РЕЗЬБОВЫЕ С УКОРОЧЕННЫМ ПРОФИЛЕМ
ДЛЯ ТРУБНОЙ ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ
ДИАМЕТРОМ от $1/8''$ до $3 3/4''$

Конструкция и основные размеры

Truncated form screw ring-gauges for pipe cylindrical
threads from $1/8''$ up to $3 3/4''$
nominal diameter.
Construction and basic sizesГОСТ
18930—73Взамен
МН 784—64Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 22 июня 1973 г. № 1546 срок действия установленс 01.01.1974 г.
до 01.01.1984 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на кольца резьбовые для контроля трубных цилиндрических резьб по ГОСТ 6357—73.
2. Конструкция и основные размеры колец НЕ должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Размеры в мм

Обозначение кольца	Примененность	Резьба				D	b	a	K	Масса, кг
		Номинальный диаметр резьбы	Число витков на 1"	Шаг S	Наружный диаметр d					
8215-0101		1/8	28	0,907	9,728	28	5	2,8	1,1	0,021
8215-0102		1/4	19	1,337	13,157	34	6	4,0	1,0	0,037
8215-0103		3/8			16,662					0,034
8215-0104		1/2	14	1,814	20,955	40	9,2	7,2	1,0	0,066
8215-0105		3/8			22,911					0,061
8215-0106		3/4	11	2,309	26,441	48	12	9,2	1,4	0,048
8215-0107		7/8			30,201					0,123
8215-0108		1	8	2,714	33,249	56	12	9,2	1,4	0,144
8215-0109		1 1/8			37,897					0,191
8215-0110		1 1/4	7	2,540	41,910	72	12	9,2	1,4	0,278
8215-0111		1 3/8			44,323					0,268
8215-0112		1 1/2	6	2,381	47,803	80	12	9,2	1,4	0,335
8215-0113		1 3/4			53,746					0,573
8215-0114		2	5	2,206	59,614	100	12	9,2	1,4	0,521
8215-0115		2 1/4			65,710					0,459
8215-0116		2 1/2	4	2,064	75,184	125	12	9,2	1,4	0,808
8215-0117		2 3/4			81,534					0,729
8215-0118		3	3	1,814	87,884	145	14	2,4	1,4	1,146
8215-0120		3 1/4			93,980					1,052
8215-0119		3 1/2	2	1,678	100,330	145	14	2,4	1,4	0,951
8215-0121		3 3/4			106,680					0,826

Пример условного обозначения непроходного кольца НЕ для контроля болта с правой резьбой труб. 1/4" класса точности А:

Кольцо 8215-0102 кл. А ГОСТ 18930—73

3. Исполнительные размеры резьбы калибров в зависимости от класса точности контролируемого болта назначаются по ГОСТ 6357—73 и ГОСТ 2533—54.

4. Технические требования — по ГОСТ 2016—68.

5. Размеры, не указанные на чертеже, принимаются по конструктивным и технологическим соображениям.

6. Маркировать — по ГОСТ 2016—68 с добавлением последних четырех знаков обозначения кольца.

Изменение № 1 ГОСТ 18930—73 Кольца резьбовые с укороченным профилем для грубой цилиндрической резьбы диаметром от $\frac{1}{4}$ " до $\frac{3}{4}$ ". Конструкция и основные размеры

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 11.06.81 № 2902 срок введения установлен

с 01.09.81

Наименование стандарта. Заменить размер: $\frac{1}{8}$ " на $\frac{1}{16}$ ".

Пункт 2. Таблица. Графа «Резьба». Заменить слова: «Номинальный размер, дюймы» на «Обозначение размера резьбы», «Число ниток на 1"» на «Число шагов на длине 25,4 мм»;

графу «Обозначение колец» изложить в новой редакции:

(Продолжение см. стр. 144)

(Продолжение изменения к ГОСТ 18930—73)

Продолжение

Обозначение кода	Обозначение размера резьбы	Обозначение кода	Обозначение размера резьбы
8215—0123	1/16	8215—0135	1 3/8
8215—0124	1/8	8215—0136	1 1/2
8215—0125	1/4	8215—0137	1 3/4
8215—0126	3/8	8215—0138	2
8215—0127	1/2	8215—0139	2 1/4
8215—0128	5/8	8215—0141	2 1/2
8215—0129	3/4	8215—0142	2 3/4
8215—0131	7/8	8215—0143	3
8215—0132	1	8215—0144	3 1/4
8215—0133	1 1/8	8215—0145	3 1/2
8215—0134	1 1/4	8215—0146	3 3/4

(Продолжение см. стр. 145)

(Продолжение изменения к ГОСТ 18930—73)

Таблицу для размера резьбы $1/16$ дополнить значениями:

Обозначение кодец	Применяемость	Резьба				D	b	a	K	Масса, кг
		Обозначение размера резьбы	Число витков на длине 25,4 мм	Шаг P	Наружный диаметр d					
8215—0123		1/16	28	0,907	7,723	28	5	2,8	1,1	0,022

(Продолжение см. стр. 146)

(Продолжение изменения к ГОСТ 18930—73)

Пример условного обозначения. Заменить слова: «болта с правой резьбой труб. $\frac{1}{4}$ » на «наружной резьбы правой G $\frac{1}{4}$ », «Кольцо 8215—0102» на «Кольцо 8215—0125».

Пункт 3 изложить в новой редакции:

«3. Допуски резьбы калибров — по ГОСТ 2533—79».

Стандарт дополнить новым пунктом — 7:

«7. Масса колец указана ориентировочно».

(ИУС № 8 1981 г.)
